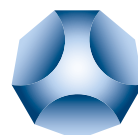
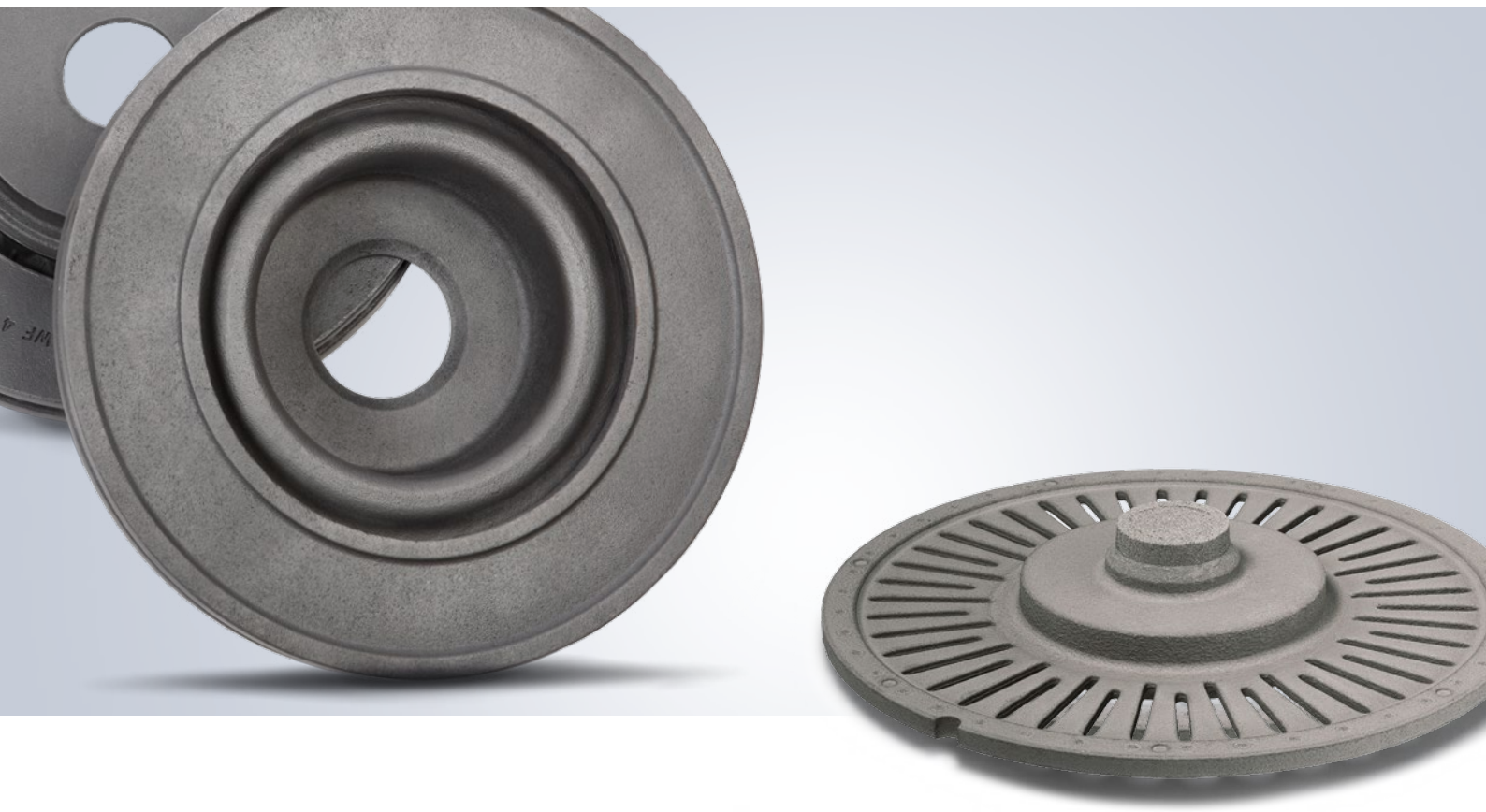




# Огнеупорные покрытия

Обзор ассортимента продуктов



# Покрyтия для идеального литья,

## передовые в отрасли

Огнеупорные покрытия компании ASK Chemicals - это больше, чем просто слой между песком и расплавленным металлом. Они представляют собой высокотехнологичные системы, которые играют ключевую роль в создании качественной поверхности отливки и в систематическом предотвращении возникновения дефектов отливок. В то время как все наши системы покрытий прежде всего характеризуются тем, что они обеспечивают отличные результаты, сокращают работы по очистке отливок и увеличивают производительность, и эффективность в процессе заливки, использование покрытий на водной основе также обеспечивает и ряд других невероятных преимуществ. Покрытия на водной основе не выделяют опасных выбросов, так как не содержат растворителей, таким образом не подвергают риску работников производства и сокращают затраты на разбавление. Таким образом литейные производства могут обходиться без установки необходимого оборудования, изготовленного в соответствии с директивами ATEX Евросоюза, и не требует принятия дополнительных противопожарных мер. И наконец, нет каких-либо ограничений по хранению. Наши покрытия на водной основе обеспечивают более убедительные результаты в сравнении с обычными покрытиями.

