

ECOCURE™ BLUE PRO



NEUES COLD BOX-BINDERSYSTEM FÜR MEHR LEISTUNG, HÖHERE EFFIZIENZ UND VERBESSERTE UMWELTEIGENSCHAFTEN

Wachsender Wettbewerbsdruck und strengere Emissionsvorgaben, insbesondere im Hinblick auf VOC- und BTX-Emissionen, sind Herausforderungen, denen sich Gießereien stellen müssen. Ein wichtiger Hebel zur Reduzierung von Emissionen ist das eingesetzte Cold Box-Bindersystem. Dabei ist eine besonders hohe Reaktivität des Cold Box-Binders entscheidend, um die eingesetzte Bindermenge zu reduzieren und folglich weniger Emissionen auszustoßen.

Das neuentwickelte PUR Cold Box-System ECOCURE™ BLUE PRO optimiert die gießtechnischen Eigenschaften und senkt zugleich den Binder- und Aminbedarf. Diese Effizienzsteigerung ermöglicht Gießereien, Emissionen zu reduzieren und die Umweltbilanz Ihrer Prozesse zu verbessern.

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

- Einsatz geringerer Bindermengen
 - Gleichbleibende Festigkeit
 - Reduzierung der Binderemission um bis zu 78%
- Kein Arbeitsplatzgrenzwert (AGW)
- Sehr niedriger Aminverbrauch
- Nahezu kein Geruch in der Kernherstellung und -lagerung



ECOCURE™
BLUE
PRO

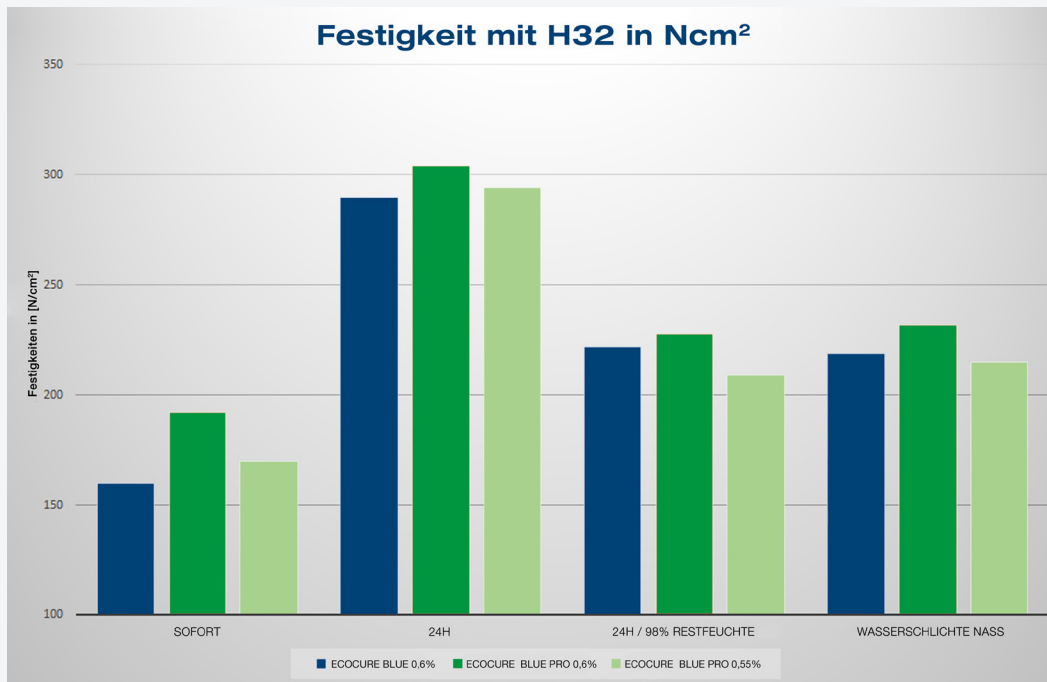


Abbildung 1: Vergleich der Festigkeit mit Sand H32 bei verschiedenen Cold Box-Systemen

ECOCURE™ BLUE PRO für mehr Leistung, höhere Effizienz und verbesserte Umwelteigenschaften

Seit 2015 hat ASK Chemicals die leistungsfähige ECOCURE™ BLUE-Technologie weiterentwickelt und die Effizienz des Systems gesteigert. Das neue ECOCURE™ BLUE PRO ermöglicht eine zusätzliche Reduzierung der eingesetzten Binder- und Aminmenge um bis zu 10 % bei gleichzeitiger Optimierung der Gieß Eigenschaften.

ECOCURE™ BLUE PRO bietet eine höhere Reaktivität bei verbesserter Sofortfestigkeit (Abbildung 1).

Verglichen werden die Festigkeiten von Sandkernen mit dem Standard sand H32 und verschiedenen Binder generationen und -mengen zu unterschiedlichen Zeitpunkten.

Die Binder ECOCURE™ BLUE mit 0,6 % , ECOCURE™ BLUE PRO mit 0,6 % sowie ECOCURE™ BLUE PRO mit 0,55 % werden gegenübergestellt.

Die Ergebnisse zeigen, dass die Kerne, die mit 0,6 % ECOCURE™ BLUE PRO geschossen wurden, im Vergleich zu den anderen Sandkernen immer die höchste Festigkeit aufweisen, sowohl unmittelbar nach dem Schießen, 24 Stunden später, mit einer Restfeuchte von 98 % und auch nach dem Auftrag einer Wasserschichte.

Die neue ECOCURE™ BLUE PRO-Technologie bietet Gießereien die Möglichkeit, Emissionen zu reduzieren und die Umweltbilanz Ihrer Prozesse zu verbessern. Dank der hohen Effizienz kann im Vergleich mit ECOCURE™ BLUE für eine gleichbleibende Festigkeit der Bindergehalt um 0,05 % reduziert werden (Abbildung 1).



Abbildung 2: Bindervergleich zwischen Performance und EHS/Umwelt

IHR NACHHALTIGKEITSPUS

Wirtschaftlichkeit

- Verbesserte Kosteneffizienz
- Deutlich höhere Reaktivität des Binders

Umwelt & Soziales

- Kennzeichnungsfrei
 - Freies Phenol <1,0 %
 - Freies Formaldehyd <0,1 %
- Verbessertes Potential zur Binderabsenkung
 - Weniger VOC- und BTX-Emissionen
 - Weniger Aminbedarf