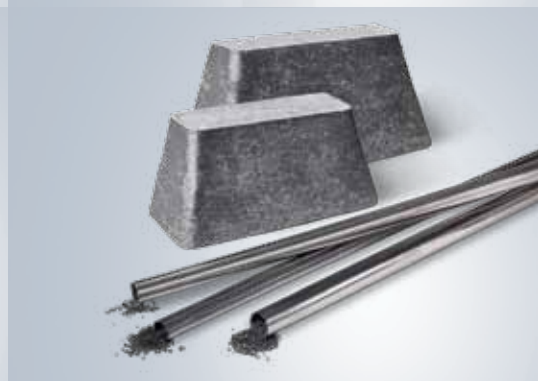
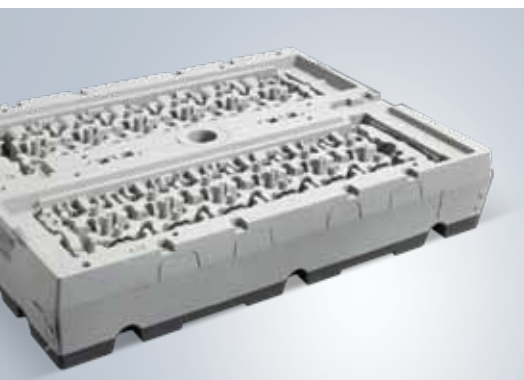
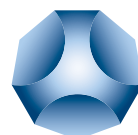


产品目录

铸铁，铸钢和轻合金应用解决方案



ASKCHEMICALS
We advance your casting



内容

| | |
|-----------|------|
| ➤ 设计服务 | 第3页 |
| ➤ 粘合剂 | 第4页 |
| ➤ 添加剂 | 第5页 |
| ➤ 水基涂料 | 第6页 |
| ➤ 醇基涂料，助剂 | 第7页 |
| ➤ 冒口和冒口套 | 第8页 |
| ➤ 过滤器 | 第9页 |
| ➤ 冶金产品 | 第10页 |

我们丰富的产品包括适用于所有制芯工艺的粘合剂、涂料、添加剂、冒口、过滤器、脱模剂，冶金产品包括孕育剂、镁处理芯线和用于铸铁的预制合金。此外，我们还提供制芯和样品开发服务，也包括各种模拟服务。

如此广泛的产品线多年来一直备受铸造业重视，但亚世科化学品牌代表的并不仅仅是这许多优秀的产品。作为铸造化学的供应商，亚世科还提供涵盖整个开发和生产工艺的服务——开发、与客户密切合作，以及为客户提供增值的解决方案。

设计服务

为了实现完美的铸造结果

我们的设计服务小组负责监控从开发设计概念到检验确认再到生产铸件样件的整个流程。我们的工程师有着丰富的经验，并熟识铸造和冶金技术的各个方面。我们的设计服务小组集合了设计、生产和模拟领域的专家，致力于与外部公司和服务商合作，拥有广泛的工业经验。亚世科化学模拟服务不仅能提供广泛的技术知识和认知，而且还拥有最先进的模拟程序（MAGMA、Novacast、FLOW-3D和Arena-Flow®）。

优势

- 更高的生产率和优化的催化剂消耗量
- 生产流程设计，包括无机技术
- 计算最佳补缩
- 优化的模板、芯盒和模具设计与生产
- 减少废品
- 产品生产周期更短
- 更快投入市场

模拟服务

对铸造过程的模拟可为铸造厂提供关于铸造模具价值非凡的信息，对浇铸与补缩系统、溢流、排气设计和冒口的优化作用尤其明显。而且，它还可将与铸造完整性直接相关的各种影响因素如冷却和加热计量、充型和凝固时间等直观地展示出来。

