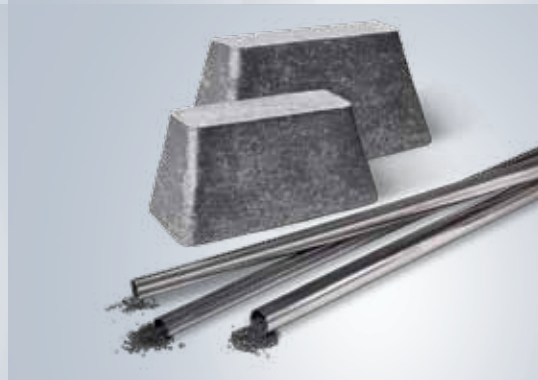
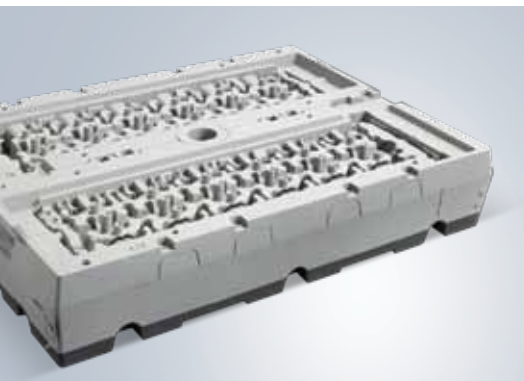
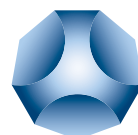


総合製品カタログ

鋳鉄、鋳鋼、非鉄鋳物向けソリューション



ASKCHEMICALS
We advance your casting



目次

➤ デザインサービス	Page 3
➤ バインダー	Page 4
➤ 添加剤	Page 5
➤ 塗型剤	Page 6
➤ 補助材料	Page 7
➤ 押湯スリーブ	Page 8
➤ フィルター	Page 9
➤ 溶解材料	Page 10

ASKケミカルズは、各種鋳型用バインダーをはじめ、塗型剤、添加剤、押湯スリーブ、フィルター、離型剤、接種剤・マグネシウム処理用ワイヤー・接種用ワイヤー・鋳鉄鋳物用合金類などの溶解材料まで、幅広い製品ラインナップをご用意しております。さらには、広範囲にわたるシミュレーションサービスならびに中子の製造や鋳造品の試作モデル開発まで行なっております。

当社の幅広い製品ラインナップは、長年鋳造業界からご好評をいただいておりますが、ASKケミカルズはその高品質かつ幅広い製品ラインアップに留まらず、鋳物の開発から製造の全工程にわたり、真の付加価値を創造するソリューションの開発を通して緊密な協力のもと、お客様をご支援いたします。

デザインサービス

完璧な鋳造を実現するために

ASKケミカルズのデザインサービスチームが、鋳造品設計コンセプトの開発・検証から試作品鋳造までの全プロセスをモニタリングします。当社の技術者は、鋳造技術および冶金のあらゆる側面において幅広い経験があり、明確に理解しています。そしてデザインチームは、設計、生産、シミュレーションの専門知識を適切に組み合わせ、外部の会社やサービスプロバイダーと協力して、鋳造業界の経験を重ねております。ASKケミカルズのシミュレーションサービスは、幅広い専門知識を最新のシミュレーションプログラム (MAGMA、Novacast、FLOW-3D、Arena-flow) と組み合わせてご提供いたします。

特長

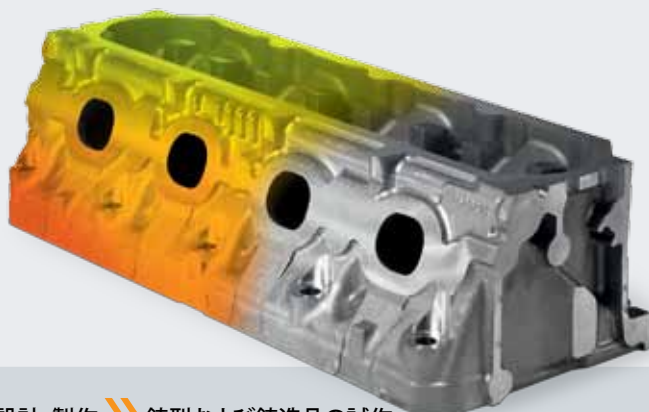
- 生産性向上、触媒使用量の最適化
- 無機技術を含む製造工程の設計
- 最適な材料投入量の計算
- 最適化された模型プレート、
中子取りおよび母型の設計、製作
- 不良率の低減
- 製品製造開始までの時間短縮
- 上市までの時間を短縮

