



EXACTCAST™ KMV FORTSCHRITTLICHE SPEISERSYSTEME

Case Study



Steigern Sie Ihre Ausbringung mit KMV-Speisern von ASK

Kohlswa Gjuteri AB steigert Materialeffizienz mit EXACTCAST™-KMV-Speiser von ASK Chemicals

>> Hintergrund

Kohlswa Gjuteri AB ist eine traditionsreiche Gießerei, deren Ursprünge auf das Jahr 1548 zurückgehen. Sie hat ihren Sitz in der schwedischen Stadt Kohlswa und fertigt dort vergütbare tragende Produkte aus Edelstahl und Manganstahl hauptsächlich für den europäischen und nordamerikanischen Markt.

Kohlswa betreibt eine Formlinie unter Einsatz von Avenol NB 410 und Härtern von ASK Chemicals mit Kastengrößen von 600x600 mm bis 3500x3500 mm. Die Gießerei produziert eine Vielzahl von Gussteilgrößen und -arten mit einem Gewicht von 50 bis 18.000 kg in diversen Stahllegierungen und Hartguss. Das Aufschmelzen geschieht bei Kohlswa in einem elektrischen Lichtbogenofen und zwei HF-Induktionsöfen mit einer Kapazität von je 1.700 kg.

Leif Mikkelsen (Leiter der Gießerei) und Thomas Eriksson (Gießereitechniker) beschreiben, wie sie die Materialeffizienz optimieren konnten und was sie von ihren Zulieferern erwarten.

ASKCHEMICALS
We advance your casting



>> Frage #1

Unter Ihren Kunden sind so große Namen wie MAN, Rolls Royce, Sandvik und Schottel. Was unterscheidet die Gießerei Kohlswa von ihren Mitbewerbern und veranlasst große internationale Kunden, bei Ihnen zu kaufen?

Leif Mikkelsen (Leiter der Gießerei):

Unser Schwerpunkt ist die Einzel- und Kleinserienfertigung. Wir können Gussteile unterschiedlichster Größe von klein bis sehr groß produzieren. Unsere Kunden wissen diese Flexibilität zu schätzen. Unser Unternehmen legt größten Wert auf Qualität. Wir arbeiten nach den Anforderungen vieler Zertifizierungs- und Auditgesellschaften wie Det Norske Veritas, Lloyd's Register of Shipping, American Bureau of Shipping, Bureau Veritas, Germanischer Lloyd und Russian Maritime Register of Shipping. Wir haben unser Qualitätsmanagementsystem auf ISO 9001:2008 umgestellt und haben auch die Zulassung nach dem Achilles Joint Qualification System in Norwegen. Unsere Fähigkeit, diesen verschiedenen Gesellschaften gerecht zu werden, unterstreicht unser Qualitätsbewusstsein.

>> Frage #2

Wenn man die Qualität der von Ihnen hergestellten Gussteile und die kundenseitig von Ihnen erwartete Flexibilität betrachtet, wie wichtig ist Ihnen dann die Supplier Excellence?

Leif Mikkelsen (Leiter der Gießerei):

Wegen unserer flexiblen Produktion ist Supplier Excellence für uns sehr wichtig. Manchmal benötigen wir unsere Rohmaterialien sehr kurzfristig. Auch dann erwarten wir Liefertreue und eine hervorragende Qualität der gelieferten Materialien. Wir legen großen Wert auf langfristige und vertrauensvolle Geschäftsbeziehungen zu unseren Zulieferern. Beispielsweise hat uns ASK Chemicals bereits seit Mitte der 1970er-Jahre mit seinen Produkten beliefert. Seit damals hat ASK Chemicals immer versucht, unseren Anforderungen zu entsprechen, und uns mit hervorragendem Kundendienst und optimaler Kommunikation überzeugt. Wir wissen, dass ASK Chemicals uns unterstützen kann, wenn Probleme zu lösen sind.

>> Frage #3

Können Sie uns ein Beispiel für eine Lösung geben, mit der ASK Chemicals Ihnen geholfen hat?

Leif Mikkelsen (Leiter der Gießerei):

Selbstverständlich. Vor einiger Zeit wollten wir das Gießgewicht verringern. Das größte Gussteil in unserer Produktion hatte immer ein Gießgewicht von 18.500 kg. Wir testeten den Minispeiser EXACT-CAST™ KMV 6800 und konnten die Menge des in die Form gegossenen Metalls auf 16.000 kg verringern. Wir glauben sogar, dass wir den Metalleinsatz um weitere hundert Kilogramm senken könnten. Abgesehen von der Verbesserung der Materialeffizienz ist die Handhabung der KMV-Speiser beim Einformen viel einfacher und wir stellten auch eine positive Entwicklung bei den Gasfehlern fest, die nicht mehr auftreten, seitdem wir diesen neuen Speiser einsetzen. Aber der entscheidende Faktor ist, dass wir die Ausbeute signifikant steigern konnten.

