Pressemitteilung

Weniger Lösungsmittel, weniger Emissionen, höhere Wertschöpfung

ECOCURE™ Solventless Cold-Box-Technologie jetzt auch für den Eisenguss erhältlich

Hilden (Deutschland), 18. Juni 2014 – ASK Chemicals ist es gelungen, die erfolgreiche ECOCURE™ Solventless (SL) Technologie für den Eisenguss weiterzuentwickeln. Mit der ECOCURE™ SL Cold-Box-Technologie von ASK Chemicals ist es möglich, die Emissionen stark zu reduzieren und dabei die Leistungseigenschaften zu verbessern.

Durch die starke Reduktion von Lösungsmitteln im Teil 2 des Solventless-Systems wird der Emissionsausstoß im gesamten Prozess gedrosselt. ECOCURE™ SL für den Eisenguss bietet daneben überzeugende Leistungseigenschaften: So können mit der neuen Technologie Gas-, Kondensat- und Qualm-Bildung im Gießprozess reduziert werden. Darüber hinaus werden besonders hohe Sofortfestigkeiten sowie eine reduzierte Klebeneigung erzielt. Die Reduzierung des Lösungsmittelanteils bei dieser Technologie ermöglicht zudem eine Verringerung des Aminbedarfs.

Das von ASK Chemicals entwickelte neue System hat seine Stärken im Eisenguss schon jetzt unter Beweis gestellt. Im Schulterschluss mit seinen Kunden hat ASK Chemicals das neue System erfolgreich an ihre spezifischen Bedingungen angepasst, so dass bereits kurz nach der Einführung verschiedene Eisengussteile wie z.B. Bremsscheiben, Getriebe- und Kurbelgehäuse oder Hydraulikgussteile erfolgreich mit der ECOCURE™ SL Technologie gefertigt werden.

Die ECOCURE™ SL Cold-Box-Technologie ist dank ihrer Vorteile bestens geeignet, um die aktuellen und künftigen Anforderungen von Aluminium- und Eisengießereien Gießereien im Hinblick auf die stetig wachsende Nachfrage nach leistungsfähigen und zugleich umweltfreundlichen Cold-Box-Lösungen voll zu erfüllen.

1.764 Zeichen einschließlich Leerzeichen

Bildmaterial zur Pressemeldung

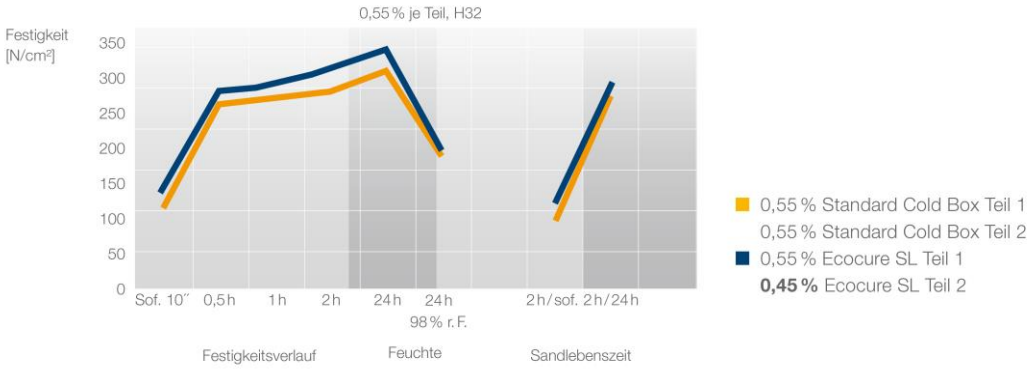

Abbildung 1: Verbesserte Leistungsmerkmale der neuen Solventless Cold-Box-Technologie

Über ASK Chemicals

ASK Chemicals ist einer der weltweit größten Anbieter von Gießerei-Chemikalien und Hilfsmitteln. Das umfassende Produkt- und Leistungsportfolio reicht von Bindern, Schlichten, Speisern, Filtern und Trennmitteln bis hin zu metallurgischen Produkten wie Impfmitteln, Mg-Behandlungsdrähten, Impfdrähten und Vorlegierungen für den Eisenguss. Die Kernfertigung und Prototypenentwicklung sowie ein breites Angebot von Simulationsdienstleistungen runden das Angebot ab.

ASK Chemicals ist in 25 Ländern mit 30 Standorten präsent, davon in 20 mit eigener Produktion, und beschäftigt ca. 1.700 Mitarbeiter weltweit. Mit Forschung und Entwicklung in Europa, Amerika und Asien versteht sich ASK Chemicals als Impulsgeber branchenspezifischer Innovationen mit dem Anspruch konsequenten Kundennutzens. Flexibilität und Schnelligkeit, Qualität und Nachhaltigkeit sowie Wirtschaftlichkeit der Produkte und Services sind hierbei entscheidend.

Ansprechpartner für die Presse

Corporate Communications
ASK Chemicals GmbH
Frau Verena Skelnik
Manager Marketing & Communications
Reisholzstraße 16-18
40721 Hilden

Tel. +49 211-71103-0
Fax +49 211-71103-70

www.ask-chemicals.com
info@ask-chemicals.com

Pressekontakt
ProTEC Marketing
Frau Andrea B. Ferkinghoff
Geschäftsführerin
Schwanfelder Straße 8
97241 Bergtheim/Würzburg

Tel. +49 9384-88212-21
Fax +49 9305-88212-29

www.protec-marketing.de
Ferkinghoff@protec-marketing.de