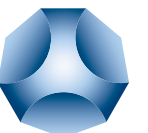
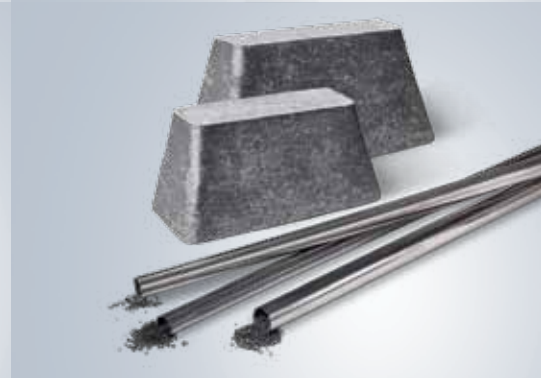
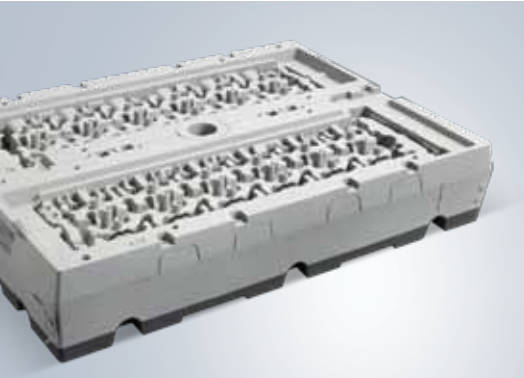


Ürün Kataloğu

Demir, Çelik ve Demir Dışı Metal Dökümhanelerine
yönelik çözümler



İçindekiler

➤ Tasarım Hizmetleri	Sayfa 3
➤ Bağlayıcılar	Sayfa 4
➤ Katkı Malzemeleri	Sayfa 5
➤ Boyalar	Sayfa 6
➤ Yardımcı Malzemeler	Sayfa 7
➤ Besleyici Gömlekleri	Sayfa 8
➤ Filtreler	Sayfa 9
➤ Metalurji Ürünleri	Sayfa 10

Geniş ürün yelpazemiz; bütün maça imalatında kullanılan proseslere uygun bağlayıcılar, boyalar, katkı malzemeleri, besleyici gömlekleri, filtreler, kalıp/maça ayırıcıları, aşılar, tel Mg, tel aşılama ve ön aşılama gibi metalurji ürünlerini kapsamaktadır. Bunun yanı sıra firmamız; maça üretimi, prototip ürün geliştirme ve katılma, dolum ve maça simülasyonu konularında hizmet vermektedir.

Dökümhaneler, uzun yıllardır, bu geniş yelpazedeki ürünlerimizi kullanmakta ve ürün kalitelerine sağladığı faydaları takdirle karşılamaktadır. ASK Chemicals markası, geliştirmiş olduğu mükemmel ürünlerden daha fazlasını temsil eder. Dökümhane malzemeleri tedarikçisi olarak ürün tedarikçisinin yanı sıra yakın bir işbirliği içinde müşterilerine tüm üretim prosesleri ile ilgili teknik hizmet verir ve ihtiyaçlarına uygun ürünler geliştirerek katma değer yaratıcı çözümler sunar.

Tasarım Hizmetleri

Mükemmel döküm sonuçları için

Tasarım Hizmetleri ekibimiz tasarımın geliştirilmesi safhasından, doğrulanmasına ve sonrasında prototip parçanın üretilmesine kadar ki bütün süreç ve proseslerde aktif rol alır. Mühendislerimiz döküm teknolojileri ve metalurji konularında geniş tecrübe ve bilgi birikimine sahiptir. Tasarım Hizmetleri ekibimiz; tasarım, üretim ve simülasyon konusundaki tecrübelerini, işbirliği içinde bulundukları diğer hizmet sağlayıcılarının tecrübesi ile birleştirerek, müşterilerine her konuda geniş ve kusursuz teknik hizmet sunmaktadır. ASK Chemicals, simülasyon hizmetlerinde, son teknoloji simülasyon programlarını (MAGMA, Novacast, FLOW-3D ve ArenaFlow) kullanmakta ve sonuçları tecrübeleri ile değerlendirerek müşterilerine kapsamlı teknik bilgi ve hizmet sunmaktadır.

