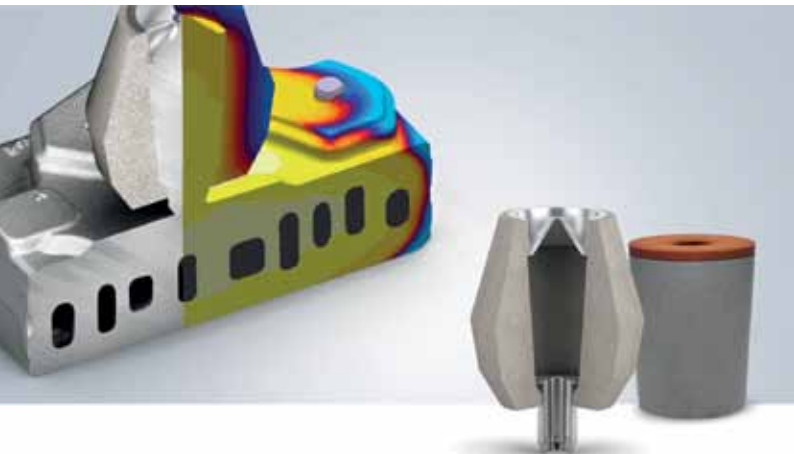




应用手册

EXACTCAST

冒口



ASKCHEMICALS
We advance your casting



EXACTCAST

冒口解决方案

亚世科化学补缩系统的微型冒口和冒口套是铸造业内的创新产品，以其极高的工艺可靠性著称。我们的专利发热技术具有高效的特性，加之对其提高生产率性能的开发，该技术已处于行业领先地位。以下将展示主要的冒口解决方案，其技术和环境优势，以及最常见的尺寸。

亚世科化学补缩系统冒口体系的主要优点:

EXACTCAST

微型冒口

- 提高出品率
- 冒口接触面积减小从而降低打磨成本
- 降低清理和抛丸成本
- 由于隔离效果好，再生砂中的冒口残留量极低。
- 有冷芯盒或水玻璃粘接的高放热微型冒口，适用于灰铁, 球铁, 蠕铁 和铸钢

EXACTCAST

冒口套和冒口盖

- 放热或保温
- 有冷芯盒或水玻璃粘接的高放热微型冒口，适用于灰铁, 球铁, 蠕铁，铸钢和非铁合金金属

EXACTCAST

潜在的环境优势

无纤维冒口

获得专利的微球体技术为职业健康和安全制定了新的标准。

无氟冒口

提高再生砂质量并防止表面缺陷。获得专利的化学组成可降低再生砂的处理成本，减少球铁中的石墨畸变。

以水玻璃粘合的冒口

不使用有机粘合剂。凭借极低的气体排放保护员工和环境，同时可防止铸件的气孔缺陷。

粘合剂体系使用的标识



无机

水玻璃粘合冒口的图标



有机

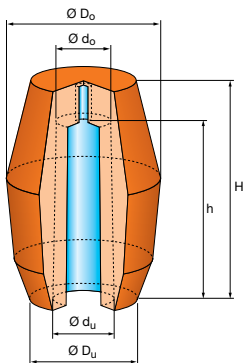
有机粘合冒口的图标

所含成分的标识:

Ex = 发热，低氟

In = 绝热

ExF = 发热，无氟



EXACTCAST ADS 微型冒口 (Ex/ExF)



- 专为高性能造型机制造
- 冒口几何结构可有效减少造型时压实不足的类型砂中的投影面积。
- 使用弹簧销时接触面积小。

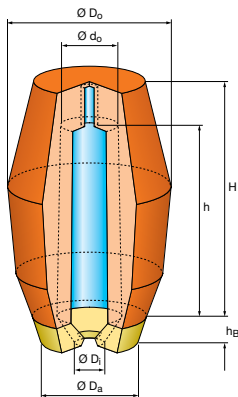
类型	模数	冒口容量		冒口尺寸						包装
		放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _o mm	Ø D _u mm	H mm	h mm	Ø d _u mm	Ø d _o mm
ADS 5	0.75	0.01	0.06	50	28	57	50	16	13	4,356
ADS 12	0.85	0.01	0.10	60	40	60	50	21	18	2,904
ADS 16	1.20	0.02	0.16	70	40	85	66	21	18	1,620
ADS 19	0.95	0.03	0.20	60	40	80	70	25	20	2,520
ADS 20	1.20	0.03	0.18	78	36	100	85	21	18	1,216
ADS 27	1.30	0.04	0.27	78	50	100	85	25	23	1,216
ADS 32	1.30	0.05	0.33	78	50	100	92	27	24	1,216
ADS 61	1.70	0.09	0.61	87	60	107	97	36	32	960
ADS 85	1.90	0.12	0.85	104	65	135	110	40	35	560
ADS 86	1.90	0.12	0.85	100	70	135	110	40	35	560
ADS 111	2.20	0.16	1.11	122	90	122	100	50	40	392
ADS 133	2.50	0.19	1.34	140	100	140	120	50	40	288
ADS 164	2.20	0.24	1.64	122	90	122	100	60	50	392
ADS 193	2.80	0.28	1.93	140	100	140	125	58	48	288
ADS 237	3.20	0.34	2.38	145	95	145	120	65	55	220
ADS 425	3.50	0.59	4.13	143	112	150	127	80	76	168
ADS 540	4.20	0.75	5.25	170	110	210	175	80	70	140
ADS 550	4.20	0.78	5.46	193	128	210	175	80	70	120



