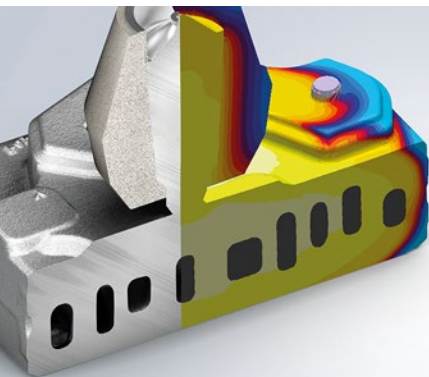




Оболочки

EXACTCAST

Руководство по применению



ASKCHEMICALS
We advance your casting



Решения для питающих элементов

Мини-оболочки и оболочки прибыли ASK Chemicals Feeding Systems воплощение инновационных решений,обеспечивающих высочайшую надежность технологического процесса в литейном производстве. Наша запатентованная экзотермическая технология является уникальной по степени эффективности,а в сочетании с постоянными усовершенствованиями,направленными на повышение продуктивности даже ведущей в своей отрасли. В следующем обзоре будут представлены важнейшие решения по использованию оболочек прибыли,их технологические и экологические преимущества,а также представлены наиболее типичные размеры.

Основные преимущества оболочек прибыли ASK Chemicals Feeding Systems:

EXACTCAST Мини-вставки

- Повышенный выход годного
- Снижение расходов по дополнительной обработке за счет сокращения поверхности контакта
- Снижение затрат на чистку и дробеструйную обработку
- Меньшее количество остатков оболочек в формовочной смеси за счет улучшенной отделяемости
- Высокоэкзотермические мини-оболочки на основе колд-бокс смол или жидкостекольной связки для отливок из высокопрочного,с вермикулярным графитом и серого чугунов,для стальных отливок

EXACTCAST Оболочки прибыли

- В экзотермическом или теплоизолирующем исполнении.
- Оболочки на основе колд- бокс смол или жидкостекольной связке для отливок из высокопрочного,с вермикулярным графитом и серого чугунов,для стальных,а также для отливок из цветных сплавов

Экологические преимущества

Оболочки прибылей без волокон

Запатентованная технология микросфер является образцовой в отношении безопасности труда и охраны здоровья.

Безфтористые оболочки прибылей

Стабильно высокое качество оборотной смеси и сокращение дефектов поверхности отливок. Сокращение затрат на утилизацию горелой формовочной земли и снижение деградации графита в отливках из высокопрочного чугуна за счет запатентованного состава.

Оболочки на основе жидкостекольного связующего

Отсутствие органических связующих компонентов. За счет крайне низкого количества выбросов газов обеспечивается повышенная защита здоровья персонала и окружающей среды и предотвращается образование газовых дефектов литья.

Маркировка используемых связующих систем:



неорганические

Обозначение для оболочек на основе жидкостекольного связующего



органические

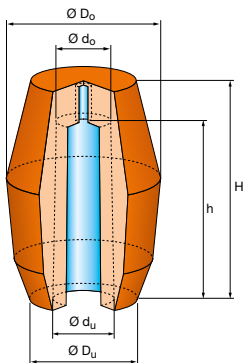
Обозначение для оболочек на основе органических связующих

Маркировка по составу:

Ex = экзотермические, с низким содержанием фтора

In = изолирующие

ExF = экзотермические, не содержащие фтора

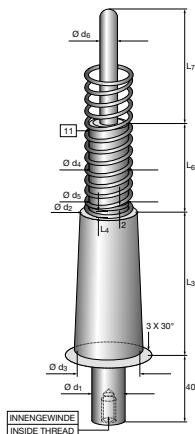


EXACTCAST ADS мини-оболочки (Ex / ExF)



- Специально разработаны для высокопроизводительных формовочных линий
- Геометрия оболочки помогает предотвратить образование пятен при формовке и уплотнении
- Меньшая поверхность контакта при использовании пружинных стержней

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
		экзот. см	Объем дм	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	H мм	h мм	Ø d _u мм	Ø d _o мм
ADS 5	0.75	0.01	0.06	50	28	57	50	16	13	4,356
ADS 12	0.85	0.01	0.10	60	40	60	50	21	18	2,904
ADS 16	1.20	0.02	0.16	70	40	85	70	21	18	1,620
ADS 19	0.95	0.03	0.20	60	40	80	70	25	20	2,520
ADS 20	1.20	0.03	0.18	78	36	100	85	21	18	1,216
ADS 27	1.30	0.04	0.27	78	50	100	85	25	23	1,216
ADS 32	1.30	0.05	0.33	78	50	100	92	27	24	1,216
ADS 61	1.70	0.09	0.61	87	60	107	97	36	32	960
ADS 85	1.90	0.12	0.85	104	65	135	110	40	35	560
ADS 86	1.90	0.12	0.85	100	70	135	110	40	35	560
ADS 111	2.20	0.16	1.11	122	90	122	100	50	40	392
ADS 133	2.50	0.19	1.34	140	100	140	120	50	40	288
ADS 164	2.20	0.24	1.64	122	90	122	100	60	50	392
ADS 193	2.80	0.28	1.93	140	100	140	125	58	48	288
ADS 237	3.20	0.34	2.38	145	95	145	120	65	55	220
ADS 425	3.50	0.59	4.13	143	112	150	127	80	76	168
ADS 540	4.20	0.75	5.25	170	110	210	175	80	70	140
ADS 550	4.20	0.78	5.46	193	128	210	175	80	70	120

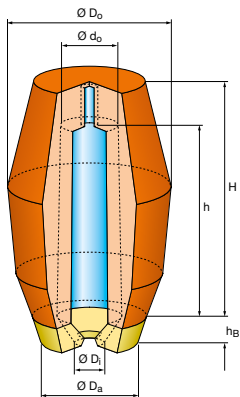


EXACTCAST

Пружинные штифты для мини-оболочек ADS

- Пружинный штифт создает разделительный слой между мини-оболочкой и отливкой, который в свою очередь дает отличное качество поверхности участка отливки
- В то же время она защищает мини-оболочку от разрушения в процессе уплотнения на формовочной линии

