

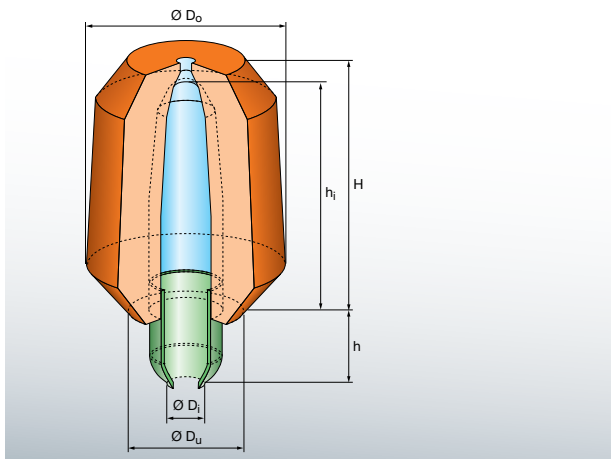


EXACTCAST BKS C (EX / EXF)

Minimazarotas aglomeradas en silicato altamente exotérmicas para piezas en GJL, GJS, GJV, GS



Tipos & Dimensiones



- Para usar con varillas muelle
- No necesita galletas de corte
- Sin contacto entre la pieza de fundición y el material exotérmico de la mazarota

EXACTCAST BKS C está disponible en las siguientes medidas y embalajes:

Tipo	Módulo	Capacidad del manguito		Dimensiones						Embalaje
		exot. cm	Volumen dm ³	Peso kg	Ø D _o mm	Ø D _u mm	Ø D _i mm	H mm	h _i mm	
BKS 19 C	0.95	0.03	0.18	60	40	15	80	70	25	1,320
BKS 27 C	1.30	0.11	0.80	78	58	20	110	100	40	840
BKS 61 C	1.70	0.11	0.80	87	60	20	107	100	40	600
BKS 86 C	1.90	0.14	0.99	100	70	20	135	120	40	400
BKS 111 C	2.20	0.14	0.99	122	90	20	135	120	40	288
BKS 133 C	2.80	0.15	1.02	140	100	20	140	125	40	180
BKS 164 C	2.20	0.29	2.03	122	90	30	135	120	45	288
BKS 193 C	2.80	0.30	2.10	140	100	30	140	125	40	180
BKS 237 C	3.20	0.31	2.17	145	95	30	145	135	40	160
BKS 425 C	3.50	0.31	2.17	143	112	40	150	135	40	220
BKS 540 C	4.20	0.48	3.36	170	110	40	210	195	40	96

Si el casquillo (en verde) se entrega por separado, las unidades por pallet pueden variar.



EXACTCAST BKS C (EX / EXF)

Propiedades Técnicas y Ventajas Ecológicas

- Sin fibras
- Area de contacto muy pequeña
- Especialmente diseñadas para líneas de moldeo de alta presión
- Se reducen o eliminan los costos de corte y rebaba
- Bajas emisiones, libres de aglomerantes orgánicos
- Sin emisiones de CO₂
- Disponible en mezclas sin flúor (EXF)
- Reduce la degeneración del grafito en GJS cuando se emplan los tipos EXF
- El empleo de minimazarotas EXF reduce la contaminación de flúor de la arena de moldeo

Condiciones de Almacenamiento

- 9 meses (almacenar en lugar seco y con su embalaje original)
- Proteger de la humedad
- Mantener lejos de llamas u otros medios de ignición
- Leer las Hojas de Seguridad