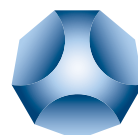
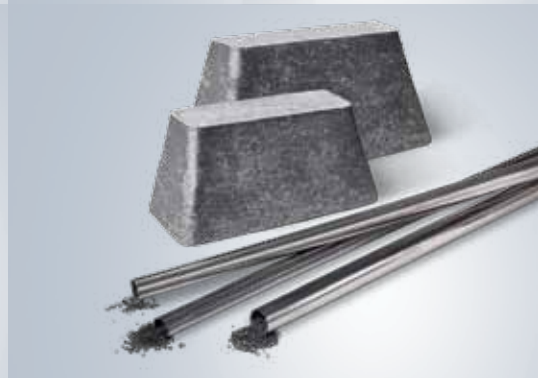
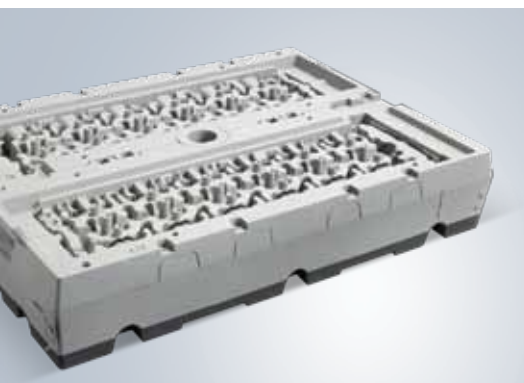




Katalog Produktów

Rozwiązania dla produkcji odlewów z żeliwa,
staliwa i metali nieżelaznych



Spis treści

➤ Usługi projektowe	str. 3
➤ Spoiwa	str. 4
➤ Dodatki	str. 5
➤ Pokrycia wodne	str. 6
➤ Pokrycia alkoholowe, Środki pomocnicze	str. 7
➤ Otuliny i nadlewy	str. 8
➤ Filtry	str. 9
➤ Produkty metalurgiczne	str. 10

Posiadamy w ofercie szeroki asortyment produktów obejmujący: systemy spoiw dopasowane do wszystkich rodzajów technologii produkcji rdzeni, pokrycia, dodatki, otuliny i zasilacze, filtry, oddzielacze, a także produkty metalurgiczne takie jak m.in. modyfikatory czy zaprawy dedykowane dla odlewnictwa żeliwa.

Produkcja rdzeni i rozwój prototypów podobnie jak różnego typu symulacje to tylko część z całej gamy usług znajdujących się w ofercie naszej firmy.

Bogate portfolio produktów ASK Chemicals jest znane odlewniom i od wielu lat cieszy się uznaniem klientów.

Obecnie marka ASK Chemicals ma do zaoferowania jeszcze więcej niż produkty najwyższej jakości. Jako dostawca chemii odlewniczej ASK Chemicals chce również wspierać odlewnie w zakresie ulepszenia procesu produkcji oraz rozwoju nowych produktów. Dlatego nasza oferta została poszerzona o szeroką gamę usług, które dzięki ścisłej współpracy zespołu ASK Chemicals z klientem będą istotnym wsparciem dla całego procesu produkcji i jego optymalizacji.

Usługi Projektowe

dla osiągnięcia doskonałych rezultatów

Nasz zespół projektowy monitoruje cały proces, począwszy od momentu opracowania projektu koncepcyjnego i poprawności aż do produkcji odlewu prototypowego. Za naszymi inżynierami stoi wieloletnie doświadczenie, a dzięki temu - zrozumienie wszelkich aspektów technologii odlewniczych i metalurgicznych. Zespół projektowy ASK Chemicals to dobrze wyważona kombinacja ekspertów w dziedzinie projektowania, produkcji i symulacji. Dzięki temu oferowane symulacje to rzeczowe podejście i techniczne rozwiązania dla odlewnictwa z wykorzystaniem nowoczesnych programów (MAGMA, Novacast, FLOW-3D i Arena-Flow®).

