



## Pressemitteilung

Neues ECOCURE SILVER für weniger Emissionen

### **ASK Chemicals lässt die Kernfertigung glänzen – mit ECOCURE SILVER für den Aluminiumkokillenguss**

**Hilden, 23.10.2017 – Der neue Cold-Box-Binder ECOCURE SILVER von ASK Chemicals reduziert Emissionen im Aluminiumkokillenguss und bietet dem Gießer technische Vorteile gegenüber konventionellen Cold-Box-Bindern. Mit der Entwicklung von ECOCURE SILVER ist es dem Team von ASK Chemicals gelungen, eine auf der „ECOCURE BLUE“-Technologieplattform aufbauende Lösung für den Aluminiumguss zu entwickeln.**

Basierend auf der „ECOCURE BLUE“-Technologie, hat ASK Chemicals einen PUNB-Cold-Box-Binder entwickelt, der das technologische Anforderungsprofil des Aluminiumkokillengusses voll abdeckt und daneben wichtige Vorteile für Mitarbeiter- und Umweltschutz bietet.

Wie auch die erfolgreichen „ECOCURE BLUE“-Binder für den Eisenguss zeichnet sich ECOCURE SILVER durch seine geringen BTX-Emissionen beim Abguss aus. Im Vergleich zu herkömmlichen PUNB-Cold-Box-Bindern punktet der neue Binder für den Aluminiumkokillenguss neben den geringen Emissionen in der Abluft insbesondere beim Gehalt an freiem Phenol (< 1 %) und freiem Formaldehyd (< 0,1 %).

Die Arbeiter an der Gießstrecke werden die geringe Qualm- und Emissionsbildung im Vergleich zu anderen Bindern zu schätzen wissen (Abb. 1).

Für die Produktivität einer Gießerei ist die Kokillenverfügbarkeit entscheidend. Reinigungs- und Instandhaltungsintervalle gilt es so kurz wie möglich zu halten. Bei der Entwicklung des neuen „ECOCURE SILVER“-Binders wurde daher besonderes Augenmerk auf die Wahl eines geeigneten Lösemittels gelegt, um der Kondensatbildung vorzubeugen (Abb. 2 und Abb.3).

Schließlich überzeugt ECOCURE SILVER auch mit seinen technischen Eigenschaften und Vorteilen. Der Binder bietet neben exzellenten Verarbeitungszeiten sehr hohe Sofortfestigkeiten und somit kurze Taktzeiten. Der Amin-Bedarf des neuen Systems ist gering. Durch die spezielle Formulierung von ECOCURE SILVER ist die Gasbildung minimal, wodurch das Risiko von Gussfehlern reduziert wird. Gussteile, die mit ECOCURE SILVER gefertigt werden, zeichnen sich durch eine sehr hohe Maßgenauigkeit aus. „Alles in allem stellt der neue ‚ECOCURE SILVER‘-Binder eine sehr produktive Lösung für den Aluminiumkokillenguss dar“, resümiert Frank Lenzen, Technischer Produktmanager Cold-Box-Binder bei ASK Chemicals (Abb. 4).

Mit ECOCURE SILVER ist es dem Team von ASK Chemicals gelungen, einen Binder zu entwickeln, der hinsichtlich seiner Leistung üblichen Binder-Lösungen in nichts nachsteht bzw. diese gar übertrifft, dabei aber gleichzeitig die Auswirkungen auf die Umwelt und die Mitarbeiter an der Gießstrecke erheblich reduziert.

