



# Pressemitteilung

Modellierung in MAGMA<sup>5</sup> Rel. 5.3, höhere Produktivität und weniger Gussfehler

## EXACTCAST Technologie noch effizienter einsetzbar

**Hilden, 26.11.2015 – ASK Chemicals ist es in den letzten Jahren gelungen die EXACTCAST Speisertechnologie deutlich zu verbessern. Jüngste Entwicklungen wie die EXACTCAST OPTIMA Speiser bieten den Gießereien wertvolle Vorteile für ihre Fertigung. Mit der Integration der Speiserdaten in die neueste MAGMA<sup>5</sup> Version, ist es dem Gießer nun möglich umfassend bei der Auslegung des Speiser- und Anschmitt-Systems auf validierte Daten der EXACTCAST Speiser zurückzugreifen.**

Speiser und Mini-Speiser zeichnen sich durch spezifische thermophysikalische Eigenschaften aus. Sie sind entweder exotherm oder isolierend und verfügen über unterschiedliche Speisungsvolumina und spezifische Abbrennverhalten. Die Kenntnis dieser Informationen ist für die zuverlässige Modellierung der Systeme ausschlaggebend. Mit dem neuesten MAGMA<sup>5</sup> Release 5.3 verfügt der Gießer nun über diese Informationen und kann die EXACTCAST Speiser und Mini-Speiser noch effizienter einsetzen (Abb.1). Der Einsatz von Simulationen steigert die Effizienz der Prozesse, da sowohl bei der Gussteilentwicklung, durch Reduktion von „Trial-and-Error“, als auch bei bereits bestehenden Prozessen, wertvolle Optimierungspotenziale aufgezeigt werden.

### Mehr Produktivität an der Formanlage

Mit dem EXACTCAST OPTIMA Speiser hat ASK Chemicals eine weitere effizienzsteigernde Lösung erfolgreich in den Markt eingeführt. Der Mini-Speiser beinhaltet ein loses Formteil im unteren Bereich („Tülle“) mit dem dazugehörigen Dorn, um eine exakt definierte Bruchkante zu erzielen und Putzkosten zu reduzieren (Abb. 2).

Daneben verhindert die nahezu reibungsfreie Tülle und die integrierte Speiserkappe des EXACTCAST OPTIMA Speisers das Ablösen von Speiserpartikeln während des Verdichtungsprozesses. Der Einsatz von Speisern mit starren Dornen beschädigt üblicherweise den Speiser beim Verdichten und die dadurch entstehenden Speiserpartikel können in die Form fallen und müssen ausgeblasen werden. Dies kann auch bei der Verwendung von Federdornen bei hohen Verdichtungsdrücken passieren.

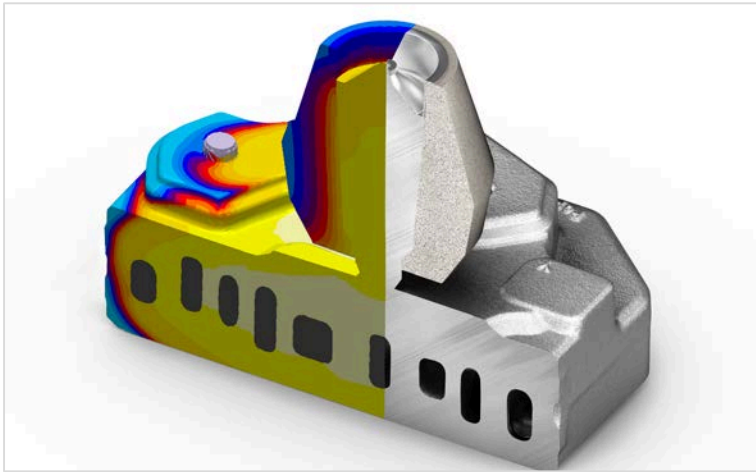
Die OPTIMA Speiser besitzen einen Deckel aus nicht bröselndem Material. Verunreinigungen der Form und damit einhergehende Gussfehler können so vermieden und die Taktzeiten der Formanlage erhöht werden.

