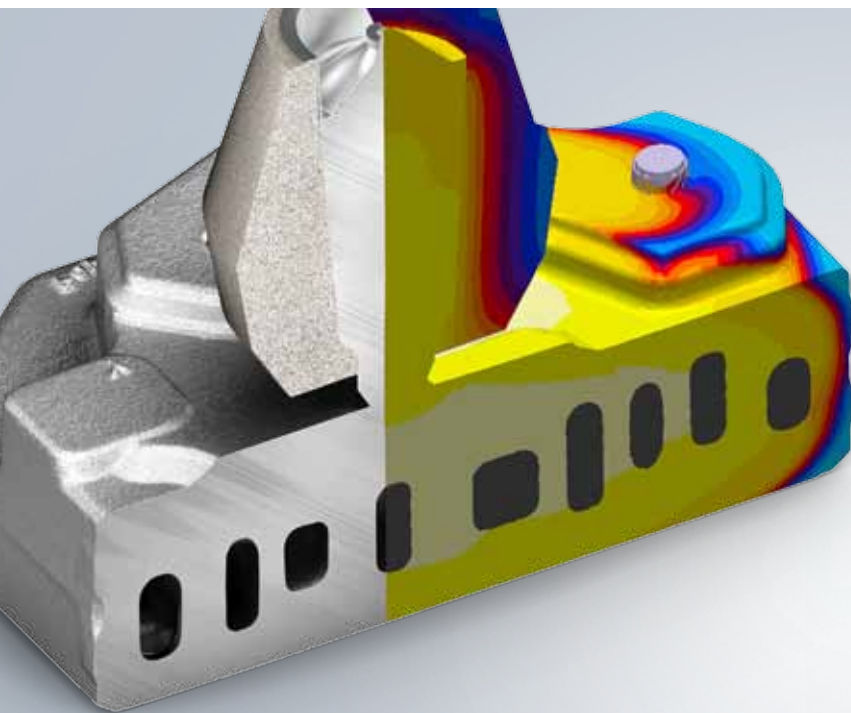


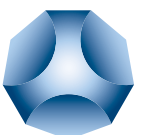


EXACTCAST Speiser und Speiserkappen

Produktlinienüberblick



ASKCHEMICALS
We advance your casting



Branchenführende Speiserlösungen für den perfekten Guss

EXACTCAST Speiser und Speiserkappen stehen für innovative Lösungen und höchste Prozesssicherheit in der Gießerei. So ist die Mini-Speiser Technologie, die mehrere Patente in sich vereint, einzigartig in ihrem Wirkungsgrad. Als Antwort auf die steigenden Anforderungen an die Qualität und die Kosteneffizienz moderner Gussstücke entwickeln wir unsere Speisersysteme laufend weiter.

Die Arbeit unserer Forschung und Entwicklung ist dabei unerlässlich. Sie kann als Zusammenspiel innovationsgetriebener Forschung und zugleich markt- und kundengetriebener Entwicklung beschrieben werden. Unsere Kunden müssen immer komplexeren Anforderungen gerecht werden – die Reduktion von Emissionen, die Vermeidung von Gussfehlern und die Lieferung konstant hoher Qualitäten, aber auch der Kostendruck, dem viele Gießereien ausgesetzt sind, sind hier exemplarisch zu nennen. Derartige Anforderungen bedingen nicht nur eine starke Partnerschaft und herausragende Technologien, sondern auch eine erstklassige Forschung und Entwicklung, die den Fokus auf die Entwicklung effizienter und umweltfreundlicher Lösungen legt, ohne wichtige Leistungsparameter außer Acht zu lassen.

ASK Chemicals bietet seinen Kunden einen ganzheitlichen Ansatz, der weit über das pure Produktangebot hinausgeht. Unsere Spezialisten aus Anwendungstechnik und technischem Vertrieb haben immer den gesamten Prozess vor Augen und bieten unseren Kunden stets an die jeweiligen Bedingungen angepasste Lösungen, die genau auf ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Ergänzt wird das Know-how unserer Spezialisten durch ein umfassendes Dienstleistungsangebot, das unseren Kunden echten Mehrwert bringt. So können unsere Design Services zum Beispiel gezielt eingesetzt werden, um den gesamten Prozess – vom Konzept bis hin zur Serienproduktion – zu optimieren und so unseren Kunden wichtige Einspar- und Verbesserungspotenziale aufzuzeigen.