シミュレーションサービス

鋳造工程のシミュレーションは、お客様に鋳物と鋳型について非常に貴重な情報を提供します。具体的には、湯口方案、押湯方案、湯流れ、ベント設計、押湯の最適化を可能にします。さらに、冷却・加熱測定、湯流れ・凝固時間などの影響や作用を見極めることができます。

アイディアから試作まで

ASKケミカルズはコンセプトから試作までの全工程をサポートします。



アイディア >> コンセプト >> シミュレーション >> 中子／主型の設計、製作 >> 鋳型および鋳造品の試作
>> 量産 >> 達成

バインダー

最も要求が厳しい鋳物生産を支える

ASKケミカルズの実証済み各種バインダーは、世界中の鋳造現場で採用され、長年にわたって信頼をいただいております。当社は、最も要求が厳しい鋳物生産工程に応え得るレジンシステムを設計します。研究開発にひたむきに取り組むことで、お客様が直面する一層過酷な要求、たとえば発生ガス削減、低VOC、さらに高い強度特性、一層の崩壊性等々に最先端のバインダー技術でお応えします。



造型プロセス	バインダーシステム	硬化剤／触媒
コールドボックスバインダー		
ポリウレタンコールドボックス	ECOCURE ISOCURE	アミン触媒 ISO-FAST
エポキシアクリルSO ₂ コールドボックス	ISOSET THERMOSHIELD	SO ₂ 触媒
CO ₂ 硬化コールドボックス	NOVANOL	CO ₂
ハイブリッドアミン硬化エポキシアクリルコールドボックス	ISOMAX	アミン硬化剤
アルカリフェノールコールドボックス	AVENOL, NOVACURE	ギ酸メチル硬化剤
自硬性バインダー		
レゾールエステル自硬性	NOVASET	NOVASET 硬化剤
ポリウレタン自硬性	PEP SET	PEP SET 触媒
フラン自硬性	ASKURAN MAGNASET CHEM-REZ	ASKURAN 触媒 MAGNASET 触媒 CHEM-REZ 触媒
フェノール自硬性	BERANOL CHEM-REZ	BERANOL 触媒 CHEM-REZ 触媒
ウォームボックス／ホットボックス	KERNFIX CHEM-REZ	HOTFIX 触媒 CHEM-REZ 触媒
アルキド樹脂自硬性	LINO-CURE	LINO-CURE 触媒
無機バインダー		
無機自硬性	INOBAKE	INOBAKE 触媒
INOTEC	INOTEC	-

シェルコーテッドサンド

ASKRONINGサンドは、アルミ、銅、鋳鉄でご使用いただけます。また、特殊用途向けシェルサンドもご用意しております。

中子製造

中子および中子パッケージの製造を、重量0.01kgから承ります。採用造型プロセスは、コールドボックス、ホットボックス、シェル、さらには無機プロセスからお選びいただけます。当社の最新設備は、中子試作と量産の両用として設計されています。設計から製造までをカバーするASKケミカルズの技術力をもって、コンセプトから完成に至る全プロセスでお客様にご満足いただけるソリューションをご提供することもできます。



添加剤

高品質鋳物をより効率良く

ASKケミカルズの添加剤は鋳物欠陥の防止、あるいは高価な特殊砂の使用削減もしくは代替するのにお使いいただけます。また、技術的に高度な添加剤が無塗型鋳造を容易にします。この最新型添加剤の場合、特にコールドボックス法造型に適用すると生産性がさらに向上する可能性があります。