В ASK Chemicals при разработке продукции мы проводим исследования с использованием передовых технологий. Мы ориентируемся на тенденции рынка и потребности наших клиентов в виду все более и более сложных требований, с которыми сталкивается промышленность: снижение выбросов, предотвращение дефектов литья, эффективность затрат и качество литья в целом. Для соответствия этим требованиям необходимо больше, чем крепкое партнерство и передовые технологии. Мы верим, что особенно важными и значимыми являются высококласные исследования

и разработки, сконцентрированные на эффективности, экологичности решений и ключевых эксплуатационных параметров.

Кроме того, мы предлагаем нашим клиентам комплексный подход, который не ограничивается простыми поставками материалов. Наши специалисты технологического отдела и отдела продаж всегда рассматривают производственный процесс в целом. Только такой подход позволяет находить индивидуальные решения для каждого покупателя и с точностью выполнять требования клиента.

И наконец, знания наших специалистов в сочетании с широким спектром услуг предлагают нашим клиентам реальную добавочную стоимость. Например, наши проектные услуги могут быть систематически задействованы для оптимизации процесса в целом, начиная от создания концепции и заканчивая фактическим серийным производством. Таким образом, наши клиенты получают существенное снижение расходов и улучшение процесса.





- Десятилетия экспертного опыта в области покрытий
- Широкая сфера применения
- Прогрессивные экологичные решения
- Индивидуальные решения при выборе покрытий
- Комплексные дополнительные услуги

# Основная информация

## Типы покрытий

### ➤ На водной основе

- Экологичные
- Нет проблем с опасными веществами
- Нет существенных ограничений по перевозке и обращению

### ➤ На спиртовой основе

- Очень быстро высыхающие и воспламеняемые
- Морозоустойчивые
- Универсальное покрытие

### ➤ Покрытия для ЛГМ

- Контроль заполнения формы
- Контроль поглощения продуктов распада
- Универсальное покрытие

## Покрытия компании ASK Chemicals

### ➤ VELVACOAT

- На спиртовой основе
- Не автомобильное литье
- Универсальное покрытие

### ➤ MIRATEC

- На водной основе
- Автомобильные отливки
- Окраска окунанием

### ➤ SOLITEC

- На водной основе
- Не автомобильные и специальные отливки
- Нанесение кистью, распылением, обливом

### ➤ CERAMCOTE

- ЛГМ
- Автомобильные и не автомобильные отливки
- Универсальное покрытие

## Общие преимущества покрытий

- Улучшает качество поверхности отливок
- Предотвращает многие дефекты литья
- Снижает стоимость очистки литья и время на исправление дефектов
- Создает защитный слой между стержнем и отливкой
- Предотвращает нежелательные химические / тепловые реакции
- Контроль металлургических эффектов

## Области применения покрытий



### Автомобильные

- Тормозной диск
- Головка блока цилиндров
- Блок цилиндров
- Турбонагнетатель
- Картер ведущей оси



### Не автомобильные

- Массивные чугунные отливки
- Средние чугунные отливки
- Мелкое чугунное литье
- Стальное литье
- Отливки для ветрогенераторов



### Специальные

- Плавильный цех
- Центробежное литье
- Гидравлическое литье
- Алюминиевое литье под давлением

## Индивидуальные решения

Помимо системных решений, указанных в брошюре компания ASK Chemicals предлагает индивидуальные решения для конкретного клиента. Свяжитесь с нами, чтобы обсудить ваши конкретные потребности.



# VELVACOAT

## Универсальные покрытия на спиртовой основе, предотвращающие дефекты

Покрытия компании ASK Chemicals на спиртовой основе VELVACOAT выпускаются в специально разработанном огнеупорном исполнении и подходят для не автомобильного и специализированного секторов. Известное своей универсальностью, покрытие VELVACOAT идеально для разнообразного применения и широкого спектра заливаемых сплавов. Разработанные специально для предотвращения возникновения пригара на отливках, покрытия VELVACOAT могут наноситься разными способами: кистью, распылением, обливом и окунанием.