从概念到样件

亚世科化学可为从概念设计到样件生产的整个流程提供支持。



想法 >> 设计 >> 模拟 >> 开发型芯/模具 >> 型芯和铸件样件制作
>> 批量生产 >> 成功

粘合剂

可满足最高要求的铸造厂生产工艺

我们经过验证的配方已在全球范围内有了数十年的声誉。我们对设计树脂体系的要求便是能满足最高要求的铸造生产工艺。而且，我们对研发的持续投入可保证我们前沿的树脂技术能满足客户越来越高的要求：如减少排放、低有机挥发物、高强度、改良的落砂性能等。



| 制芯工艺 | 粘合剂体系 | 硬化剂/催化剂 |
|----------------|---------------------------------|--|
| 冷芯盒粘合剂 | | |
| 聚氨酯冷芯盒 | ECOCURE ISOCURE | 胺类催化剂 ISO-FAST |
| 环氧丙烯酸酯二氧化硫冷芯盒 | ISOSET THERMOSHIELD | 二氧化硫催化剂 |
| 二氧化碳固化冷芯盒 | NOVANOL | CO ₂ |
| 混合氮固化环氧丙烯酸酯冷芯盒 | ISOMAX | 胺类催化剂 |
| 碱性酚醛树脂冷芯盒 | BETASET | 甲酸甲酯共聚物 |
| 自硬粘合剂 | | |
| 可溶性酚醛树脂自硬 | ALPHASET | ALPHASET硬化剂 |
| 聚氨酯自硬 | PEP SET | PEP SET催化剂 |
| 呋喃自硬 | ASKURAN MAGNASET CHEM-REZ | ASKURAN 催化剂 MAGNASET 催化剂 CHEM-REZ催化剂 |
| 酚醛树脂自硬 | BERANOL CHEM-REZ | BERANOL催化剂 CHEM-REZ 催化剂 |
| 热芯盒 | KERNFIX CHEM-REZ | HOTFIX CHEM-REZ 催化剂 |
| 醇酸树脂自硬 | LINO-CURE | LINO-CURE共反应物 |
| 无机粘合剂 | | |
| 无机自硬 | INOBAKE | INOBAKE催化剂 |
| INOTEC | INOTEC | - |

覆膜砂

ASKRONING型砂可用于铸铝、铜和铁。亚世科化学也提供用于特殊应用的覆膜砂。

制芯

我们的产品包括生产0.01kg以上的型芯和芯组。我们不仅用冷芯盒、热芯盒和覆膜砂工艺制造型芯和芯组，同时也使用无机法。我们的现代化设备同时适合样件和批量生产。得益于我们的设计制造工艺流程，我们也很乐意为您提供从设计到成品的完整服务。

添加剂

效率更高，铸件质量更好

我们的添加剂可用于防止铸造缺陷或（部分）替代昂贵的特殊型砂。此外，技术领先的添加剂还有助于实现无涂层铸造。后者还可进一步提高生产率，尤其是在冷芯盒制造领域。



| 产品 | 粘合剂应用 | | | 金属应用 | | | | 推荐领域 | | | | | | | | | | | | | | 效果 | | | | | | |
|----|-------|----|-----|------|----|----|----|------|-----|-----|------|----|------|-----|-----|-----|----|------|---|-----|-----|-----|-----|------|------|-------|---------|----|
| | 温芯盒 | 自硬 | 冷芯盒 | 铸钢 | 铸铁 | 球铁 | 灰铁 | 硅铝合金 | 涡轮壳 | 排气管 | 卡车缸盖 | 缸体 | 铁路部件 | 水泵芯 | 油道芯 | 通风机 | 轴壳 | 通用壳体 | 泵 | 液压件 | 抗脉纹 | 抗粘砂 | 抗冲刷 | 表面光洁 | 溃散性好 | 无需上涂料 | 防热裂/绝缘性 | 其他 |

有机和100%可再生添加剂

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VEINO 4312 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO 4086 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO 4048 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO W 39 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

环境友好型添加剂

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISOSEAL 14000 F | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ISOSEAL 14000 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| ISOSEAL STL 210 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | | | | | | | | | | ■ | |

高性能混合添加剂

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VEINO ULTRA 4618 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO ULTRA 4595/19 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO ULTRA 3010 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO ULTRA 4273 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| VEINO ULTRA 4230/2 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