EXACTCAST 用于ADS微型冒口的 弹簧销

- 弹簧销在微型冒口和铸件之间形成一层单独的型砂，得到完美的铸件表面。
- 同时还能保护微型冒口不在造型的压缩中损坏。

类型	弹簧销尺寸											
	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	Ø d ₄ mm	Ø d ₅ mm	Ø d ₆ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₆ mm	L ₇ mm	弹簧标准	内螺纹
S-5	10	12	14	8	10.0	5.0	30	3	15	42	1.00 x 10.0 x 39.0	M 4 x 25
S-12	10	17	19	10	12.0	5.0	30	3	15	46	1.25 x 12.5 x 40.0	M 4 x 25
S-16	10	17	20	14	15.0	5.0	50	3	25	50	1.60 x 16.0 x 51.1	M 4 x 25
S-19	10	21	24	14	15.0	5.0	50	3	25	50	1.60 x 16.0 x 51.1	M 4 x 25
S-20	10	17	20	10	11.5	5.0	50	4	35	60	1.50 x 12.5 x 65.0	M 4 x 25
S-27	10	22	24	10	11.5	5.0	50	4	35	57	1.50 x 12.5 x 65.0	M 4 x 25
S-32	10	23	26	15	16.0	10.0	60	4	30	35	1.50 x 17.0 x 59.5	M 4 x 25
S-61	20	33	35	22	23.5	10.0	50	4	55	50	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 25
S-85	20	34	39	22	23.5	10.0	60	5	55	70	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 30
S-86	20	34	39	22	23.5	10.0	60	5	55	70	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 30
S-111	20	44	49	28	29.0	10.0	52	7	48	75	3.20 x 35.2 x 88.5	M 8 x 25
S-133	20	44	49	22	23.0	10.0	65	7	55	58	3.00 x 25.0 x 97.0	M 8 x 25
S-164	20	54	59	28	29.0	10.0	52	7	58	67	3.20 x 35.2 x 88.5	M 8 x 25
S-193	20	53	57	29	30.0	10.0	55	7	70	53	2.50 x 32.0 x 110.0	M 8 x 25
S-237	20	61	64	35	36.5	10.0	55	7	65	70	4.00 x 40.0 x 105.0	M 8 x 25
S-425	20	61	64	35	36.5	10.0	55	7	65	70	4.00 x 40.0 x 105.0	M 8 x 25
S-540	20	68	75	51	53.0	10.0	99	6	92	115	3.50 x 59.0 x 125.0	M 8 x 30
S-550	20	68	75	51	53.0	10.0	99	6	92	115	3.50 x 59.0 x 125.0	M 8 x 30

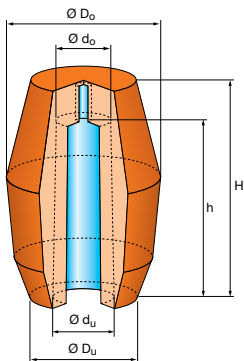


EXACTCAST 带易割片的ADS微型冒口 (Ex/ExF)



- 专为高性能的造型机制造
- 冒口几何结构可有效减少造型压缩时的压实暗影。
- 由于冒口颈直径变小，清理成本降低

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸				隔片型芯尺寸			包装
	放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	$\varnothing D_o$ mm	H mm	h mm	$\varnothing d_o$ mm	$\varnothing D_a$ mm	$\varnothing D_i$ mm	h_B mm	只/ 托盘
ADS- 5 E10	0.75	0.01	0.06	50	57	50	13	26	10	8	4,356
ADS-12 E15	0.85	0.01	0.10	60	60	50	18	35	15	10	2,904
ADS 16 E15	1.20	0.02	0.16	70	85	66	18	35	15	10	1,620
ADS 19 E15	0.95	0.03	0.20	60	80	70	20	35	15	10	2,520
ADS 20 E15	1.20	0.03	0.18	78	100	85	18	36	15	10	1,216
ADS 27 E15	1.30	0.04	0.27	78	100	85	23	50	15	13	1,216
ADS 32 E15	1.30	0.05	0.33	78	100	92	24	50	15	13	1,216
ADS 61 E18	1.70	0.09	0.61	87	107	97	32	45	18	15	960
ADS 85 E18	1.90	0.12	0.85	104	135	110	35	53	18	15	560
ADS 86 E18	1.90	0.12	0.85	100	135	110	35	60	18	15	560
ADS 111 E20	2.20	0.16	1.11	122	122	100	40	75	20	15	392
ADS 133 E20	2.50	0.19	1.34	140	140	120	40	85	20	15	288
ADS 164 E20	2.20	0.24	1.64	122	122	100	50	75	20	15	392
ADS 193 E30	2.80	0.28	1.93	140	140	125	48	85	30	15	288
ADS 237 E30	3.20	0.34	2.38	145	145	120	55	85	30	15	220
ADS 425 E30	3.50	0.59	4.13	143	150	127	76	85	30	15	168
ADS 540 E30	4.20	0.75	5.25	170	210	175	70	95	30	15	140
ADS 550 E30	4.20	0.78	5.46	193	210	175	175	128	30	15	120



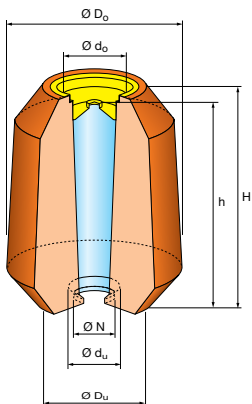
EXACTCAST KMV微型冒口 (EX/EXF)