Korzyści

- Zwiększona produktywność i odpowiednio dobrane do procesu zużycie katalizatora
- Projekt procesu produkcyjnego, łącznie z technologią nieorganiczną
- Kalkulacja zrównoważonego zasilania
- Zoptymalizowany proces projektowania i wytwarzania płyt modelowych, rdzenic i form
- Mniej braków
- Skrócenie czasu uruchamiania produktu
- Szybsze wejście na rynek z nowym produktem

Symulacje

Symulacje procesów odlewniczych dostarczają odlewniom wielu cennych informacji na temat form. Jest to wiedza, która pozwala na wprowadzenie ulepszeń w zakresie systemów zasilania, wypełnienia, projektowania wentylacji i rozlokowania zasilaczy. Ponadto, umożliwia krytyczne spojrzenie na poszczególne etapy - takie jak chłodzenie, pomiary temperatury, czas wypełniania czy krzepnięcia - i pozwala ocenić ich bezpośredni wpływ na integralność całego procesu produkcji.

Od pomysłu do prototypu

ASK Chemicals oferuje pełne wsparcie dla procesu na wszystkich jego etapach od koncepcji aż do produkcji prototypów.



Pomysł >> Koncepcja >> Opracowanie rdzeni/form
>> Wykonanie rdzeni i odlewów prototypowych >> Produkcja seryjna
>> Sukces

Spoiva

dla najbardziej wymagających

Produkty ASK stanowią sprawdzone rozwiązania, które przyjęły się na światowym rynku i od wielu lat cieszą się nieustannym zaufaniem klientów. Projektujemy systemy żywic tak, aby spełniać największe wymagania procesów produkcji odlewów. Ciągłe prowadzimy badania i ulepszamy swoje rozwiązania. Oferujemy klientom najnowocześniejsze technologie żywic, aby spełnić oczekiwania z zakresu: redukcji emisji, niskiej zawartości lotnych związków organicznych, wysokiej wytrzymałości, poprawy własności wytrząsania, itd.



Proces produkcji rdzeni	Systemy spoiw	Utwardzacz / Katalizator
systemy spoiw Cold Box		
Polyurethane Cold Box	ECOCURE ISOCURE	Amine catalyst ISO-FAST
Epoxy Acrylic SO ₂ Cold Box	ISOSET THERMOSHIELD	SO ₂ catalyst
CO ₂ cured Cold Box	NOVANOL	CO ₂
Hybrid amine cured epoxy acrylate Cold Box	ISOMAX	Amine catalyst
Alkaline Phenolic Cold Box	BETASET	Methy formate coreactant
systemy spoiw No Bake		
Resol-Ester No-Bake	ALPHASET	ALPHASET utwardzacz
Polyurethane No-Bake	PEP SET	PEP SET catalyst
Furan No-Bake	ASKURAN MAGNASET CHEM-REZ	ASKURAN catalyst MAGNASET catalyst CHEM-REZ catalyst
Phenolic No-Bake	BERANOL CHEM-REZ	BERANOL catalyst CHEM-REZ catalyst
Warm Box / Hot Box	KERNFIX CHEM-REZ	HOTFIX CHEM-REZ catalyst
Alkyd No-Bake	LINO-CURE	LINO-CURE coreactant
spoiwa nieorganiczne		
Inorganic No-Bake	INOBAKE	INOBAKE catalyst
INOTEC	INOTEC	-

Piasek otaczany

Piasek ASKRONING nadaje się dla odlewnictwa aluminium, miedzi oraz żeliwa. ASK Chemicals oferuje również piasek otaczany dla specjalnych zastosowań.

Produkcja rdzeni

W naszej ofercie znajduje się też produkcja rdzeni i pakietów rdzeni o wadze od 0,01 kg wzwyż. Oferujemy rdzenie i pakiety rdzeni produkowane w technologii Cold Box, Hot Box, Croning a także metodami nieorganicznymi. Dysponujemy nowoczesnym sprzętem, który jest przystosowany zarówno do produkcji prototypów jak i produkcji seryjnej rdzeni. Bazując na własnych doświadczeniach w przejściu od projektu do procesu wytworzenia możemy dostarczać odlewniom kompletne rozwiązania również w tym zakresie.



Pokrycia

Nigdy więcej wad - idealna powierzchnia odlewów i jeszcze więcej korzyści

Nasze pokrycia to coś znacznie więcej niż tylko prosta bariera między piaskiem i metalem. To zaawansowane technologicznie systemy, które mają duży wpływ na jakość powierzchni odlewów, a ich stosowanie umożliwia systematyczne eliminowanie typowych wad powierzchni.



