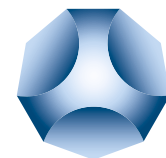


A photograph of an offshore wind farm with several white wind turbines standing in a blue sea under a clear sky. The perspective is from a low angle, looking up at the turbines.

Fortschritts-Bericht

**WIR MACHEN  
NACHHALTIGKEIT  
ZU IHREM  
ERFOLGSFAKTOR.**

**ASKCHEMICALS**  
We advance your casting



# HERAUSFORDERUNGEN ANNEHMEN – DIE ZUKUNFT GESTALTEN.

Als einer der weltweit größten Anbieter von Gießereichemikalien sehen wir uns in der Verantwortung, nachhaltig zu agieren. Dabei berücksichtigen wir alle Facetten der Nachhaltigkeit. Wir handeln nicht nur nachhaltig, um die Umwelt zu schützen, sondern auch im Sinne unserer Mitarbeitenden und Geschäftspartner. Mit unseren innovativen Produkten unterstützen wir unsere Kunden auf der ganzen Welt dabei, ihrerseits umweltfreundlichere Lösungen mitarbeiterfreundlich und sehr effizient zu fertigen.



A close-up photograph of a scientist wearing a white lab coat and clear safety goggles. The scientist is looking down at a test tube held in their gloved hand. In the background, there are several other test tubes in a rack, some containing blue liquid. The text is overlaid on the center of the image in four green rectangular boxes.

**FÜR UNS IST  
NACHHALTIGKEIT  
MEHR ALS EIN  
VERSPRECHEN.**

# EFFEKTIV, ESSENTIELL, ERFOLGVERSPRECHEND – UNSER NACHHALTIGKEITS- VERSTÄNDNIS.

Wir beschäftigen uns schon lange damit, unsere Arbeitsweise und unsere Produkte effizienter sowie umwelt- und mitarbeiterschonender zu gestalten. Denn für uns ist Nachhaltigkeit eine langfristige Herausforderung, der wir uns mit vielen verschiedenen Maßnahmen stellen.

Wir verstehen darunter nicht nur einen Beitrag zum Klima- und Umweltschutz. Nachhaltigkeit ist für uns ebenso ein entscheidender Erfolgsfaktor. Mit nachhaltigem Verhalten sparen wir Material ein, schonen Ressourcen und reduzieren neben Emissionen auch Kosten – und erhöhen so unsere Wettbewerbsfähigkeit. Unsere nachhaltige Arbeitsweise geben wir zudem an unsere Kunden weiter. Mit unseren Produkten und Maßnahmen unterstützen wir sie dabei, ebenso umweltschonend wie wirtschaftlich nachhaltig zu agieren.

## MEHR ALS EIN VORSATZ.

Mit unserer nachhaltigen Arbeitsweise sichern wir Standorte und fordern uns zudem immer wieder selbst heraus. Das machen wir zum Beispiel, indem wir uns mit ausgewählten Standorten einem CSR-Rating durch EcoVadis unterziehen. Das Assessment erfolgt rund um die Themenbereiche Umwelt, Arbeitspraktiken, Menschenrechte, faire Geschäftspraktiken und nachhaltige Beschaffung. So können wir unsere Stärken und Schwächen erkennen und uns auf Bereiche mit Optimierungsbedarf fokussieren.

Denn Nachhaltigkeit ist für uns mehr als ein Versprechen. Sie ist uns ein Ansporn zur kontinuierlichen Verbesserung.