### Преимущества

- Помогают снизить дефекты поверхности и получать отличную поверхность отливок
- Быстро сохнущие, можно сушить поджигом
- Доступны в составах с меньшей температурой сгорания
- Универсальные покрытия



Рисунок:  
Блок цилиндров

### Покрытия VELVACOAT

Продукт	Цвет	Применение			Связующее			Металлы				Применение	Свойства											
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Колд-бок с Hot box/ Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-СО <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартеновская сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворитель	Предотвращение просечек	Защита от пригара	Высокая газопроницаемость	Возможное образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления), г/мл
		VELVACOAT AC 501		■	■			■	■	■				■	■			Алюминиевое литье (корпуса)	Э	■	■			●●
VELVACOAT CC 601		■	■	■	■	■	■	■	■				■			Универсальное литье (стержни)	Э		■			●	Отличные разделительные свойства	1.2
VELVACOAT GH 601		■	■	■	□	■	■	■	■				■	□	□	Корпус насоса,балансиры,корпус редуктора	И/Э	■	■			●●	Универсальное покрытие для Cold Box стержней/ форм	1.2
VELVACOAT GH 701		■	■			■		■	■				■			Корпус генератора	И		■	■		●●	Отличная газопроницаемость	1.1
VELVACOAT HI 602			■	■	■	■		■	■			■	■			Универсальное покрытие (балансиры с электрической втулкой ротора для ветроэнергетики,корпус редуктора	Э	■	■			●	Большой ресурс	1.5
VELVACOAT HI 704		■	■	■	■	■	■	■	■				■			Универсальное покрытие (средние корпуса редукторов,корпус насоса)	И/Э	■	■			●	Хорошие свойства нанесения	1.5
VELVACOAT MI 601		■	■	■	■	■	■	■	■				■			Универсальное покрытие (средние корпуса редукторов,корпус насоса)	Э	■	■			●●	Универсальное покрытие для ХТС стержней/форм	1.4
VELVACOAT ST 603		■	■	■	■	■	■	■	■		□	■	■	■	■	Крупное и стальное литье (корпуса насосов)	И		■			○	Хорошее нанесение обливом	1.8
VELVACOAT ST 701			■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	Крупное и стальное литье (водные и паровые турбины)	И		■			●	Высокая степень огнеупорности	2.2
VELVACOAT ST 702		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	Крупное и стальное литье (корпуса насосов)	И		■			○	Хорошее нанесение обливом; не содержащая воды система	1.9
VELVACOAT ST 801		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	Крупное чугунное литье методом облива и стальное литье	И		■			○	Добавление воды при холодном горении	1.8

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● очень медленный, ● медленный, ○ средний, ● быстрый, ●● очень быстрый

## Ключевые аспекты

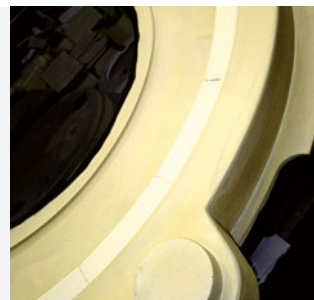
### Предотвращение пригара

Превосходная огнеупорность покрытий VELVACOAT для отливок из чугуна и стали делает их уникальным решением для предотвращения пригара. VELVACOAT предотвращает химические реакции, которые вызывают подобный дефект. VELVACOAT - это хороший защитный барьер между песком и расплавленным металлом.



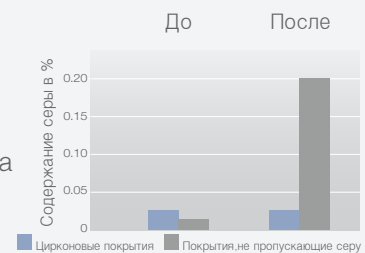
### Покрyтия, не содержащие циркона для крупных чугунных и стальных отливок

Компания ASK Chemicals разработала инновационный не содержащий циркона огнеупорный состав для массивных и толстостенных чугунных, а также стальных отливок. В таких экстремальных случаях достигаются даже лучшие результаты литья, чем при использовании покрытий, содержащих циркон. Бесцирконовые покрытия имеют два основных преимущества: низкая плотность и более простое обращение с материалом.



### Покрyтия для металлургии и отсутствие дефектов, связанных с серой

Компоненты, входящие в новый тип составов огнеупорного покрытия, связывают выделяющийся SO<sub>2</sub> или предотвращают его проникновение из фурановых форм/стержней, тем самым предотвращают деградацию графита в поверхностном слое.