Dzięki uprzejmości Eisenwerk Brühl

Pokrycia wodne

Produkt	Kolor	Sposób nano-szenia				Spoiwo				Metale				Zakres zastosowania	Właściwości									
		Zanurzenie	Polewanie	Nanoszenie sprayem	Nanoszenie pędzlem	Epoxy-SO ₂	Cold Box	Hot Curing Systems	Silicate / Resol-CO ₂	No-bake	Stalowo	Stalowo manganowe	Żelwno sferoidalne		Żelwno szare	Miedz	Aluminium	Typowe przykłady zastosowania	Rozpuszczalnik	Zapobieganie powstawaniu żyłek	Ochrona przed penetracją	Wysoka przepuszczalność gazów	Możliwość tworzenia dużej warstwy	Czas zmatowienia
CERAMCOTE FS 402		■	■	■	■							■	■			Formy pełne i formy wypalane	W	■	■	■	■	•	Łatwa aplikacja	1.7
CERAMCOTE FS 503		■	■	■	■					■	■	■	■			Formy pełne i formy wypalane	W	■	■	■	■	•	Nie zawiera cyrkonu, łatwa aplikacja	1.8
MIRATEC AC 503		■		■			■	■						■		Odlewy aluminiowe (np. bloki silników)	W				••	•	Doskonałe właściwości oddzielające	1.5
MIRATEC BD 509		■					■						■			Motoryzacja (np. tarcze hamulcowe)	W	■	■	■	■	•	Krótki czas zmatowienia	1.3
MIRATEC DH 401		■					■	■					■			Motoryzacja (różne obudowy)	W	■	■			•	Krótki czas zmatowienia	1.4
MIRATEC DH 402		■	■				■	■					■			Pokrycie uniwersalne (np. elementy obudowy)	W	■	■	■	■	•	Zwiększona odporność	1.4
MIRATEC GH 401		■					■						■			Pokrycie uniwersalne (np. obudowy skrzyni biegów)	W	■	■			•		1.4
MIRATEC GH 403		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	Pokrycie uniwersalne (np. obudowy skrzyni biegów)	W	■	■	■		•	Szybkoschnący, dla systemów spoiw nieorganicznych	1.4	
MIRATEC HC 501		■					■	■					■			Motoryzacja (np. głowice cylindrów, bloki silników)	W	■	■			○		1.4
MIRATEC HY-SERIA		■					■	■	■	■	■	■	■	□	Motoryzacja (np. głowice cylindrów, bloki silników)	W	■	■	■	■	•	Rozcieńczalny w alkoholu		
MIRATEC MB 501		■					■	■					■			Motoryzacja (np. głowice cylindrów, bloki silników)	W	■	■	■		•		1.4
MIRATEC TS-SERIA		■					■	■					■			Motoryzacja (np. głowice cylindrów, bloki silników)	W	■	■	■	■	••	Redukcja pozostawania pyłu w odlewie	1.3
SOLITEC AD-SERIA			■	■										■		Odlewy grawitacyjne	W						Długa żywotność formy, czysta powierzchnia odlewów	
SOLITEC CC-SERIA			■	■				■	□	■	■	■	■	■	Odlewy odśrodkowe	W	■	■	■			Specjalistyczne pokrycie najwyższej jakości	1.8	
SOLITEC DI-SERIA		■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	□	Wielkogabarytowe odlewy stalwne (np. elementy turbin wiatrowych, turbiny wodne)	W	□	■			○	Wskaznik wysychania, nie zawiera cyrkonu		
SOLITEC HI 703		□	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■	Ciężkie odlewy (np. elementy turbin wiatrowych, turbiny wodne)	W		■				•	Wysoki poziom odporności termicznej, zapobiega degeneracji grafitu, nie zawiera cyrkonu	1.8
SOLITEC HY-SERIA			■	■	■			■	■	■	■	■	■	□	Pokrycie uniwersalne (np. obudowy maszyn)	W	■	■			○	Rozcieńczalny w alkoholu		
SOLITEC IM 702		■	■	■	■			■	□	■	■	■	■	■	Ciężkie odlewy stalowe (np. platformy naszynowe, silniki Diesel'a do okrętów)	W		■			••	Powłoka impregnująca, nie zawiera cyrkonu	1.9	
SOLITEC MS-SERIA		■	■	■	■						■	■	■		Formy stałe i narzędzia	W							Zapobiega zażużleniu	
SOLITEC ST 701			■	■	■			■	■	■	■	■	■	□	Ciężkie odlewy (np. elementy turbin wiatrowych)	W	□	■			○		2.6	
SOLITEC ST 801		■	■	■	■					■	■	■	■	■	Ciężkie odlewy stalowe (np. obudowy pomp)	W	□	■			○	Nie zawiera cyrkonu	2.0	
SOLITEC WP 401			■	■	■						■	■	■	□	Ciężkie odlewy (np. elementy turbin wiatrowych, turbiny wodne)	W	■	■			○	Opatentowany system odporności termicznej, zapobiega degeneracji grafitu, nie zawiera cyrkonu	1.5	