Avantajlar

- Yüksek üretkenlik ve katalizatör sarfiyatında optimizasyon
- İnorganik teknolojisi de dahil imalat proses tasarımı
- Optimum besleyici hesaplanması
- Model plakaları, maça sandıkları ve kalıpların en uygun şekilde tasarlanması ve imalatı
- Daha az fire
- Bitmiş ürün hazırlama süresi kısadır
- Ürünün piyasaya hızlı ulaştırılması sağlanır

Simülasyon Hizmetleri

Döküm proseslerinin simülasyonu dökümhanelere son derece değerli bilgiler vermektedir. Elde edilen sonuçlar, özellikle yolluk ve besleyici sistemlerinin optimizasyonu, kalıp dolumu, gaz tahliyeleri ve doğru besleyici seçimi için oldukça faydalıdır. Dahası, simülasyon ile döküm parça geometrisi ile doğrudan ilişkili olan soğuma ve ısınma ile birlikte katılaşma süresi ve dolum süresi gibi sonuç üzerinde etkin parametrelerin etkilerini de görmek mümkündür.

Tasarımdan ilk örnek döküme

ASK Chemicals, tasarım aşamasından ilk örnek parça dökümüne (prototip) kadar ki bütün prosesler için destek sağlamaktadır.



Düşünce >> Kavram >> Simülasyon >> Maça/kalıpların tasarımı
>> Maça veya prototip döküm >> Seri üretim >> Başarı

Bağlayıcılar

En zorlu dökümhane üretim prosesleri için

Denenmiş ve güvenilirliği ispatlanmış formüllerden oluşan bağlayıcılarımız onlarca yıldır dünya genelinde dökümhaneler tarafından başarıyla kullanılmaktadır. Bağlayıcılarımız, dökümhanelerdeki en zorlu üretim proseslerine uygun şekilde imal edilmektedir. Ayrıca, araştırma ve geliştirmeye verdiğimiz önem sayesinde müşterilerimizin, emisyonların azaltılması, düşük Uçucu Organik Madde (VOC) miktarları, daha yüksek mukavemet değerleri, geliştirilmiş bozulma özellikleri gibi her geçen gün artan ihtiyaçlarını karşılayacak bağlayıcı sistemlerini geliştirmemiz mümkün olmaktadır.



Maça Üretim Prosesi	Bağlayıcı Sistemleri	Sertleştirici/ Katalizatör
---------------------	----------------------	----------------------------

Cold Box bağlayıcılar

Poliüretan Cold Box	ECOCURE ISOCURE	Amin gazı ISO-FAST
Epoxy Akrilik SO ₂	ISOSET THERMOSHIELD	SO ₂ gazı
CO ₂ gazı ile sertleşen reçine	NOVANOL	CO ₂ gazı
Hibrid amin ile sertleşen epoxy akrilik reçine	ISOMAX	Amin gazı
Alkali Fenolik reçine	AVENOL, NOVACURE	Metil format

Havada Sertleşen Bağlayıcılar

Resol-Ester reçine	NOVASET	NOVASET serteri
Poliüretan reçine	PEP SET	PEP SET katalizatörü
Furan reçinesi	ASKURAN MAGNASET CHEM-REZ	ASKURAN katalizatörü MAGNASET katalizatörü CHEM-REZ katalizatörü
Fenolik reçine	BERANOL CHEM-REZ	BERANOL katalizatörü CHEM-REZ katalizatörü
Warm Box / Hot Box	KERNFIX CHEM-REZ	HOTFIX CHEM-REZ katalizatörü
Alkid Reçine	LINO-CURE	LINO-CURE serteri

İnorganik bağlayıcılar

İnorganik	INOBAKE	INOBAKE katalizatörü
INOTEC	INOTEC	-

Shell kumu

ASKRONING shell kumları alüminyum, bakır ve dökme demirler için kullanılmaktadır. ASK Chemicals, ayrıca özel uygulamalar için de shell kumları önerebilmektedir.