Тип	Размеры пружинного штифта											Установочный винт
	Ø d ₁ мм	Ø d ₂ мм	Ø d ₃ мм	Ø d ₄ мм	Ø d ₅ мм	Ø d ₆ мм	L ₃ мм	L ₄ мм	L ₆ мм	L ₇ мм	Spring DIN	
S-5	10	12	14	8	10.0	5.0	30	3	15	42	1.00 x 10.0 x 39.0	M 4 x 25
S-12	10	17	19	10	12.0	5.0	30	3	15	46	1.25 x 12.5 x 40.0	M 4 x 25
S-16	10	17	20	14	15.0	5.0	50	3	25	50	1.60 x 16.0 x 51.1	M 4 x 25
S-19	10	21	24	14	15.0	5.0	50	3	25	50	1.60 x 16.0 x 51.1	M 4 x 25
S-20	10	17	20	10	11.5	5.0	50	4	35	60	1.50 x 12.5 x 65.0	M 4 x 25
S-27	10	22	24	10	11.5	5.0	50	4	35	57	1.50 x 12.5 x 65.0	M 4 x 25
S-32	10	23	26	15	16.0	10.0	60	4	30	35	1.50 x 17.0 x 59.5	M 4 x 25
S-61	20	33	35	22	23.5	10.0	50	4	55	50	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 25
S-85	20	34	39	22	23.5	10.0	60	5	55	70	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 30
S-86	20	34	39	22	23.5	10.0	60	5	55	70	2.00 x 25.0 x 88.5	M 8 x 30
S-111	20	44	49	28	29.0	10.0	52	7	48	75	3.20 x 35.2 x 88.5	M 8 x 25
S-133	20	44	49	22	23.0	10.0	65	7	55	58	3.00 x 25.0 x 97.0	M 8 x 25
S-164	20	54	59	28	29.0	10.0	52	7	58	67	3.20 x 35.2 x 88.5	M 8 x 25
S-193	20	53	57	29	30.0	10.0	55	7	70	53	2.50 x 32.0 x 110.0	M 8 x 25
S-237	20	61	64	35	36.5	10.0	55	7	65	70	4.00 x 40.0 x 105.0	M 8 x 25
S-425	20	61	64	35	36.5	10.0	55	7	65	70	4.00 x 40.0 x 105.0	M 8 x 25
S-540	20	68	75	51	53.0	10.0	99	6	92	115	3.50 x 59.0 x 125.0	M 8 x 30
S-550	20	68	75	51	53.0	10.0	99	6	92	115	3.50 x 59.0 x 125.0	M 8 x 30



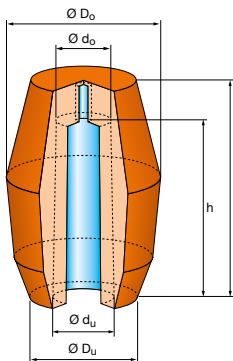
EXACTCAST

Мини-оболочки ADS (Ex / ExF) с подрезным кольцом



- Специально разработаны для высокопроизводительных формовочных линий
- Геометрия оболочки позволяет предотвратить образование пятен при формовке и уплотнении.
- Снижение расходов по дополнительной обработке за счет сокращения диаметра горловины оболочки.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры				Размер подрезного кольца			Упаковка
	экзот. см	Объем дм	Вес кг	Ø D _o мм	H мм	h мм	Ø d _o мм	Ø D _a мм	Ø D _i мм	h _B мм	шт. / палл. *
ADS- 5 E10	0.75	0.01	0.06	50	57	50	13	26	10	8	4,356
ADS-12 E15	0.85	0.01	0.10	60	60	50	18	35	15	10	2,904
ADS 16 E15	1.20	0.02	0.16	70	85	70	18	35	15	10	1,620
ADS 19 E15	0.95	0.03	0.20	60	80	70	20	35	15	10	2,520
ADS 20 E15	1.20	0.03	0.18	78	100	85	18	36	15	10	1,216
ADS 27 E15	1.30	0.04	0.27	78	100	85	23	50	15	13	1,216
ADS 32 E15	1.30	0.05	0.33	78	100	92	24	50	15	13	1,216
ADS 61 E18	1.70	0.09	0.61	87	107	97	32	45	18	15	960
ADS 85 E18	1.90	0.12	0.85	104	135	110	35	53	18	15	560
ADS 86 E18	1.90	0.12	0.85	100	135	110	35	60	18	15	560
ADS 111 E20	2.20	0.16	1.11	122	122	100	40	75	20	15	392
ADS 133 E20	2.50	0.19	1.34	140	140	120	40	85	20	15	288
ADS 164 E20	2.20	0.24	1.64	122	122	100	50	75	20	15	392
ADS 193 E30	2.80	0.28	1.93	140	140	125	48	85	30	15	288
ADS 237 E30	3.20	0.34	2.38	145	145	120	55	85	30	15	220
ADS 425 E30	3.50	0.59	4.13	143	150	127	76	85	30	15	168
ADS 540 E30	4.20	0.75	5.25	170	210	175	70	95	30	15	140
ADS 550 E30	4.20	0.78	5.46	193	210	175	175	128	30	15	120



EXACTCAST

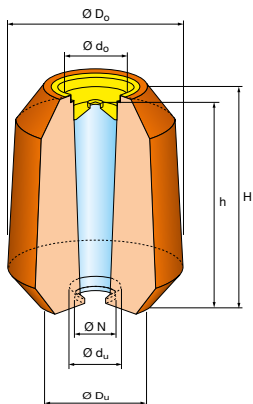
Мини-оболочки КМВ (Ex / ExF)