## Покрyтия VELVACOAT ключевые аспекты

Продукт	Цвет	Применение		Связующее	Металлы					Применение	Свойства													
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Hot box / Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-CO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартанцевая сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворитель	Предотвращение просек	Защита от пригара	Высокая газопроницаемость	Возможно образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления), г/мл
VELVACOAT HI 703		■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	□		Крупное литье (балансиры с электрической втулкой ротора для ветроэнергетики водные и паровые турбины)	и	■					Высокая степень огнеупорности; припаятствует деградации графита; не содержит циркона	1.7
VELVACOAT IM 701			■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	Универсальное покрытие (средние корпуса редукторов, корпуса насоса)	и	■					Пропитывающее покрытие; не содержит циркона	1.8
VELVACOAT IM 801		■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	Универсальное покрытие	и		■				Пропитывающее покрытие	1.8
VELVACOAT IM 801 (DOSE)		■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	Уже в наличии в распылительном баллончике	и		■				Пропитывающее покрытие	1.8

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● очень медленный, ● медленный, ○ средний, ● быстрый, ●● очень быстрый



## Инновационные покрытия для серийного литейного производства

Покрытия MIRATEC компании ASK Chemicals обладают наилучшими рабочими характеристиками в своем классе.

При нанесении окунанием, покрытия MIRATEC идеальны для применения в автомобилестроении, так как обладают очень коротким производственным циклом. Покрытия MIRATEC обеспечивают ровный слой особенно на стержнях сложных форм и геометрии. Благодаря составу и специально разработанным характеристикам (например, газонепроницаемость), инновационная технология этих покрытий сокращает количество дефектов литья и обеспечивает отличное качество поверхности отливок.

## Преимущества

- Повышенная огнеупорность
- Быстрое высыхание
- Короткая продолжительность процедуры нанесения
- Меньше дефектов литья и отличное качество поверхности



Иллюстрация:  
Блок цилиндров

## Покрытия MIRATEC

Продукт	Цвет	Применение				Связующее				Металлы				Применение	Свойства										
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Hot box / Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-SO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартеновская сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворимость	Предотвращение просачив	Защита от пригара	Высокая газонепроницаемость	Возможно образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления), г/мл	
MIRATEC AC 503		■		■			■	■							■	Алюминиевое литье (блок цилиндров)	в					●●	Отличные разделительные характеристики	1.5	
MIRATEC BD 509		■					■						■			Алюминиевое литье (тормозные диски)	в	■	■		■	■	●	Малое время матирования	1.3
MIRATEC DH 401		■					■	■					■			Автомобильное литье (корпус дифференциала)	в	■	■				●	Малое время матирования	1.4
MIRATEC HC 501		■						■					■			Автомобильное литье (блок цилиндров и гидравлика)	в	■	■			○			1.4
MIRATEC MB 501		■					■	■					■			Автомобильное литье (головка и блок цилиндра)	в	■	■		■	●			1.4

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● очень медленный, ● медленный, ○ средний, ● быстрый, ●● очень быстрый

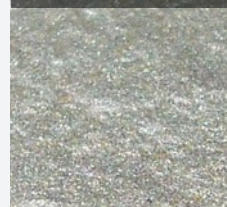


## Ключевые аспекты

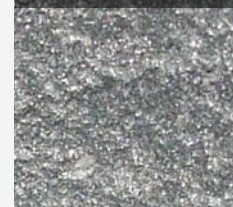
### MIRATEC Top технология для получения чистых отливок блоков цилиндров

- Легко удаляется с тех частей отливки, доступ к которым затруднен в виду сложной геометрии
- Снижение затрат за счет экономии на очистке
- Снижение дефектов отливок, таких как просечки, пригар и/или газовые раковины

Отличные отливки с  
**MIRATEC TS**



Отливка с частицами шлака



### Покрyтия MIRATEC HY предлагают преимущества хорошо известного покpытия SOLITEC HY для крупносерийного производства:

- Быстрое высыхание при разбавлении водой
- Воспламеняемы при разбавлении изопропанолом или этанолом
- Нет ограничений по хранению в сравнении с покpытиями на спиртовой основе