Maça İmalatı

Üretim gamımızdaki maça ve maça paketleri 0.01 kg ağırlıktan başlamakta ve her şekil ve türde maçaları kapsamaktadır. Maça imalatımız, Cold Box, Hot Box ve Shell prosesleri ile sınırlı değildir. Aynı zamanda inorganik reçine ile de maça üretilmektedir. Modern teknik ekipmanlarımız hem prototip hem de seri maça üretimine uygundur. Tasarımdan imalata kadar olan bütün süreçleri kapsayacak şekilde dizayn edilmiş üretim hatlarımız sayesinde, müşterilerimize tasarım aşamasından üretimin sonuna kadar komple çözümler sunabilmekteyiz.



Katkı Malzemeleri

Verimlilik artışı ve daha iyi yüzey kalitesi için

Katkı malzemelerimiz döküm hatalarına mani olmak ve bazı durumlarda pahalı özel kumlara alternatif olarak kullanılmaktadır. Ayrıca, özel geliştirilmiş katkı malzemelerimiz maçaların boyasız olarak kullanılmasına imkan sağlar. Bu kullanım şekli özellikle Cold-Box maça üretiminde üretkenlik artışı sağlar.



Ürün	Bağlayıcı			Metal Tipi	Uygulama Alanları										Özellikleri													
	Warm Box	No-Bake	Cold Box	Çelik	CGI	DI	GI	SiMo	Turbo charger	Egzos manifoldu	Kanyon Silindir Kafası	Otomotiv Motor bloğu	Tren parçaları	Su çekimleri	Yağ galerisi	Havalı fren diskli	Aks kovanları	Genel gövdeler	Pompalar	Hidrolik parça	Damarlaşma hatalarını önleme özelliği	Penetrasyon hatalarını önleme özelliği	Maça dart hatalarını önleme özelliği	Temiz yüzey	Metli Format maçaların kolay bozulması	Boyasız döküm özelliği	Gerilim çatlaklarına karşı, yalıtkan	Diğer

Organik ve %100 yenilenebilir katkı malzemeleri

VEINO 4312																														
VEINO 4086																														
VEINO 4048																														
VEINO W 39																														

Çevre dostu katkı malzemeleri

ISOSEAL 14000 F																														
ISOSEAL 14000																														
ISOSEAL STL 210																														

Yüksek performanslı hibrid katkı malzemeleri

VEINO ULTRA 4618																														
VEINO ULTRA 4595 / 19																														
VEINO ULTRA 3010																														
VEINO ULTRA 4273																														
VEINO ULTRA 4230 / 2																														
VEINO ULTRA 3895																														
VEINO ULTRA RS 4																														
VEINO ULTRA RS 2																														

■ = uygun, ■ = çok uygun

Boyalar

Sadece mükemmel yüzey bitimi ve diğer önemli faydaları için değil; döküm hatalarını engellemek için kullanılmaktadır

Boyalarımız kum ile metal arasındaki basit bir bariyerden çok daha fazlasıdır.

Yüksek teknoloji ile üretilen boyalarımız döküm parçaların yüzey kalitesinde ve sistematik olarak yüzey hatalarının önüne geçilmesinde önemli bir rol oynamaktadır.



Eisenwerk Brühl dökümhanesinin izni ile yayınlanmıştır.