- Специально разработаны для высокопроизводительных формовочных линий.
- Небольшой вес.
- Возможно применение пружинных штифтов на всех автоматизированных формовочных линиях.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
		экзот. см	Объем дм	Вес кг	Ø D _o мм	H мм	h мм	Ø d _o мм	Ø D _a мм	Ø D _j мм
KMV 40	1.30	0.040	0.280	76	42	100	85	26	24	1,620
KMV 88	1.70	0.088	0.616	84	60	122	97	36	32	952
KMV 121	1.90	0.121	0.847	98	66	128	110	40	35	672
KMV 159	2.20	0.159	1.113	115	82	120	100	50	40	504
KMV 238	2.20	0.238	1.666	115	82	120	100	60	50	504
KMV 191	2.50	0.191	1.337	120	98	145	120	50	40	432
KMV 339	2.80	0.339	2.373	120	98	145	120	68	55	432
KMV 339-B	3.20	0.339	2.373	140	98	145	120	68	55	288
KMV 590	3.80	0.590	4.130	142	110	150	125	80	75	288
KMV 780	4.20	0.780	5.460	170	128	205	165	80	75	128
KMV 1140	4.45	1.140	7.980	173	150	200	160	100	90	112
KMV 1480	4.60	1.480	10.360	245	186	195	155	115	105	60
KMV 1650	4.80	1.650	11.550	235	150	260	210	105	95	45
KMV 2025	5.00	2.025	14.175	245	186	195	155	140	118	60
KMV 2565	5.20	2.565	17.955	280	150	340	295	110	100	33
KMV 3100	5.50	3.100	21.700	290	160	345	300	120	110	33
KMV 4300	6.20	4.300	30.100	310	180	345	300	140	130	24
KMV 6800	7.50	6.800	47.600	360	225	345	300	175	165	18
KMV 9300	9.80	9.300	65.100	411	262	455	390	184	164	8
KMV 18400	12.00	18.400	128.800	514	328	569	495	230	205	2
KMV 34500	14.50	34.500	241.500	630	440	640	540	300	270	1

* в картонном поддоне



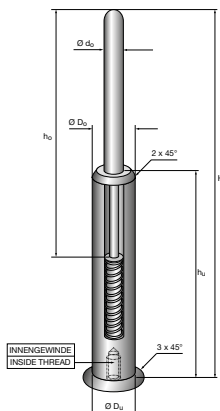
EXACTCAST

Мини-оболочки KMV-QT (Ex / ExF)



- Небольшой вес.
- Снижение расходов по дополнительной обработке за счет сокращения диаметра горловины оболочки.
- Сокращение контактной поверхности оболочек, снижение дефектов поверхности и износа модели при применении пружинных штифтов
- Запатентованная плавающая крышка не пропускает примеси и экзотермический материал в форму.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
	экзот. см	Объем дм	Вес кг	Ø D _О мм	Н мм	h мм	Ø d _о мм	Ø D _а мм	Ø D _і мм	шт./ палл.*
KMV – 28 Q 15 T	0.95	0.03	0.21	62.5	35	79	70	30	15	3,312
KMV – 40 Q 16 T	1.30	0.04	0.28	76.0	40	100	93	26	16	1,620
KMV – 70 Q 20 T	1.60	0.07	0.49	84.0	50	90	80	38	20	1,360
KMV – 88 Q 20 T	1.70	0.09	0.62	84.0	50	122	113	38	20	952
KMV – 88 Q 01 T	1.70	0.09	0.62	84.0	50	122	113	38	30 x 20	952
KMV – 121 Q 23,5 T	1.90	0.12	0.85	98.0	55	128	113	43	23,5	672
KMV – 121 Q 01 T	1.90	0.12	0.85	98.0	55	128	113	43	30 x 20	672
KMV – 159 Q 20 T	2.20	0.16	1.11	115.0	66	120	110	50	20	504
KMV – 159 Q 01 T	2.20	0.16	1.11	115.0	66	120	110	50	30 x 20	504
KMV – 238 Q 20 T	2.20	0.24	1.67	115.0	66	120	110	60	20	504
KMV – 238 Q 01 T	2.20	0.24	1.67	115.0	66	120	110	60	30 x 20	504
KMV – 339 Q 30 T	3.20	0.34	2.37	120.0	70	145	135	60	30	432
KMV – 339 Q 01 T	3.20	0.34	2.37	120.0	70	145	135	60	30 x 20	432

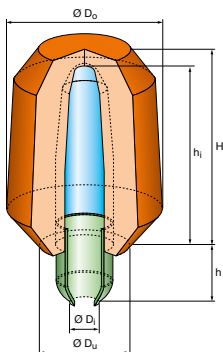


EXACTCAST

Пружинные штифты для мини-оболочек KMV-QT

- Неприхотливы в эксплуатации.
- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома.
- Малая поверхность контакта.

Тип	Размеры пружинного штифта							
	Ø D _O мм	Ø D _U мм	Ø d _O мм	Ø h _U мм	Ø h _O мм	H мм	Spring DIN	Установочный винт
KMV – 28 Q 15 T	13.0	14.5	10.0	70	57.5	97.5	0.9 x 9.8 x 35	M 8 x 12
KMV – 40 Q 16 T	14.0	15.5	10.0	85	63.0	115.0	1.2 x 9.0 x 45	M 8 x 14
KMV – 70 Q 20 T	17.0	19.5	11.9	82	55.5	107.0	1.4 x 11.5 x 40	M 10 x 14
KMV – 88 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 88 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 25 T	22.0	24.5	11.8	105	84.5	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 23.5 T	22.0	23.0	11.8	105	84.5	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 121 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 159 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 159 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 238 Q 20 T	17.0	19.5	11.8	105	76.5	142.0	1.2 x 11.5 x 65	M 10 x 14
KMV – 238 Q 01 T	15.5	19 x 29	12 H9	100	85.0	150.0	1.4 x 12.8 x 65	M 10 x 14
KMV – 191 Q 30 T	26.0	29.5	13.9	105	105.0	170.0	1.4 x 12.8 x 65	M 12 x 14
KMV – 339 Q 30 T	26.0	29.5	13.9	105	105.0	170.0	1.4 x 12.8 x 65	M 12 x 14



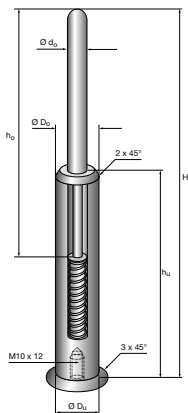
EXACTCAST

Мини-оболочки BKS (Ex / ExF)