- 专为高性能制造型机制造
- 重量轻
- 弹簧销使其可在任何自动造型机上使用

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
	放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _o mm	Ø D _u mm	H mm	h mm	Ø d _u mm	Ø d _o mm	只/ 托盘
KMV 40	1.30	0.040	0.280	76	42	100	85	26	24	1,620
KMV 88	1.70	0.088	0.616	84	60	122	97	36	32	952
KMV 121	1.90	0.121	0.847	98	66	128	110	40	35	672
KMV 159	2.20	0.159	1.113	115	82	120	100	50	40	504
KMV 238	2.20	0.238	1.666	115	82	120	100	60	50	504
KMV 191	2.50	0.191	1.337	120	98	145	120	50	40	432
KMV 339	2.80	0.339	2.373	120	98	145	120	68	55	432
KMV 339-B	3.20	0.339	2.373	140	98	145	120	68	55	288
KMV 590	3.80	0.590	4.130	142	110	150	125	80	75	288
KMV 780	4.20	0.780	5.460	170	128	205	165	80	75	128
KMV 1140	4.45	1.140	7.980	173	150	200	160	100	90	112
KMV 1480	4.60	1.480	10.360	245	186	195	155	115	105	60
KMV 1650	4.80	1.650	11.550	235	150	260	210	105	95	45
KMV 2025	5.00	2.025	14.175	245	186	195	155	140	118	60
KMV 2565	5.20	2.565	17.955	280	150	340	295	110	100	33
KMV 3100	5.50	3.100	21.700	290	160	345	300	120	110	33
KMV 4300	6.20	4.300	30.100	310	180	345	300	140	130	24
KMV 6800	7.50	6.800	47.600	360	225	345	300	175	165	18
KMV 9300	9.80	9.300	65.100	411	262	455	390	184	164	8
KMV 18400	12.00	18.400	128.800	514	328	569	495	230	205	2
KMV 34500	14.50	34.500	241.500	630	440	640	540	300	270	1

* 纸箱托盘

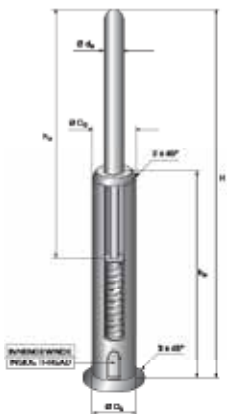


EXACTCAST KMV-QT微型冒口 (EX/EXF)



- 重量轻
- 冒口颈直径减小从而清理成本降低
- 使用弹簧销可减小冒口接触面积，减少表面缺陷和纹路磨损
- 拥有专利的冒口盖可将夹渣和发热材料挡在模型外

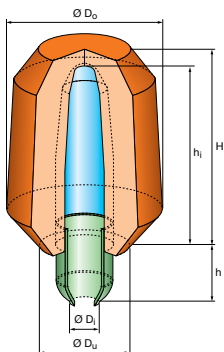
类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
	放热cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _O mm	Ø D _U mm	H mm	h mm	Ø d _o mm	N mm	只/ 托盘
KMV – 28 Q 15 T	0.95	0.03	0.21	62.5	35	79	70	30	15	3,312
KMV – 40 Q 16 T	1.30	0.04	0.28	76.0	40	100	93	26	16	1,620
KMV – 70 Q 20 T	1.60	0.07	0.49	84.0	50	90	80	38	20	1,360
KMV – 88 Q 20 T	1.70	0.09	0.62	84.0	50	122	113	38	20	952
KMV – 88 Q 01 T	1.70	0.09	0.62	84.0	50	122	113	38	30x20	952
KMV – 121 Q 23,5 T	1.90	0.12	0.85	98.0	55	128	113	43	23,5	672
KMV – 121 Q 01 T	1.90	0.12	0.85	98.0	55	128	113	43	30x20	672
KMV – 159 Q 20 T	2.20	0.16	1.11	115.0	66	120	110	50	20	504
KMV – 159 Q 01 T	2.20	0.16	1.11	115.0	66	120	110	50	30x20	504
KMV – 238 Q 20 T	2.20	0.24	1.67	115.0	66	120	110	60	20	504
KMV – 238 Q 01 T	2.20	0.24	1.67	115.0	66	120	110	60	30x20	504
KMV – 339 Q 30 T	3.20	0.34	2.37	120.0	70	145	135	60	30	432
KMV – 339 Q 01 T	3.20	0.34	2.37	120.0	70	145	135	60	30x20	432



EXACTCAST 用于KMV-QT微型冒口的 弹簧销

- 维护成本低
- 保证冒口和铸件间最佳间距
- 割片边缘形状最佳
- 接触面积积极小

类型	弹簧销尺寸							
	Ø D _O mm	Ø D _U mm	Ø d _O mm	Ø h _U mm	Ø h _O mm	H mm	弹簧标准	内螺纹
KMV – 28 Q 15 T	13.0	14.5	10.0	70	57.5	97.5	0.9 x 9.8 x 35	M 8 x 12
KMV – 40 Q 16 T	14.0	15.5	10.0	85	63.0	115.0	1.2 x 9.0 x 45	M 8 x 14
KMV – 70 Q 20 T	17.0	19.5	11.9	82	55.5	107.0	1.4 x 11.5 x 40	M 10 x 14
KMV – 88 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 88 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 25 T	22.0	24.5	11.8	105	84.5	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 23.5 T	22.0	23.0	11.8	105	84.5	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 159 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 159 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 238 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 238 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.4 x 12.8 x 65	M 10 x 14
KMV – 191 Q 30 T	26.0	29.5	13.9	105	105.0	170.0	1.4 x 12.8 x 65	M 12 x 14
KMV – 339 Q 30 T	26.0	29.5	13.9	105	105.0	170.0	1.4 x 12.8 x 65	M 12 x 14

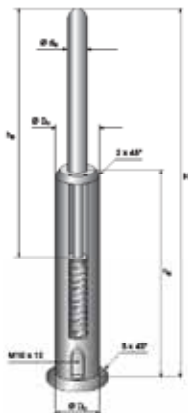


EXACTCAST BKS微型冒口 (Ex/ExF)