## Покрyтия MIRATEC ключевые аспекты

Продукт	Цвет	Применение				Связующее				Металлы				Применение	Свойства									
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Колд-бокс с Hot box/ Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-CO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартенцевая сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворитель	Предотвращение просянок	Защита от пригара	Высокая газостойкость	Возможно образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления), г/мл
	MIRATEC DH 402		■	■			■	■	■				■			Универсальное покрытие (корпуса)	в	■	■	■	■	●	Повышенная огнеупорность	1.4
	MIRATEC GH 401		■				■	■					■			Универсальное покрытие (корпус редуктора)	в	■	■			●		1.4
	MIRATEC HY-SERIES		■				■	■	■	■			■	■	□	Автомобильное литье (блок цилиндров и гидравлика)	в	■	■	■	■	●	Разбавление спиртом	
	MIRATEC TS-SERIES		■				■	■					■			Автомобильное литье (блок цилиндров и гидравлика)	в	■	■	■	■	●●	Сниженное накопление пыли в отливках	1.3

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● = очень медленный, ● = медленный, ○ = средний, ● = быстрый, ●● = очень быстрый



## Покрyтия на водной основе для нанесения кистью,распылением или обливом

Покрyтия SOLITEC особенно рекомендованы для применения методом облива для больших отливок,а также отливок со сложной геометрией. Эти покрyтия впечатляют своим ультракоротким временем высыхания в своих областях применения. SOLITEC может содержать индикатор высыхания,использование которого изменяет цвет покрyтия по мере сушки,что в свою очередь позволяет оценить визуально степень высыхания. Это уникальное свойство обеспечивает целостность использования покрyтия в производственном процессе. Кроме того,отличные эксплуатационные характеристики (не содержит циркона, предотвращает проникновение серы,предотвращает возникновение пригара) значительно улучшают качество поверхности,что ведет к сокращению затрат на очистку.

## Преимущества

- Короткое время сушки на воздухе и повышенная огнеупорность
- Отличные потребительские свойства
- Меньше дефектов отливок и отличное качество поверхности



Рисунок:  
Крупная втулка для ветроэнергетики

## Покрyтия SOLITEC

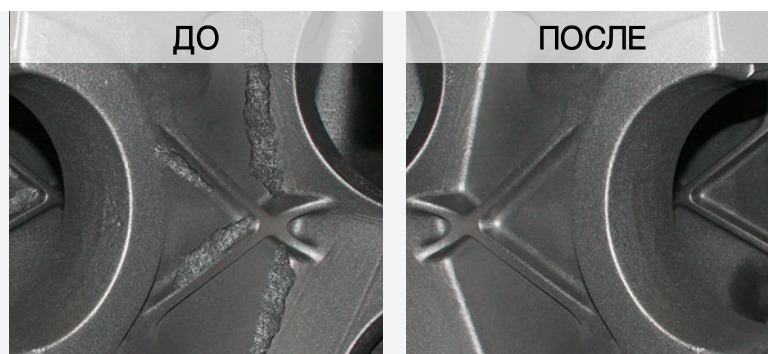
Продукт	Цвет	Применение			Связующее			Металлы				Применение	Свойства										
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Hot box / Кронинг-процесс	Силикатное / Resol-SO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартанцевая сталь		Крупное литье	Среднее и малое литье	Медь	Алюминий	Растворитель	Предотвращение прогаров	Защита от пригара	Высокая газопроницаемость	Возможное образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты
																							
SOLITEC HI 703			■	■	■			■	■		■	■	■		Крупное литье (балансиры с электрической втулки ротора для ветроэнергетики, водные и паровые турбины)	в		■			●	Высокоогнеупорные, препятствует деградации графита, не содержит циркона	1.8
SOLITEC IM 701		■	■	■	■				■	■	□	■	■	■	Стальное и крупное литье (машинные платформы, дизельные двигатели для судов)	в		■			●●	Пропитывающее покрытие, не содержит циркона	1.9
SOLITEC ST 701			■	■	■		■	■	■	■	□	■	■	■	Крупное литье (балансиры с электрической втулки ротора для ветроэнергетики)	в	□	■			○	Премиум покрытие для крупного литья не автомобильного применения	2.6
SOLITEC ST 801		■	■	■	■				■	■	□	■	■	■	Стальное и крупное литье (средние картеры редукторов, корпус насоса)	в	□	■			○	Не содержит циркона	2.0
SOLITEC WP 401			■	■	■		■	■	■		■	■		□	Крупное литье (балансиры с электрической втулки ротора для ветроэнергетики, водные и паровые турбины)	в	□	■			○	Запатентованная огнеупорная система, препятствует деградации графита, не содержит циркона	1.5

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● очень медленный, ● медленный, ○ средний, ● быстрый, ●● очень быстрый