- Идеально подходят для формовочных линий с высоким давлением.
- Точно определенные кромки излома в виде заданных участков излома без применения стержней.
- Малая поверхность контакта.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
	экзот. см	Объем дм³	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø D _i мм	H мм	h _i мм	h мм	Шт./ палл.*
BKS 19**	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
BKS 27	1.30	0.11	0.80	78	58	20	110	100	40	792
BKS 61	1.70	0.11	0.80	87	60	20	107	90	40	600
BKS 86	1.90	0.14	0.99	100	70	20	135	120	40	400
BKS 111	2.20	0.14	0.99	122	90	20	135	120	40	288
BKS 133	2.80	0.15	1.02	140	100	20	140	125	40	180
BKS 164	2.20	0.29	2.03	122	90	30	135	120	45	288
BKS 193	2.80	0.30	2.10	140	100	30	140	125	40	180
BKS 237	3.20	0.31	2.17	145	95	30	145	135	40	160
BKS 425	3.50	0.31	2.17	143	112	40	150	135	40	140
BKS 540	4.20	0.48	3.36	170	110	40	210	195	40	136

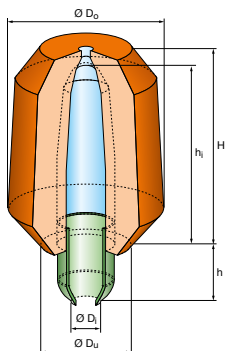


EXACTCAST

Пружинные штифты для мини-оболочек BKS

- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой, поэтому нет и характерного износа.
- Малая поверхность контакта.

Тип		Размеры пружинного штифта					
Оболочка	Штифт	Ø D _O мм	Ø D _U мм	Ø d _O мм	h _U мм	h _O мм	H мм
BKS 19*)	—	—	—	—	—	—	—
BKS 27	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 61	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 86	BKS 2	16	19	12	105	92.5	157
BKS 110	BKS 1	16	19	12	105	71.5	136
BKS 111	BKS 2	16	19	12	105	92.5	157
BKS 133	BKS 3	16	19	12	105	100.5	165
BKS 164	BKS 2	26	29	12	105	92.5	157
BKS 193	BKS 4	26	29	12	105	100.5	165
BKS 237	BKS 5	26	29	12	105	110.5	175
BKS 425	BKS 6	36	39	12	105	110.5	175
BKS 540	BKS 7	36	39	12	155	120.5	237



EXACTCAST

Мини-оболочки BKS C(Ex / ExF)

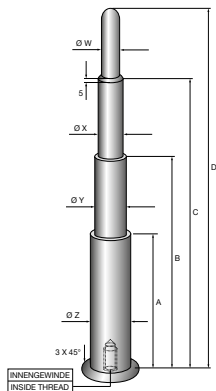


- Идеально подходят для формовочных линий с высоким давлением.
- Точно определенные кромки излома в виде заданных участков излома без применения стержней.
- Малая поверхность контакта.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
	экзот. см	Объем дм³	Вес кг	$\varnothing D_o$ мм	$\varnothing D_u$ мм	$\varnothing D_i$ мм	H мм	h_i мм	h мм	Шт./ палл.*
BKS 19 C	0.95	0.03	0.18	60	40	15	80	70	25	1,320
BKS 27 C	1.30	0.11	0.80	78	58	20	110	100	40	792
BKS 61 C	1.70	0.11	0.80	87	60	20	107	90	40	600
BKS 86 C	1.90	0.14	0.99	100	70	20	135	120	40	400
BKS 111 C	2.20	0.14	0.99	122	90	20	135	120	40	288
BKS 133 C	2.80	0.15	1.02	140	100	20	140	125	40	180
BKS 164 C	2.20	0.29	2.03	122	90	30	135	120	45	288
BKS 193 C	2.80	0.30	2.10	140	100	30	140	125	40	180
BKS 237 C	3.20	0.31	2.17	145	95	30	145	135	40	160
BKS 425 C	3.50	0.31	2.17	143	112	40	150	135	40	140
BKS 540 C	4.20	0.48	3.36	170	110	40	210	195	40	136

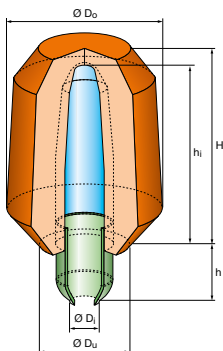
EXACTCAST

Жесткие штифты для мини-оболочек BKS C



- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой поэтому нет и характерного износа.
- Малая площадь контакта

Тип		Размеры штифта								
Оболочка	Штифт	Ø W мм	Ø X мм	Ø Y мм	Ø Z мм	A мм	B мм	C мм	D мм	Установочный винт
BKS 19	BKS A	7	9.5	14	—	—	80	95	120	M 8 x 20
BKS 27	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 8 x 20
BKS 61	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 10 x 25
BKS 86	BKS C	9	13.0	18	—	—	134	162	190	M 10 x 25
BKS 110	BKS B	9	13.0	18	—	—	103	132	159	M 10 x 25
BKS 111	BKS C	9	13.0	18	—	—	134	162	190	M 10 x 25
BKS 133	BKS D	9	13.0	18	—	—	139	167	195	M 10 x 25
BKS 164	BKS C	9	13.0	18	28	90	134	162	190	M 10 x 25
BKS 193	BKS E	9	13.0	18	28	90	139	167	195	M 10 x 25
BKS 237	BKS F	9	13.0	18	28	90	144	172	200	M 10 x 25
BKS 425	BKS G	9	13.0	18	38	90	144	172	200	M 10 x 25
BKS 540	BKS H	9	13.0	18	38	90	209	237	265	M 10 x 25



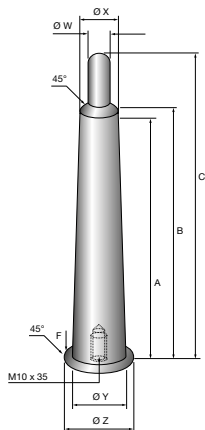
EXACTCAST

Мини-оболочки КМВ- QM(Ex / ExF)



- Точно определенные кромки излома в виде заданных участков излома без применения стержней.
- Малая поверхность контакта.
- Небольшой вес.