Speiserlösungen von ASK Chemicals zeichnen sich durch eine sehr effiziente Speisungsleistung aus. Sie tragen aktiv zur Vermeidung von Gussfehlern bei und können nun auch bei der Modellierung des Speiser- und Anschmittsystems in MAGMA<sup>5</sup> herangezogen werden. Eine schlagkräftige Kombination, die sich für Gießereien als effizient und attraktiv darstellt.

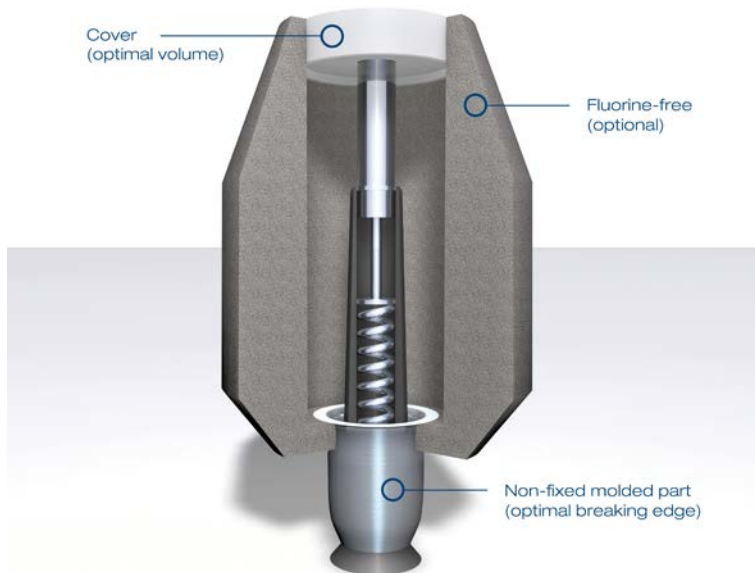
2.703 Zeichen einschließlich Leerzeichen



## Bildmaterial zur Pressemitteilung



**Abb.1:** Daten der EXACTCAST Speiser und Mini-Speiser sind im MAGMA<sup>5</sup> Rel. 5.3 verfügbar.



**Abb. 2:** Der EXACTCAST OPTIMA nutzt ein loses Formteil mit dem dazu gehörigen Dorn, um eine exakt definierte Bruchkante zu erzielen und Putzkosten zu reduzieren.



## **Über ASK Chemicals**

ASK Chemicals ist einer der weltweit größten Anbieter von Gießerei-Chemikalien und -Hilfsmitteln. Das umfassende Produkt- und Leistungsangebot reicht von Bindern, Schlichten, Speisern, Filtern und Trennmitteln bis hin zu metallurgischen Produkten wie Impfmitteln, Mg-Behandlungsdrähten, Impfdrähten und Vorlegierungen für den Eisenguss. Die Kernfertigung und Prototypenentwicklung sowie ein breites Spektrum von Simulationsdienstleistungen runden das Angebot ab.

ASK Chemicals ist in 25 Ländern mit 30 Standorten vertreten und beschäftigt ca. 1.400 Mitarbeiter weltweit. Mit Forschungs- und Entwicklungsstandorten in Europa, Amerika und Asien versteht sich ASK Chemicals als Impulsgeber für Innovationen in der Gießereitechnik mit dem Anspruch, konsequent Nutzen im Interesse seiner Kunden zu erbringen. Flexibilität und Schnelligkeit, Qualität und Nachhaltigkeit sowie Wirtschaftlichkeit der Produkte und Services sind für uns entscheidend.

### **Ansprechpartner für die Presse**

ASK Chemicals GmbH  
Verena Sander  
Manager Marketing & Communications  
Reisholzstrasse 16–18  
40721 Hilden  
Germany

Tel. +49 211-71103-0

[www.ask-chemicals.com](http://www.ask-chemicals.com)  
[info@ask-chemicals.com](mailto:info@ask-chemicals.com)