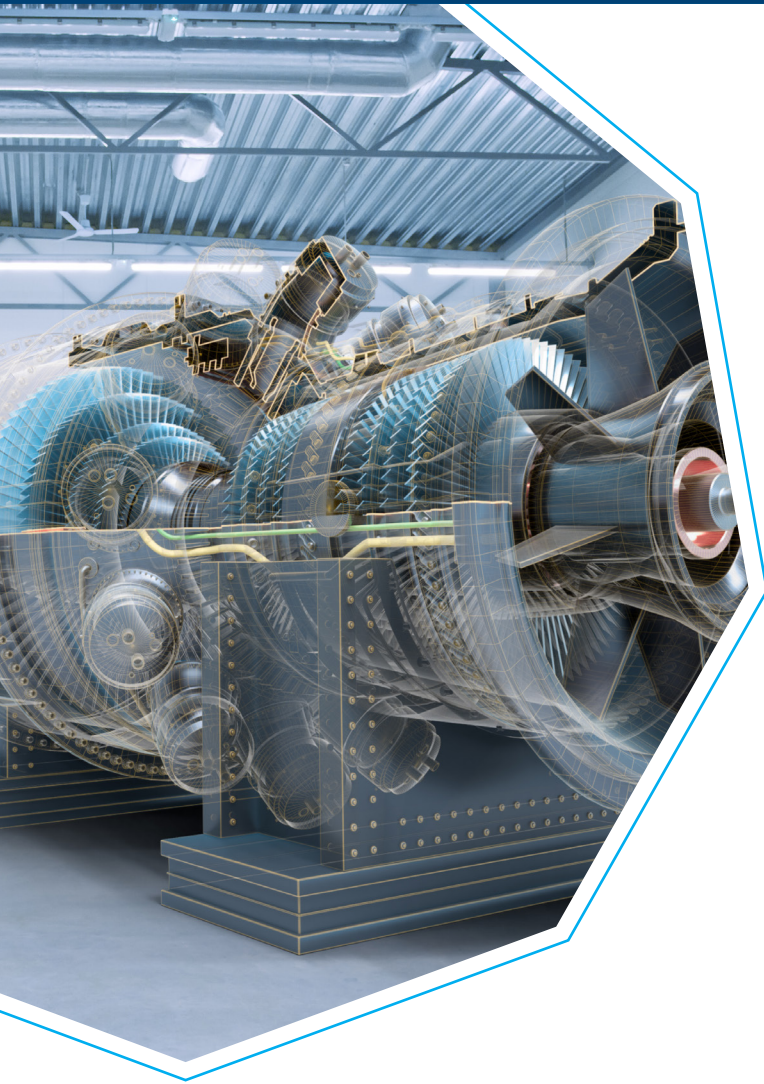




EXACTCAST™ KMV XL



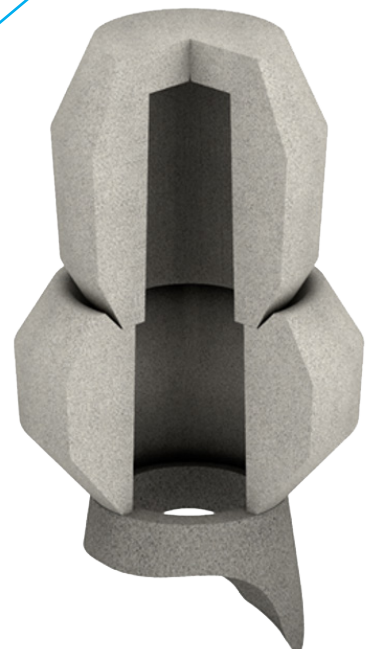
HOCH EXOTHERME UND ISOLIERENDE MINI-SPEISER FÜR DEN GROSSGUSS

Bei der Formherstellung im Großguss muss die Form trotz bzw. genau aufgrund der enormen Größe präzise ausgearbeitet sein und Speiser müssen an der richtigen Stelle platziert werden. Darüber hinaus ist im Schmelzprozess viel Energie für das Schmelzen der Metallmenge erforderlich. Bei der Qualitätssicherung ist die Fehlervermeidung entscheidend, denn kleine Fehler im Erstarrungsprozess des Metalls können das riesige Gussstück unbrauchbar machen.

Der speziell für den Großguss entwickelte EXACTCAST™ KMV XL ist ein Cold-Box-gebundener Mini-Speiser mit hochexothermen und isolierenden Eigenschaften. Dank des perfekten Gleichgewichts zwischen beiden Eigenschaften bietet der Speiser die richtige Leistung während des Erstarrungsprozesses von großen Stahl- oder Eisengussteilen. EXACTCAST™ KMV XL-Speiser sind die Premiümlösung zur Optimierung von Speisungssystemen, welche die Ausbringung bei Eisen- oder Stahlgussanwendungen steigern. Durch den Einsatz von EXACTCAST™ KMV XL kann das Volumen eines herkömmlichen Speisungssystems reduziert und somit die Kapazität der Gießerei erhöht werden.