Тип	Модуль	Емкость оболочки	Размеры							Упаковка
			Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø D _i мм	Ø d _o мм	H мм	h _i мм	h мм	
KMV – 100 Q 20 M	1.6	0.10	84	60	20	40	90	83	35	768
KMV – 140 Q 20 M	1.7	0.14	84	60	20	40	122	115	35	768
KMV – 150 Q 20 M	1.9	0.15	98	66	20	40	128	121	35	552
KMV – 210 Q 25 M	2.3	0.21	115	82	25	50	120	113	35	384
KMV – 360 Q 30 M	2.8	0.360	120	98	30	60	145	140	35	360
KMV – 360 B Q 30 M	3.2	0.360	140	98	30	60	145	140	35	–
KMV – 590 Q 40 M	3.5	0.630	142	110	40	80	150	145	35	–
KMV – 590 Q 30 M	3.5	0.630	142	110	30	80	150	145	35	–
KMV – 780 Q 40 M	4.2	0.870	170	128	40	80	205	200	35	–
KMV – 780 Q 30 M	4.2	0.870	170	128	30	80	205	200	35	–

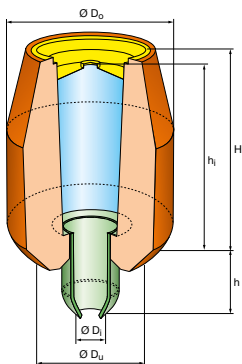


EXACTCAST

Жесткие штифты для мини-оболочек KMV-QM

- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой, поэтому нет и характерного износа.
- Малая площадь контакта.

Тип	Размеры штифта							
	Ø W MM	Ø X MM	Ø Y MM	Ø Z MM	A MM	B MM	C MM	F MM
KMV - 100 Q 20 M	7	19	19	24	84	94	120	2.5 x 45°
KMV - 140 Q 20 M	7	19	19	24	116	126	152	2.5 x 45°
KMV - 150 Q 20 M	10	19	19	24	122	132	158	2.5 x 45°
KMV - 210 Q 20 M	10	19	19	24	122	132	151	3.0 x 45°
KMV - 210 Q 25 M	10	20	24	30	121	126	151	3.0 x 45°
KMV - 360 Q 30 M	11	22	29	35	144	151	177	3.0 x 45°



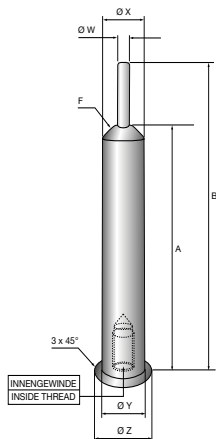
EXACTCAST

Оболочки OPTIMA KL (Ex / ExF)



- Идеально подходят для формовочных линий с высоким давлением.
- Точно определенные кромки излома в виде заданных участков излома без применения стержней.
- Малая поверхность контакта.
- Запатентованная плавающая крышка не пропускает примеси и экзотермический материал в форму.

Тип	Модуль	Емкость оболочки			Размеры						Упаковка
		экзот. см	Объем дм³	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø D _i мм	H мм	h мм	h _i мм	
KL 19	0.95	0.043	0.04	0.04	60	40	16	80	35	77	2,520
KL 27	1.30	0.055	0.30	0.30	78	50	16	100	35	97	1,216
KL 40	1.50	0.094	0.66	0.66	88	65	20	90	38	82	1,200
KL 61	1.70	0.155	1.08	1.08	84	50	20	122	36	114	1,088
KL 86	1.90	0.164	1.15	1.15	98	55	20	128	36	120	768
KL 111	2.10	0.190	1.33	1.33	118	66	20	120	36	125	480
KL 115	2.20	0.277	1.94	1.94	122	80	20	135	36	132	480
KL 193	2.70	0.299	2.09	2.09	134	88	30	140	36	137	336
KL 197	2.80	0.354	2.48	2.48	136	90	30	140	36	137	336
KL 237	3.10	0.312	2.18	2.18	136	88	30	145	36	142	336
KL 239	3.20	0.369	2.58	2.58	145	95	30	145	36	142	264
KL 430	3.50	0.399	2.79	2.79	150	90	30	155	35	151	220
KL 540	4.20	0.562	3.93	3.93	170	120	30	210	35	206	140

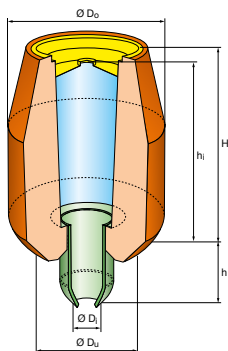


EXACTCAST

Жесткие штифты для оболочек OPTIMA KL

- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой, поэтому нет и характерного износа.
- Малая площадь контакта

Тип		Размеры штифта							
Оболочка	Штифт	Ø W мм	Ø X мм	Ø Y мм	Ø Z мм	A мм	B мм	F мм	Установочный винт
KL 12	Pin KL AA	5.5	15	15	21	66	90	6 x 27°	M 8 x 30
KL 15	Pin KL AB	5.5	15	15	21	91	115	6 x 27°	M 8 x 30
KL 16	Pin KL AB	5.5	15	15	21	91	115	6 x 27°	M 8 x 30
KL 19	Pin KL AC	5.5	15	15	21	86	110	6 x 27°	M 8 x 30
KL 27	Pin KL AD	5.5	15	15	21	106	130	6 x 27°	M 8 x 30
KL 40	Pin KL A	6	19	19	25	92	119	6 x 45°	M 10 x 30
KL 60	Pin KL AE	6	19	19	25	101	130	6 x 45°	M 10 x 30
KL 61	Pin KL B	6	19	19	25	123	152	6 x 45°	M 10 x 30
KL 74	Pin KL BA	6	19	19	25	104	133	6 x 45°	M 10 x 30
KL 86	Pin KL C	6	19	19	25	128	156	6 x 45°	M 10 x 30
KL 111	Pin KL CA	6	19	19	25	125	152	6 x 45°	M 10 x 30
KL 115	Pin KL D	6	19	19	25	142	169	6 x 45°	M 10 x 30
KL 193	Pin KL E	6	23	29	35	146	176	6 x 45°	M 10 x 30
KL 195	Pin KL EA	6	23	29	35	150	178	6 x 45°	M 10 x 30
KL 197	Pin KL EB	6	23	29	35	147	175	6 x 45°	M 10 x 30
KL 200	Pin KL EC	6	23	29	35	161	189	6 x 45°	M 10 x 30
KL 237	Pin KL F	6	23	29	35	150	178	6 x 45°	M 10 x 30
KL 239	Pin KL G	6	23	29	35	152	179	6 x 45°	M 10 x 30
KL 430	Pin KL I	6	23	29	35	161	189	6 x 45°	M 10 x 30
KL 540	Pin KL J	6	25	29	35	218	243	6 x 45°	M 10 x 30



EXACTCAST

Оболочки OPTIMA

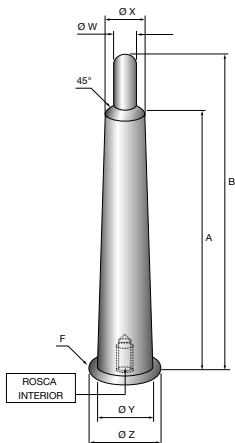
KMV-CC

(Ex / ExF)



- Идеально подходят для формовочных линий с высоким давлением.
- Точно определенные кромки излома в виде заданных участков излома без применения стержней.
- Малая поверхность контакта.
- Запатентованная плавающая крышка не пропускает примеси и экзотермический материал в форму.

