



Nota de prensa

En febrero ASK Chemicals celebra su 50 aniversario

Medio siglo de soluciones sostenibles creadas por expertos

Hilden, 26.02.2016 – Los orígenes de la actual ASK Chemicals GmbH en Hilden, la sede central del Grupo ASK Chemicals, se remontan a la fundación de ADM Giesserei Chemikalien GmbH con participación en Kernfest KG en 1966.

Tan solo cuatro años más tarde, la empresa cambió su nombre por el de Ashland-Süd-Chemie-Gießerei-Chemikalien GmbH & Co. KG. Los dos consorcios químicos integrantes, Ashland y Süd-Chemie, coincidían en su deseo de trabajar conjuntamente para ofrecer al sector global de la fundición una completa gama de productos que se complementarían bien entre sí, siendo así como vieron la luz nuevas soluciones innovadoras para las fundiciones de todo el mundo. De este modo, a partir de entonces Ashland-Süd-Chemie-Gießerei-Chemikalien GmbH & Co. KG se encargó de surtir al mercado de productos para la fabricación de machos y aglomerantes de arena de moldeo. La empresa, que cambió su nombre nuevamente en 1975 para pasar a llamarse Ashland-Südchemie-Kernfest GmbH, ya se había fijado para entonces el objetivo de desarrollar y producir pinturas refractarias y agentes aglomerantes innovadores y eficientes.

Soluciones para un éxito sostenible

Hoy en día, 50 años después del nacimiento de la empresa y con unas exigencias cambiantes y crecientes para las fundiciones y los proveedores como telón de fondo, ASK Chemicals ofrece gran variedad de soluciones innovadoras de tecnología avanzada que permiten a sus clientes alcanzar un éxito sostenible. Se trata de soluciones que contribuyen a mejorar la seguridad de los procesos y la calidad de la fundición, así como a aumentar la eficiencia de la producción y, lo que es más importante aún, soluciones que se desarrollan siempre en estrecha colaboración con el cliente. Es por ello que la empresa ha logrado lanzar en los últimos años importantes innovaciones en las áreas de sistemas aglomerantes orgánicos e inorgánicos de alto rendimiento, pinturas refractarias, minimazarotas y sistemas de filtro. Gracias a su extensa gama de productos de fundición, la empresa está contribuyendo de manera determinante a garantizar que el sector de la fundición pueda cumplir las exigencias ecológicas y económicas que se le planteen en el futuro.

Soluciones creadas por expertos

Incluso el servicio técnico que ASK Chemicals pone a disposición de las fundiciones supone un verdadero valor añadido para estas, ya que la empresa ofrece un servicio integral de asistencia para sus clientes, sus procesos y sus proyectos, desde el diseño de la pieza fundida, pasando por el desarrollo del prototipo, hasta la producción en serie mediante validación. Los expertos en ingeniería y tecnología de ASK Chemicals cuentan con la combinación perfecta de conocimientos de diseño, producción y simulación. Además, la cooperación internacional entre los diversos equipos de la empresa, todos ellos con una dilatada experiencia, permite personalizar y adaptar los desarrollos de una determinada cadena de procesos en función de las condiciones de cada país. De este modo, los clientes de todo el mundo se benefician por igual de esta experiencia sistemática.

Un socio sólido, también en el futuro

En 2014 ASK Chemicals fue absorbida por Rhône Capital, algo que, en palabras del CEO de ASK Chemicals, Frank Coenen, supone “un paso positivo de cara a la futura evolución de la empresa”. “La empresa propietaria está proporcionando a ASK Chemicals valiosos recursos para asegurarnos un mayor éxito a largo plazo. Con este fin, estamos invirtiendo ex profeso en potenciar nuestra presencia en mercados clave, en I+D y en nuestra capacidad productiva. Al fin y al cabo, sólo así conseguiremos ofrecer a nuestros clientes en el futuro soluciones y servicios que garanticen un éxito duradero”.