Pokrycia alkoholowe

Produkt	Kolor	Sposób nano-szenia				Sposiwo				Metale				Zakres zastosowania	Właściwości									
		Zanurzenie	Polewanie	Nanoszenie sprayem	Malowanie pędzlem	Epoxy-SO ₂	Cold Box	Utwardzane na gorąco	Silicaty / Rezol-CO ₂	No-bake	Stalowo	Stalowo manganowe	Żelazo szare		Żelazo sterylizowane	Miedz	Aluminium	Typowe przykłady zastosowania	Rozpuszczalnik	Zapobieganie powstawaniu żyłek	Ochrona przed penetracją	Wysoka przepuszczalność gazów	Możliwość tworzenia dużej warstwy	Czas zmatowienia
VELVACOAT AC 501		■	■			■	■	■					■	■	Odlewy z aluminium (np. elementy obudowy)	E	■	■			●●		Opóźnione odpalenie	1.1
VELVACOAT CC 601		■	■	■	■	■	■	■					■		Pokrycie uniwersalne (np. rdzenie z gniazdem)	E	■	■			●		Doskonałe właściwości oddzielające	1.2
VELVACOAT GH 501		■	■	■	□	■	■	■					■	□	Obudowy pomp, przeciwwagi, obudowy skrzyni biegów	I/E	■	■			●●		Uniwersalne pokrycie dla CB	1.2
VELVACOAT GH 701		■	■	■	■	■	■	■					■		Obudowy silników elektrycznych	I	■	■			●●		Doskonała gazoprzepuszczalność	1.1
VELVACOAT HI 502		■	■	■	□	■	■	■					■		Pokrycie uniwersalne (np. obudowy do średniej wielkości skrzyni biegów, obudowy pomp)	I	■	■			●●		Uniwersalne pokrycie do form utwardzanych na zimno	1.4
VELVACOAT HI 602		■	■	■	■	■	■	■					■		Pokrycie uniwersalne (np. przeciwwagi, elementy siłowni wiatrowych, obudowy skrzyni biegów)	E	■	■			●		Wysoka wydajność	1.5
VELVACOAT HI 707		■	■	■	■	■	■	■					■		Pokrycie uniwersalne (np. obudowy do średniej wielkości skrzyni biegów, obudowy pomp)	I/E	■	■			●		Ulepszone wymieszanie, krótsze ustawienie własności	1.5
VELVACOAT HI 733		■	■	■	■	■	■	■					■	□	Ciężkie odlewy (np. elementy siłowni wiatrowych, turbiny wodne)	I	■	■			●		Wysoki poziom odporności termicznej, zapobiega degeneracji grafitu, nie zawiera cyrkonu	1.6
VELVACOAT IM 701		■	■	■	■	■	■	■					■	□	Pokrycie uniwersalne (np. obudowy do średniej wielkości skrzyni biegów, obudowy pomp)	I	■	■			●		Pokrycie impregnujące, nie zawiera cyrkonu	1.8
VELVACOAT IM 801		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Porycie uniwersalne	I	■	■			●		Pokrycie impregnujące	1.8
VELVACOAT IM 801 (DOSE)		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Pokrycie w areozolu	I	■	■			●		Pokrycie impregnujące	1.8
VELVACOAT ST 606		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Ciężkie odlewy ze staliwa (np. obudowy pomp)	I	■	■			○		Doskonałe właściwości polewania	1.7
VELVACOAT ST 702		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Ciężkie odlewy ze staliwa (np. obudowy pomp)	I	■	■			○		Doskonałe właściwości polewania, system bez wody	1.9
VELVACOAT ST 707		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Ciężkie odlewy ze staliwa (np. turbiny wodne)	I	■	■			●		Wysoki poziom odporności termicznej	2.2
VELVACOAT ST 801		■	■	■	■	■	■	■					■	■	Ciężkie odlewy ze staliwa (zwrotnice kolejowe, części młynów)	I	■	■			○		Stal manganowa / uniwersalna, system bez wody	1.8