製品名	バインダー種類			鋳物材質				推奨適用分野														効果						
	ウォームボックス	ノーベーク	コールドボックス	鋳鋼	普通鋳鉄	CV黒鉛鋳鉄	球状黒鉛鋳鉄	SiMo合金	ターボチャージャー	エキゾーストマニホールド	トラック用シリンダーヘッド	乗用車用シリンダーブロック	鉄道用鋳物	ウォータージャケット	オイルギヤラリー中子	ベンチレーテッドプレーキディスク	アクスルハウジング	ハウジング類全般	ポンプ	油圧鋳物	ベアリング抑制	ベネトレーション防止	すくわれ防止	良好な鋳肌	マニホールド中子で優れた崩壊性	無塗型鋳造	応力割れ防止 断熱特性	その他

有機、100%再生可能な添加剤

VEINO 4312			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4086			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO 4048			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO W 39			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

環境にやさしい添加剤

ISOSEAL 14000 F			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ISOSEAL 14000			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ISOSEAL STL 210		■	■	■	■	■	■	■																			■	

高性能ハイブリッド添加剤

VEINO ULTRA 4618			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4595/19			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 3010			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4273			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 4230/2			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA 3895			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA RS 4			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
VEINO ULTRA RS 2	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ = 好適, ■ = 最適

塗型剤

鑄造欠陥のない鑄肌、そしてさらなる効果も

ASKケミカルズの塗型剤は、砂型と溶湯を隔てる単なる耐火層ではありません。それは、鑄物の表面品質を決定するという重要な役割を果たし、一般的な表面欠陥を体系的に解消するという高機能を備えた塗型剤なのです。



写真提供: Eisenwerk Brühl

水性塗型剤

製品	色	適用方法				バインダー				金属種類					用途	特性									
		どぶ漬け	ぶっかけ	スプレー	刷毛塗り	エポキシSO ₂	コールドボックス	ホットボックス/ジェエル	ケイ酸塩/レゾールCO ₂	自硬性	鋳鋼	マンガン鋼	普通鉄	ダクタイル鉄		銅合金	アルミニウム合金	溶剤	ベーパー抑制効果	焼着防止効果	ガス透過性	厚塗り性	だれ止まり時間	特殊効果	濃度/不希釈 g/ml
CERAMCOTE FS 402		■	■	■	■							■	■			フルモールド/ロストフォームプロセス 鋳物	W	■	■	■	■	●	優れた塗布性	1.7	
CERAMCOTE FS 503		■	■	■	■						■	■	■	■		フルモールド/ロストフォームプロセス 鋳物	W	■	■	■	■	●	優れた塗布性	1.8	
MIRATEC AC 503			■		■		■	■						■		アルミニウム 鋳物 (例: エンジンブロック)	W					●●	優れたはく離性	1.5	
MIRATEC BD 509		■					■						■			自動車用 鋳物 (例: ブレーキディスク)	W	■	■	■	■	●	早いだれ止まり	1.3	
MIRATEC DH 401			■				■	■					■			自動車用 鋳物 (例: デフケース)	W	■	■			●	早いだれ止まり	1.4	
MIRATEC DH 402		■	■				■	■					■			万能塗型 (例: ハウジング部品)	W	■	■	■	■	●	高耐火性	1.4	
MIRATEC GH 401		■					■	■					■			万能塗型 (例: ギアボックスケース)	W	■	■			●		1.4	
MIRATEC GH 403		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		万能塗型 (例: ギアボックスケース)	W	■	■	■		●	速乾性、無機バインダー 鋳型に最適	1.4	
MIRATEC HC 501		■					■	■					■			自動車用 鋳物 (例: エンジンブロック、油圧部品)	W	■	■			○		1.4	
MIRATEC HY-Series		■					■	■	■	■		■	■		□	自動車用 鋳物 (例: シリンダーヘッド、エンジンブロック)	W	■	■	■	■	●	アルコールで希釈可能		
MIRATEC MB 501		■					■	■					■			自動車用 鋳物 (例: シリンダーヘッド、エンジンブロック)	W	■	■		■	●		1.4	
MIRATEC TS-SERIES		■					■	■					■			自動車用 鋳物 (例: シリンダーヘッド、エンジンブロック)	W	■	■	■	■	●●	鋳物表面の残留異物減少	1.3	
SOLITEC AD-Series				■	■										■	重力金型 鋳造	W						金型の長寿命化		
SOLITEC CC-Series				■	■				■	□	■	■	■	■	■	遠心 鋳造	W		■	■	■			高品質特殊塗型剤	1.8
SOLITEC DI-Series		■	■	■	■			■	■	■	■	□	■	■	■	大型 鋳鉄 & 鋳鋼 鋳物 (例: 風力発電機ローターハブ、水力・蒸気タービン)	W	□	■			○	乾燥度指示タイプ、非ジルコン系		
SOLITEC HI 703		□	■	■	■	■		■	■	■			■	■	■	大型 鋳物 (例: 風力発電機ローターハブ、水力・蒸気タービン)	W		■			●	高耐火性、異常黒鉛発生防止、非ジルコン系	1.8	
SOLITEC HY-Series			■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	□	万能塗型 (例: マシンハウジング)	W	■	■			○	アルコール希釈		
SOLITEC IM 702		■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■		鋳鋼、大型 鋳鉄 鋳物 (例: 工作機械ベッド、船用ディーゼルエンジン)	W		■			●●	高浸透性、非ジルコン系	1.9	
SOLITEC MS-Series		■	■	■	■								■	■	■	金型	W						スラグの付着防止		
SOLITEC ST 701			■	■	■		■	■	■	■	□	■	■	■		大型 鋳物 (例: 風力発電機ローターハブ)	W	□	■			○	非自動車 鋳物用高品質塗型剤	2.6	
SOLITEC ST 801		■	■	■	■				■	■	□	■	■	■		大型 & 鋳鋼 鋳物 (例: ポンプハウジング)	W	□	■			○	非ジルコン系	2.0	
SOLITEC WP 401		■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	□	大型 鋳物 (例: 風力発電機ローターハブ、水力・蒸気タービン)	W	■	■			○	特許耐火システム	1.5	