- Weltweit erster Anbieter des Mini-Speisers
- Patentierte Technologie
- Umweltfreundliche Lösungen
- Regionale Produktionsstätten
- Ganzheitliche Dienstleistungen mit Mehrwert

Basisinformationen

EXACTCAST Produkte

- Mini-Speiser
- Speiserkappen
- Speiserhülsen

EXACTCAST Typen



Wasserglasgebundene Speiser

- Emissionsarm
- Einfache Handhabung
- Frei von organischen Materialien



Cold Box gebundene Speiser

- Geringeres Gewicht
- Einfache Handhabung
- patentierte Cold Box Mikrosphären-Technologie

EXACTCAST Formulierungen

➤ IN Formulierungen

Die IN Formulierung ist eine isolierende Mischung, die für die Verwendung mit allen Metallen, einschließlich Stahl, entwickelt wurde.

➤ EX Formulierungen

Die EX Formulierung ist eine exotherme Standardmischung, die für alle Eisenwerkstoffe entwickelt wurde. Speiser und Speiserkappen mit dieser Mischung weisen einen geringen Fluorgehalt auf.

➤ EXF Formulierungen

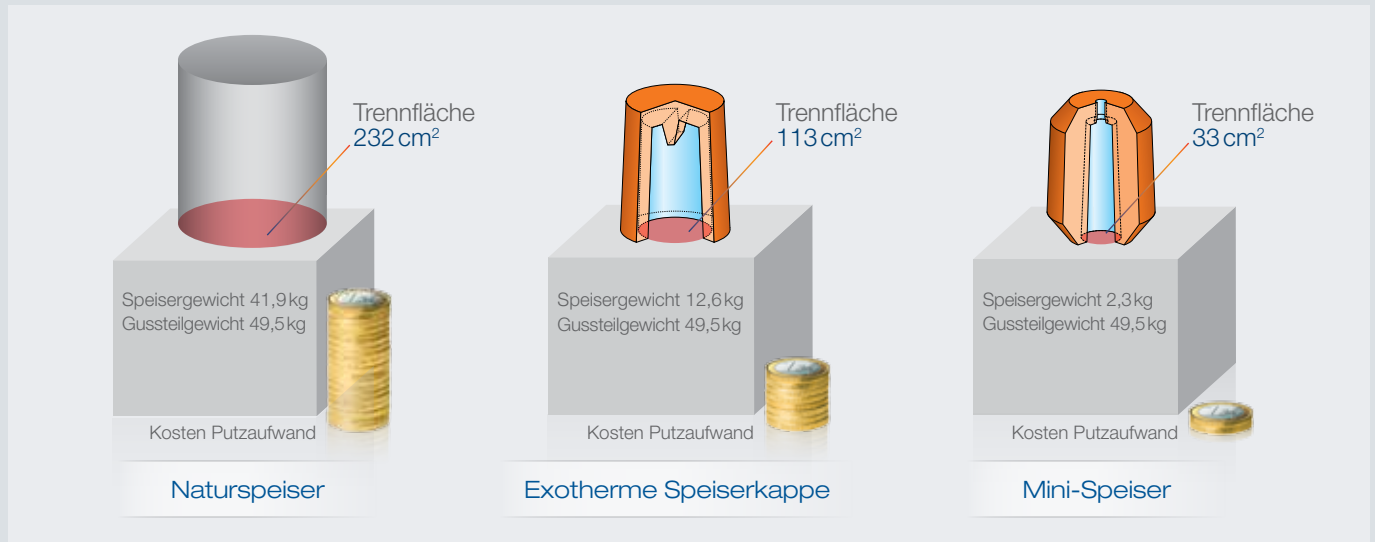
Hierbei handelt es sich um exotherme fluorfreie Mischungen. Fluorfreie Mischungen bieten neben den ökologischen Vorteilen auch eine Verbesserung der Gussqualität.

Kundenspezifische Lösungen

Neben den in dieser Broschüre genannten Systemlösungen bietet ASK Chemicals auch kundenspezifische Lösungen, die Ihren individuellen Prozessen Rechnung tragen. Kontaktieren Sie uns, um Ihre spezifischen Anforderungen mit uns zu besprechen.

Das Erfolgsmodell EXACTCAST Mini-Speiser

Die Produktivität einer Gießerei wird entscheidend vom Putzaufwand am fertigen Gussteil bestimmt. Dabei haben EXACTCAST Mini-Speiser eindeutige Vorteile gegenüber Natur- und exothermen Speiserkappen.