- 完美适用于高压造型机
- 不使用易割片时以轮廓清晰的凹槽为预设割裂点
- 接触面积很小

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
		体积 dm ³	重量 kg	$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	H mm	h_i mm	h mm	盒 只/ 托盘
BKS 19**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BKS 27	1.30	0.11	0.80	78	58	20	110	100	40	792
BKS 61	1.70	0.11	0.80	87	60	20	107	100	40	600
BKS 86	1.90	0.14	0.99	100	70	20	135	120	40	400
BKS 111	2.20	0.14	0.99	122	90	20	135	120	40	288
BKS 133	2.80	0.15	1.02	140	100	20	140	125	40	180
BKS 164	2.20	0.29	2.03	122	90	30	135	120	45	288
BKS 193	2.80	0.30	2.10	140	100	30	140	125	40	180
BKS 237	3.20	0.31	2.17	145	95	30	145	135	40	160
BKS 425	3.50	0.31	2.17	143	112	40	150	135	40	140
BKS 540	4.20	0.48	3.36	170	110	40	210	195	40	136

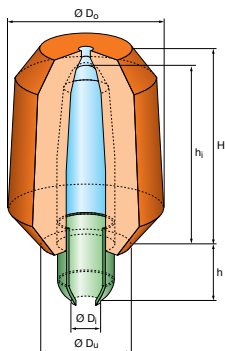


EXACTCAST

用于BKS微型冒口的弹簧销

- 冒口和铸件间最佳间距
- 与钢套形成最佳切割边缘
- 金属管与模具无接触因此无模具磨损
- 接触面积极小

类型		弹簧销尺寸					
冒口	弹簧销	$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing d_o$ mm	h_u mm	h_o mm	H mm
BKS 19*)	—	—	—	—	—	—	—
BKS 27	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 61	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 86	BKS 2	16	19	12	105	92.5	157
BKS 110	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 111	BKS 2	16	19	12	105	92.5	157
BKS 133	BKS 2	16	19	12	105	92.5	157
BKS 164	BKS 2	26	29	12	105	92.5	157
BKS 193	BKS 4	26	29	12	105	100.5	165
BKS 237	BKS 5	26	29	12	105	110.5	175
BKS 425	BKS 6	36	39	12	105	110.5	175
BKS 540	BKS 7	36	39	12	155	120.5	237

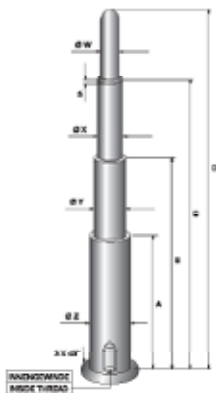


EXACTCAST BKS C微型冒口 (Ex/ExF)



- 完美适用于高压造型机
- 不使用易割片时以轮廓清晰的凹槽为预设割
- 接触面积很小

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
		体积 dm ³	重量 kg	$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	H mm	h_i mm	h mm	
BKS 19 C	0.95	0.03	0.18	60	40	15	80	70	25	1,320
BKS 27 C	1.30	0.11	0.80	78	58	20	110	100	40	792
BKS 61 C	1.70	0.11	0.80	87	60	20	107	100	40	600
BKS 86 C	1.90	0.14	0.99	100	70	20	135	120	40	400
BKS 111 C	2.20	0.14	0.99	122	90	20	135	120	40	288
BKS 133 C	2.80	0.15	1.02	140	100	20	140	125	40	180
BKS 164 C	2.20	0.29	2.03	122	90	30	135	120	45	288
BKS 193 C	2.80	0.30	2.10	140	100	30	140	125	40	180
BKS 237 C	3.20	0.31	2.17	145	95	30	145	135	40	160
BKS 425 C	3.50	0.31	2.17	143	112	40	150	135	40	140
BKS 540 C	4.20	0.48	3.36	170	110	40	210	195	40	136

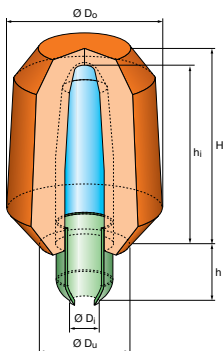


EXACTCAST

用于BKS C微型冒口的刚性销

- 冒口和铸件间最佳间距
- 与钢套形成最佳切割点
- 钢套与模具无接触因此模具磨损
- 接触面积极小

类型		刚性销尺寸								
冒口	刚性销	Ø W mm	Ø X mm	Ø Y mm	Ø Z mm	A mm	B mm	C mm	D mm	内螺纹
BKS 19	BKS A	7	9.5	14	—	—	80	95	120	M 8 x 20
BKS 27	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 8 x 20
BKS 61	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 10 x 25
BKS 86	BKS C	9	13.0	18	—	—	134	162	190	M 10 x 25
BKS 110	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 10 x 25
BKS 111	BKS C	9	13.0	18	—	—	134	162	190	M 10 x 25
BKS 133	BKS D	9	13.0	18	—	—	139	167	195	M 10 x 25
BKS 164	BKS C	9	13.0	18	28	90	134	162	190	M 10 x 25
BKS 193	BKS E	9	13.0	18	28	90	139	167	195	M 10 x 25
BKS 237	BKS F	9	13.0	18	28	90	144	172	200	M 10 x 25
BKS 425	BKS G	9	13.0	18	38	90	144	172	200	M 10 x 25
BKS 540	BKS H	9	13.0	18	38	90	209	237	265	M 10 x 25



EXACTCAST KMV-QM微型冒口 (EX/EXF)