E = エタノール, I = イソプロピル, W = 水, □ = 一部適する, ■ = 適する, ■ = 特に適する, ●● = 非常に遅い, ● = 遅い, ○ = 中程度, ● = 速い, ●● = 非常に速い

アルコール性塗型剤

製品	色	適用方法				バインダー				金属種類					用途	特性									
		どぶ漬け	ぶっかけ	スプレー	刷毛塗り	エポキシSO ₂	コールドボックス	ホットボックス/シエール	ケイ酸塩/レゾールCO ₂	自硬性	鋳鋼	マンガノ鋼	普通鋼鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミニウム合金	一般的な用途	溶剤	ベーパー抑制効果	焼着防止効果	ガス透過性	厚塗り性	だれ止まり時間	特殊効果	濃度(不希釈) g/ml
VELVACOAT AC 501		■	■			■	■		■					■		■	アルミニウム鋳物(例:ハウジング部品)	E	■	■			●●	遅延燃焼	1.1
VELVACOAT CC 601		■	■	■	■	■	■	■	■					■			万能塗型剤(例:ソケット中子)	E		■			●	はく離性	1.2
VELVACOAT GH 501		■	■	■	□	■	■	■	■					■	□	□	ポンプハウジング、カウンターウェイト、ギアボックスハウジング	I	■	■			●●	コールドボックス鋳型に最適	1.2
VELVACOAT GH 701		■	■			■		■						■			電気モーターケース	I		■	■		●●	優れたガス透過性	1.1
VELVACOAT HI 502		■	■	■	□	■	■	■	■					■			万能塗型剤(例:中型ギアボックスハウジング、ポンプハウジング)	I	■	■			●●	ノーベーク鋳型に最適	1.4
VELVACOAT HI 602			■	■	■			■	■					■	■		万能塗型剤(例:カウンターウェイト、風力発電ローターハブ、ギアボックスケース)	E	■	■			●	高い歩留り	1.5
VELVACOAT HI 707		■	■	■	■	■	■	■	■					■			万能塗型剤(例:中型ギアボックスハウジング、ポンプハウジング)	I/E	■	■			●	高耐火性、鋳状黒鉛発生防止、非ジルコン系	1.5
VELVACOAT HI 733		■	■	■										■	■	□	大型鋳鉄鋳物(風力発電機ローターハブ、水力および火力発電用タービン)	I		■			●	高耐火性、鋳状黒鉛発生防止、非ジルコン系	1.6
VELVACOAT IM 701			■	■	■	■	■	■	■		■	□		■	■	■	万能塗型剤(例:中型ギアボックスケース、ポンプハウジング)	I		■			●	高浸透、非ジルコン系	1.8
VELVACOAT IM 801		■	■	■	■	■	■	■	■		■					■	万能塗型剤	I		■			●	高浸透	1.8
VELVACOAT IM 801 (DOSE)						■	■	■	■								スプレー缶入り	I		■			●	高浸透	1.8
VELVACOAT ST 606		■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	大型鋳鉄および鋳鋼鋳物(例:ポンプハウジング)	I		■			○	優れた厚塗り特性	1.7
VELVACOAT ST 702		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■		大型鋳鉄、鋳鋼(例:ポンプハウジング)	I		■			○	優れた厚塗り特性、非水性	1.9
VELVACOAT ST 707			■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■		大型鋳鉄および鋳鋼鋳物(水力および火力発電用タービン)	I		■			●	高耐火性	2.2
VELVACOAT ST 801		■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		厚肉鋳鉄/鋳鋼鋳物	I		■			○	水添低温燃焼性	1.8