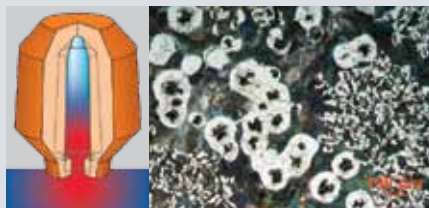
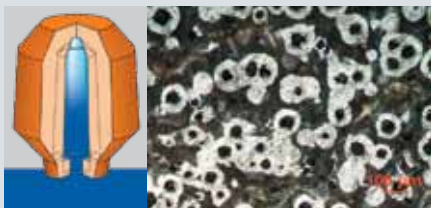
Fluorfrei EXACTCAST Speiser für saubere Umwelt und besseren Guss

Mit den fluorfreien Speisern von ASK Chemicals erreichen Sie entscheidende Qualitätsvorteile und können eine Fluorbelastung des Altsandes vermeiden. Ein Plus für den Umweltschutz und die Gießerei, denn die Entsorgungskosten für den Altsand können reduziert werden.



Vermeidung von Oberflächenfehlern

Die patentierten fluorfreien Speiser von ASK Chemicals erhöhen die Produktivität durch die Vermeidung von fluorbedingten Oberflächenfehlern.



Reduzierung von Graphitentartungen

Durch die patentierte fluorfreie Rezeptur der Speiser werden die sonst typischen Graphitentartungen bei GJS im Bereich der Speisereinflußzone stark reduziert.

Kugelgraphit ohne Entartung

Entarteter Kugelgraphit

Mini-Speiser für Standardanwendungen

Hoch leistungsfähige, vielseitige Mini-Speiser für beste Ergebnisse

EXACTCAST ADS

EX
EXF

EXACTCAST KMV

EX
EXF

Der Speiser ADS ist hochstabil und für No-Bake Form- und Handformanwendungen geeignet. ADS Speiser sind fluorfrei. Der Speiser kann auch mit einem offenen Federdorn auf automatischen Grünsandformanlagen verwendet werden.

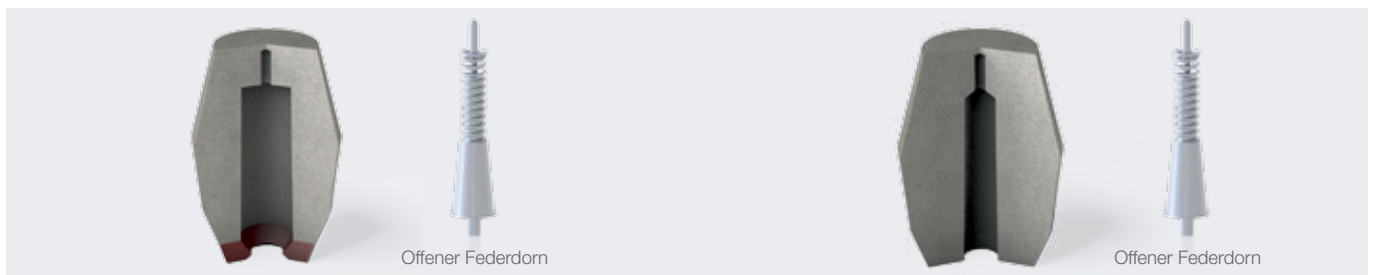
Der Mini-Speiser KMV weist ein besonders geringes Gewicht auf und ist mit verschiedenen Formarten verwendbar. Dieser vielseitige Speiser kann mit einem Federdorn verwendet werden oder einfach direkt auf dem Gussteil platziert werden. Der KMV ist hochexotherm und in einer fluorfreien Formulierung erhältlich.

Vorteile

- Emissionsarm
- Fluorfrei erhältlich
- Verbesserte Ausbringung durch geringeren Flüssigeiseninhalt

Vorteile

- Geringes Gewicht
- Verbesserte Ausbringung durch geringeren Flüssigeiseninhalt
- Optimierte Ausbringung im Stahlguss



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
ADS	■	■	■	■	■		■	
KMV	■	■	■	■	■	■	■	

■ = empfohlen, ■ = teilweise empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Einsatz von Mini-Speisern im Stahlguss

Neue Wege der Speisung

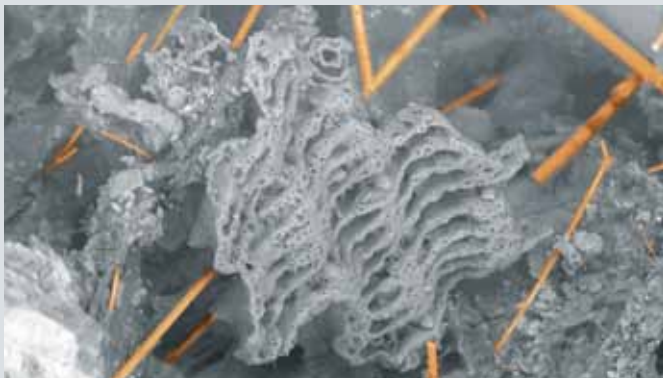
Üblicherweise werden im Stahlguss Faserspeiser eingesetzt, die neben den Fasern als Füllmaterial Reisschalen verwenden, welche zu Gussfehlern führen können. Darüber hinaus nutzen diese gesaugten Speiser nicht das komplette Speiservolumen zum Ausgleich des Schwindungsdefizits aus. Die benötigte Ausbringung liegt bei nur 30 %. Die verbleibenden 70 % des Volumens werden dazu genutzt, die zur Speisung benötigten 30 % des flüssigen Metalls warm zu halten.