E = etanol, I = izopropanol, W = woda, □ = częściowo dopasowany, ■ = dopasowany, ■ = szczególnie dobrze dopasowany, ●● bardzo wolny, ● powolny, ○ średni, ● szybki, ●● bardzo szybki

Środki pomocnicze

	Produkt	
Oddzielnice	dla procesów Cold Box	ECOPART FR, ECOPART 756, ECOPART 56 (D), ZIP SLIP 157 H
	dla procesów No-Bake	ECOPART LP 89, ECOPART 80 S, ECOPART 84 S, ECOPART 102 C
	dla procesów utwardzania na gorąco	ECOPART H1-350, ECOPART H2-350
	dla procesów z użyciem masy bentonitowej	BENTOGLISS*
Środki czyszczące	ZIP-CLEAN 800, ZIP-CLEAN 2000	
Kleje	ASKOBOND	
Wypełniacze do rdzeni	ASKOPASTE	
Sznury	ASKOROPE	
Odpowietrzniki	ISOVENTS	

* BENTOGLISS jest zarejestrowanym znakiem handlowym firmy CLARIANT AG.

Otuliny i zasilacze

Najwyższa jakość i niezawodność

Otuliny i zasilacze od ASK Chemicals to gwarancja najwyższej jakości i niezawodności. Dzięki opatentowanej technologii egzotermicznej są one wyjątkowo efektywne - jako produkt wiodący na rynku stanowią wsparcie procesu podnoszenia wydajności produkcyjnej. Nasze produkty dostępne są zarówno w wersji nieorganicznej jak i wariantcie Cold Box.



Materiał odlewu	Proces formowania	Zastosowanie	Otuliny EXACTCAST mini risers								Kapturki i tuby EXACTCAST				
			ADS i KMW	ADS i KMW z laminowanym trzpieniem	FDS	KMW OT	BKS i KMW QM	KIM	KIM QM	OPTIMA KL i KMW CC	KP	KP z laminowanym trzpieniem	KL	KL z laminowanym trzpieniem	KT (izolacyjne)
żeliwo szare	Formowanie maszynowe	umieścić na formie	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
	Formowanie ręczne	umieścić na formie	■	■		■		■			■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
żeliwo sferoidalne	Formowanie maszynowe	umieścić na formie	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	□		
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
	Formowanie ręczne	umieścić na formie	■	■		■		■			■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
żeliwo wermikularne	Formowanie maszynowe	umieścić na formie	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	□		
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
	Formowanie ręczne	umieścić na formie	■	■		■		■			■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
stalowo	Formowanie maszynowe	umieścić na formie	■ ¹	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
	Formowanie ręczne	umieścić na formie	■ ¹	□		□		■			■	■	■	□	
		wpuścić w formę						■			■	■	■	□	
metale nieżelazne	Formowanie maszynowe	umieścić na formie	□	□	□ ²						■	■	■	■	
		wpuścić w formę									■	■	■	■	
	Formowanie ręczne	umieścić na formie	□	□							■	■	■	■	
		wpuścić w formę									■	■	■	■	

□ = częściowo dopasowane, ■ = dopasowane, ■ = polecane

1 = duże otuliny typu KMW są szczególnie dobrze dopasowane, 2 = otuliny typu FDS są również dostępne w specjalnej wersji dla AI

Filtry

Wydajna technologia filtracji

Stosując filtry UDICELL i EXACTFLO odlewnie zapewniają sobie wysokoefektywny system filtracji, który oczyszczając płynny metal gwarantuje wyższą jakość odlewu. Nasze filtry polecane są zarówno do procesów odlewania żeliwa i stali, jak i dla metali nieżelaznych.