- 不使用易割片而以轮廓清晰的凹槽为预设割裂点
- 接触面积很小
- 重量轻

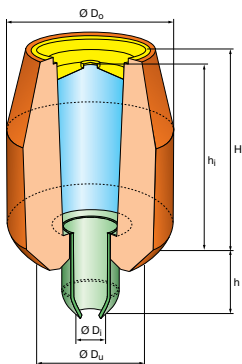
类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
	放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	H mm	h_i mm	h mm	盒 只/ 托盘
KMV – 100 Q 20 M	1.60	0.10	84	60	20	40	90	83	35	768
KMV – 140 Q 20 M	1.70	0.14	84	60	20	40	122	115	35	768
KMV – 150 Q 20 M	1.90	0.15	98	66	20	40	128	121	35	552
KMV – 210 Q 25 M	2.30	0.21	115	82	25	50	120	113	35	384
KMV – 360 Q 30 M	2.80	0.360	120	98	30	60	145	140	35	320
KMV – 360 B Q 30 M	3.20	0.360	140	98	30	60	145	140	35	256
KMV – 590 Q 40 M	3.50	0.630	142	110	40	80	150	145	35	–
KMV – 590 Q 30 M	3.50	0.630	142	110	30	80	150	145	35	–
KMV – 780 Q 40 M	4.20	0.870	170	128	40	80	205	200	35	–
KMV – 780 Q 30 M	4.80	0.870	170	128	30	80	205	200	35	–



EXACTCAST 用于KMV-QM冒口的固定销

- 冒口和铸件间最佳间距
- 与钢套形成最佳切割边缘
- 钢套与模具无接触因此无磨损
- 接触面积积极小

类型	刚性销尺寸							
	Ø W mm	Ø X mm	Ø Y mm	Ø Z mm	A mm	B mm	C mm	F mm
KMV - 100 Q 20 M	7	19	19	24	84	94	120	2.5 x 45°
KMV - 140 Q 20 M	7	19	19	24	116	126	152	2.5 x 45°
KMV - 150 Q 20 M	10	19	19	24	122	132	158	2.5 x 45°
KMV - 210 Q 20 M	10	19	19	24	122	132	151	3.0 x 45°
KMV - 210 Q 25 M	10	20	24	30	121	126	151	3.0 x 45°
KMV - 360 Q 30 M	11	22	29	35	144	151	177	3.0 x 45°



EXACTCAST OPTIMA KL冒口 (Ex/ExF)



- 完美适用于高压造型机
- 不使用易割片而以轮廓清晰的凹槽为预设割裂点
- 接触面积很小
- 拥有专利的冒口盖可将夹渣和放热材料挡在模型外

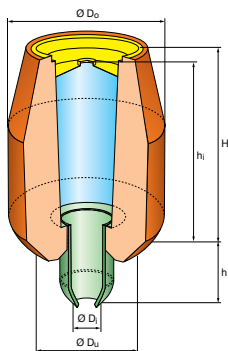
类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
		体积 dm ³	重量 kg	$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	H mm	h_i mm	h mm	
KL 19	0.95	0.043	0.04	60	40	16	80	35	77	2,520
KL 27	1.30	0.055	0.30	78	50	16	100	35	97	1,216
KL 40	1.50	0.094	0.66	88	65	20	90	38	87	1,200
KL 61	1.60	0.155	1.08	84	50	20	122	36	119	1,088
KL 80	1.70	0.140	0.99	98	60	20	100	36	97	768
KL 86	1.80	0.164	1.15	98	55	20	128	36	125	768
KL 90	1.90	0.160	1.18	105	60	20	105	36	102	672
KL 111	2.10	0.190	1.33	118	66	20	120	36	117	480
KL 115	2.20	0.277	1.94	122	80	20	135	36	132	480
KL 193	2.70	0.299	2.09	134	88	30	140	36	137	336
KL 197	2.80	0.354	2.48	136	90	30	140	36	137	336
KL 237	3.10	0.312	2.18	136	88	30	145	36	142	336
KL 239	3.20	0.369	2.58	145	95	30	145	36	142	264
KL 430	3.50	0.399	2.79	150	90	30	155	35	151	220
KL 540	4.20	0.562	3.93	170	120	30	210	35	206	140



EXACTCAST OPTIMA KL冒口用的固定 顶杆

- 优化铸件与冒口之间的距离
- 与钢套结合优化冒口断点的形态
- 模具不磨损，因为钢套与模具表面不接触
- 极小的冒口接触面积

类型		刚性销尺寸							
冒口	刚性销	Ø W mm	Ø X mm	Ø Y mm	Ø Z mm	A mm	B mm	F mm	内螺纹
KL 19	Pin KL AC	5.5	15	15	21	86	110	6 x 27°	M 8 x 30
KL 27	Pin KL AD	5.5	15	15	21	106	130	6 x 27°	M 8 x 30
KL 40	Pin KL A	6	19	19	25	92	119	6 x 45°	M 10 x 30
KL 61	Pin KL B	6	19	19	25	123	152	6 x 45°	M 10 x 30
KL 80	Pin KL BB	6	19	19	24	101	129	6 x 45°	M 10 x 30
KL 86	Pin KL C	6	19	19	25	128	156	6 x 45°	M 10 x 30
KL 90	Pin KL BC	6	19	19	24	112	139	6 x 45°	M 10 x 30
KL 111	Pin KL CA	6	19	19	25	125	152	6 x 45°	M 10 x 30
KL 115	Pin KL D	6	19	19	25	142	169	6 x 45°	M 10 x 30
KL 193	Pin KL E	6	23	29	35	146	176	6 x 45°	M 10 x 30
KL 197	Pin KL EB	6	23	29	35	146	176	6 x 45°	M 10 x 30
KL 237	Pin KL F	6	23	29	35	150	178	6 x 45°	M 10 x 30
KL 239	Pin KL G	6	23	29	35	152	179	6 x 45°	M 10 x 30
KL 430	Pin KL I	6	23	29	35	161	189	6 x 45°	M 10 x 30
KL 540	Pin KL J	6	25	29	35	218	243	6 x 45°	M 10 x 30

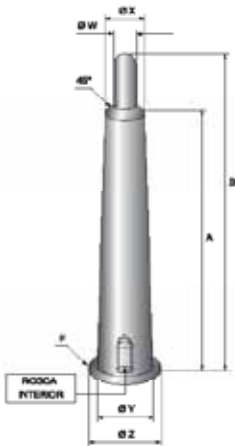


EXACTCAST OPTIMA冒口KMV-CC (EX/EXF)