Die faserfreien EXACTCAST KMV Mini-Speiser für den Stahlguss setzen genau an dieser Stelle an. Unter Beibehaltung der Speisungsleistung kann das Volumen reduziert werden, da die exotherme Masse das nicht-speisende Material ersetzt und das Metall flüssig hält. Somit sind die KMV-Mini-Speiser eine effiziente und zuverlässige Alternative zu herkömmlichen gesaugten Speisern.



Durch Faserspeiser verursachte Gussfehler

Das Bild zeigt Oberflächenfehler aufgrund von Einschlüssen von Speisermaterial.



Durch Reisschalen verursachte Gussfehler

Die REM-Aufnahme zeigt deutlich Rückstände von Speisermaterial, wie z.B. Fasern (orange hervorgehoben) und Reisschalenasche, die für die Gussfehler ursächlich sind. Faserbedingte Gussfehler werden mit faserfreien Mini-Speisern von ASK Chemicals vermieden.



Reduziertes Speiservolumen

Durch das reduzierte Speiservolumen und die exotherme Formulierung, bietet der Mini-Speiser (rechts) interessantes Einsparpotenzial in Stahlguss-Anwendungen.

Mini-Speiser mit metallischem Speiserhals

Einsatz von Brechkernen nicht mehr erforderlich

EXACTCAST BKS
EXACTCAST BKS C

EX
EXF



EXACTCAST
KMV-QM

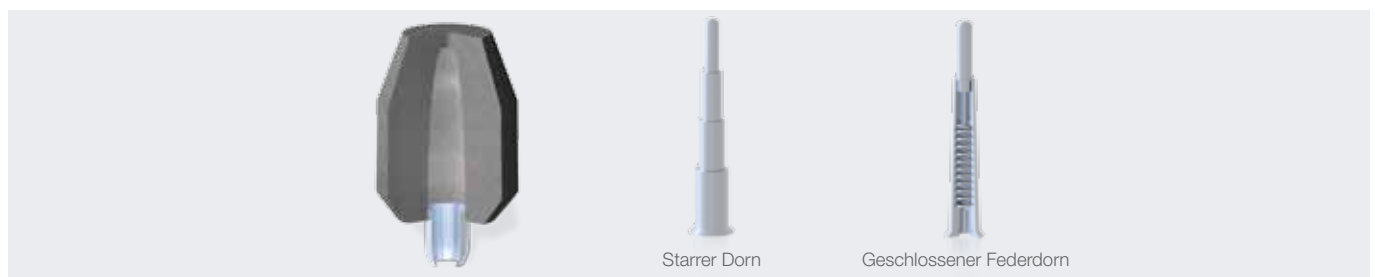
EX
EXF



Die wasserglasgebundenen Speiser BKS und die organisch gebundenen, leichten, KMV-QM nutzen ein loses Metall-Formteil im unteren Bereich des Speisers und dem zugehörigen Federdorn, um eine speziell definierte Bruchstelle zu erzielen, durch die es einfacher ist, den Speiser abzubrechen. Hierdurch werden die Nacharbeitskosten erheblich gesenkt. In einigen Fällen kann das Fertigschleifen komplett entfallen. Der BKS C Mini-Speiser mit einem Zentrierloch ist mit einem starren Dorn zu verwenden. Beide Varianten sind in einer fluorfreien Formulierung erhältlich.

Vorteile

- Keine Brechkerne erforderlich
- Äußerst kleine Aufsatzfläche
- Kein Kontakt zwischen Formteil und exothermem Speisermaterial
- Mehrere Ausführungen für Ihren Prozess



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
BKS	■		■	■	■		■	
KMV-QM	■		■	■	■		■	

■ = empfohlen, ■ = teilweise empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Mini-Speiser für den Einsatz an automatischen Hochdruckformanlagen

Dynamisches Mini-Speiser-System mit verringertem Speiserhalsdurchmesser

EXACTCAST
FDS

EX
EXF



EXACTCAST
KMV-QT

EX
EXF



Dank der Verwendung von Federdornen weisen FDS Speiser geringe Aufsatzflächen auf. Darüber hinaus kommen sie nicht direkt mit dem Gussteil in Kontakt. Sie sind fluorfrei erhältlich.