涂料

无铸造缺陷，表面优秀和其他额外优势

我们的涂料像是型砂和金属之间简单的屏障。它们是能显著提高铸件表面质量并系统消除典型表面缺陷的高科技体系。



EB组合砂芯

水基涂料

| 产品 | 颜色 | 应用 | | | | 粘合剂 | | | | 金属 | | | | | 应用 | 特性 | | | | | | | | | |
|-------------------|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----------------------------|----|-----|------|------|-------|------|-----------------------------|---------------|
| | | 浸涂 | 流涂 | 喷涂 | 刷涂 | 环氧-二氧化硅 | 冷芯盒 | 覆膜砂 | 硅酸盐/酚醛-二氧化碳 | 自硬 | 铸钢 | 镁钢 | 灰铁 | 球铁 | 铸铜 | 铸铝 | 典型应用 | 溶剂 | 抗裂纹 | 合金保护 | 高透气性 | 优异的涂层 | 反光时间 | 特殊效果 | 密度（未稀释） g/cm³ |
| CERAMCOTE FS 402 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | ■ | | | 金属模和消失模工艺 | W | ■ | ■ | ■ | ■ | • | 出色的应用性能 | 1,7 |
| CERAMCOTE FS 503 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | 金属模和消失模工艺 | W | ■ | ■ | ■ | ■ | • | 出色的应用性能 | 1,8 |
| MIRATEC AC 503 | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | | | | | | | | ■ | 铸铝（如发动机组） | W | | | | | •• | 出色的脱模性能 | 1,5 |
| MIRATEC BD 509 | | ■ | | | | | ■ | | | | | | | ■ | | | 汽车铸件（如制动盘） | W | ■ | ■ | ■ | ■ | • | 反光时间短 | 1,3 |
| MIRATEC DH 401 | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | 汽车铸件（如不同壳体） | W | ■ | ■ | | | • | 反光时间短 | 1,4 |
| MIRATEC DH 402 | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | 通用涂料（如壳体） | W | ■ | ■ | ■ | ■ | • | 增强耐火性 | 1,4 |
| MIRATEC GH 401 | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | 通用涂料（如变速箱体） | W | ■ | ■ | | | • | | 1,4 |
| MIRATEC GH 403 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | | 通用涂料（如变速箱体） | W | ■ | ■ | ■ | | • | 干燥快，适用于无机粘合剂体系 | 1,4 |
| MIRATEC HC 501 | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | 汽车铸件（如发动机组和液压压铸） | W | ■ | ■ | | | ◦ | | 1,4 |
| MIRATEC HY-Series | | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | □ | 汽车铸件（如汽缸盖，发动机组） | W | ■ | ■ | ■ | ■ | • | 溶于醇 | |
| MIRATEC MB 501 | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | | ■ | | | 汽车铸件（如汽缸盖，发动机组） | W | ■ | ■ | | | • | | 1,4 |
| MIRATEC TS-Series | | ■ | | | | | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | | | 汽车铸件（如汽缸盖，发动机组） | W | ■ | ■ | ■ | ■ | •• | 减少铸件中的残留 | 1,3 |
| SOLITEC AD-Series | | | | ■ | ■ | | | | | | | | | | | ■ | 铝金属压铸 | W | | | | | | 使用寿命长 清洁铸件表面 | |
| SOLITEC CC-Series | | | | ■ | ■ | | | | ■ | □ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | 离心浇铸 | W | | ■ | ■ | ■ | | 可适应不同绝热性能 | 1,8 |
| SOLITEC DI-Series | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | | 铸钢和大型铸件（如风力发电转子叶榫，水力和蒸汽涡轮） | W | □ | ■ | | | ◦ | 不含锆石，干燥指示，可使不完全干燥可视化 | |
| SOLITEC HI 703 | | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | ■ | 大型铸件（如风力发电转子叶榫，水力和蒸汽涡轮） | W | | ■ | | | • | 高耐火型 ;防止石墨衰退 不含锆石 | 1,8 |
| SOLITEC HY-Series | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | □ | 通用涂料（如机壳） | W | ■ | ■ | | | ◦ | 溶于醇 | |
| SOLITEC IM 702 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | 铸钢和大型铸件（如机台，舰艇柴油机） | W | | ■ | | | •• | 浸渍涂层 不含锆石 | 1,9 |
| SOLITEC MS-Series | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | 钢水包和浇勺 | W | | | | | | 减少夹渣 | |
| SOLITEC ST 701 | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | | 大型铸件（如风力发电机转子叶榫） | W | □ | ■ | | | ◦ | | 2,6 |
| SOLITEC ST 801 | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | | 大型铸件（如风力发电转子叶榫，水力和蒸汽涡轮机） | W | □ | ■ | | | ◦ | 不含锆石 | 2,0 |
| SOLITEC WP 401 | | | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | □ | 大型钢铸件（如泵壳） | W | ■ | ■ | | | ◦ | 获得专利的耐火系统 防止石墨衰退 不含锆石 | 1,5 |