## Ключевые аспекты

### SOLITEC HY гибридное покрытие

- Быстрое высыхание при разбавлении водой
- Воспламеняемы после разбавления изопропанолом или этанолом
- Предотвращает проникновение серы при производстве отливок из ВЧ
- Снижение затрат до 50% в сравнении с обычными покрытиями



### SOLITEC Ключевые аспекты

Продукт	Цвет	Применение				Металлы				Metals				Применение	Свойства											
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Колд-бок с	Hot box/ Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-CO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартеновская сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворитель	Предотвращение просечек	Защита от пригара	Высокая газостойкость	Возможно образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления),	
SOLITEC HY-Series			■	■		■	■	■	■	■			■	■		□	Универсальное покрытие (корпус машины)	в	■	■				о	Разбавление спиртом	
SOLITEC DI-Series		■	■	■	■	■	■	■	□	■		□	■	■	■	■	Стальное и крупное литье (балансиры с электрической втулкой ротора для ветроэнергетики, водные и паровые турбины)	в		■				●●	И индикатор высыхания, не содержит циркона	

## Специальные применения

### SOLITEC CC - центробежное литье под давлением

- Отличные изоляционные свойства
- Снижение истирания формы
- Хорошие свойства извлечения

### SOLITEC MS - покрытия для кокилей и инструментов

- Предотвращает прилипание шлака на раздаточное оборудование
- Отлично наносится кистью
- Отличные суспензионные свойства

### SOLITEC AD - для литья в кокиль

- Долгий срок службы кокиля
- Отличные разделительные свойства слоя
- Гладкая поверхность
- Универсальное покрытие

## Покрyтия SOLITEC специального назначения

Продукт	Цвет	Применение				Связующее	Металлы					Применение	Свойства											
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.		Эпоксид SO <sub>2</sub>	Колд-бок с Hot box / Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-CO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь		Мартеновская сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Растворитель	Предотвращение просечек	Защита от пригара	Высокая газостойкость	Возможно образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты
																								
SOLITEC AD-Series				■	■									■		Литье в кокиль	в						Долгий срок службы кокиля; чистая поверхность отливки	
SOLITEC CC-Series				■	■				□	■	■		■	■		Центрбежное литье	в	■	■	■			Премиум покрытие специального назначения	
SOLITEC MS-Series		■	■	■	■						■	■	■			Кокили и инструменты	в						Предотвращает налипание шлака	

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● очень медленный, ● медленный, ○ средний, ● быстрый, ●● очень быстрый



# CERAMCOTE

## Многофункциональное покрытие на водной основе с хорошими рабочими характеристиками

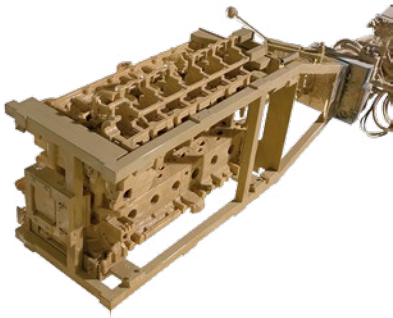
Покрyтия CERAMCOTE компании ASK Chemicals специально разработаны для изготовления отливок по ЛГМ технологии. Важнейший в отрасли продукт, CERAMCOTE обеспечивает превосходный уровень качества и постоянство результатов как для автомобильных, так и не автомобильных отливок. Успешность покрытий CERAMCOTE, однако, основана исключительно на их технической разработке.

Применив запатентованный состав, компания ASK Chemicals оптимизировала реологические свойства CERAMCOTE (т.е. вязкость и толщину слоя). Стабильная вязкость определяет равномерность толщины слоя покрытия, предотвращая тем самым возникновение дефектов типа пригар, металлизированный пригар, трещины и ужины. Кроме того, CERAMCOTE предлагает превосходное сцепление нанесенного слоя и его податливость. Высохшее покрытие, к примеру, способно выдерживать даже значительную механическую нагрузку в процессе прессования песка. Этот ассортимент покрытий поставляется для различных способов нанесения, преимущественно окунанием.

### Преимущества

- Регулируемая проницаемость и изоляционные характеристики
- Адаптированная прочность, пластичность (высохший слой покрытия) и жесткость

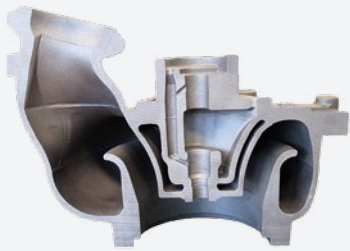
Рисунок:  
ЛГМ форма для  
автомобилестроения




### Ключевые аспекты

#### Покрyтия CERAMCOTE обеспечивают отличные изоляционные характеристики

Благодаря своему составу, высохший слой покрытий CERAMCOTE для ЛГМ обеспечивает отличные изоляционные свойства. Вместе с их низкой газопроницаемостью, покрытия создают идеальные условия для производства тонкостенных отливок.