Тип	Модуль	Емкость оболочки	Размеры						Упаковка
	экзот. ст	Объем дм ³	Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø D _i мм	H мм	h _i мм	h мм	шт./ палл.*
KMV – 40 Q 15 CC	1.3	0.040	76	40	15	100	93	35	1,620
KMV – 70 Q 20 CC	1.6	0.070	84	50	20	90	80	35	1,320
KMV – 88 Q 20 CC	1.7	0.088	84	50	20	122	112	35	952
KMV – 121 Q 20 CC	1.9	0.121	98	55	20	128	113	35	672
KMV – 159 Q 20 CC	2.2	0.159	115	66	20	120	113	35	504
KMV – 238 Q 30 CC	2.2	0.238	115	66	30	120	117	35	504
KMV – 238 Q 25 CC	2.2	0.238	115	66	25	120	117	35	504
KMV – 339 Q 30 CC	2.8	0.339	120	70	30	145	142	35	432
KMV – 339 B Q 30 CC	3.2	0.339	140	90	30	145	142	35	256

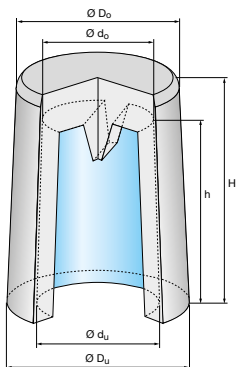


EXACTCAST

Жесткие штифты для оболочек OPTIMA KMV-CC

- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой, поэтому нет и характерного износа.
- Малая площадь контакта

Тип	Размеры штифта							Установочный винт
	Ø W мм	Ø X мм	Ø Y мм	Ø Z мм	A мм	B мм	F мм	
KMV 40 Q 15 CC	6.0	14	14	18	100.0	130.0	2.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 70 Q 20 CC	6.0	19	19	24	87.5	117.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 88 Q 20 CC	6.0	19	19	24	119.5	149.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 121 Q 20 CC	6.0	19	19	24	120.5	150.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 159 Q 20 CC	6.0	19	19	24	120.5	150.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 238 Q 30 CC	6.0	23	29	35	125.0	155.0	3.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 238 Q 25 CC	6.0	24	24	29	125.0	155.0	2.5 x 45°	M 10 x 30
KMV 339 Q 30 CC	6.0	23	29	35	150.0	180.0	3.0 x 45°	M 10 x 30
KMV 339 B Q 30 CC	6.0	23	29	35	150.0	180.0	3.0 x 45°	M 10 x 30



EXACTCAST

Оболочки КИ (Ex / ExF / In)



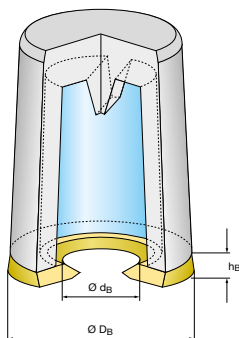
- Идеально подходят для автоматизированных формовочных линий.
- Могут устанавливаться на модель или непосредственно в форму.
- Высокая точность размеров.
- Небольшой вес.

Тип	Модуль		Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
	экзот. см	геом. см	Vol. дм ³	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	H мм	h мм	Ø d _u мм	Ø d _o мм	
КИ 3/5	1.00	~ 0.60	0.03	0.21	44.0	47.0	49.0	39.5	35.0	30.5	7,776
КИ 3,5/5	1.00	~ 0.60	0.03	0.21	49.0	53.5	49.0	39.5	35.0	30.5	6,048
КИ 4/7	1.25	0.75	0.07	0.49	58.5	62.5	73.0	63.0	41.5	35.5	3,024
КИ 4/95	1.30	0.80	0.10	0.70	59.0	63.0	97.0	86.0	42.5	36.0	2,268
КИ 5/8	1.55	0.95	0.13	0.91	69.5	74.0	80.0	69.5	52.0	48.0	1,980
КИ 6/9	1.70	1.05	0.18	0.98	75.5	80.5	92.0	78.0	57.5	52.5	1,260
КИ 6/12	1.80	1.10	0.25	1.70	72.5	80.5	116.0	106.0	57.5	52.5	980
КИ 7/10	2.00	1.25	0.30	2.10	89.0	94.5	99.5	87.0	69.5	65.0	900
КИ 8/11	2.25	1.40	0.42	2.94	96.0	102.0	108.0	95.0	79.0	74.0	704
КИ 9/12	2.50	1.55	0.58	4.06	109.5	115.0	120.0	103.5	89.0	81.0	420
КИ 10/13	2.80	1.75	0.80	5.60	119.0	127.5	133.0	117.0	97.0	91.0	392
КИ 12/15	3.20	2.00	1.35	9.45	147.0	154.5	150.0	130.0	118.0	112.0	216
КИ 14/17	3.90	2.40	2.11	14.77	173.0	182.0	170.0	150.0	140.0	133.0	120
КИ 16/19	4.65	2.80	3.10	21.70	198.0	208.0	190.0	166.0	161.0	153.0	80

* в картонном поддоне

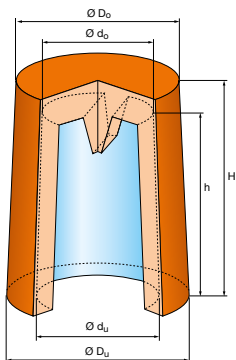
EXACTCAST

Подрезные кольца для оболочек KI (Ex / ExF / In)



- Песчаный стержень, изготовленный по Кронинг-процессу, значительно уменьшает горловину оболочки.
- Упрощенное отделение прибыли.
- Снижение расходов по дополнительной обработке.