E = エタノール, I = イソプロピル, W = 水, □ = 一部適する, ■ = 適する, ■ = 特に適する, ●● = 非常に遅い, ● = 遅い, ○ = 中程度, ● = 速い, ●● = 非常に速い

補助材料

		製品
硬化剤	コールドボックス	ECOPART FR, ECOPART 756, ECOPART 56 (D), ZIP SLIP 157 H
	自硬性	ECOPART LP 89, ECOPART 80 S, ECOPART 84 S, ECOPART 102 C
	熱硬化法	ECOPART H1-350, ECOPART H2-350
	生型	BENTOGLISS*
洗浄剤		ZIP-CLEAN 800, ZIP-CLEAN 2000
接着剤		ASKOBOND
中子補修剤		ASKOPASTE
シーリング剤		ASKOROPE
ベント		ISOVENTS

* BENTOGLISS は、CLARIANT AGの登録商標です。

ミニライザー/カップ型ミニライザー

最高の品質と信頼性

ASKケミカルズのミニライザーおよびカップ型ミニライザーは、鑄造現場における最高の品質と押湯信頼性の象徴です。当社が特許を得た発熱技術は生産性向上という独特の効果を発揮することを特徴としています。無機バインダー成形とコールドボックスバインダー成形の両タイプがあります。



鑄物材質	造型法	セッティング方法	EXACTCAST ミニライザー								EXACTCAST カップ型およびチューブ型				
			ADS およびKMV	ADS およびKMV (プレカー コア付き)	FDS	KMV Q T	BKS およびKMV Q M	KIM	KIM Q M	OPTIMA KL および KMV CC	KP	KP (プレカー コア付き)	KI	KI (プレカー コア付き)	KT (保温タイプ)
普通鑄鉄	機械込め	埋め込み	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
	手込め	埋め込み	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
球状黒鉛 鑄鉄	機械込め	埋め込み	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
	手込め	埋め込み	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
CV黒鉛鑄 鉄	機械込め	埋め込み	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
	手込め	埋め込み	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
普通鑄鋼	機械込め	埋め込み	■ ¹	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
	手込め	埋め込み	■ ¹	□		□		■			■	■	■	■	□
		挿入						■			■	■	■	■	□
非鉄鑄物	機械込め	埋め込み	□	□	□ ²						■	■	■	■	■
		挿入									■	■	■	■	■
	手込め	埋め込み	□	□							■	■	■	■	■
		挿入									■	■	■	■	■