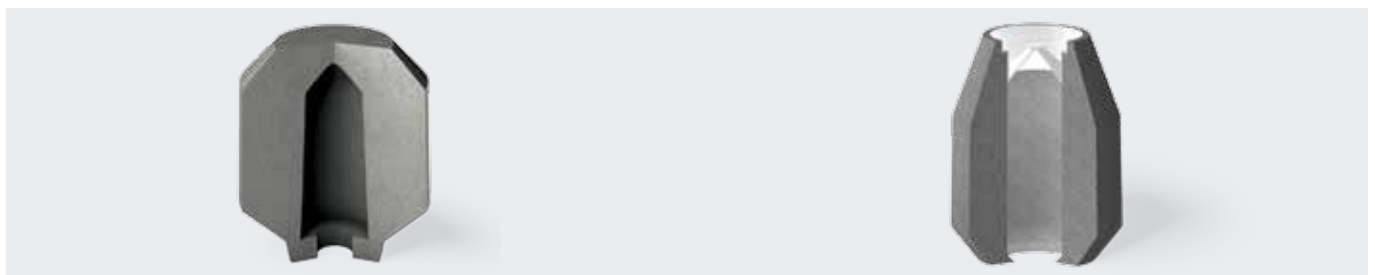
KMV-QT ist ein Cold Box gebundener, wirtschaftlicher Speiser mit geringem Gewicht, der dank der Verwendung von Federdornen nur eine geringe Aufsatzfläche aufweist. Der Speiser kann auch direkt auf dem Gussteil verwendet werden. Sie sind fluorfrei erhältlich.

Vorteile

- Emissionsarm
- Geringe Nachbearbeitungskosten dank kleinerem Speiserhalsdurchmesser
- Durch die Verwendung des Federdorns werden Speiseraufsatzflächen, Oberflächenfehler und Modellverschleiß reduziert

Vorteile

- Geringes Gewicht
- Geringe Nachbearbeitungskosten dank kleinerem Speiserhalsdurchmesser
- Kunststoffkappen gegen Speisereinschlüsse auf der Formoberfläche



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
FDS	■		■	■	■		■	
KMV-QT	■	■	■	■	■	■	■	

■ = empfohlen, ■ = teilweise empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Mini-Speiser mit frei beweglichem Metallhals



Die effizientesten und leistungsfähigsten Mini-Speiser

EXACTCAST
OPTIMA KL

EX
EXF



EXACTCAST
OPTIMA KMV-CC

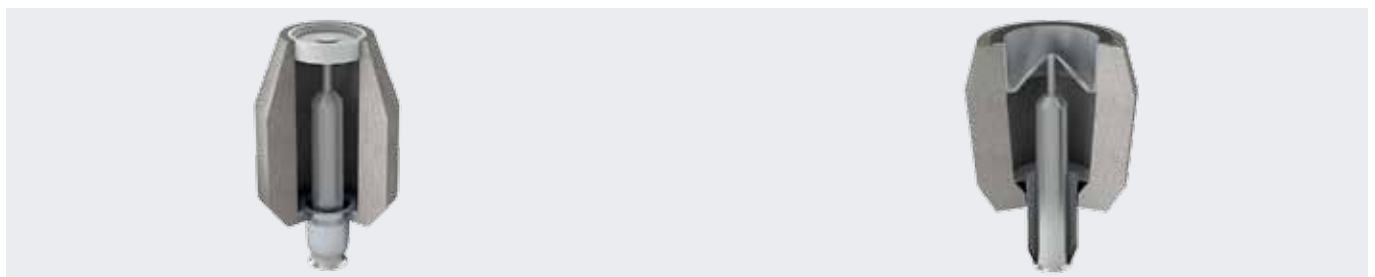
EX
EXF



Die konsequente Weiterentwicklung des BKS und KMV Speiser, der EXACTCAST OPTIMA Speiser, nutzt ein loses Formteil im unteren Bereich des Speisers zusammen mit dem dazu gehörigen Dorn, um eine exakt definierte Bruchkante zu erzielen. Neben den Vorteilen des BKS und KMV-QM Speisers verhindert die nahezu reibungsfreie Tülle und die integrierte Speiserkappe das Ablösen von Speiserpartikeln, die in die Form fallen können. Beide Ausführungen sind fluorfrei erhältlich.