Тип	Размер подрезного кольца			Упаковка шт./ палл.*
	Ø D _B мм	Ø d _B мм	Ø h _B мм	
KI 3/5 GP-15	47.0	15	6	6,480
KI 3/5 GP-20	47.0	20	6	6,480
KI 3,5/5 GP-20	56.0	20	6	5,040
KI 4/7 GP-25	66.5	25	6	2,376
KI 4/95 GP-25	66.5	25	6	1,728
KI 5/8 GP-25	76.5	25	8	1,600
KI 5/8 GP-30	76.5	30	8	1,600
KI 6/9 GP-30	84.0	30	8	1,224
KI 6/12 GP-30	84.0	30	8	952
KI 7/10 GP-30	98.0	30	10	768
KI 7/10 GP-35	98.0	35	10	768
KI 8/11 GP-40	106.5	40	10	640
KI 9/12 GP-45	120.0	45	10	420
KI 10/13 GP-50	132.0	50	10	364
KI 12/15 GP-60	159.5	60	12	160
KI 14/17 GP-70	187.0	70	13	120
KI 14/17 GP-90	187.0	90	13	120
KI 16/19 GP-80	213.0	80	13	80



EXACTCAST

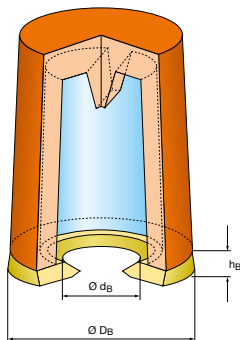
Оболочки КР (Ex / ExF)



- Идеально подходят для автоматизированных формовочных линий.
- Высокая точность размеров.
- В наличии с клином Вильямса или без нее.

Тип	Модуль	Емкость оболочки			Размеры						Упаковка
		экзот. см	Vol. дм³	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	H мм	h мм	Ø d _u мм	Ø d _o мм	
КР 3/5	0.85	0.03	0.21	0.21	40	47	50	38	35	30	4,928
КР 3,5/5	0.90	0.03	0.21	0.21	49	55	50	40	35	30	4,800
КР 4/5	0.95	0.04	0.30	0.30	56	60	50	38	39	37	3,780
КР 4/7	1.00	0.07	0.49	0.49	54	62	75	58	41	35	3,024
КР 4/9,5	1.20	0.10	0.70	0.70	59	63	96	85	43	36	1,944
КР 5/8	1.40	0.14	0.98	0.98	65	73	80	70	52	46	1,804
КР 6/9	1.50	0.18	1.26	1.26	76	80	92	78	58	52	1,280
КР 7/10	1.80	0.31	2.17	2.17	89	93	100	87	69	65	768
КР 8/11	2.00	0.43	3.01	3.01	92	100	110	96	79	75	720
КР 9/12	2.20	0.42	2.94	2.94	110	115	120	104	89	82	420
КР 10/13	2.50	0.82	5.74	5.74	119	127	133	119	97	91	336
КР 12/15	3.00	1.35	9.45	9.45	142	152	150	130	120	114	160

* в картонном поддоне



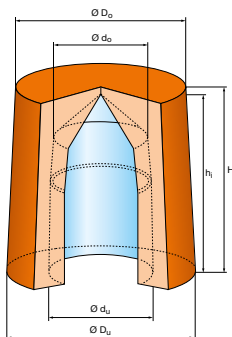
EXACTCAST

Подрезные кольца для оболочек КР



- Песчаный стержень, изготовленный по Кронинг-процессу, значительно уменьшает горловину оболочки.
- Упрощенное отделение прибыли.
- Снижение расходов по дополнительной обработке.

Тип	Размер подрезного кольца			Упаковка
	Ø D _в мм	Ø d _в мм	Ø h _в мм	Шт. / палл. *
КР 3/5 E 15	48	15	6	4,800
КР 3/5 E 20	48	20	6	4,800
КР 3,5/5 E 20	56	20	6	4,200
КР 4/5 E 25	63	25	8	3,600
КР 4/7 E 25	66	25	8	3,024
КР 4/9,5 E 25	66	25	8	1,944
КР 5/8 E 30	76	30	8	1,804
КР 6/9 E 30	84	30	8	1,080
КР 7/10 E 35	98	35	10	768
КР 8/11 E 40	107	40	10	576
КР 9/12 E 45	120	45	10	448
КР 10/13 E 50	132	50	10	308
КР 12/15 E 60	160	60	12	160



EXACTCAST

Вставные оболочки KIM (Ex / ExF / In)

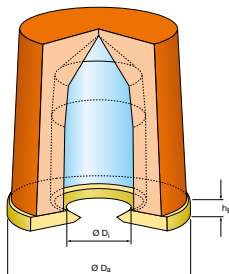


- Более высокий выход годного отливки, благодаря более низкому содержанию жидкого чугуна.
- В наличии в двух составах: экзотермические не содержащие фтора и с низким содержанием фтора.
- Отличная точность размеров.

Тип	Модуль	Емкость оболочки		Размеры						Упаковка
		экзот. см	Объем дм³	Вес кг	Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø d _u мм	Ø d _o мм	H мм	h _i мм
KIM 4 / 7	1.30	0.030	0.210	58.5	62.5	25	22	73	68	3,024
KIM 4 / 95	1.30	0.038	0.266	59.0	63.0	25	22	97	92	2,268
KIM 5 / 8	1.60	0.075	0.525	69.5	74.0	40	38	80	75	1,980
KIM 5 / 10	1.60	0.095	0.665	69.5	74.0	40	38	101	95	1,620
KIM 6 / 9	1.80	0.135	0.945	75.5	80.5	50	46	92	87	1,260
KIM 6 / 12	1.85	0.176	1.232	72.5	80.5	50	46	116	111	980
KIM 7 / 10	2.10	0.200	1.400	89.0	94.5	60	56	99.5	94	900
KIM 8 / 11	2.30	0.230	1.610	96.0	102.0	60	58	108	103	704
KIM 9 / 12	2.60	0.430	3.010	109.5	115.0	80	76	120	115	420
KIM 10 / 13	2.90	0.495	3.465	119.0	127.5	80	76	133	128	392
KIM 12 / 15	3.30	0.850	5.950	147.0	154.5	100	96	150	145	216

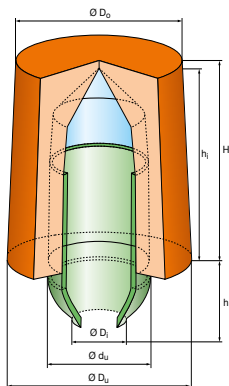
* в картонном поддоне

Подрезные кольца для вставных оболочек KIM (Ex / ExF)



- Песчаный стержень, изготовленный по Кронинг-процессу, значительно уменьшает горловину оболочки.
- Снижение затрат на чистку и дробеструйную обработку.
- Упрощенное отделение прибыли.

