

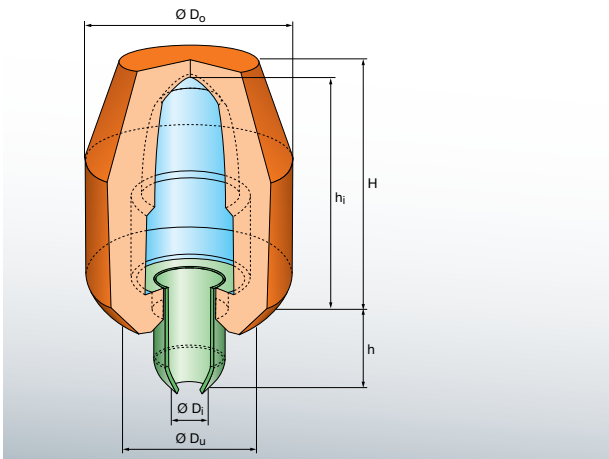


# EXACTCAST KK (EX / EXF)

Minimazarotas aglomeradas con silicato sódico, altamente exotérmicas para GJL, GJS, GJV, GS



## Tipos & Dimensiones



- Borde de ruptura sin necesidad de emplear galletas de corte
- Sin contacto entre la pieza y el material exotérmico de la mazarota
- Pueden personalizarse los volúmenes adaptando la pieza superior

EXACTCAST KK está disponible en las siguientes medidas y embalajes:

Tipo	Módulo	Capacidad del manguito		Dimensiones						Embalaje
		exot. cm	Volumen dm <sup>3</sup>	Peso kg	Ø D <sub>o</sub> mm	Ø D <sub>u</sub> mm	Ø D <sub>i</sub> mm	H mm	h <sub>i</sub> mm	
KK 27	1.30	0.14	0.95	78	50	20	110	101	30	1,120
KK 61	1.70	0.14	0.95	88	60	20	115	103	36	960
KK 86	1.90	0.17	1.21	100	54	20	135	120	36	560
KK 111	2.20	0.17	1.21	122	90	20	135	120	36	392
KK 164	2.20	0.26	1.78	122	90	30	135	120	36	392
KK 133	2.50	0.17	1.21	140	100	20	140	125	36	288
KK 193	2.80	0.27	1.87	140	100	30	140	125	36	288
KK 237	3.20	0.55	1.86	145	100	30	150	135	36	220

Las minimazarotas EXACTCAST KK están disponibles para su uso con varillas muelle o fijas (C).



# EXACTCAST KK (EX / EXF)

## Propiedades Técnicas y Ventajas Ecológicas

---

- Sin fibras
- Area de contacto muy pequeña
- Ideal para líneas de moldeo de alta presión
- Minimiza los costes de desmazarotado y granallado
- Bajas emisiones, libres de aglomerantes orgánicos
- Sin emisiones de CO<sub>2</sub>
- Disponible en mezclas sin flúor (EXF)
- Reduce la degeneración del grafito en GJS mediante el uso de tipos sin flúor
- El empleo de miimazarotas EXF reduce la contaminación de flúor de la arena de moldeo

## Condiciones de Almacenamiento

---

- 9 meses (almacenar en lugar seco y con su embalaje original)
- Proteger de la humedad
- Mantener lejos de llamas u otros medios de ignición
- Leer las Hojas de Seguridad