Klasyfikacja ogólna	Materiał	Proces formowania/ stop	Najczęściej stosowane filtry	UDICELL			EXACTFLO		
				UDICELL PSZT	UDICELL PSZM	UDICELL CB	EXACTFLO SiC	EXACTFLO Alumina	EXACTFLO P
Odlewanie staliwa i metali żelaznych	Żeliwo szare	Formowanie maszynowe	Węglik krzemu (SiC), filtry prasowane				■		■
		Formowanie maszynowe/ odlewy wielkogabarytowe	Węglik krzemu (SiC), filtry prasowane	■	■		■		■
	Żeliwo sferoidalne	Formowanie maszynowe	Węglik krzemu (SiC)				■		□
		Formowanie maszynowe/ odlewy wielkogabarytowe	Węglik krzemu (SiC), filtry prasowane, filtry cyrkonowe, filtry węglowe	■	■	■	■		□
	Żeliwo wermikularne	Formowanie maszynowe	Węglik krzemu (SiC), filtry prasowane				■		■
		Formowanie maszynowe/ odlewy wielkogabarytowe	Filtry cyrkonowe, filtry węglowe	■	■	■	■		□
	Staliwo	Stal nawęglana i stal niskostopowa	Filtry cyrkonowe, filtry węglowe	■	■	■			□
		Stal nierdzewna	Filtry cyrkonowe	■	■	□			□
Odlewanie metali nieżelaznych	Metale lekkie	Odlewy	Węglik krzemu (SiC), filtry z tlenku glinu				■	■	□
		Podstawowe/ wtórne instalacje do wytapiania	Filtry z tlenku glinu	□				■	
	Metale ciężkie	Odlewy	Węglik krzemu (SiC), filtry cyrkonowe	■	□	□	■	□	
		Podstawowe/ wtórne instalacje do wytapiania	Węglik krzemu (SiC), filtry cyrkonowe	■	■	□	■		
Odlewanie precyzyjne	Metale żelazne i nieżelazne	Metoda traconego wosku	Filtry cyrkonowe, możliwe też filtry z tlenkiem glinu / z gliną	■	■			□	
		Forma ceramiczna	Filtry z tlenkiem glinu możliwe też filtry cyrkonowe	■	■			■	

□ = częściowo dopasowane, ■ = dopasowane, ■ = polecane

Produkty metalurgiczne

Większe bezpieczeństwo procesu

ASK Chemicals wytwarza i dostarcza wysokiej jakości produkty metalurgiczne na potrzeby odlewni z całego świata. Począwszy od produktów aplikowanych do pieca aż po te aplikowane na strugę - wszystkie produkty dedykowane dla odlewnictwa żeliwa gwarantują osiągnięcie spójnych rezultatów.

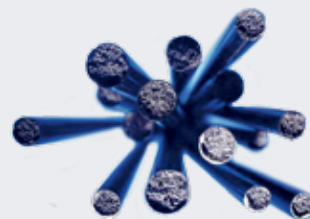


Zestawienie produktów

Wytapianie metalu Działanie na wytop	Przygotowanie wytopu	SiC, FeMn, FeSi
	Kondycjonowanie wstępne	DISPERSIT, pierwiastki ziem rzadkich (CerMM), VL (Ce) 2
	Działanie magnezem	FeSiMg – zaprawa, NiMg – zaprawa INFORM – druty z wypełnieniem Mg
	Modyfikacja	Modyfikatory do kadzi, druty z wypełnieniem, modyfikatory na strugę, modyfikatory do form GERMALLOY, OPTIGRA, SMW insert
	Odżużlanie	REMMOS, DISPERSIT
	Produkty specjalne	CerMM, FeS, proszek do form, CaC ₂

Druty z wypełnieniem

To elastyczne rozwiązanie, które można dostosować w zależności od zmieniających się warunków wstępnych, takich jak zawartości siarki, temperatura procesu i ilość żeliwa. Dodatkowo, stosunkowo stała zawartości Mg można zostać osiągnięta pomimo różnych wartości początkowych siarki i temperatury obróbki. Wreszcie, koszty postępowania i obróbki mogą zostać zredukowane a samo rozwiązanie jest przyjazne dla środowiska. Druty z wypełnieniem INFORM do modyfikacji są dostępne w wersji zawierającej te same elementy, co nasze modyfikatory do formy i modyfikatory sypkie.



