



# ASKOBOND HM PO 400 UV

## Thermoplastischer Schmelzklebstoff zum Verkleben von Sandkernen und -formen.

### Produkteigenschaften

---

Polyolefin

### Anwendung

---

ASKOBOND HM PO 400 UV ist ein Spezialschmelzklebstoff zum Verkleben von Kernen und Formen in Gießereien. Der Kleber zeichnet sich durch eine lange Verarbeitungszeit und gute Haftung, eine hohe Wärmestandfestigkeit sowie hervorragende Oxidations- und Farbstabilität in der Kleberschmelze aus.

Er ist geeignet zum Verkleben von Cold-Box-Kernen, Resol/CO<sub>2</sub>-Kernen, heißgehärteten Maskenformen etc. und zum Verkleben von Schamottesteinen.

Das Material enthält einen UV-Marker zur Erkennung des Klebers mittels optischer Prüfsysteme. Für die Verarbeitung von Schmelzklebern können wir gleichzeitig Verarbeitungsgeräte in Form von automatische Anlagen und Handpistolen empfehlen, die auf den jeweiligen Verwendungszweck und den Umfang der Verklebung abgestimmt sind. Die Verarbeitungstemperatur sollte bei 180-200° C liegen. Die Mindesttemperatur der Werkstoffe und der Umgebung sollte 18°C nicht unterschreiten. Die Verarbeitungszeit beträgt je nach Temperatur der Umgebung und des Substrats 10 – 20 Sekunden.

### Analytische Werte

---

- Viskosität bei 180°C [mPas]: 1.200-3.000 (Brookfield RVTD / Spindel 27 / 100 RPM)
- Dichte [g/cm<sup>3</sup>]: ca. 0,96
- Erweichungsbereich [°C]: ca. 135 (Kofler Heizbank)
- Schmelzpunkt [°C]: 148-158 (Ring & Kugelmethode)
- Aussehen: farblos

### Lagerung & Handling

---

- Lieferform: 12kg Blöcke (ca. 8 x 8 x 8 cm) à 0,5kg in Karton
- Produktlagerfähigkeit: 12 Monate bei trockener Lagerung zwischen 10 und 30°C

### Umgang mit ASKOBOND HM PO 400 UV

- Siehe Absatz Nr. 7 "Handhabung und Lagerung" im Sicherheitsdatenblatt.
- Kennzeichnung: siehe Sicherheitsdatenblatt.