- 完美适用于高压造型机
- 不使用易割片而以轮廓清晰的凹槽为预设割裂点
- 接触面积很小
- 拥有专利的冒口盖可将夹渣和放热材料挡在模型外

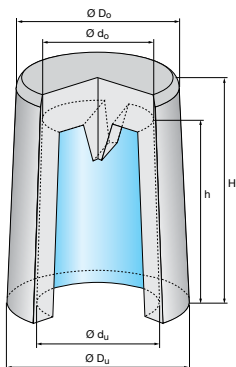
类型	模型	冒口容量	冒口尺寸						包装
			$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	H mm	h_i mm	h mm	
KMV - 40 Q 15 CC	1.30	0.040	76	40	15	100	93	35	1,620
KMV - 70 Q 20 CC	1.60	0.070	84	50	20	90	80	35	1,320
KMV - 88 Q 20 CC	1.70	0.088	84	50	20	122	112	35	952
KMV - 121 Q 20 CC	1.90	0.121	98	55	20	128	113	35	672
KMV - 159 Q 20 CC	2.20	0.159	115	66	20	120	113	35	504
KMV - 238 Q 30 CC	2.20	0.238	115	66	30	120	117	35	504
KMV - 238 Q 25 CC	2.20	0.238	115	66	25	120	117	35	504
KMV - 339 Q 30 CC	2.80	0.339	120	70	30	145	142	35	432
KMV - 339 B Q 30 CC	3.20	0.339	140	90	30	145	142	35	256
KMV - 590 Q 30 CC	3.80	0.590	142	75	30	150	149	40	12
KMV - 780 Q 30 CC	4.20	0.780	170	120	30	205	204	40	8



EXACTCAST 用于OPTIMA 冒口 KMV-CC的刚性销

- 冒口和铸件间最佳间距
- 与钢套形成最佳切割边缘
- 钢套与模具无接触因此无磨损
- 接触面积极小

类型	刚性销尺寸							
	Ø W mm	Ø X mm	Ø Y mm	Ø Z mm	A mm	B mm	F mm	内螺纹
KMV 40 Q 15 CC	6.0	14	14	18	100.0	130.0	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 70 Q 20 CC	6.0	19	19	24	87.5	117.5	2.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 88 Q 20 CC	6.0	19	19	24	119.5	149.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 121 Q 20 CC	6.0	19	19	24	120.5	150.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 159 Q 20 CC	6.0	19	19	24	120.5	150.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 238 Q 30 CC	6.0	23	29	35	125.0	155.0	3.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 238 Q 25 CC	6.0	24	24	29	125.0	155.0	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 339 Q 30 CC	6.0	23	29	35	150.0	180.0	3.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 339 B Q 30 CC	6.0	23	29	35	150.0	180.0	3.0 x 45°	M 10 x 30



EXACTCAST 冒口套KI (EX/EXF/IN)

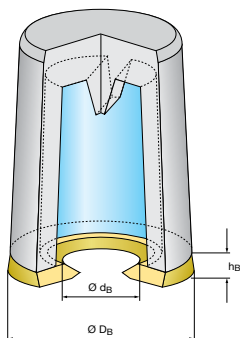


- 完美适用于自动造型机
- 用于制模前和制模后插入
- 尺寸精度极高
- 重量轻

类型	模型		冒口容量		冒口尺寸						包装
	放热 cm	几何模数 cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _O mm	Ø D _U mm	H mm	h mm	Ø d _U mm	Ø d _O mm	
KI 3/5	1.00	~ 0.60	0.03	0.21	44.0	47.0	49.0	39.5	35.0	30.5	7,776
KI 3,5/5	1.00	~ 0.60	0.03	0.21	49.0	53.5	49.0	39.5	35.0	30.5	6,048
KI 4/7	1.25	0.75	0.07	0.49	58.5	62.0	72.0	63.0	41.5	35.5	3,024
KI 4/95	1.30	0.80	0.10	0.70	59.0	63.0	97.0	86.0	42.5	36.0	2,268
KI 5/8	1.55	0.95	0.13	0.91	69.5	74.0	80.0	69.5	52.0	48.0	1,980
KI 6/9	1.70	1.05	0.18	0.98	75.5	80.5	92.0	78.0	57.5	52.5	1,260
KI 6/12	1.80	1.10	0.25	1.70	72.5	80.5	116.0	106.0	57.5	52.5	980
KI 7/10	2.00	1.25	0.30	2.10	89.0	94.5	99.5	87.0	69.5	65.0	900
KI 8/11	2.25	1.40	0.42	2.94	96.0	102.0	108.0	95.0	79.0	74.0	704
KI 9/12	2.50	1.55	0.58	4.06	109.5	115.0	120.0	103.5	89.0	81.0	420
KI 10/13	2.80	1.75	0.80	5.60	119.0	127.5	133.0	117.0	97.0	91.0	392
KI 12/15	3.20	2.00	1.35	9.45	147.0	154.5	150.0	130.0	118.0	112.0	216
KI 14/17	3.90	2.40	2.11	14.77	173.0	182.0	170.0	150.0	140.0	133.0	120
KI 16/19	4.65	2.80	3.10	21.70	198.0	208.0	190.0	166.0	161.0	153.0	80

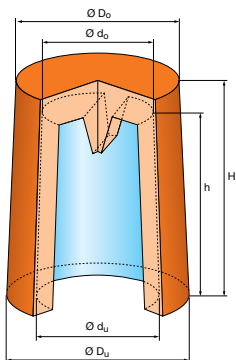
EXACTCAST

用于冒口套KI的易割片 (Ex/ExF/In)



