ASK Chemicals führt ECOCURE™ BLUE PRO ein

Hilden, Deutschland, 27.06.2022 - ASK Chemicals, einer der führenden Anbieter von Gießereichemikalien, bringt den Cold-Box-Binder ECOCURE™ BLUE PRO auf den Markt. Die Weiterentwicklung der ECOCURE™ BLUE-Technologie bietet verbesserte gießtechnische Eigenschaften sowie optimierte Umweltparameter.

Umweltschutz und Emissionsreduktion bei optimierter Effizienz in der Produktion stellen wesentliche Herausforderungen für Gießereien dar. Ein wichtiger Ansatzpunkt zur Reduzierung von Emissionen ist das eingesetzte Cold-Box-Bindemittelsystem. Mit der Technologie ECOCURE™ BLUE ist es den Entwicklern von ASK Chemicals im Jahr 2015 gelungen, der Teil-1-Komponente des Bindemittels alle gefährlichen Inhaltsstoffe (gemäß CLP-Verordnung) zu entziehen und zugleich die Effizienz des Binders zu erhöhen. Bereits damals stand Gießereien eine Lösung zur Verfügung, die wichtige ökologische Vorteile bei gleichzeitiger hervorragender Leistung bot.

Pro für mehr Effizienz und Leistung
Seit 2015 hat ASK Chemicals die leistungsfähige ECOCURE™ BLUE-Technologie weiterentwickelt und die Effizienz des Systems gesteigert. So ermöglicht das neue ECOCURE™ BLUE PRO nun bei gleichzeitiger Optimierung der Gießeigenschaften eine zusätzliche Reduzierung von Binder und Amin um bis zu 8%.
In Tests zeigt ECOCURE™ BLUE Pro eine erhöhte Reaktivität bei verbesserter Sofortfestigkeit (Bild 1).

Pro für verbesserte Umwelteigenschaften
Die neue ECOCURE™ BLUE PRO-Technologie bietet Gießereien die Möglichkeit, die Emissions- und Umweltleistung ihrer Prozesse noch einmal deutlich zu verbessern. Dank der hohen Effizienz können BTX-Emissionen und VOCs im Vergleich zur ECOCURE™ BLUE-Technologie nochmals gesenkt werden. Daneben trägt die PRO-Technologie dazu bei, den CO_2-Fussabdruck von Gießereien zu verbessern – eine wichtige Entwicklung vor dem Hintergrund immer strengerer Umwelt- und Emissionsschutzbestimmungen.

„Mit der ECOCURE™ BLUE PRO-Technologie setzen wir erfolgreich unsere Strategie fort, Nachhaltigkeitsbestrebungen durch eine verbesserte Effizienz unserer Produkte zu unterstützen. Dank des höheren Wirkgrades können wir die Leistung und die Umwelteigenschaften bei der Cold-Box-Serienfertigung verbessern“, so Dr. Jens Müller, Executive Vice President Chemicals Division.

2.309 Zeichen inkl. Leerzeichen

Contact:
Global Corporate Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

BILDMATERIAL

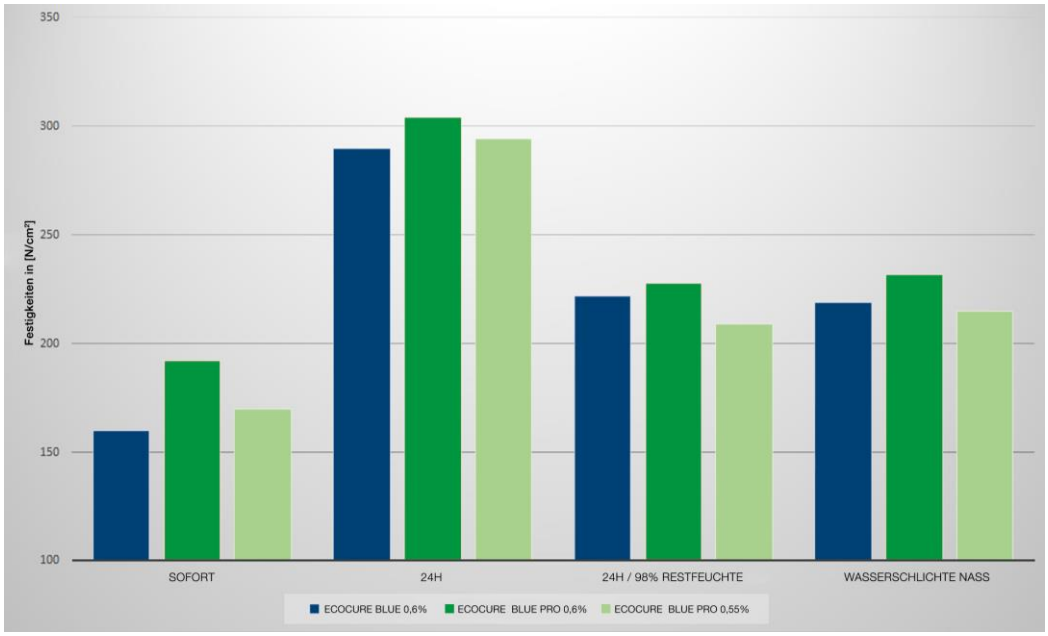

Bild 1: Festigkeiten mit H32 Sand

ÜBER ASK CHEMICALS

Die ASK Chemicals Group ist ein globaler Anbieter von industriellen Hochleistungsharzen und -materialien.

Der Geschäftsbereich Gießerei, der zu den weltweit größten und innovativsten Anbietern von Gießereichemikalien und Verbrauchsmaterialien gehört, bietet eine außergewöhnlich breite und innovative Palette von Gießereichemikalien an, darunter Bindemittel, Schlichten, Trennmittel sowie leistungsstarke Verbrauchsmaterialien, wie z. B. Mini-Spritzen, Filter oder metallurgische Produkte für den Eisenguss.

Der Geschäftsbereich Industrial Resins ist führend auf dem Gebiet der Spezialphenolharze. Er bedient eine Vielzahl von Anwendungen wie Schleifmittel (z. B. Sandpapier), Reibbeläge (z. B. Scheibenbremsbeläge), feuerfeste Materialien (z. B. hitzebeständiges Material für Öfen), Imprägnierung (von Papier oder Filz) sowie Holzanwendungen. Unsere Phenolharze sind die bevorzugte Wahl, wenn es darum geht, die höchsten Anforderungen in den Bereichen Brandschutz, Energieverbrauch, Lebensdauer, Gesundheit und Arbeitssicherheit zu erfüllen.

ASK Chemicals verfügt über ein Produktions- und Vertriebsnetz in 22 Ländern und beschäftigt weltweit rund 2000 Mitarbeiter. Die Gruppe versteht sich als treibende Kraft für branchenspezifische Innovationen mit Forschungszentren und Labors in Europa, Asien, Amerika und Afrika.

Contact:
Global Corporate Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com