### Покрyтия CERAMCOTE

Продукт	Цвет	Применение				Связующее		Металлы				Применение	Свойства													
		Окунание	Облив	Распыление	Нанесение кистью.	Эпоксид SO <sub>2</sub>	Колд-бок с	Hot box/ Кронинг-процесс	Силикатное / Резол-SO <sub>2</sub>	Холодного отверждения	Сталь	Мартенцевая сталь	Крупное литье	Среднее и мелкое литье	Медь	Алюминий	Обычное применение	Растворитель	Предотвращение просачив	Защита от пригара	Высокая газопроницаемость	Возможное образование толстого слоя	Время матирования	Специальные эффекты	Плотность (без разбавления), г/мл	
CERAMCOTE FS 401		■	■	■	■								■	■				Литье по газифицируемым моделям	в	■	■	■	■	•	Отличное нанесение	1.6
CERAMCOTE FS 603		■	■	■	■						■	■	■	■	■			Литье по газифицируемым моделям	в	■	■	■	■	•	Не содержит циркона, отличное нанесение	1.8

Э = этанол, И = изопропанол, В = вода, □ = частично подходит, ■ = подходит, ■ = особенно подходит, ●● = очень медленный, ● = медленный, ○ = средний, ● = быстрый, ●● = очень быстрый

# Дополнительные преимущества для наших Клиентов

## Отдел технологий применения и продаж для обеспечения полного понимания технологического процесса

Отдел технологий применения и продаж компании ASK Chemicals предлагает нашим клиентам широкий спектр экспертных услуг во всех областях литейных технологий и металлургии. Мы обеспечиваем комплексное обслуживание, уделяя особое внимание производственному процессу в целом и помогая клиентам не только сократить расходы, но и улучшить их технологические процессы. Компания ASK Chemicals также проводит анализ дефектов литья и предлагает своим клиентам возможность проведения испытаний непосредственно на производстве клиента.

## Преимущества

- Более совершенный процесс принятия решений благодаря лучшему пониманию процессов
- Надежные рекомендации
- Быстрое реагирование
- Разработка индивидуальных решений для клиентов
- Отчеты об эксплуатационных расходах (например, снижение расходов)
- Анализ дефектов литья
- Проведение испытаний на месте

## Наш пилотный литейный цех - больше чем просто последнее достижение мировой науки и техники

Компания ASK Chemicals предлагает воспользоваться возможностями хорошо оборудованных экспериментальных литейных цехов на своих производственных объектах в Хильдене и Дублине (Огайо). С помощью современных пескоструельных стержневых автоматов компания ASK Chemicals способна воссоздать технологический процесс, существующий на производственной территории клиента, диагностировать неисправности и систематично развивать технологии и продукцию совместно с привлечением отдела разработок компании.

### Основные особенности

- Ультрасовременная пескоструельная стержневая машина в производственных масштабах для изготовления стержней на основе всех современных технологических процессов
- Усовершенствованная лабораторная пескоструельная стержневая машина для обеспечения качества и управления технологическим процессом
- Производство форм на основе всех ХТС процессов, включая неорганические связующие
- Выплавка чугуна с пластинчатым и шаровидным графитом до 100 кг
- Выплавка алюминия до 160 кг
- Металлургические исследования, например, спектральный анализ структур чугуна и алюминия





## Отдел проектного обслуживания - для получения качественного литья

Наша проектная команда отслеживает технологический процесс полностью от разработки концепции проекта и его утверждения прямо до производства прототипов литой детали. Наши инженеры обладают большим опытом и четким пониманием всех аспектов литейных технологий и металлургии. Наша проектная команда обладает сбалансированной комбинацией знаний и навыков в проектировании, производстве и моделировании, она сотрудничает со сторонними компаниями и поставщиками услуг и успешно использует обширный производственный опыт. Услуги по моделированию ASK Chemicals предлагают широкий спектр технических знаний в сочетании с современными программами по моделированию (MAGMA, Novacast, FLOW-3D и Arena-Flow).

