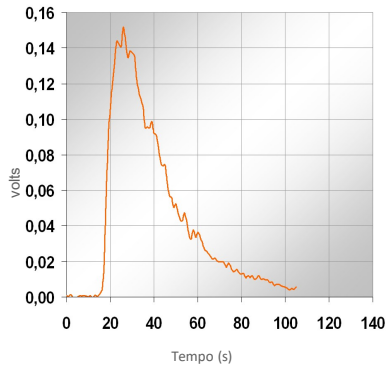


NOVASET™ 765

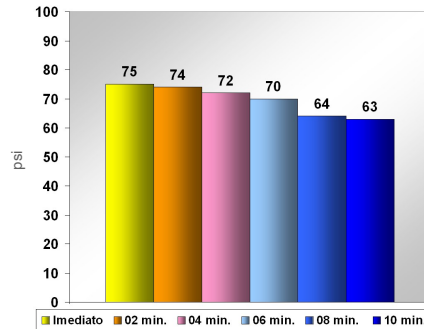
Processo Cura a Frio

Resina Fenólica Alcalina Cura Ester

Teste de Fumaça



Vida de Banca – Dog Bone



Descrição Química

- Resina fenólica alcalina para cura com catalisador éster desenvolvida para fundições de metais ferrosos e não ferrosos e apresenta excelente desempenho em vários tipos de areia incluindo sílica, cromita e olivina.

Dados Analíticos - Especificações

- pH [20°C]: 12 – 14
- Viscosidade Copo Ford 4 [25°C]: máx. 50s
- Formol Livre máx. 0,2%
- Teor de Não Voláteis: 50 – 55%

Instruções de Uso

- 1,2 - 1,5% da Novaset™ 765 sobre o peso da areia.
- 20 - 25% de Catalisador 100/200/300/400 sobre o peso da resina (nunca deverão ser misturados resina e catalisador na ausência da areia pois ocorrerá solidificação).

Estocagem

- Deve ser armazenado em temperaturas acima de 5°C e abaixo de 35°C. Apresenta 120 dias de validade desde que a temperatura de armazenamento não exceda 25°C e sem contato direto com a luz do sol ou calor.
- Deve ser armazenado em tambores revestidos de plástico ou tanques resistentes à corrosão. NÃO USE tubulação de alumínio ou mangueiras de borracha. As tubulações e válvulas devem ser de polietileno, polipropileno, nylon ou aço inoxidável.

Manipulação

A resina Novaset™ 765 é uma resina tóxica e corrosiva. Se ingerida, encaminhar a um médico imediatamente. No caso de contato com alguma parte do corpo, lavar com água e sabão. Se atingir os olhos, lavar com água abundante e, em seguida, encaminhar a um médico.

Para mais informações consulte o item n° 7 "Manuseio e Armazenamento" na Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Rotulagem: Consulte a Ficha de Informações de Segurança

As sugestões de uso constantes acima são dadas em boa fé, mas não se constituem em garantias de qualquer espécie. Recomenda-se aos clientes conduzirem seus próprios testes, antes do uso em escala industrial. O transporte e manejo de nossos produtos exigem fiel observância das disposições constantes nas Fichas de Emergência e Manuseio.

Propriedades Técnicas & Vantagens Ambientais:

- Reativa
- Cura a temperatura ambiente
- Boa fluidez da areia
- Boa resistência à tração e umidade
- Boa colapsabilidade
- Baixo odor
- Zero nitrogênio

Produtos Complementares:

- Zip Slip™ 1002 – desmoldante base solvente

Gerência de Produtos

vendas.brazil@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting



As of December, 2010