2.677 Zeichen einschließlich Leerzeichen



**Bildmaterial zur Pressemitteilung**

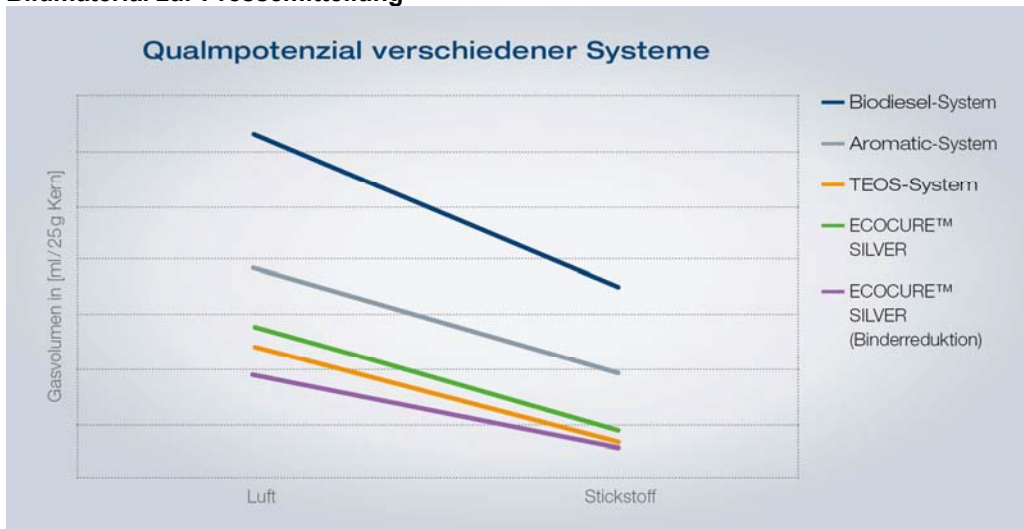


Abb. 1: Qualm-/ Kondensatreduziertes System – Qualmpotenzial verschiedener Systeme

