

Förderung der Kreislaufwirtschaft bei ASK Chemicals

Hilden (Deutschland), 13.02.2024: ASK Chemicals, ein weltweit führender Anbieter von chemischen Lösungen für die Gießereiindustrie und Lieferant von Hochleistungsharzen, hat durch intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit eine signifikante Reduzierung von Abfall und Ressourcenverbrauch erreicht, indem Produktionsnebenströme als Rohstoffquelle für die Entwicklung neuer Produktformulierungen genutzt werden.

In seinem Bestreben, Treibhausgas zu reduzieren, unternimmt ASK Chemicals durch gezieltes Destillat-Recycling einen weiteren wichtigen Schritt in Richtung einer nachhaltigeren Zukunft.

Die Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten des Unternehmens zielen auf die Entwicklung effizienter Produkte ab, wobei aktiv nach umweltfreundlicheren und effizienteren Rohstoffen gesucht und Wege zur Abfallreduzierung erforscht werden. Eine Möglichkeit, den ökologischen Fußabdruck zu verbessern und Abfall zu vermeiden, ist die Verwendung von Destillaten.

In den letzten Jahren haben Forscher:innen bei ASK Chemicals eine Vielzahl von Destillaten und ihre Eignung für den Einsatz in Formulierungen untersucht. Die Ergebnisse sind überzeugend: Das Hildener Unternehmen berichtet, dass im Jahr 2023 Produkte, die auf recycelten Materialien basieren, bis zu 15% der weltweiten Harzproduktion ausmachten. Der Einsatz von Destillaten bei ASK Chemicals unterliegt strengen Qualitätskontrollen, um die bekannt hohe Produktleistung zu gewährleisten.

"Wir freuen uns, diesen bemerkenswerten Erfolg auf unserem Weg zur Nachhaltigkeit vermelden zu können", sagte Dr. Jens Müller, Chief Technology Officer bei ASK Chemicals. "Unsere Fortschritte in diesem Bereich sind ein Beweis für unser Engagement für Ressourceneffizienz und Umweltverantwortung. Ein großes Dankeschön an unsere Teams in Forschung, Entwicklung und Verfahrenstechnik."

1.871 Zeichen inkl. Leerzeichen

Contact:
Global Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

Bildmaterial zur Pressemeldung



Bild 1: ASK Chemicals' FuE Aktivitäten konzentrieren sich gezielt auf die Entwicklung leistungsstarker Produkte, während zugleich aktiv Wege zur Abfallreduzierung beschritten werden - mit überzeugenden Ergebnissen: Im Jahr 2023 machten Produkte, die auf recycelten Materialien basieren, ca. 15% der weltweiten Harzproduktion aus.

Contact:
Global Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com



ÜBER ASK CHEMICALS:

Die ASK Chemicals Gruppe mit Hauptsitz in Hilden bei Düsseldorf (Deutschland) ist ein weltweiter Anbieter von leistungsstarken Industrieharzen und -materialien. Die Produkte des Unternehmens kommen hauptsächlich in Gießereien und bei der Herstellung von Reibbelägen, Schleifmitteln, feuerfesten Materialien, Papierimprägnierung, Beschichtungen, Isolierung und Verbundwerkstoffen zum Einsatz.

Der Geschäftsbereich Gießerei bietet eine außergewöhnlich breite und innovative Auswahl an Gießerei-Verbrauchsmaterialien, wie Binder, Schichten, Speiser, Filter und Trennmittel, sowie metallurgische Produkte, wie Impfmittel, Impfdrähte und Vorlegierungen für den Eisenguss.

Der Geschäftsbereich Industrial Resins ist führend auf dem Gebiet der Spezialphenolharze. Unsere Phenolharze sind die erste Wahl für Anwendungen, die höchste Anforderungen in Bezug auf Brandschutz, Energieverbrauch, Lebensdauer, Gesundheit und Arbeitssicherheit stellen.

Das Unternehmen verfügt über ein Produktions- und Vertriebsnetzwerk in 22 Ländern und beschäftigt weltweit rund 2.000 Mitarbeiter. Mit Forschungs- und Entwicklungszentren in Europa, Asien, Amerika und Afrika versteht sich die ASK Chemicals Group als treibende Kraft für branchenspezifische Innovationen.

Contact:
Global Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com