### Преимущества

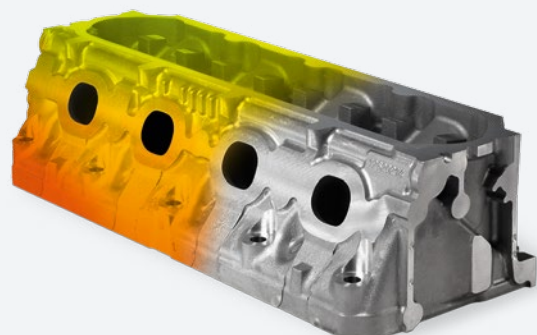
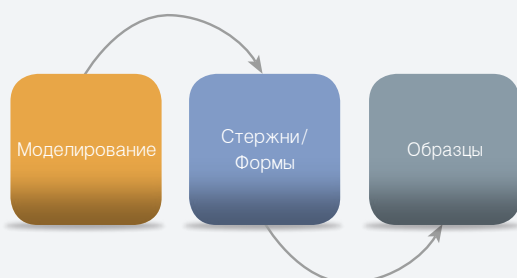
- Повышенная производительность и оптимизированный расход катализаторов
- Проект производственного процесса, включая технологию неорганических связующих
- Расчет оптимального питания отливок
- Оптимизированный проект и изготовление моделей, стержневых ящиков и форм
- Снижение брака
- Сокращение времени запуска продукции
- Сокращение срока вывода продукции на рынок

### Услуги по моделированию

Моделирование процесса литья предоставляет литейным предприятиям бесценную информацию о литейных формах. В частности, эта услуга обеспечивает оптимизацию литниковых систем и систем питания, переполнения, конструкции вентиляции и применении вставок для прибылей. Кроме того, она дает критическое представление о воздействиях и последствиях, непосредственно связанных с отливкой, таких как охлаждение и нагрев, время заливки и отверждения.

### От идеи к воплощению

Компания ASK Chemicals полностью сопровождает ваш технологический процесс от концепции до производства образца. Ваше преимущество: вы получаете широкий спектр знаний из одного источника.



## Проектно-конструкторский отдел - для сближения с инновациями

Наш проектно-конструкторский отдел проводит подготовительную разработку инновационных технологий наряду с созданием разработок, ориентированных на рынок и на покупателя. Взаимодействие между этими тремя областями имеет решающее значение при обеспечении наших клиентов на всех этапах сложной с технической точки зрения продукцией и решениями, способствующими улучшению эффективности. Благодаря тесному сотрудничеству и постоянному обмену идеями с нашими техническими специалистами и менеджерами по продажам, проектно-конструкторский отдел компании ASK Chemicals всегда идет в ногу с рынком, а также обеспечивают присутствие на производственной территории клиента.

### Преимущества

- Многолетний опыт
- Расположены и доступны во многих странах
- Глубокие знания типов песка по регионам и технических требований
- Быстрое реагирование на запросы наших клиентов
- Высококласное оборудование

## Комплексные услуги в области конструкторских разработок и исследований

### Пилотный литейный цех

- Хорошо оборудованный экспериментальный литейный цех
- Производство форм, сборка и заливка форм/ стержневых пакетов
- Отображение процесса литья в реальных условиях

### Металлургические исследования

- Детальное изучение структуры графита и металлической матрицы: размер графита, количество шаровидных включений, степень дисперсии, степень шаровидности, ферритное/ перлитное соотношение
- Подготовка отчетов

### Песчаная лаборатория

- Исследование жаропрочных материалов
- Испытания на разрыв, сжатие и поперечный изгиб
- Исследование характеристик и анализ песков

### Разработка продуктов и техническая поддержка

- Анализ дефектов литья
- Химический и полимерный анализ полного спектра
- Разработка продукта, технологического процесса и метода испытаний



Следующие марки материалов зарегистрированы компаниями ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH или ASK Chemicals LP в одной или нескольких странах:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCAST, EXACTCALC, EXACTFLO, ECOCURE, ECOPART, GERMALLOY, INOBAKE, INFORM, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP SLIP, ZIP CLEAN.

По всем вопросам, связанным с использованием этих торговых марок, обращайтесь в ASK.

#### АСК КЕМИКАЛС СНГ

Московский пр-т 212, офис 7010  
196066 Санкт-Петербург, РОССИЯ  
Тлф. +7 812 363 2077  
Факс +7 812 363 2078  
Info.russia@ask-chemicals.com

Информация, содержащаяся в данном документе, основана на сведениях, которыми мы располагаем на текущий момент, и не является гарантией свойств описываемых продуктов. Если иное не указано явным образом, мы несем ответственность только за консультации и информацию по продукции, входящие в круг обязательств по представлению информации и содержащиеся в сопутствующих договорных соглашениях. (04 / 16)