□ = やや適, ■ = 好適, ■ = 推奨

1 = 大型KMV押湯スリーブが特に適している。2 = 特殊な形状であるアルミ鑄物用FDSスリーブも提供可能

フィルター

高効率フィルター技術

UDICELLおよびEXACTFLOフィルターの高効率フィルター技術が、溶湯の清浄度を向上し最高品質の鋳物の製造をお約束します。当社のフィルターは、鋳鋼、鋳鉄、および非鉄金属に最適です。



用途	鋳物材質	造型法／適用鋳造合金	フィルター材質	UDICELL			EXACTFLO		
				UDICELL PSZT	UDICELL PSZM	UDICELL CB	EXACTFLO SiC	EXACTFLO Alumina	EXACTFLO P
鋳鉄／鋳鋼鋳物	普通鋳鉄	機械込め	シリコンカーバイド、ストレーナー				■		■
		機械込め／大型鋳物	シリコンカーバイド、ストレーナー	■	■		■		■
	球状黒鉛鋳鉄	機械込め	シリコンカーバイド				■		□
		機械込め／大型鋳物	シリコンカーバイド、ストレーナー、ジルコニアフィルター、カーボンアルミナフィルター	■	■	■	■		□
	C V 黒鉛鋳鉄	機械込め	シリコンカーバイド、ストレーナー				■		■
		機械込め／大型鋳物	ジルコニアフィルター、カーボンアルミナフィルター	■	■	■	■		□
	普通鋳鋼	炭素鋳鋼および低合金鋼	ジルコニアフィルター、カーボンアルミナフィルター	■	■	■			□
		ステンレス鋼	ジルコニアフィルター	■	■	□			□
非鉄金属鋳物	軽金属	鋳造	シリコンカーバイド、アルミナフィルター				■	■	□
		一次精錬／二次精錬	アルミナフィルター	□				■	
	重金属	鋳造	シリコンカーバイド、ジルコニアフィルター	■	□	□	■	□	
		一次精錬／二次精錬	シリコンカーバイド、ジルコニアフィルター	■	■	□	■		
精密鋳造鋳物	鉄および非鉄金属	ロストワックス法	ジルコニアフィルター、アルミナも可能	■	■			□	
		セラミック法	アルミナフィルター、ジルコニアも可能	■	■			■	

□ = やや適, ■ = 好適, ■ = 推奨

溶解材料

溶湯処理工程の高い安全性

ASKケミカルズは、高品質溶解材料の製造・販売を通じて世界の鋳造品生産の一助となっております。溶解炉処理用から接種用に至るまで、ASKの鋳鉄・鋳鋼用溶解材料の総合的な品揃えは確実に安定的な鋳物生産をお約束します。

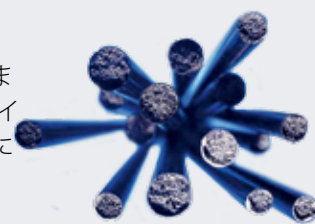


製品概要

溶解工程 ▲	溶解準備	SiC, FeMn, FeSi
	前処理	DISPERSIT、セリウムミッシュメタル (CerMM), VL (Ce) ₂
	Mg 処理	FeSiMg 合金, NiMg 合金 INFORM Mg 処理ワイヤー
	接種	レードル接種剤、コアードワイヤー、注湯流接種剤、鋳型内接種 GERMALLOY、OPTIGRAN、SMWインサート
溶湯処理 ▼	溶湯清浄化	REMMOS、DISPERSIT
	特殊製品	CerMM、FeS、モールドパウダー、CaC ₂

コアードワイヤー

コアードワイヤーは、硫黄含有量、処理温度、溶湯量等の初期条件の変化に柔軟に対応できます。また、初期イオウ分や処理温度に拘らず、比較的安定したMg量が得られます。INFORM Mコアードワイヤーは、取り扱いおよび溶湯処理コストの低減を図り、しかも集中排気システムをとれるので環境にもやさしいMg処理方法です。



