

ASK Chemicals lanza ECOCURE™ BLUE PRO

Hilden, 27 de junio de 2022 - ASK Chemicals, uno de los principales proveedores de productos químicos para fundición, lanza la resina para caja fría ECOCURE™ BLUE PRO. Este nuevo desarrollo de la tecnología ECOCURE™ BLUE ofrece propiedades de fundición mejoradas, así como parámetros medioambientales optimizados.

Combinar la protección del medio ambiente y la reducción de las emisiones con la optimización de la eficiencia en la producción representa un gran reto para las fundiciones. Sin embargo, un punto de partida importante para reducir las emisiones es elegir el sistema aglomerante de caja fría adecuado. En 2015, con la tecnología ECOCURE™ BLUE, los investigadores de ASK Chemicals consiguieron eliminar todos los ingredientes peligrosos (según la definición del Reglamento CLP) del componente de la parte 1 de la resina, aumentando al mismo tiempo su eficiencia.

Este desarrollo proporcionó a las fundiciones una solución que ofrecía importantes ventajas medioambientales combinadas con un excelente rendimiento.

Pro para una mayor eficiencia y rendimiento

Desde 2015, ASK Chemicals ha seguido desarrollando la potente tecnología ECOCURE™ BLUE y ha aumentado la eficiencia del sistema. En consecuencia, el nuevo ECOCURE™ BLUE PRO permite una reducción adicional de la resina y la amina de hasta un 8%, optimizando al mismo tiempo las propiedades de la pieza. En las pruebas, ECOCURE™ BLUE Pro muestra una mayor reactividad con una resistencia inmediata mejorada.

Pro para mejorar las propiedades medioambientales

La nueva tecnología ECOCURE™ BLUE PRO ofrece a las fundiciones la oportunidad de aumentar significativamente el rendimiento medioambiental de sus procesos. Gracias a sus propiedades de alta eficiencia, las emisiones de BTX y los COV pueden reducirse aún más en comparación con la tecnología ECOCURE™ BLUE. Además, la tecnología PRO ayuda a mejorar la huella de CO2 de las fundiciones, un avance crucial en el contexto de las normativas de protección medioambiental y de emisiones cada vez más estrictas.

"Con la tecnología ECOCURE™ BLUE PRO, continuamos con éxito nuestra estrategia de apoyo a los esfuerzos de sostenibilidad mediante la mejora de la eficiencia de nuestros productos. Gracias al mayor grado de eficacia, podemos mejorar el rendimiento y las propiedades medioambientales en la producción en serie de cajas frías", afirma el Dr. Jens Müller, EVP de la División de Química.

2.265 caracteres, incluidos los espacios

Contact:
Global Corporate Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com



Material gráfico

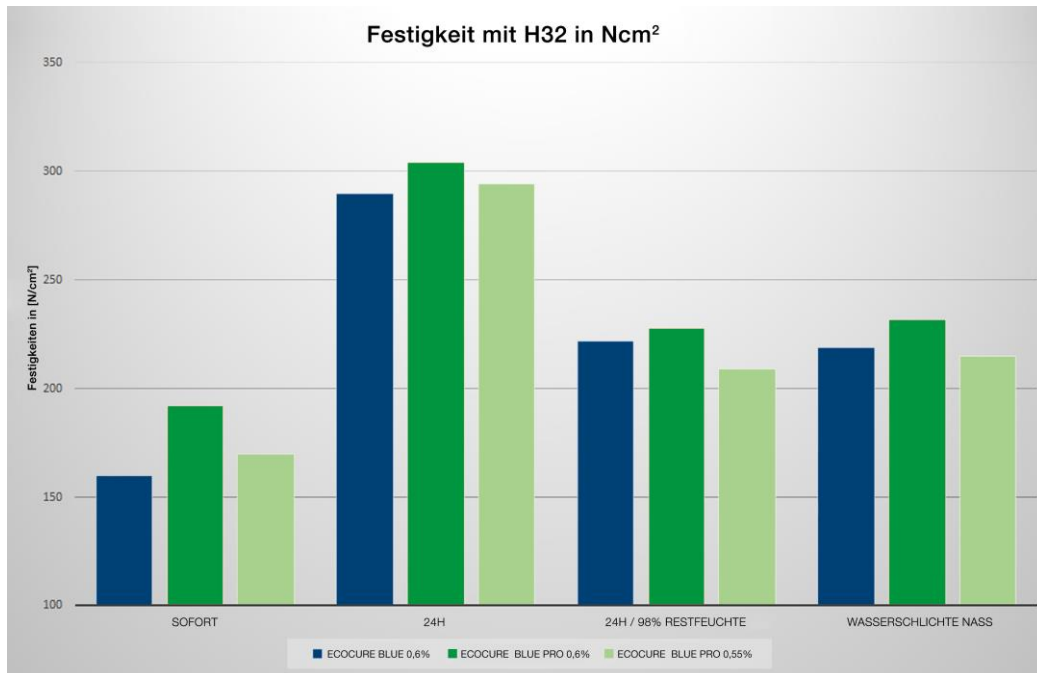


Figura 1 Resistencia instantánea con H 32 en Ncm²

SOBRE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS DE ASK:

ASK Chemicals Group es un proveedor mundial de resinas y materiales industriales de alto rendimiento.

El negocio de fundición, que es uno de los mayores y más innovadores proveedores del mundo de productos químicos y consumibles para la fundición, ofrece una gama excepcionalmente amplia e innovadora de productos químicos para la fundición, que incluye resinas, pinturas y agentes desmoldantes, así como consumibles de alto rendimiento, como manguitos, filtros o productos metalúrgicos para la fundición de hierro.

La unidad de negocio de Resinas Industriales es líder en resinas fenólicas especiales. Sirve para una amplia gama de aplicaciones, como abrasivos (por ejemplo, papel de lija), revestimientos de fricción (por ejemplo, pastillas de freno de disco), materiales refractarios (por ejemplo, material resistente al calor para hornos), impregnación (de papel o fieltro) y aplicaciones en madera. Nuestras resinas fenólicas son la opción preferida cuando se trata de cumplir los requisitos más exigentes en materia de protección contra incendios, consumo energético, durabilidad, salud y seguridad laboral.

ASK Chemicals cuenta con una red de producción y distribución en 22 países y emplea a unas 2000 personas en todo el mundo. El grupo se considera una fuerza impulsora de las innovaciones específicas de la industria con centros de investigación y laboratorios en Europa, Asia, América y África

Contact:
Global Corporate Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com