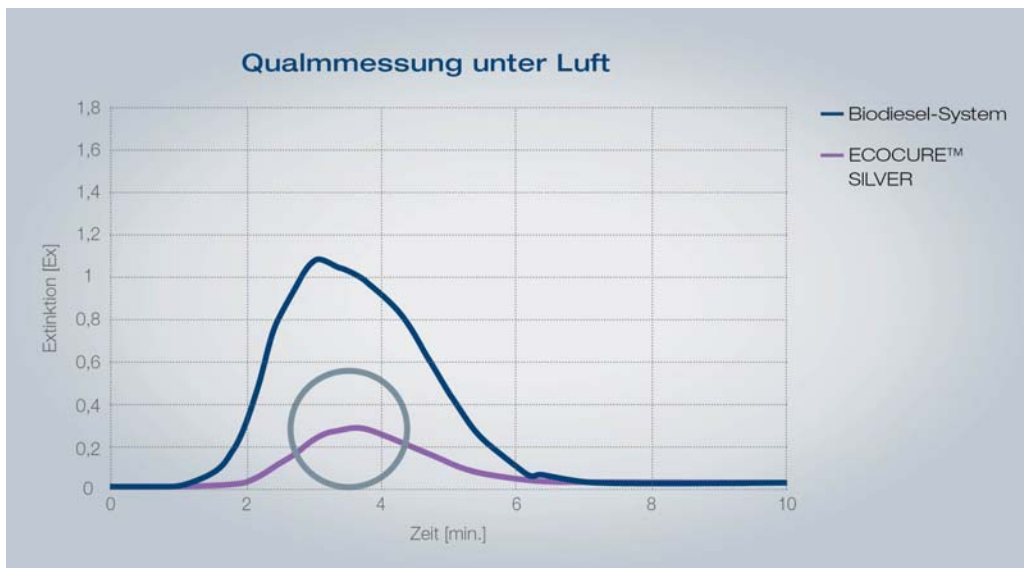


Abb. 2: Qualm-/ Kondensatreduziertes System – Qualmmessung unter Luft

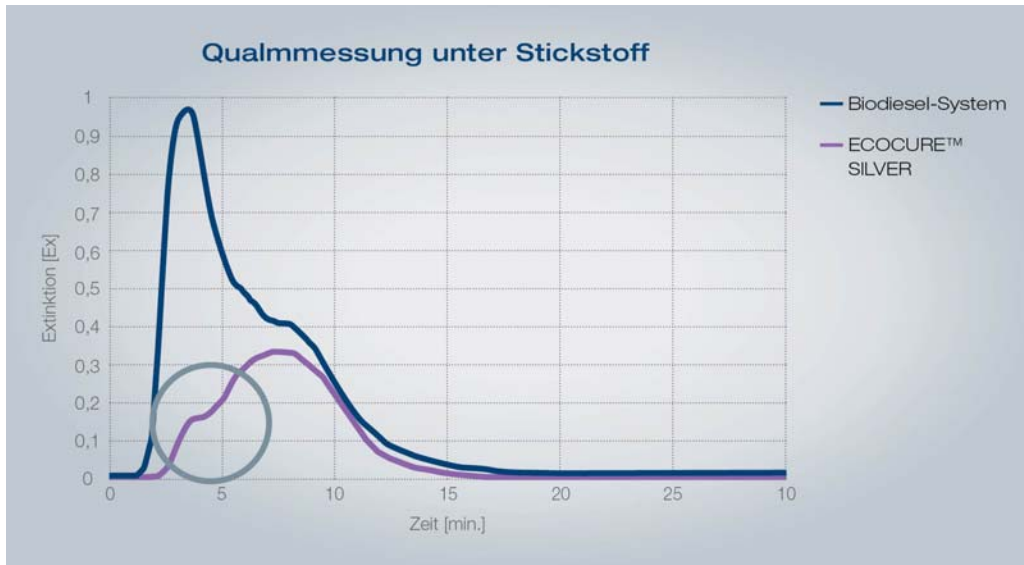


Abb. 3: Qualm-/ Kondensatreduziertes System – Qualmmessung unter Stickstoff

### Vorteile des neuen ECOcure™ SILVER

 <p><b>HOHE PRODUKTIVITÄT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt;&gt; Amineinsparung</li> <li>&gt;&gt; Binderreduktion</li> <li>&gt;&gt; Kurze Taktzeiten</li> </ul>	 <p><b>WENIG QUALM</b></p>	 <p><b>WENIG KONDENSAT</b></p>
<p><b>&lt;1%</b></p> <p><b>PHENOL- GEHALT</b></p>	<p><b>&lt;0,1%</b></p> <p><b>FORMALDEHYD- GEHALT</b></p>	

Abb. 4: Vorteile von ECOcure SILVER



## **Über ASK Chemicals**

ASK Chemicals ist einer der weltweit größten Anbieter von Gießerei-Chemikalien und -Hilfsmitteln. Das umfassende Produkt- und Leistungsangebot reicht von Bindern, Schlichten, Speisern, Filtern und Trennmitteln bis hin zu metallurgischen Produkten wie Impfmitteln, Mg-Behandlungsdrähten, Impfdrähten und Vorlegierungen für den Eisenguss. Die Kernfertigung und Prototypenentwicklung sowie ein breites Spektrum von Simulationsdienstleistungen runden das Angebot ab.

Mit Forschungs- und Entwicklungsstandorten in Europa, Amerika und Asien versteht sich ASK Chemicals als Impulsgeber für Innovationen in der Gießereitechnik mit dem Anspruch, konsequent Nutzen im Interesse seiner Kunden zu erbringen. Flexibilität und Schnelligkeit, Qualität und Nachhaltigkeit sowie Wirtschaftlichkeit der Produkte und Services sind für das Unternehmen entscheidend.

### **Ansprechpartner für die Presse**

ASK Chemicals GmbH  
Verena Sander  
Head of Marketing Communications  
Reisholzstraße 16 – 18  
40721 Hilden  
Germany

Tel.: +49 211 71103-0  
Fax: +49 211 71103-70

[www.ask-chemicals.com](http://www.ask-chemicals.com)  
[Verena.Sander@ask-chemicals.com](mailto:Verena.Sander@ask-chemicals.com)