Su bazlı boyalar

Ürün	Renk	Uygula- ma				Bağlayıcı				Metal					Uygulama Alanları	Özellikleri												
		Daldırma	Yıkama	Sprey		Fırça	Epoxy-SO ₂	Cold Box	Hot Box	Silikat / Resol-CO ₂	No-Bake	Çelik	Manganlı Çelik	Gri	Sfero	Bakır	Aluminyum		Önerilen Uygulamalar	Solvent	Damarlaşma hatalarını önleme	Penetrasyon hatalarını önleme	Yüksek gaz geçirgenliği	Kalın boya tabakası elde edilebilir	Matlaşma süresi	Özel etkileri	Seyreltilmemiş (özgül ağırlık) g/cm³	
CERAMCOTE FS 402		■	■	■	■										■	■			Köpük modeller ve Lost Foam Prosesi	W	■	■	■	■	●	Mükemmel uygulama özellikleri	1.7	
CERAMCOTE FS 503		■	■	■	■								■	■	■	■			Köpük modeller ve Lost Foam Prosesi	W	■	■	■	■	●	Mükemmel uygulama özellikleri	1.8	
MIRATEC AC 503		■		■			■	■									■		Aluminyum döküm (Örn: motor blokları)	W					●●	Mükemmel yüzeyden ayrılma özellikleri	1.5	
MIRATEC BD 509		■					■								■				Otomotiv parçaları (Örn: fren diskleri)	W	■	■	■	■	●	Kısa matlaşma süresi	1.3	
MIRATEC DH 401		■					■	■							■				Otomotiv parçaları (Örn: diferansiyel kutuları)	W	■	■			●	Kısa matlaşma süresi	1.4	
MIRATEC DH 402		■	■				■	■							■				Genel amaçlı boya (Örn: dişli kutuları)	W	■	■	■	■	●	Geliştirilmiş refrakterlik	1.4	
MIRATEC GH 401		■					■	■							■				Genel amaçlı boya (Örn. dişli kutuları)	W	■	■			●		1.4	
MIRATEC GH 403		■	■	■	■		■	■	■	■	■				■	■			Genel amaçlı boya (Örn: dişli kutuları)	W	■	■	■		●	Hızlı kuruma, inorganik reçine sistemleri için	1.4	
MIRATEC HC 501		■					■	■							■				Otomotiv parçaları (Örn: motor blokları ve hidrolik parçalar)	W	■	■		○			1.4	
MIRATEC HY-Serisi		■					■	■	■	■			■	■			□		Otomotiv parçaları (Örn: motor blokları ve silindir kafaları)	W	■	■	■	■	●	Alkol ile seyreltilebilir		
MIRATEC MB 501		■					■	■							■				Otomotiv parçaları (Örn: motor blokları ve silindir kafaları)	W	■	■		■	●		1.4	
MIRATEC TS-Serisi		■					■	■							■				Otomotiv parçaları (Örn: motor blokları ve silindir kafaları)	W	■	■	■	■	●●	Döküm parça iç yüzeylerinden kolayca ayrılma	1.3	
SOLITEC AD-Serisi				■	■												■		Aluminyum – kokil kalıp	W						Uzun kalıp ömrü; temiz döküm yüzeyi		
SOLITEC CC-Serisi				■	■				■	□	■	■	■		■	■			Savurma Döküm	W		■	■	■			İstenilen değişik yalıtkanlık özelliklerine göre ayarlanabilir	1.8
SOLITEC DI-Serisi		■	■	■	■	■			■	■	■		□	■	■	■			Çelik ve ağır parça (Örn: rüzgar türbini rotor gövdesi, su ve buhar türbin parçaları)	W	□	■			○	Zirkon ihtiva etmez; indiktor ilavesi ile kuruyup kurumadığı anlaşılır		
SOLITEC HI 703		□	■	■	■	■			■	■					■	■	■		Ağır parça (Örn: rüzgar türbini rotor gövdesi, su ve buhar türbin parçaları)	W		■			●	Yüksek refrakterlik; grafit bozulmalarını önler; zirkon içermez	1.8	
SOLITEC HY-Serisi			■	■	■	■	■	■	■	■					■	■		□	Genel amaçlı boya (Örn: makina gövdeleri)	W	■	■			○	Alkol ile seyreltilebilir		
SOLITEC IM 702		■	■	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	■	■		Çelik ve ağır parça (Örn: makina platformları, gemi dizel motor parçaları)	W		■			●●	İlk kat için kalıba emilen boya; zirkon içermez	1.9	
SOLITEC MS-Serisi		■	■	■	■										■	■	■		Pota ve ocak ağızları için	W							Cüruf yapışmasını azaltır	
SOLITEC ST 701			■	■	■		■	■	■	■	■		□	■	■	■	■		Ağır parça (Örn: rüzgar türbini rotor gövdesi)	W	□	■			○			2.6
SOLITEC ST 801		■	■	■	■						■	■	□	■	■	■	■		Çelik ve ağır parça (Örn: pompa gövdesi)	W	□	■			○	Zirkon içermez	2.0	
SOLITEC WP 401			■	■	■		■	■	■	■					■	■		□	Ağır parça (Örn: rüzgar türbini rotor gövdesi, su ve buhar türbin parçaları)	W	■	■			○	Patentli refrakter sistemi; grafit bozulmalarını önler; zirkon içermez	1.5	

