

Biolin 100

Hydrophobiertes Copolymer-Harz auf Basis von Leinöl

Produkteigenschaften

Biolin 100 ist ein lösemittelfreies Copolymerharz auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Aufgrund des hohen Anteils an Doppelbindungen und dem stark hydrophobierten Copolymerrückgrat, zeichnet sich Biolin 100 durch ein schnelles Trocknungsverhalten unter Luft mit hoher Endhärte aus. Biolin 100 ist nicht vorsikkativiert und kann daher mit cobaltfreien oder cobalthaltigen Trocknungsmitteln formuliert werden. Biolin 100 kann als 1K-Bindemittel zur Herstellung von Fugenmörtel sowie Dichtmassen eingesetzt werden. Als großer Vorteil von Biolin 100 erweist sich das ausgeprägte Benetzungsverhalten gegenüber unterschiedlichen Substraten wie Quarzsand und Gummigranulaten.

Fugenmörtel und Dichtmassen auf Basis von Biolin 100 zeichnen sich durch eine einfache Verarbeitbarkeit aus. Der ausgehärtete Fugenmörtel ist wetter- als auch verseifungsbeständig und besitzt darüber hinaus eine hohe Endhärte sowie eine ausgeprägte Flankenhaftung zu Steinkanten. Die Durchwanderung von Unkraut durch den ausgehärteten Fugenmörtel wird dadurch nahezu ausgeschlossen. Die poröse Struktur des ausgehärteten Fugenmörtels lässt Regenwasser problemlos ablaufen und Staunässe wird vermieden.

Anwendung

- Harzkomponente zur Darstellung von lufttrocknenden Fugenmörteln, Dichtmassen
- Vor Gebrauch mit geeigneten Trockenstoffen vorsikkativieren
- Vorsikkativiertes Biolin 100 mit Sand o.ä. mischen (empfohlene Harzmenge ~3 Gew.-% bezogen auf Sand)
- Beschichteten Sand unter Vakuum oder Schutzgasatmosphäre lagern

Analytische Daten

- Feststoffgehalt: 100 %
- Öllänge: ca. 50 %
- Ölart: Leinöl
- Viskosität: 8-12 Pa.s, 20 °C

Verpackung und Lagerung

- Verpackung: 180 kg Fass | 900 kg IBC | Tankware
- Mindesthaltbarkeit: 6 Monate in verschlossener Originalverpackung.
- Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

Biolin 100

Richtrezeptur

Vorsikktivierte Bindemittelformulierung auf Basis Biolin 100

Position	Produkt	Gew. %	Lieferant
A	Biolin 100	98,5	ASK Chemicals
B	Dynasytan 6498	0,5	EVONIK
C	Co-octoat	1,0	Overlack
		100,00	

A – C unter Rühren chargieren und für weitere 10 Minuten homogenisieren.

Position	Produkt	Gew. %
A	Sand	97,0
B	Biolin 100-Bindemittelformulierung	3,0
		100,00

A – B chargieren und beide Komponenten für weitere 10 Minuten mischen. Für längere Lagerungszeiten empfiehlt es sich den Fugenmörtel unter Luftausschluss oder unter Schutzgasatmosphäre zu lagern.

Biolin 100 als Harzkomponente zur Darstellung von Fugenmörtel

Biolin 100 kann als Hauptbindemittel eingesetzt und nach vorgegebener Richtrezeptur mit Sand beliebiger Korngröße formuliert werden. Das Resultat ist ein oxidativ trocknender Fugenmörtel der nach erfolgter Applikation und Verdichtung rasch aushärtet. Der ausgehärtete Fugenmörtel ist wetterbeständig, haftet an der Flanke des Steins und reduziert darüber hinaus das Unkrautwachstum innerhalb der Fuge. Aufgrund der porösen Struktur des ausgehärteten Fugenmörtels kann das Regenwasser problemlos ablaufen, wodurch Staunässe verhindert wird.