Тип	Модуль	Емкость оболочки	Размеры			Упаковка
	экзот. см	Объем дм ³	$\varnothing D_a$ мм	$\varnothing D_i$ мм	h_b мм	
KIM 4 / 7 GP-15	1.3	0.030	66.5	15	6	2,376
KIM 4 / 95 GP-15	1.3	0.038	66.5	15	6	1,728
KIM 5 / 8 GP-25	1.6	0.080	76.5	25	8	1,600
KIM 5 / 10 GP-25	1.7	0.100	76.5	25	8	1,600
KIM 6 / 9 GP-30	1.8	0.150	84.0	30	8	1,224
KIM 6 / 12 GP-30	1.9	0.194	84.0	30	8	952
KIM 7 / 10 GP-35	2.1	0.225	98.0	35	10	768
KIM 8 / 11 GP-40	2.3	0.251	106.5	40	10	640
KIM 9 / 12 GP-45	2.6	0.474	120.0	45	10	420
KIM 10 / 13 GP-50	2.9	0.540	132.0	50	10	364
KIM 12 / 15 GP-60	3.3	0.818	159.5	60	12	160



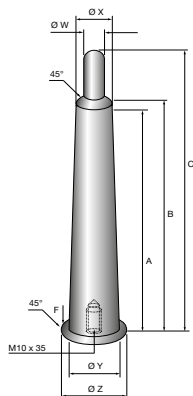
EXACTCAST

Мини-оболочки KIM-QM (Ex / ExF)



- Устанавливаются на пространственные штифты.
- Малая поверхность контакта.
- Идеально подходят для автоматизированных формовочных линий.
- Нет контакта между отливкой и экзотермическим материалом.

Тип	Модуль	Емкость оболочки	Размеры							Упаковка
			Ø D _o мм	Ø D _u мм	Ø D _i мм	Ø d _u мм	H мм	h _i мм	h мм	
KIM 4 / 7 Q 15 M	1.3	0.032	58.5	62.5	15	25	73	68	25	1,416
KIM 4 / 95 Q 15 M	1.3	0.040	59.0	63.0	15	25	97	92	25	1,416
KIM 5 / 8 W 20 M	1.6	0.080	69.5	74.0	20	40	80	75	35	1,008
KIM 5 / 10 Q 20 M	1.7	0.100	69.5	74.0	20	40	101	95	35	1,008
KIM 6 / 9 Q 25 M	1.8	0.150	75.5	80.5	25	50	92	87	35	792
KIM 6 / 12 Q 25 M	1.9	0.194	72.5	80.5	25	50	116	111	35	—
KIM 7 / 10 Q 30 M	2.1	0.225	89.0	94.5	30	60	99.5	94	35	576
KIM 8 / 11 Q 30 M	2.3	0.251	96.0	102.0	30	60	108	103	35	480
KIM 9 / 12 Q 40 M	2.6	0.474	109.5	115.0	40	80	120	115	35	—
KIM 10 / 13 Q 40 M	2.9	0.540	119.0	127.5	40	80	133	128	35	312
KIM 12 / 15 Q 50 M	3.3	0.818	147.0	154.5	50	100	150	145	35	—



EXACTCAST

Жесткие вставки для оболочек KIM-QM

- Оптимальное расстояние между оболочкой и отливкой.
- Формирование оптимальной кромки излома в месте соединения с металлической трубой.
- Нет контакта металлической трубы с модельной оснасткой поэтому нет и характерного износа.
- Малая площадь контакта.

Тип	Размеры								
	Ø W мм	Ø X мм	Ø Y мм	Ø Z мм	A мм	B мм	C мм	F мм	Установочный винт
KIM 4 / 7 Q 15 M	7	14	14	18	76.0	80.0	95.0	2 x 45°	M 10 x 30
KIM 4 / 95 Q 15 M	7	14	14	18	100.0	104.0	119.0	2 x 45°	M 10 x 30
KIM 5 / 8 Q 20 M	7	19	19	24	80.5	86.5	111.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 5 / 10 Q 20 M	7	19	19	24	101.5	107.5	122.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 6 / 9 Q 25 M	7	24	24	29	89.5	99.5	124.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 6 / 12 Q 25 M	7	24	24	29	113.5	123.5	148.5	2.5 x 45°	M 10 x 30
KIM 7 / 10 Q 30 M	11	29	29	35	97.0	107.0	132.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 8 / 11 Q 30 M	11	29	29	35	106.0	116.0	141.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 9 / 12 Q 40 M	11	39	39	45	113.0	128.0	153.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 10 / 13 Q 40 M	11	39	39	45	126.0	141.0	166.0	3 x 45°	M 10 x 30
KIM 12 / 15 Q 50 M	11	49	49	59	150.0	160.0	185.0	5 x 45°	M 10 x 30

Данные торговые марки зарегистрированы ASK CHEMICALS GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH или ASK Chemicals LP в одной или нескольких странах:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCAST, EXACTCALC, EXACTFLO, ECOCURE, ECOPART, GERMALLOY, INOBAKE, INFORM, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP SLIP, ZIP CLEAN.

Пожалуйста обратитесь в ASK по вопросам использования этих марок.

АСК КЕМИКАЛС СНГ

Московский пр-т 212,офис 7010
196066 Санкт-Петербург,РОССИЯ
Тлф. +7 812 363 2077
Факс +7 812 363 2078
Info.russia@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting