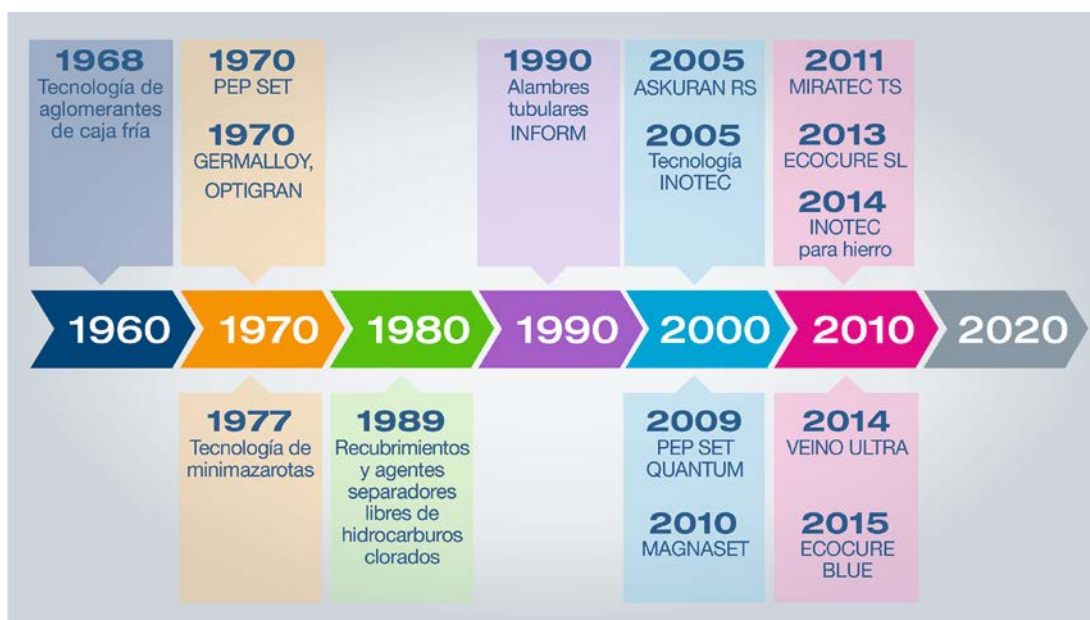
3.822 caracteres con espacios incluidos



Imágenes para el comunicado de prensa



En febrero ASK Chemicals celebra su 50 aniversario: medio siglo de soluciones sostenibles creadas por expertos



Algunos de los hitos destacables en la trayectoria de la empresa son el desarrollo de la tecnología de caja fría y de la tecnología inorgánica INOTEC.



Acerca de ASK Chemicals

ASK Chemicals España forma parte de grupo ASK Chemicals uno de los mayores proveedores mundiales de productos químicos y servicios para la industria de la fundición, con una amplia gama de productos tales como resinas, pinturas, manguitos, filtros y separadores, así como productos metalúrgicos que incluyen inoculantes en hilo y a granel, nodulizantes, y aleaciones madre para hierro. La producción de machos y el desarrollo de prototipos, además de una amplia oferta de servicios de simulación, completan la gama de suministros.

ASK Chemicals tiene representación en 25 países con 30 sedes y emplea aproximadamente a 1.400 personas en todo el mundo. Con sedes de investigación y desarrollo en Europa, América y Asia, ASK Chemicals se define como una empresa impulsora de innovaciones en la técnica de fundición con el firme compromiso de crear valor para sus clientes. Para nosotros, la flexibilidad y la rapidez, la calidad y la sostenibilidad, así como la rentabilidad de los productos y servicios, son factores decisivos.

Persona de contacto

ASK Chemicals GmbH
Verena Sander
Manager Marketing Communications
Reisholzstraße 16-18
40721 Hilden, Germany

Tel.: +49 211-71103-0
www.ask-chemicals.com
info@ask-chemicals.com