

Ya están disponibles los datos de los manguitos EXACTCAST en NovaFlow&Solid de NovaCast

Hilden (Alemania) / Ronneby (Suecia), 13 de octubre de 2022: Las minimazarotas y los manguitos EXACTCAST de ASK Chemicals están ahora disponibles en el software de simulación de colada NovaFlow&Solid de NovaCast.

Los sistemas de alimentación se caracterizan por sus propiedades termofísicas específicas. Son exotérmicos o aislantes, tienen diferentes volúmenes de alimentación y propiedades específicas de los materiales. El conocimiento preciso de estos datos es crucial para predecir un resultado fiable al simular.

Gracias a la integración de los datos del manguito EXACTCAST, incluyendo EXACTCAST OPTIMA y KMV XL, en el software de simulación NovaFlow&Solid, ahora es posible simular procesos de alimentación y solidificación basados en datos de alta calidad. Los datos del manguito EXACTCAST permiten una gran precisión al utilizar datos de módulos reales validados en la fundición piloto de ASK Chemicals y reconfirmados en las pruebas in situ de los clientes.

Con la integración de los datos de los manguitos en NovaFlow&Solid, las fundiciones pueden encontrar la mejor configuración del sistema de alimentación para el desarrollo de sus coladas. El uso de simulaciones de fundición ayuda a aprovechar importantes potenciales de optimización. El proceso de diseño e ingeniería se vuelve más eficiente ya que los problemas pueden ser identificados en una etapa de desarrollo más temprana: Se evitan las pruebas y los errores, así como los desechos y las repeticiones de trabajos que requieren mucho tiempo. Las fundiciones que utilizan simulaciones de fundición pueden reducir sus costes de desarrollo, acortar los tiempos en los aumentos de producción y acelerar el tiempo de comercialización.

Håkan Fransson, director técnico de simulación de NovaCast Systems, comenta: "Nuestra colaboración con ASK Chemicals nos ha beneficiado a la hora de desarrollar NovaFlow&Solid 6.6 y hacerlo más flexible para nuestros usuarios. Los datos adicionales ayudan a crear fácilmente simulaciones realistas para la optimización de las piezas de fundición".

Udo Skerdi, Director de Gestión Técnica de Productos de Sistemas de Alimentación en Europa de ASK Chemicals, añade: "Con nuestros datos EXACTCAST en NovaFlow&Solid, los usuarios pueden simular fácilmente con datos reales y precisos del sistema de alimentación, probar otras técnicas de alimentación y optimizar sus coladas en consecuencia. Como siempre, nuestros servicios de diseño y expertos en sistemas de alimentación estarán encantados de ayudar si hay alguna pregunta."

Para más información, póngase en contacto con
www.ask-chemicals.com/exactcast-riser-data-for-simulation
www.novacast.se/product/novafloflowsolid/

Contact:
Global Communications

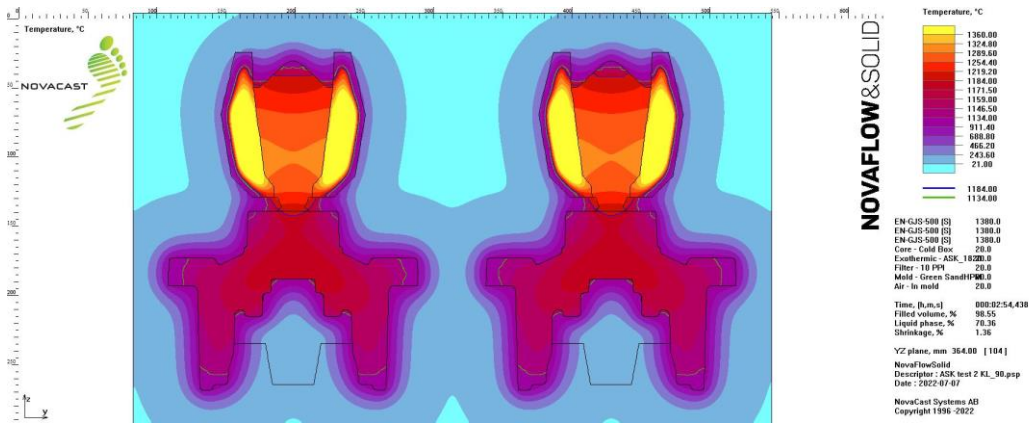
Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