Vorteile

- Keine Brechkerne erforderlich
- Äußerst kleine Aufsatzfläche
- Kein Kontakt zwischen Formteil und exothermen Speisermaterial
- Mehrere Ausführungen für Ihre Anwendung
- Verhindert das Eindringen von Speiserpartikeln in die Form
- Auf Wunsch ist eine 100 % anorganische Variante des OPTIMA KL Speisers mit Metalldeckel erhältlich.



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
OPTIMA KL	■		■	■	■		■	
OPTIMA KMV-CC	■		■	■	■		■	

■ = empfohlen, ■ = teilweise empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

OPTIMA KL im Wettbewerb

Höhere Produktivität an der Formanlage

Der Einsatz von Speisern mit starren Dornen zerstört üblicherweise den Speiser beim Verdichten und die dadurch entstehenden Speiserpartikel können in die Form fallen. Dies kann auch bei der Verwendung von Federdornen bei hohen Verdichtungsdrücken passieren. Die OPTIMA KL und OPTIMA KMV-CC Speiser besitzen einen Deckel aus nicht-bröselndem Material. Verunreinigungen der Form und damit einhergehende Gussfehler können so vermieden und die Taktzeiten der Formanlagen erhöht werden. Auf das Ausblasen der Formen kann nahezu ganz verzichtet werden.

Probleme beim Einsatz mit verschiedenen Speisern



- ⊖ Herausgebrochene Speiserpartikel auf der Formoberfläche
- ⊖ Zeitverlust durch Ausblasen der Formen

Resultat: Geringere Produktivität der Formanlage

Lösung der Probleme mit EXACTCAST OPTIMA



- ⊕ Zeitersparnis
- ⊕ Die Taktzeit wird erhöht

Resultat: Auf das Ausblasen der Formen kann nahezu ganz verzichtet werden

Speiserkappen mit der Effizienz von Mini-Speisern

Verbesserung der Ausbringung bei Speiserkappen

EXACTCAST
KIM einsteckbar

EX
EXF



EXACTCAST
KIM-QM

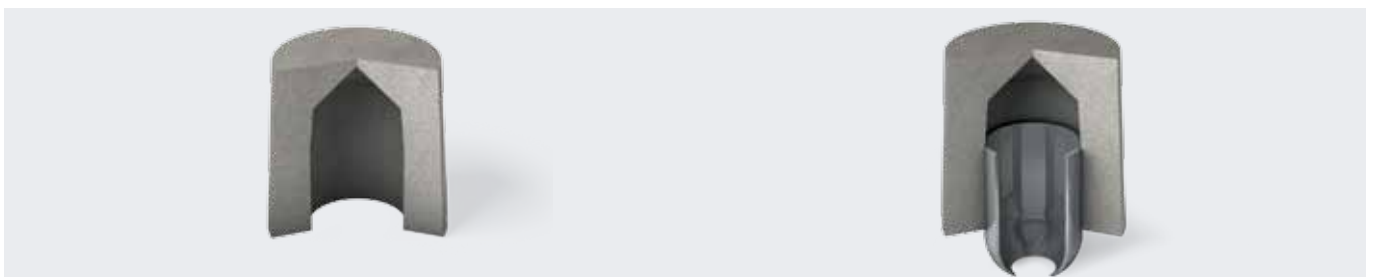
EX
EXF



Die neue einsteckbare Mini-Speiserreihe EXACTCAST KIM wurde für Kunden entwickelt, die nach Möglichkeiten suchen, ihr Kreislaufmaterial und die damit verbundenen Kosten zu reduzieren. Der KIM-Speiser erzielt dies mit seiner doppelten Wanddicke gegenüber herkömmlichen Speiserkappen, weshalb weniger Metall erforderlich ist. Das Gesamtgewicht des Speisers ist dank der Zusammensetzung des Speisermaterials sehr gering. In einer fluorfreien Formulierung, mit oder ohne Brechkern oder mit einer metallischen Speiserhalsreduzierung erhältlich.

Vorteile

- Verbessertes Ausbringen
- Zusätzlich hoher Isolationseffekt
- Verfügbar in mehreren Größen



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
KIM	■	■	■	■	■	■	■	■
KIM-QM	■		■	■	■		■	

■ = empfohlen, ■ = teilweise empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Speiserhülsen für offene Speiseranwendungen

Präzisions-Designs für verschiedene Anwendungen

EXACTCAST
Tulpenspeiser



ASK Chemicals EXACTCAST Tulpenspeiser werden vorrangig bei offenen Speiseranwendungen eingesetzt. Sie sind in isolierenden und exothermen/isolierenden Formulierungen erhältlich. Sie sind auch in konischer Form sowie fluorfrei, mit oder ohne Brechkern erhältlich.