TECHNOLOGISCHE VORTEILE

- Leichter und kleiner im Vergleich zu anderen Speisungssystemen
 - Reduziertes Volumen um bis zu 50 %
 - Kapazitätserhöhung möglich
 - Größere Bauteile gießbar
- Verbesserte Ausbringung
 - Geringerer Schmelzebedarf
- Exzellente Isolierung bei langen Erstarrungszeiten
- Fertigung von mehreren bzw. neuen Gussteilen möglich
- Fluorfrei möglich



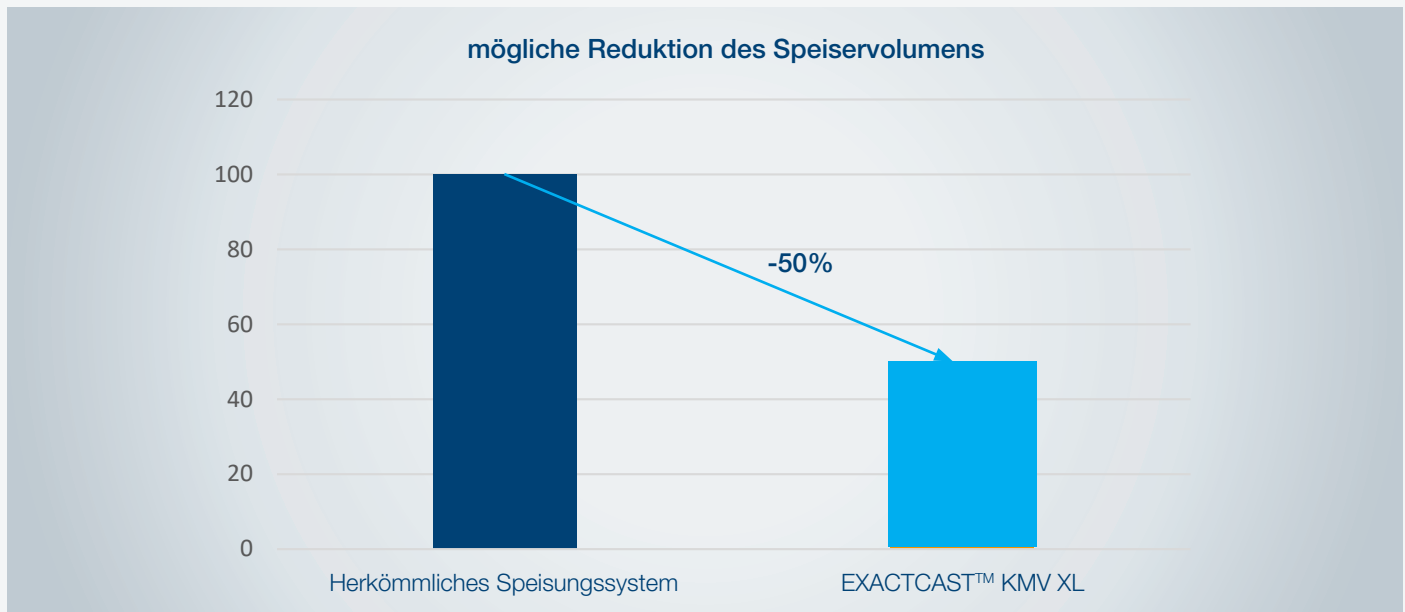


Abbildung 1: Vergleich der Speiservolumenreduzierung zwischen einem herkömmlichen Speisungssystem und EXACTCAST™ KMV XL

EXACTCAST™ KMV XL für den Eisen- und Stahlgroßguss

EXACTCAST™ KMV XL hat sich als eine der erfolgreichsten Produktfamilien für Großgießereien etabliert. Speziell für große Bauteile aus Eisen und Stahl entwickelt, sind EXACTCAST™ KMV XL-Speiser ein Meilenstein in der modernen Auslegung von Speisersystemen. Mit EXACTCAST™ KMV XL können die Gesamtkosten von Großgießereien gesenkt und die Wettbewerbsfähigkeit erheblich steigert werden.

Gleichgewicht zwischen exothermen und isolierenden Eigenschaften

Das Erfolgsrezept dieses Produkts ist das richtige Gleichgewicht zwischen exothermer Energie und Isolier-eigenschaften. Bei der Verwendung von Speisersystemen im Großguss muss berücksichtigt werden, dass die Gieß- und Füllzeiten sowie die Erstarrungszeit aufgrund der Größe des Gussteils länger sind. Der Speiser EXACTCAST™ KMV XL gibt die Wärme im richtigen Moment ab und besitzt eine gute Isolierfähigkeit, um das Gussteil während des Erstarrungsprozesses zu speisen.

Außerdem sorgt die hohe Qualität von EXACTCAST™ KMV XL dafür, dass der Speiser hohen Temperaturen bei langen Füllzeiten standhält und die ursprüngliche Form beibehält.

Halbiertes Speiservolumen

Langjährige Erfahrung hat gezeigt, dass ein EXACTCAST™ KMV XL-Speiser mit halben Speisungsvolumen einen traditionellen Faserspeiser adäquat und sicher ersetzt. Das Speiservolumen kann so um bis zu 50 % reduziert werden. Das wiederum führt zu einem geringeren Schmelzbedarf und somit zu einer verbesserten Ausbringung. Darüber hinaus sollte das Gesamtvolumen aller ausgewählten EXACTCAST™ KMV XL-Speiser mindestens 20 % des Gussvolumens betragen. So können mehrere

bzw. neue Gussteile produziert werden.

IHR NACHHALTIGKEITSPPLUS

Wirtschaftlichkeit

- Verbesserte Produktivität
 - Verbesserte Ausbringung
 - Weniger Gussfehler mit verbesserten Speisungseigenschaften
 - Werkzeugkompatibilität
 - Weniger Putzaufwand
- Kosteneinsparungen
 - Geringerer Schmelzbedarf
 - Weniger Energie

Umwelt & Soziales

- Fluorfrei möglich