- 易割片使冒口颈在一定程度上呈锥形
- 冒口颈去除方便
- 降低清理成本

类型	隔片型芯尺寸			包装 只/ 托盘
	Ø D _B mm	Ø d _B mm	Ø h _B mm	
KI 3/5 GP-15	47.0	15	6	6,480
KI 3/5 GP-20	47.0	20	6	6,480
KI 3,5/5 GP-20	56.0	20	6	5,040
KI 4/7 GP-25	66.5	25	6	2,376
KI 4/95 GP-25	66.5	25	6	1,728
KI 5/8 GP-25	76.5	25	8	1,600
KI 5/8 GP-30	76.5	30	8	1,600
KI 6/9 GP-30	84.0	30	8	1,224
KI 6/12 GP-30	84.0	30	8	952
KI 7/10 GP-30	98.0	30	10	768
KI 7/10 GP-35	98.0	35	10	768
KI 8/11 GP-40	106.5	40	10	640
KI 9/12 GP-45	120.0	45	10	420
KI 10/13 GP-50	132.0	50	10	364
KI 12/15 GP-60	159.5	60	12	160
KI 14/17 GP-70	187.0	70	13	120
KI 14/17 GP-90	187.0	90	13	120
KI 16/19 GP-80	213.0	80	13	80

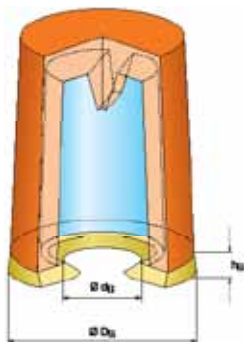


EXACTCAST 冒口套KP (Ex/ExF)



- 完美适用于自动造型机
- 尺寸精度极高
- 有无威廉楔均可使用

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
		放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _o mm	Ø D _u mm	H mm	h mm	Ø d _u mm	Ø d _o mm
KP 3/5	0.85	0.03	0.21	40	47	50	38	35	30	4,928
KP 3,5/5	0.90	0.03	0.21	49	55	50	40	35	30	4,800
KP 4/5	0.95	0.04	0.30	56	60	50	38	39	37	3,780
KP 4/7	1.00	0.07	0.49	54	62	75	58	41	35	3,024
KP 4/9,5	1.20	0.10	0.70	59	63	96	85	43	36	1,944
KP 5/8	1.40	0.14	0.98	65	73	80	70	52	46	1,804
KP 6/9	1.50	0.18	1.26	76	80	92	78	58	52	1,280
KP 7/10	1.80	0.31	2.17	89	93	100	87	69	65	768
KP 8/11	2.00	0.43	3.01	92	100	110	96	79	75	720
KP 9/12	2.20	0.42	2.94	110	115	120	104	89	82	420
KP 10/13	2.50	0.82	5.74	119	127	133	119	97	91	336
KP 12/15	3.00	1.35	9.45	142	152	150	130	120	114	160

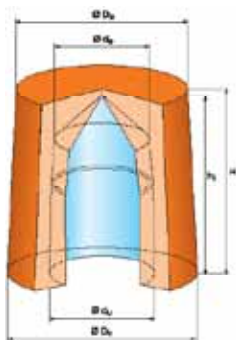


EXACTCAST 用于冒口套KP的易割片



- 易割片使冒口颈在一定程度上呈锥形
- 冒口颈去除方便
- 降低清理成本

类型	隔片型芯尺寸			包装 只/ 托盘
	$\varnothing D_B$ mm	$\varnothing d_B$ mm	$\varnothing h_B$ mm	
KP 3/5 W E 15	48	15	6	4,800
KP 3/5 W E 20	48	20	6	4,800
KP 3,5/5 W E 20	56	20	6	4,200
KP 4/5 W E 25	63	25	8	3,600
KP 4/7 W E 25	66	25	8	3,024
KP 4/9,5 W E 25	66	25	8	1,944
KP 5/8 W E 30	76	30	8	1,804
KP 6/9 W E 30	84	30	8	1,080
KP 7/10 W E 35	98	35	10	768
KP 8/11 W E 40	107	40	10	576
KP 9/12 W E 45	120	45	10	448
KP 10/13 W E 50	132	50	10	308
KP 12/15 W E 60	160	60	12	160



EXACTCAST KIM插入式微型冒口 (EX/EXF/IN)

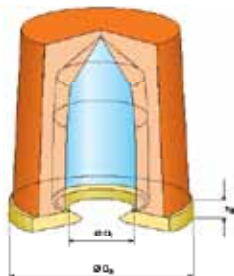


- 降低铁融液含量从而提高出品率
- 包括无氟 (ExF) 和低氟 (Ex) 配方
- 尺寸精度极高, 可以插入型腔

类型	模型	冒口容量		冒口尺寸						包装
		放热 cm	体积 dm ³	重量 kg	Ø D _O mm	Ø D _U mm	Ø d _U mm	Ø d _O mm	H mm	h _i mm
KIM 4 / 7	1.30	0.030	0.210	58.5	62.5	25	22	73	68	3,024
KIM 4 / 95	1.30	0.038	0.266	59.0	63.0	25	22	97	92	2,268
KIM 5 / 8	1.60	0.075	0.525	69.5	74.0	40	38	80	75	1,980
KIM 5 / 10	1.60	0.095	0.665	69.5	74.0	40	38	101	95	1,620
KIM 6 / 9	1.80	0.135	0.945	75.5	80.5	50	46	92	87	1,260
KIM 6 / 12	1.85	0.176	1.232	72.5	80.5	50	46	116	111	980
KIM 7 / 10	2.10	0.200	1.400	89.0	94.5	60	56	99.5	94	900
KIM 8 / 11	2.30	0.230	1.610	96.0	102.0	60	58	108	103	704
KIM 9 / 12	2.60	0.430	3.010	109.5	115.0	80	76	120	115	420
KIM 10 / 13	2.90	0.495	3.465	119.0	127.5	80	76	133	128	392
KIM 12 / 15	3.30	0.850	5.950	147.0	154.5	100	96	150	145	216