E = 乙醇, I = 异丙基, W = 水, □ = 部分适合, ■ = 适合, ■ = 非常适合, •• = 很慢, • = 慢, ○ = 中等, • = 快, •• = 很快

醇基涂料

| 产品 | 颜色 | 应用 | | | | 粘合剂 | | | | 金属 | | | | 应用 | 特性 | | | | | | | | | | |
|-------------------------|----|----|----|----|----|---------|-----|-----|-------------|----|----|----|----|----|----|----|--------------------------|-----|-----|------|------|-------|------|------------------|----------------|
| | | 浸涂 | 喷涂 | 刷涂 | 刮涂 | 环氧-二氧化硅 | 冷芯盒 | 覆膜砂 | 硅酸盐/酚醛-二氧化硅 | 自硬 | 铸钢 | 铸钢 | 灰铁 | 球铁 | 铸铜 | 铸铝 | 典型应用 | 溶剂 | 抗脉纹 | 合金保护 | 高透气性 | 优异的涂层 | 反光时间 | 特殊效果 | 密度 (未稀释) g/cm³ |
| VELVACOAT AC 501 | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | ■ | 铸铝 (例如) 壳体 | E | ■ | ■ | | | ●● | 延迟燃烧 | 1.1 |
| VELVACOAT CC 601 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | | ■ | | | 通用涂料 | E | | ■ | | | ● | 优异的剥离性 | 1.2 |
| VELVACOAT GH 501 | | ■ | | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | □ | □ | 泵体, 配重块, 变速箱体 | I | ■ | ■ | | | ●● | 冷芯通用 | 1.2 |
| VELVACOAT GH 701 | | ■ | ■ | | | ■ | | | ■ | ■ | | | | ■ | | | 电动车壳体 | I | | ■ | ■ | | ●● | 优异的透气性 | 1.1 |
| VELVACOAT HI 502 | | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | 通用涂料 (中型尺寸变速箱体, 泵体) | I | ■ | ■ | | | ●● | 自硬通用涂料 | 1.4 |
| VELVACOAT HI 602 | | | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | ■ | | | ■ | ■ | | | 通用涂料 (配重块, 风电转子轮毂, 变速箱体) | E | ■ | ■ | | | ● | 得率高 | 1.5 |
| VELVACOAT HI 707 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | | ■ | | | 通用涂料 (中型尺寸变速箱体, 泵体) | I/E | ■ | ■ | | | ● | 沉降少, 搅拌性能好 | 1.5 |
| VELVACOAT HI 733 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | □ | | 重型铸件 (风电转子轮毂, 汽轮机) | I | | ■ | | | ● | 高热强度, 防止石墨衰退, 无铅 | 1.6 |
| VELVACOAT IM 701 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | 通用涂料 (中型尺寸变速箱体, 泵体) | I | | ■ | | | ● | 高渗透, 无铅 | 1.8 |
| VELVACOAT IM 801 | | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | 通用涂料 | I | | ■ | | | ● | 高渗透 | 1.8 |
| VELVACOAT IM 801 (DOSE) | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | 喷壶即开即用 | I | | ■ | | | ● | 高渗透 | 1.8 |
| VELVACOAT ST 606 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | 重型铸件, 铸钢件 (泵体) | I | | ■ | | | ○ | 流淌性好 | 1.7 |
| VELVACOAT ST 702 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 重型铸件, 铸钢件 (泵体) | I | | ■ | | | ○ | 流淌性好, 无水 | 1.9 |
| VELVACOAT ST 707 | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | | 重型铸件, 铸钢件 (汽轮机) | I | | ■ | | | ● | 高热强度 | 2.2 |
| VELVACOAT ST 801 | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | 重型铸件, 铸钢件 (铁路开关, 耐磨件) | I | | ■ | | | ○ | 镁钢通用, 无水 | 1.8 |