Ürün	Renk	Uygula- ma				Bağlayıcı				Metal					Uygulama Alanları	Özellikleri										
		Daldırma	Yıkama	Sprey	Fişça	Epoxy-SO ₂	Cold Box	Hot Box	Silikat /Resol-CO ₂	No-Bake	Çelik	Manganlı Çelik	Gri	Sfero	Bakır	Alüminyum	Önerilen Uygulamalar	Solvent	Damarlaşma hatalarını önleme	Penetrasyon hatalarını önleme	Yüksek gaz geçirgenliği	Kalın boya tabakası elde edilebilir	Mattaşma süresi	Özel etkileri	Seyretilmemiş (özgül ağırlık) g/cm³	
VELVACOAT AC 501		■	■			■	■		■					■		■		Alüminyum dökümler (Örn: dişli kutuları)	E	■	■					●●
VELVACOAT CC 601		■	■	■	■	■	■	■	■					■			Genel amaçlı boya (Örn: soket maçaları)	E		■				●	Mükemmel sınırlıma özelliği	1.2
VELVACOAT GH 501		■	■	■	□	■	■	■		■				■	□	□	Pompa gövdeleri, dişli kutuları, karşı ağırlık	I	■	■				●●	Genel Cold-Box boyası	1.2
VELVACOAT GH 701		■	■			■			■	■				■			Elektrikli motor gövdeleri	I		■	■			●●	Mükemmel gaz geçirgenliği	1.1
VELVACOAT HI 502		■	■	■	□	■	■	■		■				■			Genel amaçlı boya (Örn: orta et kalınlıklı dişli kutuları, pompa gövdeleri)	I	■	■				●●	Genel No-Bake boyası	1.4
VELVACOAT HI 602			■	■	■				■	■			■	■			Genel amaçlı boya (Örn: rüzgar türbini rotor bağlantı gövdeleri, dişli kutuları, karşı ağırlıklar)	E	■	■				●	Yüksek verimlilik	1.5
VELVACOAT HI 707		■	■	■	■	■	■	■		■				■			Genel amaçlı boya (Örn: orta et kalınlıklı dişli kutuları, pompa gövdeleri)	I/E	■	■				●	Kolay karıştırılma ve daha az çökme özelliği	1.5
VELVACOAT HI 733		■	■	■	■	■	■	■		■			■	■	□		Ağır parçalar (Örn: rüzgar türbini rotor bağlantı gövdesi, su ve buhar türbin parçaları)	I		■				●	Yüksek refrakterlik, grafit bozulmasını engelleyici, zirkon içermez	1.6
VELVACOAT IM 701			■	■	■	■	■	■		■	■	□	■	■	■	■	Genel amaçlı boya (Örn: orta et kalınlıklı dişli kutuları, pompa gövdeleri)	I		■				●	Empregne (emilme) özelliği, zirkon içermez	1.8
VELVACOAT IM 801		■	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■	■	Genel amaçlı boya	I		■				●	Empregne (emilme) özelliği	1.8
VELVACOAT IM 801 (DOSE)		■	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■	■	Kullanıma hazır spreyl formunda	I		■				●	Empregne (emilme) özelliği	1.8
VELVACOAT ST 606		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	Çelik ve ağır parça (örn: pompa gövdeleri)	I		■				○	Mükemmel yıkama özelliği	1.7
VELVACOAT ST 702		■	■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■		Çelik ve ağır parça (örn: pompa gövdeleri)	I		■				○	Mükemmel yıkama özelliği, su içermeyen sistem	1.9
VELVACOAT ST 707			■	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■		Çelik ve ağır parça (Örn: su ve buhar türbin parçaları)	I		■				●	Yüksek refrakterlik	2.2
VELVACOAT ST 801		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		Çelik ve ağır parça (Örn: demiryolu ray makasları, haddehane parçaları)	I		■				○	Genel Manganlı Çelik boyası, su içermeyen sistem	1.8

E = Etanol, I = IPA, W = Su, □ = kısmen uygun, ■ = uygun, ■ = özellikle uygun, ●● çok yavaş, ● yavaş, ○ orta, ● hızlı, ●● çok hızlı

Yardımcı Malzemeler

		Ürün
Ayrılcılar	Cold Box prosesleri	ECOPART FR, ECOPART 756, ECOPART 56 (D), ZIP SLIP 157 H
	No-Bake prosesleri	ECOPART LP 89, ECOPART 80 S, ECOPART 84 S, ECOPART 102 C
	Hot-curing prosesleri	ECOPART H1-350, ECOPART H2-350
	Yaş kum kalıplama	BENTOGLISS*
Maça sandığı temizleyicileri		ZIP-CLEAN 800, ZIP-CLEAN 2000
Yapıştırıcılar		ASKOBOND
Maça tamir macunları		ASKOPASTE
Kalıp fitilleri		ASKOROPE
Maça sandığı ventleri		ISOVENTS

* BENTOGLISS CLARIANT AG'nin tescilli markasıdır.

Mini-besleyiciler ve gömlekler

Mükemmel kalite ve yüksek proses güvenilirliği

ASK Chemicals'ın mini besleyicileri ve besleyici gömlekleri döküm sanayinde maksimum kalite ve proses güvenilirliğinin simgesidir. Patentli, eşsiz etkinliğe sahip ekzotermik besleyici teknolojimiz, verimlilik artırıcı gelişmelerle daha da zenginleştirilerek, alanında rakipsiz hale gelmiştir. Besleyici gömleklerimizin İnorganik veya Cold Box bağlayıcılarla üretilmiş çeşitleri bulunmaktadır.



Malzeme	Kalıplama Prosesi	Uygulama	EXACTCAST mini besleyiciler								EXACTCAST Besleyici gömlekleri				
			ADS ve KMV	ADS ve KMV kırıcı maçalı	FDS	KMV OT	BKS ve KMV QM	KIM	KIM QM	OPTIMA KL ve KMV CC	KP	KP kırıcı maçalı	KI	KI kırıcı maçalı	KT (yalıtkan)
Gri	Makina Kalıplama	Model üzerine	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
	El Kalıplama	Model üzerine	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
Sfero	Makina Kalıplama	Model üzerine	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
	El Kalıplama	Model üzerine	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
CGI	Makina Kalıplama	Model üzerine	■	■	■	■	■	□	■	■	■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
	El Kalıplama	Model üzerine	■	■		■		■			■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
Çelik	Makina Kalıplama	Model üzerine	■ ¹	□	□	□	□	□	□	□	■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
	El Kalıplama	Model üzerine	■ ¹	□		□		■			■	■	■	■	□
		Kalıbın içine						■			■	■	■	■	□
Demir dışı metaller	Makina Kalıplama	Model üzerine	□	□	□ ²						■	■	■	■	■
		Kalıbın içine									■	■	■	■	■
	El Kalıplama	Model üzerine	□	□							■	■	■	■	■
		Kalıbın içine									■	■	■	■	■

□ = Kısmen uygun, ■ = uygun, ■ = tavsiye edilir

1 = Büyük KMV gömlekleri özellikle uygundur, 2 = FDS gömleklerin Al için özel bir versiyonu da mevcuttur

Filtreler

Etkin filtrasyon teknolojisi

UDICELL ve EXACTFLO filtreler, dökümhanelere sağladıkları etkin filtreleme teknolojisi sayesinde daha temiz sıvı metal ve yüksek kalitede döküm parça üretme imkanı sağlamaktadır. Filtrelerimiz, çelik ve dökme demirlerin yanı sıra demir-dışı metallerde de kullanılmaktadır.



Genel sınıflandırma	Malzeme	Kalıplama Prosesi / aşım	Kullanılan filtre tipleri	UDICELL			EXACTFLO		
				UDICELL PSZT	UDICELL PSZM	UDICELL CB	EXACTFLO SiC	EXACTFLO Alumina	EXACTFLO P
Dökme demirler ve çelik dökümler	Gri	Makina kalıplama	Silisyum karbür (SiC), preslenmiş filtre				■		■
		Makina kalıplama ve El kalıplama	Silisyum karbür (SiC), preslenmiş filtre	■	■		■		■
	Sfero iron	Makina kalıplama	Silisyum karbür (SiC)				■		□
		Makina kalıplama ve El kalıplama	Silisyum karbür(SiC), preslenmiş filtre, zirkon filtre, karbon bağlayıcı filtre	■	■	■	■		□
	Vermiküler	Makina kalıplama	Silisyum karbür (SiC), preslenmiş filtre				■		■
		Makina kalıplama ve El kalıplama	Zirkon filtre, karbon bağlayıcı filtre	■	■	■	■		□
	Çelik	Karbon ve düşük alaşımlı çelikler	Zirkon filtre, karbon bağlayıcı filtre	■	■	■			□
		Paslanmaz çelik	Zirkon filtre	■	■	□			□
Demir-dışı dökümler	Hafif Metaller	Döküm parçalar	Silisyum karbür (SiC), alumina filtre				■	■	□
		Primer / Sekonder Cevher zenginleştirme tesisleri	Alumina filtre	□				■	
	Ağır Metaller	Döküm parçalar	Silisyum karbür (SiC), zirkon filtre	■	□	□	■	□	
		Primer / Sekonder Cevher zenginleştirme tesisleri	Silisyum karbür (SiC), zirkon filtre	■	■	□	■		
Hassas dökümler	Demir ve demir-dışı metaller	Kaybolan köpük prosesi	Zirkon filtre, alumina da kullanılabilir	■	■			□	
		Seramik kalıp	Alumina filtre, zirkon da kullanılabilir	■	■			■	

□ = kısmen uygun, ■ = uygun, ■ = tavsiye edilir

Metalurji Ürünleri

Üstün proses güvenilirliği sağlar

ASK Chemicals yüksek kalitede metalurji ürünleri imal etmekte ve tüm dünyadaki dökümhanelere tedarik etmektedir. Ocaklarda kullanılan malzemelerden geç aşılama malzemelerine kadar geniş bir yelpazede birbirlerini tamamlayıcı özelliğe sahip ürünlerimiz, dökme demir parça üretiminde garantili ve sürekli aynı, tekrarlanabilir sonuçların alınmasını sağlar.

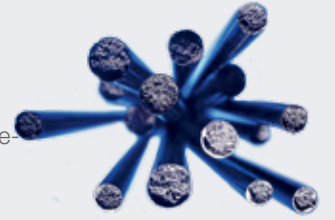


Ürünlere Genel bakış

Ergitme Bölümü Metal Tedavisi	Sıvı metal hazırlama	SiC, FeMn, FeSi
	Ön Aşılama	DISPERSIT, Seryum Misch-Metal (CerMM), VL (Ce)2
	Mg tretmanı	FeSiMg – Mg alaşımları, NiMg – Mg alaşımları INFORM – Mg tretman telleri
	Aşılama	Pota Aşılایıcıları, aşılama telleri, ağız aşıları, Kalıp içi aşılama blokları GERMALLOY, OPTIGRAN, SMW
	Cüruf ve inklüzyon giderme	REMMOS, DISPERSIT
	Özel ürünler	CerMM, FeS, savurma döküm kalıp tozları, CaC ₂

Tel Mg ve aşılama telleri

Ürettiğimiz Mg-tretman telleri, sıvı metalin içindeki kükürt miktarı, tretman sıcaklığı ve potadaki metal miktarı gibi değişkenliklere uyum sağlayacak esnekliktedir. Ayrıca, değişik başlangıç kükürt değerleri ve tretman sıcaklıklarına rağmen sürekli olarak aynı kalıcı Mg değerleri elde edilebilmektedir. Sonuçta, kullanım ve tretman maliyetleri de düşürülebilmektedir. Uygun emiş ile proses çevre dostudur. INFORM aşılama tellerimiz; pota ve kalıp içi aşılایıcılarımız ile aynı analizlerde temin edilebilir.



Aşıların içerisindeki etkin elementler ve tavsiye edilen uygulama alanları

Etkin Element	Sfero ve Gri Dökümler		Sfero Dökümler		Gri Dökümler	Vermiküler Dökme Demir
Al	Inogen 75		VP 216/116, GERMALLOY		–	Inogen 75
Ca			–		–	
Ba	SB 5	Inoculoy 63	–		–	–
Mn	ZM 6		–		VP 316, OPTIGRAN	–
Zr		OPTINOC Z	–		–	
Ca	–		SMW 605, SMW insert type 1	–	–	–
Bi	–	–		–	–	
CerMM	–	CSF 10		SAW 304, SMW insert type 2	–	–
Al	–	–	–		–	
La	–	LSF 2	–		–	–
Sr	SRF 75	–	–		–	SRF 75
Ti	–	–	–		LC Graphidox	LC Graphidox

Mg Alaşımları

FeSiMg tipleri*	Tipik Kompozisyon				
	Ağırlıkça % olarak				
	Mg	CA	CerMM	Si	La
VL 63 (M)	6.0–6.5**	1.9	0.7	45	–
VL 63 (O)	6.0–6.5**	1.9	–	45	–
VL 63 (M) TC	6.4–7.0	1.3	0.7	45	–
VL 63 (M) 3	6.0–6.5**	1.9	0.3	45	–
VL 63 EGT	6.0–6.5	1.9	0.15	45	–
VL 63 (M) T	6.0–6.5	3.0	1.0	45	–
VL 63 LA	6.2–6.8	1.8	–	45	0.5
VL 73 (M)	7.0–7.6	2.5	2.5	45	–
VL 73 (O)	7.0–7.6	2.5	–	45	–
VL 73 (E)	6.7–8.0	2.5	1.3	45	–
VL 53 (M)	9.0–11.0	2.0	0.7	44	–
VL 53 (O)	9.0–11.0	2.0	–	44	–
VL 53 (S)	8.0–9.5	3.0	3.5	43	–
VL 50 (M)	5.0–5.5	1.9	0.7	45	–
VL 50 (O)	5.0–5.5	1.9	–	45	–
DENODUL 5	5.0–6.0	1.5	2.5	45	–
NODULOY 3	3.8–4.3	0.7	1.3	45	–

NiMg tipleri*	Tipik Kompozisyon						Ebatlar
	Ağırlıkça % olarak						mm
	Mg	C	Si	Fe	MM	Ni	
VL 1 (LC)	15–17.5	0.1 maks.	2.0 maks.	1.0 maks.	–	Kalan	12–50 150 maks.
VL 1 (M)	15–17.5	2.0 maks.	2.0 maks.	1.0 maks.	1.0	Kalan	150 maks.
VL 4 (M)	4.5–6.0	2.5 maks.	2.5 maks.	32–37	1.0	Kalan	2.5 kg ve 0.8 kg'lık külçeler
VL 4 (O)	4.5–6.0	2.5 maks.	2.5 maks.	32–37	–	Kalan	

* Diğer VL tiplerini sorunuz

* İstek üzerine özel analizler üretilebilmektedir

** Eğer tane ebatları 0.125 – 1 mm ise Mg değeri % 5.4 – 6.0 arasındadır.

Listede belirtilen ürün ve ebatlar mevcut üretim gamının sadece bir kısmını temsil etmektedir.

Aşağıdaki markalar bir veya daha fazla ülkede ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH veya ASK Chemicals LP tarafından tescillidir:

ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, EXACTCAST, EXACTCALC, EXACTFLO, ECOCURE, ECO-PART, GERMALLOY, INOBAKE, INFORM, INOTEC, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, ISOSEAL, ISOVENTS, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTI-GRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, SOLITEC, STA-HOT, UDICELL, VEINO, VEINO ULTRA, VELVACOAT, ZIP SLIP, ZIP CLEAN.

Bu markaların kullanımı ile ilgili herhangi bir sorunuz olur ise lütfen ASK ile temasa geçiniz.

ASK Chemicals TR Tic. Ltd. Şti

59. Sokak (Eski 31. Sokak) No: 21/4

06490 Bahçelievler / Ankara

Telefon: +90 312 212 72 91

Faks: +90 312 212 75 61

info.turkey@ask-chemicals.com

www.ask-chemicals.com

Burada belirtilen bilgiler, halihazırdaki bilgilerimize dayanmakta olup, tanınan ürünün garanti edilmiş özellikleri olarak kabul edilmemelidir. Aksi belirtilmedikçe, firmamız, sadece üretici firmaların sözleşme şartları gereği vermiş olduğu ürün hakkındaki bilgi ve tavsiyelerden sorumludur. (03/16)

ASKCHEMICALS
We advance your casting