Vorteile

- Kleinerer Kontaktbereich
- Maßgenauigkeit
- Konstante thermische Eigenschaften und Leistung



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
Tulpenspeiser	■	■	■	■	■	■	■	■

■ = empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Einsteckbare Speiserkappen und -hülsen

Hohe Formstabilität ohne Deformation

EXACTCAST

Einsteckbare Speiserkappen und -hülsen

IN
EX
EXP



Speiserkappen und -hülsen sind in hoch exothermen und isolierenden Ausfertigungen erhältlich. Sie zeichnen sich durch hohe Festigkeit und Maßgenauigkeit aus. Sie sind für das Einstecken in Formen sowie für automatische Formanlagen geeignet und können mithilfe von Kerneinlegern in Formanlagen platziert werden. Sie können auch zusammen mit Brechkernen verwendet werden und sind fluorfrei, mit oder ohne Brechkern erhältlich.

Vorteile

- Geringe Gasentwicklung
- Konstante thermische Eigenschaften und Leistung
- Verwendung mit Brechkern möglich



	Formverfahren		Metallart				Anwendung	
	Grünsand- und Hochdruckformanlagen	Chemisch gebunden	GJL	GJS	Stahl	NE-Metalle	Aufformen auf dem Modell	Einstecken in die Form
Einsteckbare Speiserkappen und -hülsen	■	■	■	■	■	■	■	■

■ = empfohlen

Es handelt sich lediglich um Empfehlungen. Bitte wenden Sie sich an einen ASK Chemicals Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

Mehrwert für unsere Kunden

Anwendungstechnik und technischer Vertrieb – wesentliche Services für unsere Kunden

Die Anwendungstechnik und der technische Vertrieb von ASK Chemicals stehen unseren Kunden mit wesentlichem Know-how und umfassendem Fachwissen in allen Bereichen der Gießereitechnik und Metallurgie zur Seite. Wir bieten einen umfassenden Service, der den gesamten Produktionsprozess im Blick hat und Kosteneinsparungs- sowie weitere Verbesserungspotenziale aufzeigt. Selbstverständlich führt ASK Chemicals auch Gussfehleranalysen durch und bietet bedarfsgerechte Schulungen beim Kunden vor Ort.

Vorteile

- Verbesserte Entscheidungsfindung durch Transparenz
- Zuverlässige Empfehlungen
- Schnelles Eingehen auf Ihre Anforderungen
- Erarbeiten individueller Lösungen
- Aufzeigen von Kosteneinsparungspotenzialen
- Gussfehleranalysen
- Seminare beim Kunden vor Ort

EXACTCALC

Die EXACTCALC Software wurde speziell zur Unterstützung bei der Entwicklung von Speiser- und Angussystemen entwickelt. EXACTCALC ermöglicht kritische und umfassende Berechnungen: Gussteil-Gewicht, Modul, Speiserabstand, Speisergröße, Kontaktgröße Speiserhals, Abmessungen des Angussystems und Bestimmung der Filtergröße.

Vorteile

- Präzise Empfehlungen
- Auf Ihre Gießerei zugeschnitten
- Druckbare Ergebnisse



Design Services für perfekte Gussergebnisse

Unsere Design Services begleiten den gesamten Prozess von der Entwicklung des Design-Konzeptes über die Validierung bis hin zur Prototypenfertigung des Gussteils. Unsere Ingenieure haben umfassende Erfahrung und ein klares Verständnis für alle Aspekte der Gießereitechnik und Metallurgie. Das Design-Services-Team überzeugt mit der richtigen Kombination aus Konstruktions-, Fertigungs- und Simulations-Know-how, Kooperationen mit externen Firmen und Dienstleistern sowie umfangreicher Branchenerfahrung. Der Simulationsservice von ASK Chemicals bietet übergreifendes technisches Wissen und Verständnis, kombiniert mit den aktuell modernsten Simulationsprogrammen (MAGMA, NovaCast, FLOW-3D und Arena-Flow®).