E = 乙醇, I = 异丙基, W = 水, □ = 部分适合, ■ = 适合, ■ = 非常适合, ●● 很慢, ● 慢, ○ 中等, ● 快, ●● 很快

| 辅助产品概览 | | 产品 |
|--------|-------|--|
| 脱模剂 | 冷芯盒工艺 | ECOPART FR 54, ECOPART 756, ECOPART 56 (D), ZIP SLIP 157 H |
| | 自硬工艺 | ECOPART LP 89, ECOPART 80 S, ECOPART 84 S, ECOPART 102 C |
| | 热固工艺 | ECOPART H1-350, ECOPART H2-350 |
| | 湿砂工艺 | BENTOGLISS* |
| 清洁剂 | | ZIP-CLEAN 800, ZIP-CLEAN 2000 |
| 粘合剂 | | ASKOBOND |
| 型芯腻子填料 | | ASKOPASTE |
| 上箱密封 | | ASKOROPE |
| 排气塞 | | ISOVENTS |

* BENTOGLISS是 CLARIANT AG的一个注册商标

微型冒口和冒口盖

最佳的品质和工艺可靠性

亚世科化学的微型冒口和冒口盖代表了铸造业内最佳的品质和工艺可靠性。我们获得专利的放热技术尤其有效，是一种甚至能提高生产率的行业领先产品。我们的产品有无机和冷芯盒变体可选。



| 铸铁类型 | 铸模工艺 | 应用 | EXACTCAST微型冒口 | | | | | | | | EXACTCAST冒口盖和管 | | | | |
|------|------|-------|-------------------|--------------------------------|----------------|----------|------------------|-----|---------|-----------------------|----------------|---------|----|---------|---------|
| | | | 带易剥片的ADS and KIMV | ADS and KIMV with breaker core | FDS | KIMV Q T | BKS and KIMV Q M | KIM | KIM Q M | OPTIMA KL and KIMV CC | KP | 带易剥片的KP | KI | 带易剥片的KI | KT (绝热) |
| 灰口铸铁 | 机器铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | 手工铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| 球状铸铁 | 机器铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | 手工铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| 蠕状铸铁 | 机器铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | 手工铸模 | 放在模具上 | ■ | ■ | | ■ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| 铸钢 | 极其铸模 | 放在模具上 | ■ ¹ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | □ | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | 手工铸模 | 放在模具上 | ■ ¹ | □ | | □ | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | ■ | | | ■ | ■ | ■ | ■ | □ |
| 轻合金 | 机器铸模 | 放在模具上 | □ | □ | □ ² | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | 手工铸模 | 放在模具上 | □ | □ | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | | 插入型腔中 | | | | | | | | | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

□ = 部分适合, ■ = 适合, ■ = 推荐

1 = 大的KIMV冒口特别适合, 2 = 特殊版本的FDS冒口可用于铝

过滤器

有效的过滤技术

使用UNICELL和EXACTFLO过滤器，铸造厂便掌握了一种通过使用更干净的铸造金属保证铸造品质最优化的有效过滤技术。我们的过滤器推荐用于铸钢、铸铁及非铁金属领域。



| 分类 | 材料 | 铸模工艺/合金 | 常用过滤器品质 | UDICELL | | | EXACTFLO | | |
|------|-------|-----------|-------------------|--------------|--------------|------------|--------------|------------------|------------|
| | | | | UDICELL PSZT | UDICELL PSZM | UDICELL CB | EXACTFLO SiC | EXACTFLO Alumina | EXACTFLO P |
| 铸钢铸铁 | 灰口铸铁 | 机器铸模 | 碳化硅，直孔陶瓷过滤器 | | | | ■ | | ■ |
| | | 机器铸模/大型铸件 | 碳化硅，直孔陶瓷过滤器 | ■ | ■ | | ■ | | ■ |
| | 球状铸铁 | 机器铸模 | 碳化硅 (SiC) | | | | ■ | | □ |
| | | 机器铸模/大型铸件 | 碳化硅，直孔陶瓷过滤器 | ■ | ■ | ■ | ■ | | □ |
| | 蠕状铸铁 | 机器铸模 | 氧化锆过滤器，碳结合过滤器 | | | | ■ | | ■ |
| | | 机器铸模/大型铸件 | 碳化硅，直孔陶瓷过滤器 | ■ | ■ | ■ | ■ | | □ |
| | 铸钢 | 碳/低合金钢 | 氧化锆过滤器，碳结合过滤器 | ■ | ■ | ■ | | | □ |
| | | 不锈钢 | 氧化锆过滤器 | ■ | ■ | □ | | | □ |
| 轻合金 | 轻金属 | 铸造 | 碳化硅 (SiC), 氧化铝过滤器 | | | | ■ | ■ | □ |
| | | 一级/二级冶炼厂 | 氧化铝过滤器 | □ | | | | ■ | |
| | 重金属 | 铸造 | 碳化硅(SiC)，氧化锆过滤器 | ■ | □ | □ | ■ | □ | |
| | | 一级/二级冶炼厂 | 碳化硅(SiC)，氧化锆过滤器 | ■ | ■ | □ | ■ | | |
| 精密铸造 | 铁非铁金属 | 脱蜡铸造工艺 | 氧化锆过滤器，也可用氧化铝 | ■ | ■ | | | □ | |
| | | 陶瓷铸模 | 氧化铝过滤器，也可用氧化锆 | ■ | ■ | | | ■ | |

□ = 部分合适, ■ = 合适, ■ = 推荐

冶金产品

工艺安全性更高

亚世科化学为全球铸造生产商提供高品质的冶金产品。从熔炉中的应用到二次孕育投入物，我们为铸铁开发的所有产品都能保证稳定优质的工艺成果。

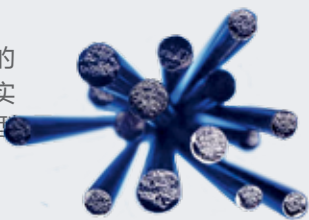


产品概览

| | | | |
|------|---|---------|--|
| 熔炼 | ▲ | 熔融准备 | SiC, FeMn, FeSi |
| | | 预处理 | DISPERSIT, 混有铈的金属 (CerMM), VL (Ce) 2 |
| | | 镁处理 | FeSiMg-母合金, NiMg-母合金 INFORM 镁处理芯线 |
| 熔体处理 | | 孕育 | 铁水包孕育剂, 包芯线, 随流孕育剂, 型内孕育剂GERMALLOY, OPTIGRAN, SMW Formling |
| | | 清理熔融金属液 | REMMOS, DISPERSIT |
| | ▼ | 特种产品 | CerMM, FeS, 保护渣, CaC ₂ |

包芯线

该产品为改变初始环境提供了灵活性，如硫含量，处理温度和铁的数量等。此外，即便在不同的初始硫含量和处理温度下，也能获得相对稳定的镁值。还有一点，是可降低处理成本。由于能实现有目的的排放，因而也达到了环境友好的目标。我们的INFORM孕育芯线可使用和我们的模型和颗粒孕育剂同样的元素。



孕育剂的活性元素和推荐的应用领域

| 活性元素 | 球墨铸铁和灰口铸铁 | | 球墨铸铁 | | 灰口铸铁 | 压实石墨铸铁 |
|-------|-----------|-------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------|--------------|
| Al | Inogen 75 | | VP 216/116, GERMALLOY | | — | Inogen 75 |
| Ca | | | — | | — | |
| Ba | SB 5 | Inoculoy 63 | — | | — | — |
| Mn | ZM 6 | | — | | VP 316, OPTIG-RAN | — |
| Zr | | OPTINOC Z | — | | — | |
| Ca | — | | SMW 605, SMW Insert Typ 1 | — | — | — |
| Bi | — | — | | — | — | |
| CerMM | — | CSF 10 | | SAW 304, SMW Insert Typ 2 | — | — |
| Al | — | — | — | | — | |
| La | — | LSF 2 | — | | — | — |
| Sr | SRF 75 | — | — | | — | SRF 75 |
| Ti | — | — | — | | LC Graphidox | LC Graphidox |

母合金

| 铁硅镁型* | 典型成分（重量百分比） | | | | | 镍镁型* | 典型成分（重量）百分比 | | | | | | 样块 | |
|-------------|-------------|-----|-------|----|-----|--------------|-------------|----------|----------|----------|-----|-----|------------------------|--|
| | %重量 | | | | | | %重量 | | | | | | | |
| | Mg | Ca | CerMM | Si | La | | Mg | C | Si | Fe | MM | Ni | mm | |
| VL 63 (M) | | 1.9 | 0.7 | 45 | — | VL 1 (LC) | | 0.1 max. | 2.0 max. | 1.0 max. | — | 残余物 | 12–50 150 max. | |
| VL 63 (O) | | 1.9 | — | 45 | — | VL 1 (M) | | 2.0 max. | 2.0 max. | 1.0 max. | 1.0 | 残余物 | 150 max. | |
| VL 63 (M) | 6.4–7.0 | 1.3 | 0.7 | 45 | — | VL 4 (M) | 4.5–6.0 | 2.5 max. | 2.5 max. | 32–37 | 1.0 | 残余物 | 2.5kg或 0.8kg的 样锭 | |
| VL 63 (M) 3 | | 1.9 | 0.3 | 45 | — | VL 4 (O) | 4.5–6.0 | 2.5 max. | 2.5 max. | 32–37 | — | 残余物 | | |
| VL 63 EGT | 6.0–6.5 | 1.9 | 0.15 | 45 | — | * 根据要求其他VL类型 | | | | | | | | |
| VL 63 (M) T | 6.0–6.5 | 3.0 | 1.0 | 45 | — | | | | | | | | | |
| VL 63 LA | 6.2–6.8 | 1.8 | — | 45 | 0,5 | | | | | | | | | |
| VL 73 (M) | 7.0–7.6 | 2.5 | 2.5 | 45 | — | | | | | | | | | |
| VL 73 (O) | 7.0–7.6 | 2.5 | — | 45 | — | | | | | | | | | |
| VL 73 (E) | 6.7–8.0 | 2.5 | 1.3 | 45 | — | | | | | | | | | |
| VL 53 (M) | 9.0–11.0 | 2.0 | 0.7 | 44 | — | | | | | | | | | |
| VL 53 (O) | 9.0–11.0 | 2.0 | — | 44 | — | | | | | | | | | |
| VL 53 (S) | 8.0–9.5 | 3.0 | 3.5 | 43 | — | | | | | | | | | |
| VL 50 (M) | 5.0–5.5 | 1.9 | 0.7 | 45 | — | | | | | | | | | |
| VL 50 (O) | 5.0–5.5 | 1.9 | — | 45 | — | | | | | | | | | |
| DENODUL 5 | 5.0–6.0 | 1.5 | 2.5 | 45 | — | | | | | | | | | |
| NODULOY 3 | 3.8–4.3 | 0.7 | 1.3 | 45 | — | | | | | | | | | |

* 如有需要可单独分析
** 粒度0.125–1mm: 的除外：5,4% – 6,0% Mg.

以下品牌由亚世科化学股份有限公司，亚世科化学冶金股份有限公司或亚世科化学有限合伙公司在一个国家或多个国家注册：

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECOCURE, ECOPART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

如上使用以上品牌有任何疑问请联系亚世科。

亚世科（镇江）新材料科技有限公司

上海市徐汇区龙华中路596号绿地中心A座

702-703室，200032

电话：+86 21 64156658

传真：+86 21 64156657

info.china@ask-chemicals.com

www.ask-chemicals.com/cn

www.ask-chemicals.com/locations

该信息基于我们现有的认知，不能保证所述产品的上述所有性能。除了额外达成一致的情况，我们只对与产品相关的建议及包含在附属合同中告知义务范围内的信息负责。（17年02月）

ASKCHEMICALS
We advance your casting