接種剤の有効成分と推奨用途

有効成分	球状黒鉛鋳鉄と普通鋳鉄		球状黒鉛鋳鉄		普通鋳鉄	CV黒鉛鋳鉄
Al	Inogen 75		VP 216/116, GERMALLOY		－	Inogen 75
Ca			－		－	
Ba	SB 5	Inoculoy 63	－		－	－
Mn	ZM 6		－		VP 316, OPTIGRAN	－
Zr		OPTINOC Z	－		－	
Ca	－		SMW 605, SMW insert type 1	－	－	－
Bi	－	－		SAW 304, SMW insert type 2	－	－
CerMM	－	CSF 10	－	－	－	－
Al	－	－			－	－
La	－	LSF 2	－		－	－
Sr	SRF 75	－	－		－	SRF 75
Ti	－	－	－		LC Graphidox	LC Graphidox

マスター合金

FeSiMg タイプ*	標準的な成分				
	(重量%)				
	Mg	CA	CerMM	Si	La
VL 63 (M)	6.0-6.5**	1.9	0.7	45	-
VL 63 (O)	6.0-6.5**	1.9	-	45	-
VL 63 (M) TC	6.4-7.0	1.3	0.7	45	-
VL 63 (M) 3	6.0-6.5**	1.9	0.3	45	-
VL 63 EGT	6.0-6.5	1.9	0.15	45	-
VL 63 (M) T	6.0-6.5	3.0	1.0	45	-
VL 63 LA	6.2-6.8	1.8	-	45	0.5
VL 73 (M)	7.0-7.6	2.5	2.5	45	-
VL 73 (O)	7.0-7.6	2.5	-	45	-
VL 73 (E)	6.7-8.0	2.5	1.3	45	-
VL 53 (M)	9.0-11.0	2.0	0.7	44	-
VL 53 (O)	9.0-11.0	2.0	-	44	-
VL 53 (S)	8.0-9.5	3.0	3.5	43	-
VL 50 (M)	5.0-5.5	1.9	0.7	45	-
VL 50 (O)	5.0-5.5	1.9	-	45	-
DENODUL 5	5.0-6.0	1.5	2.5	45	-
NODULOY 3	3.8-4.3	0.7	1.3	45	-

* ご要望に応じて別途分析表をご提示いたします。

** 例外的に粒度0.125～1 mm品はマグネシウム分5.4～6.0%とします。

NiMg タイプ*	標準的な成分						粒度
	(重量%)						mm
	Mg	C	Si	Fe	MM	Ni	
VL 1 (LC)	15-17.5	最大 0.1	最大 2.0	最大 1.0	-	残分	12-50 最大 150
VL 1 (M)	15-17.5	最大 2.0	最大 2.0	最大 1.0	1.0	残分	最大 150
VL 4 (M)	4.5-6.0	最大 2.5	最大 2.5	32-37	1.0	残分	2.5kg または 0.8kg インゴ ット
VL 4 (O)	4.5-6.0	最大 2.5	最大 2.5	32-37	-	残分	

* ご要望に応じてその他の VL 製品のご提供も可能です。

以下製品のTMマークはASK Chemicals GmbH、ASK Chemicals Metallurgy GmbHまたは ASK Chemicals LPにより一国または複数国で登録されています:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCAST, EXACTCALC, EXACTFLO, ECOCURE, ECOPART, GERMALLOY, INOBAKE, INFORM, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REM-MOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP SLIP, ZIP CLEAN.

ご不明な点がございましたら、ASKケミカルズまでお問い合わせください。

ASKケミカルズジャパン株式会社

本社

〒231-0011

横浜市中区太田町四丁目50番地

TEL 045-227-8130

FAX 045-227-8135

info.japan@ask-chemicals.com

www.ask-chemicals.com/jp

名古屋営業所

〒453-0015

名古屋市中村区椿町18番22号

TEL 052-452-2080

FAX 052-452-2081

本書に記載する情報は、当社の現在の知見に基づくもので、説明する製品の特性を保証するものではありません。当社は、明示的に別段の同意をする場合を除き、供給する製品に付帯する契約上の合意に含まれる情報開示責任の範囲に該当する。当該製品に係るアドバースおよび情報に關してのみ責任を負います。(03/16)

ASKCHEMICALS
We advance your casting

