



ASKRONING

Spezialfertigformstoff für thermisch hoch
beanspruchte Kerne und Formen



ASKCHEMICALS
We advance your casting



Das Maskenformverfahren

Das Maskenformverfahren, auch nach seinem Erfinder als Croning®-Verfahren bezeichnet, ist ein Kern- und Formherstellungsverfahren unter Verwendung von phenolharzummüllter trockener, rieselfähiger Formstoffe, die durch Heißhärtung auf der Modellkontur verfestigt werden. Die Wandstärken dieser Kern- und Formteile können je nach Anforderung gezielt eingestellt werden und ermöglichen dadurch die Realisierung von unterschiedlichen sortimentspezifischen Anforderungen. Das Maskenformverfahren eignet sich daher besonders zur Fertigung von hochwertigen Gussteilgeometrien aus nahezu allen Gusslegierungen.

* Croning® ist eine eingetragene Marke der ACTech GmbH.



Besonders geeignet ist das Maskenformverfahren für die Herstellung von:

- Dünnwandigen und filigranen Hohlkernen und Formen
- Kernen, die aufgrund fehlender Öffnungen sehr gute Zerfallseigenschaften aufweisen müssen
- Kernen, bei denen hohe Festigkeiten erforderlich sind



Vorteile der ASKRONING – Fertigsande:

- Hohe Maßgenauigkeit
- Geringe Wandstärken möglich
- Fertigungsmöglichkeit komplizierter Gussteilkonturen
- Sehr gute Zerfallseigenschaften des Formstoffs
- Verringerung der Putzkosten
- Sehr geringer Formsandverbrauch bei Hohlkernen
- ASKRONING eignet sich für nahezu alle Gusslegierungen
- Gebrauchsfertige Anlieferung
- Lange Lagerfähigkeit von ASKRONING sowie der gefertigten Formen und Kerne

ASKRONING – Fertigsande im Überblick

Leistungsprofil:

- Sehr gute Fließfähigkeit und Abbildegenauigkeit
- Gute Heißbiege- und Kaltbiegefestigkeiten
- Guter Zerfall bzw. gute Entkernbarkeit
- Sehr gute Gussoberflächen
- Gute thermische Stabilität und Maßgenauigkeit

Einsatzgebiete:

- Grauguss
- Sphäroguss
- Stahlguss
- Aluminium- / Messingguss

Sehr gut geeignet für:

- Kerne, die im höchsten Maße beim Gieß- und Erstarrungsprozess beansprucht werden
- Ölkanalkerne
- Zylinderkopffertigung
- Hydraulikguss

Verpackung:

- 25 kg Säcke
- 1.000 kg Big-Bags
- 1.500 kg Big-Bags
- Silowagen

Individuelle Lösungen

Dank unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilungen sind wir in der Lage, für spezifische Anforderungen ASKRONING Fertigsande zu entwickeln, die auf die individuelle Prozessanforderungen der Kunden zugeschnitten sind. So können unter Berücksichtigung der gegebenen Prozessparameter die wichtigsten Eigenschaften eines hochwertigen Fertigsandes für die jeweilige Anwendung passend eingestellt werden.

Wichtigste Eigenschaften der vorhandenen Prozessparameter:

- AFS-Zahl
- Glühverlust
- Heißbiegefestigkeit
- Kaltbiegefestigkeit
- Schüttdichte
- Schmelzpunkt
- Stickstoffgehalt



Phenolharzgebundene ASKRONING Fertigsand-Spezialgemische

Bestimmte Prozessanforderungen können den Einsatz von Spezialsanden erforderlich machen. Diese Spezialsande zeichnen sich im Vergleich zum Quarzsand durch andere spezifische physikalisch-thermische Eigenschaften und insbesondere durch das deutlich geringere thermische Ausdehnungsverhalten bei bestimmten Temperaturbereichen aus. Dank des Zugangs zu einer großen Reihe von Sondersanden bietet ASK Chemicals individuell entwickelte und eingestellte ASKRONING Fertigsand Spezialgemische für besondere Anforderungen. Gemeinsam mit unserem technischen Service und unseren Forschungs- und Entwicklungsabteilungen kann somit für jede Anwendung der optimal passende ASKRONING Fertigsand entwickelt werden.

Folgende Marken von ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH oder ASK Chemicals LP befinden sich in einem oder mehreren Ländern im Anmeldeverfahren oder wurden bereits eingetragen:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECO-CURE, ECO-PART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

Bei Fragen rund um die Nutzung dieser Marken kontaktieren Sie bitte ASK Chemicals.

ASK Chemicals GmbH

Reisholzstraße 16–18
40721 Hilden, Deutschland
Tel.: +49 211 71 103-0
Fax: +49 211 71 103-35
info@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

Diese Informationen basieren auf unserem jetzigen Kenntnisstand und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des beschriebenen Produkts dar. Für Produktberatung und Auskünfte wird nur im Rahmen der nebenvertraglichen Aufklärungspflichten gehandelt, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird. (01/17)

ASKCHEMICALS
We advance your casting