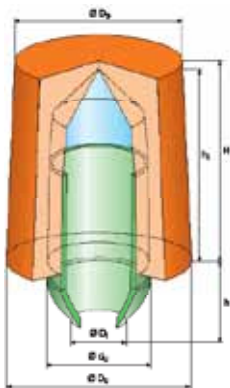
EXACTCAST

Mini-Riser用于KIM插入式 微型冒口的易割片 (EX/EXF)



- 易割片使冒口颈在明显呈锥形
- 使清理和抛丸成本最小化
- 因此分离更加简单

类型	模型	冒口容量	冒口尺寸			包装
	放热 cm	体积 dm ³	Ø D _a mm	Ø D _i mm	h _B mm	只/ 托盘
KIM 4 / 7 GP-15	1.30	0.030	66.5	15	6	2,376
KIM 4 / 95 GP-15	1.30	0.038	66.5	15	6	1,728
KIM 5 / 8 GP-25	1.60	0.080	76.5	25	8	1,600
KIM 5 / 10 GP-25	1.70	0.100	76.5	25	8	1,600
KIM 6 / 9 GP-30	1.80	0.150	84.0	30	8	1,224
KIM 6 / 12 GP-30	1.90	0.194	84.0	30	8	952
KIM 7 / 10 GP-35	2.10	0.225	98.0	35	10	768
KIM 8 / 11 GP-40	2.30	0.251	106.5	40	10	640
KIM 9 / 12 GP-45	2.60	0.474	120.0	45	10	420
KIM 10 / 13 GP-50	2.90	0.540	132.0	50	10	364
KIM 12 / 15 GP-60	3.30	0.818	159.5	60	12	160



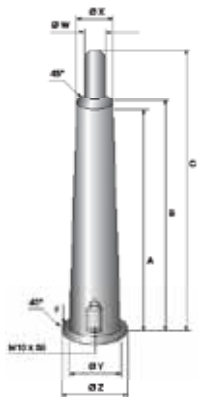
EXACTCAST KIM-QM 微型冒口 (EX/EXF)



- 固定销
- 接触面积积极小
- 完美适用于高压造型线
- 铸件和发热材料间没有接触

类型	模型	冒口容量	冒口尺寸							包装
			$\varnothing D_o$ mm	$\varnothing D_u$ mm	$\varnothing D_i$ mm	$\varnothing d_u$ mm	H mm	h_i mm	h mm	
KIM 4 / 7 Q 15 M	1.30	0.032	58.5	62.5	15	25	73	68	25	1,416
KIM 4 / 95 Q 15 M	1.30	0.040	59.0	63.0	15	25	97	92	25	1,416
KIM 5 / 8 Q 20 M	1.60	0.080	69.5	74.0	20	40	80	75	35	1,008
KIM 5 / 10 Q 20 M	1.70	0.100	69.5	74.0	20	40	101	95	35	1,008
KIM 6 / 9 Q 25 M	1.80	0.150	75.5	80.5	25	50	92	87	35	792
KIM 6 / 12 Q 25 M	1.90	0.194	72.5	80.5	25	50	116	111	35	—
KIM 7 / 10 Q 30 M	2.10	0.225	89.0	94.5	30	60	99.5	94	35	576
KIM 8 / 11 Q 30 M	2.30	0.251	96.0	102.0	30	60	108	103	35	480
KIM 9 / 12 Q 40 M	2.60	0.474	109.5	115.0	40	80	120	115	35	—
KIM 10 / 13 Q 40 M	2.90	0.540	119.0	127.5	40	80	133	128	35	312
KIM 12 / 15 Q 50 M	3.30	0.818	147.0	154.5	50	100	150	145	35	—

EXACTCAST 用于KIM-QM的刚性销



- 冒口和铸件间最佳间距
- 与钢套形成最佳切割边缘
- 钢套与模具无接触因此无磨损
- 接触面积积极小

类型	冒口尺寸								
	Ø W mm	Ø X mm	Ø Y mm	Ø Z mm	A mm	B mm	C mm	F mm	内螺纹
KIM 4 / 7 Q 15 M	7	14	14	18	76.0	80.0	95.0	2 x 45°	M 10 x 30
KIM 4 / 95 Q 15 M	7	14	14	18	100.0	104.0	119.0	2 x 45°	M 10 x 30
KIM 5 / 8 Q 20 M	7	19	19	24	80.5	86.5	111.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 5 / 10 Q 20 M	7	19	19	24	101.5	107.5	122.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 6 / 9 Q 25 M	7	24	24	29	89.5	99.5	124.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 6 / 12 Q 25 M	7	24	24	29	113.5	123.5	148.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 7 / 10 Q 30 M	11	29	29	35	97.0	107.0	132.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 8 / 11 Q 30 M	11	29	29	35	106.0	116.0	141.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 9 / 12 Q 40 M	11	39	39	45	113.0	128.0	153.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 10 / 13 Q 40 M	11	39	39	45	126.0	141.0	166.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 12 / 15 Q 50 M	11	49	49	59	150.0	160.0	185.0	5 x 45°	M 10 x 30

以下品牌由亚世科化学股份有限公司，亚世科化学冶金股份有限公司或亚世科化学有限合伙公司在一个国家或多个国家注册：

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETA-SET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECOCURE, ECOPART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISO-SEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

如上使用以上品牌有任何疑问请联系亚世科。

亚世科（镇江）新材料科技有限公司

上海市徐汇区龙华中路596号绿地中心A座
702-703室，200032

电话：+86 21 64156658

传真：+86 21 64156657

info.china@ask-chemicals.com

www.ask-chemicals.com/cn

Hai Huang

电话：+86 21 64156658

手机：+86 13915027817

Hai.Huang@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting

