



新闻稿

新一代高发热迷你冒口和数字模拟将在杜塞尔多夫国际铸造展览会暨技术论坛 (GIFA) 2019 展示

新一代 EXACTCAST OPTIMA 系列：众多模块化产品实现更高效率

希尔登，2019 年 5 月 28 日 - 通过量身定制的冒口解决方案提高效率：亚世科化学 利用 EXACTCAST 新一代迷你冒口 OPTIMA 2.0 开发出配备大量创新组件的模块化系统。这家希尔登公司在六月杜塞尔多夫国际铸造展览会暨技术论坛 (GIFA) 2019 上首次展示 OPTIMA 2.0。ASK Chemicals 同时也在此演示了铸件生产的数字化模拟。目前，用户可采用最新版的 MAGMA 数据库，无一例外地轻松使用公司的所有冒口系统。

OPTIMA 迷你冒口系列扩充意味着进一步提升了成熟的 EXACTCAST 技术的效率。“通过全新模块化冒口系统可实现最大灵活性，并可精准地满足个性化要求”，亚世科化学冒口及过滤器业务产品线经理 Udo Skerdi 解释道。

“减少铸造浇注重量的同时减少前期准备工作和后处理费用。”

另一个优势是避免出现铸造缺陷和夹杂。Skerdi：“这样可提高铸造厂经济性运营、成本节约，同时提高效率和产品质量。”

灵活且耐用

OPTIMA 2.0 是一款非常易于用户使用的系统。所有组件均可与量身定制的解决方案灵活组合。例如，OPTIMA 2.0 可实现在最小空间上使用冒口以及提供各种不同的冒口容量。根据需要，可将冒口制成水玻璃型或冷芯盒型。

因较小的接触面积，可将 OPTIMA 冒口解决方案很好地用于复杂的铸造几何体。这些冒口拥有一个活动的钢套和适配的定位杆；实现了精准的冒口断点，从而降低打磨成本。几乎无摩擦的钢套和一体式冒口盖避免造型压缩过程中产生冒口颗粒剥落。

创新组件

新一代 OPTIMA 模块是亚世科化学的创新产品之一，例如带有定位导向不破碎塑料盖的发热或保温冒口。这些创新产品避免型腔内掉渣和随之而来的铸造缺陷，避免增加造型机的循环周期。此外，新产品还包括带加强筋的冒口盖，能够承受更大的造型压力。OPTIMA 创新产品的又一例证是发热或保温冒口颈，避免冒口颈提前凝固。

对于用户来说，如果不想支出垃圾填埋费用和避免出现氟相关的铸造缺陷，推荐使用无氟冒口型号。铸造厂想避免因有机物冒口产生有害物质时，可向 ASK Chemicals 购买所有传统水玻璃粘合型混合物和规格。



更加轻松地获得冒口产品组合

凭借在国际铸造展览会暨技术论坛 (GIFA) 2019 上展出的 MAGMASOFT® 最新版本几何数据库，可大大简化亚世科化学用户冒口模拟工作。自公布 MAGMASOFT® 版本之时起，可使用公司的所有冒口，并可通过易于使用的导航功能进行选择。

冒口解决方案彼此之间存在巨大差异，比如不同热物理特性、容量和配方以及其他众多细节上也存在差异。对铸造厂而言，重要的是在铸件开发时要正确定义最佳冒口配置。

通过操作简便的 MAGMASOFT® 数据库显著降低所需努力。现在，用户可以不费吹灰之力获得用于铸件模拟的亚世科化学创新产品组合。

在国际铸造展览会暨技术论坛 (GIFA) 上，感兴趣的朋友可在 ASK Chemicals 亚世科化学（展厅 12, A22）和 MAGMA（展厅 12, A19/20）展位的个人演示中现场体验软件新版本。



新闻稿图片资料



图 1: 新一代 EXACTCAST OPTIMA 系列: 众多模块化产品实现更高效率



关于 ASK Chemicals

ASK Chemicals 是全球最大的铸造化学品和助剂供应商之一。我们供应全面多样的产品，其中包括粘合剂、涂料、冒口、过滤片、脱模剂以及孕育剂、镁处理线、孕育线和铸铁预合金粉等冶金用产品。为完善这些产品，我们提供核心生产、原型开发以及广泛的模拟服务。

凭借在欧洲、美洲和亚洲的研发中心，ASK Chemicals（亚世科化学）将自己视为铸造技术的创新推动者，全力满足客户需求，不断为客户实现价值和优势。灵活、快速、质量、可持续性以及产品和服务的赢利能力对于本公司至关重要。

联系方式

ASK Chemicals GmbH Verena Sander
全球营销传播经理 Reisholzstraße 16 - 18
40721 Hilden 德国

电话: +49 211 71103-0
传真: +49 211 71103-70

www.ask-chemicals.com