Material gráfico



Simulación con minimazarotas EXACTCAST en NovaFlow&Solid

Contact:
 Global Communications

Verena Sander
 Head of Global Communications
 +49 211 71103-948
 Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
 Assistant Global Communications
 +49 211 71103-63
 Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
 Communications Specialist
 +49 211 71103-740
 Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
 Reisholzstr. 16 – 18
 40721 Hilden
 Telefon: +49 211 71 103-0
 info.germany@ask-chemicals.com
 www.ask-chemicals.com

SOBRE ASK CHEMICALS

El grupo ASK Chemicals, con sede en Hilden, cerca de Düsseldorf (Alemania), es un proveedor mundial de resinas y materiales industriales de alto rendimiento. Los productos de la empresa se utilizan principalmente en las fundiciones y en la producción de abrasivos, refractarios, impregnación, pinturas, aislamientos y materiales compuestos.

La división de fundición ofrece una gama excepcionalmente amplia e innovadora de consumibles para fundición, que incluye resina, pinturas, manguitos, filtros y desmoldeantes, así como productos metalúrgicos como inoculantes, inoculantes en hilo y aleaciones maestras para la fundición de hierro.

La división de resinas industriales es líder en el campo de las resinas fenólicas especiales. Nuestras resinas fenólicas son la opción preferida cuando se trata de cumplir los requisitos más exigentes en materia de protección contra incendios, consumo de energía, vida útil, salud y seguridad en el trabajo.

La empresa cuenta con una red de producción y ventas en 22 países y emplea a unas 2000 personas en todo el mundo. El Grupo ASK Chemicals se considera una fuerza impulsora de las innovaciones específicas del sector con centros de investigación y laboratorios en Europa, Asia, América y África.

Contact:
Global Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com

ACERCA DE NOVACAST

NovaCast Systems es un proveedor global de software de fundición y ofrece una selección de programas de simulación de procesos de fundición fáciles de usar y extensos y sistemas de control de procesos metalúrgicos.

NovaCast se centra en soluciones técnicas que reducen la huella medioambiental con la misión de contribuir a una industria de fundición más responsable. Para ayudar a las fundiciones a ser más ecológicas, NovaCast está desarrollando sistemas de fundición inteligentes para garantizar que cada parte del proceso de fundición se racionalice para maximizar la calidad y reducir los costes. Menos errores y menos defectos significan una mayor precisión en la producción. El equipo de NovaCast se entrega en cuerpo y alma a proporcionar a la industria mundial de la fundición soluciones de alta calidad y de reducción de costes.

El objetivo de NovaCast es inspirar a las fundiciones de todo el mundo mediante productos innovadores y el compromiso de no utilizar más recursos de los necesarios. Cada colada cuenta.

Datos de contacto:
NovaCast Systems AB
Håkan Fransson
Technical Manager Simulation
+46 709 245 820
hakan.fransson@novacast.se

Contact:
Global Communications

Verena Sander
Head of Global Communications
+49 211 71103-948
Verena.Sander@ask-chemicals.com

Beate Kempa
Assistant Global Communications
+49 211 71103-63
Beate.Kempa@ask-chemicals.com

Isabel Dickmann
Communications Specialist
+49 211 71103-740
Isabel.Dickmann@ask-chemicals.com

ASK Chemicals GmbH
Reisholzstr. 16 – 18
40721 Hilden
Telefon: +49 211 71 103-0
info.germany@ask-chemicals.com
www.ask-chemicals.com