Vorteile

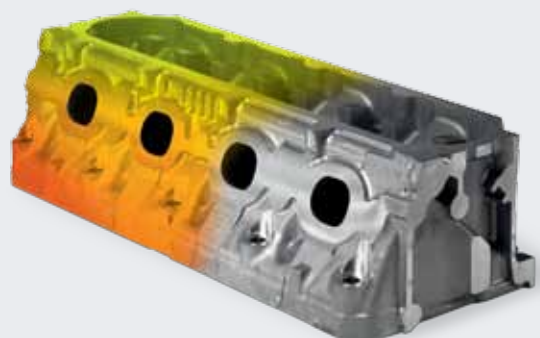
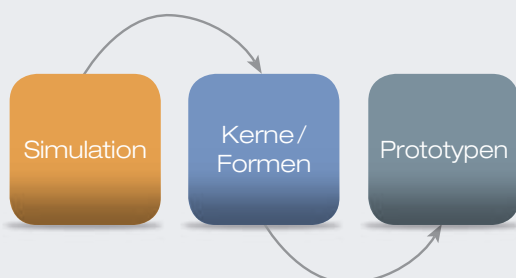
- Höhere Produktivität und optimierter Katalysatorverbrauch
- Auslegung der Prozesse auch für anorganische Verfahren
- Optimierte Auslegung und Herstellung von Modellplatten, Kernkästen und Formen
- Berechnung der optimalen Speisung
- Weniger Gussfehler
- Kürzere Time-to-Market

Simulationsdienstleistungen

Durch die Simulation von Gießprozessen werden dem Gießer relevante Informationen für die Auslegung einer Druckguss- oder Sandgussform zur Verfügung gestellt. Gießsysteme, Überläufe, Entlüftungen und Speiser können so optimiert werden. Eine genaue Darstellung der Einflüsse und Auswirkungen von Kühl- und Heizmaßnahmen sowie die Darstellung der Füll- und Erstarrungszeiten ermöglichen die Vermeidung von beispielsweise Lunkern, Blattrippen und anderen Gussfehlern.

Vom Konzept zum Prototyp

ASK Chemicals begleitet Ihren gesamten Prozess vom Konzept bis zur Prototypenfertigung. Ihr Vorteil: gebündelte Kompetenz unter einem Dach.



Forschung und Entwicklung – innovativ und kundennah

Unsere F&E-Abteilung leistet zum einen innovationsgetriebene Grundlagenarbeit und zum anderen markt- wie auch kundengesteuerte Entwicklung. Das Zusammenspiel dieser drei Bereiche ist elementar, um unseren Kunden stets technologisch anspruchsvolle Produkte und effizienzsteigernde Lösungen zu bieten. Durch die enge Zusammenarbeit und den stetigen Austausch mit der Anwendungstechnik, dem technischen Vertrieb und dem Produktmanagement hat F&E bei ASK Chemicals allzeit ein Ohr am Markt und ist auch selbst präsent beim Kunden.

Vorteile

- Langjährige Erfahrung
- Weltweite Präsenz und Verfügbarkeit
- Umfassende Kenntnis der regionalen Sandtypen und technologischen Anforderungen
- Kurze Reaktionszeiten für unsere Kunden
- Erstklassige Ausstattung

Umfassende Forschungs- und Entwicklungsleistungen

Versuchsgießerei

- Komplett ausgestattete Versuchsgießerei
- Formherstellung, Form- /Kernpaketmontage und Gießen
- Praxisnahe Darstellung der Prozesse beim Kunden

Metallurgische Untersuchungen

- Umfassende Untersuchungen der Graphitstruktur und der metallischen Matrix: Graphitgröße, Kugelanzahl, Verteilungsgrad, Nodularität, Ferrit-Perlit-Verhältnis
- Anfertigung aussagefähiger metallurgischer Reports

Sandlabor

- Untersuchung von Hochtemperaturmaterialien (z. B. Gasentwicklung)
- Prüfung von Zugfestigkeit, Kompressions- und Querbelastung
- Sandcharakterisierung und -analyse

Produktentwicklung und technischer Support

- Gussfehleranalyse
- Umfassendes Spektrum an Chemikalien- und Polymeranalysen
- Entwicklung von Produkten, Prozessen und Prüfmethoden



Folgende Marken von ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH oder ASK Chemicals LP befinden sich in einem oder mehreren Ländern im Anmeldeverfahren oder wurden bereits eingetragen:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, ECOCURE, ECO-PART, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOSOLVE, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP CLEAN, ZIP SLIP.

Bei Fragen rund um die Nutzung dieser Marken kontaktieren Sie bitte ASK Chemicals.

ASK Chemicals GmbH

Reisholzstraße 16–18
40721 Hilden, Deutschland
Tel.: +49 211 71 103-0
Fax: +49 211 71 103-70
info@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

Udo Skerdi
Tel.: +49 2622 92403-77
Udo.Skerdi@ask-chemicals.com

Diese Informationen basieren auf unserem jetzigen Kenntnisstand und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des beschriebenen Produkts dar. Für Produktberatung und Auskünfte wird nur im Rahmen der nebenvertraglichen Aufklärungspflichten gehandelt, sofern nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird. (07/17)