Aktywne składniki inokulantów i rekomendowane zakresy zastosowania poszczególnych produktów

Aktywne elementy	Żeliwo sferoidalne i żeliwo szare		Żeliwo sferoidalne		Żeliwo szare	Żeliwo wermikularne
Al	Inogen 75		VP 216/116, GERMALLOY		–	Inogen 75
Ca			–		–	
Ba	SB 5	Inoculoy 63	–		–	–
Mn	ZM 6		–		VP 316, OPTIGRAN	–
Zr		–	OPTINOC Z	–		–
Ca	–	–	SMW 605, SMW insert typ 1	–	–	–
Bi	–	–		SAW 304, SMW insert typ 2	–	–
CerMM	–	CSF 10	–		–	–
Al	–	–	–	–	–	–
La	–	LSF 2	–		–	–
Sr	SRF 75	–	–		–	SRF 75
Ti	–	–	–		LC Graphidox	LC Graphidox

Zaprawy magnezowe

FeSiMg typ*	Typowy skład				
	% udział masowy				
	Mg	CA	CerMM	Si	La
VL 63 (M)	6.0–6.5**	1.9	0.7	45	–
VL 63 (O)	6.0–6.5**	1.9	–	45	–
VL 63 (M) TC	6.4–7.0	1.3	0.7	45	–
VL 63 (M) 3	6.0–6.5**	1.9	0.3	45	–
VL 63 EGT	6.0–6.5	1.9	0.15	45	–
VL 63 (M) T	6.0–6.5	3.0	1.0	45	–
VL 63 LA	6.2–6.8	1.8	–	45	0.5
VL 73 (M)	7.0–7.6	2.5	2.5	45	–
VL 73 (O)	7.0–7.6	2.5	–	45	–
VL 73 (E)	6.7–8.0	2.5	1.3	45	–
VL 53 (M)	9.0–11.0	2.0	0.7	44	–
VL 53 (O)	9.0–11.0	2.0	–	44	–
VL 53 (S)	8.0–9.5	3.0	3.5	43	–
VL 50 (M)	5.0–5.5	1.9	0.7	45	–
VL 50 (O)	5.0–5.5	1.9	–	45	–
DENODUL 5	5.0–6.0	1.5	2.5	45	–
NODULOY 3	3.8–4.3	0.7	1.3	45	–

NiMg typ*	Typowy skład						Granulacja
	% udział masowy						
	Mg	C	Si	Fe	MM	Ni	mm
VL 1 (LC)	15–17.5	0.1 max.	2.0 max.	1.0 max.	–	Pozostałe	12–50 150 max.
VL 1 (M)	15–17.5	2.0 max.	2.0 max.	1.0 max.	1.0	Pozostałe	150 max.
VL 4 (M)	4.5–6.0	2.5 max.	2.5 max.	32–37	1.0	Pozostałe	Ingots 2.5 kg or 0.8 kg
VL 4 (O)	4.5–6.0	2.5 max.	2.5 max.	32–37	–	Pozostałe	

* Inne rodzaje VL dostępne są na prośbę klienta

* Osobna analiza na prośbę klienta

** Wyjątkiem są granulacje w zakresie 0,125-1 mm: 5,4-6,0% Mg

Następujące znaki są zarejestrowane przez ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH lub ASK Chemicals LP w jednym lub kilku państwach:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECOCURE, ECO-PART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

W przypadku jakichś pytań dotyczących wykorzystania tych znaków proszę kontaktować się z ASK.

www.ask-chemicals.com/locations

Dane opierają się na naszym aktualnym stanie wiedzy i nie stanowią zapewnienia o właściwościach opisywanych produktów. Jesteśmy odpowiedzialni tylko za doradztwo związane z produktem oraz informację z zakresu obowiązków zawartych w zabezpieczeniu umów o ile wyrażnie nie postanowiono inaczej. (02/17)

ASKCHEMICALS
We advance your casting