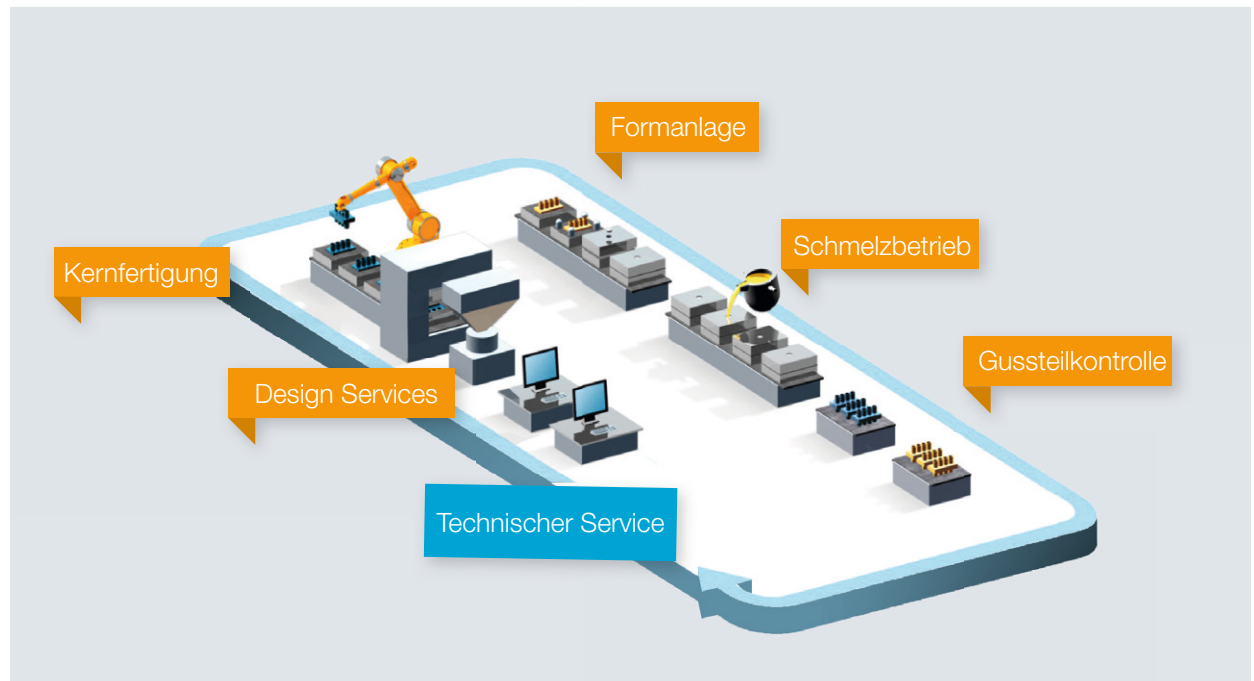


**DAS GROSSE  
GANZE SEHEN –  
LÖSUNGEN IM  
DETAIL BIETEN.**

# OPTIMALE LÖSUNGEN ENTWICKELN – UNSERE NACHHALTIGKEITSKOMPETENZ.

Unsere Kunden haben anspruchsvolle Anforderungen an uns und unsere Produkte – diesen möchten wir jederzeit gerecht werden. Deshalb machen wir diese Anforderungen zu unserem persönlichen Anliegen und betrachten sie als Herausforderungen, denen wir uns stets mit vollem Einsatz stellen. Denn nur so können wir unseren Kunden optimale Lösungen und Produkte für mehr Nachhaltigkeit bieten.

Unsere Maßnahmen sind ganzheitlich, denn wir haben immer den gesamten Fertigungsprozess im Blick. Auf diese Weise können wir an den entscheidenden Stellschrauben drehen und unseren Kunden mit gezielten Maßnahmen zu mehr Nachhaltigkeit verhelfen. Wir unterstützen sie nicht nur dabei, den Ressourceneinsatz und ihre Emissionen zu senken, sondern auch die Qualität ihrer Produkte zu steigern. Damit bietet der Einsatz nachhaltig konzipierter Lösungen einen klaren wirtschaftlichen Nutzen für die Anwender.







**EIN ZIEL SETZEN –  
VERSCHIEDENE  
WEGE GEHEN.**



# MEHR ALS DIE UMWELT SCHÜTZEN – UNSER NACHHALTIGKEITSKOSMOS.

Die Umsetzung von Nachhaltigkeitsmaßnahmen ist bei ASK Chemicals sowohl nach außen in Richtung Kunde als auch nach innen gerichtet. Wir versuchen stets, im ganzheitlichen Sinne nachhaltig zu agieren. Dieses Bestreben erstreckt sich auf nahezu alle Unternehmensbereiche.

## HUMAN RESOURCES

Der Erfolg von ASK Chemicals und seiner Tochtergesellschaften hängt in hohem Maße vom Einsatz und Können unserer Mitarbeitenden ab. Gießereingenieure, Chemiker, Betriebswirte oder Kaufleute und gewerbliche Mitarbeitende unterschiedlicher Herkunft und unterschiedlichen Alters arbeiten Seite an Seite. Diese Vielfalt eröffnet neue Sichtweisen, fördert Kreativität und Innovation und ist schließlich der Antrieb für den Erfolg unseres Unternehmens. ASK Chemicals weiß um die Bedeutung von Vielfalt für den Unternehmenserfolg und fördert diese aktiv. Darüber hinaus entwickeln wir Maßnahmen und Initiativen zur Steigerung unserer Attraktivität als Arbeitgeber.

## PRODUKTIONSSTÄTTEN

Unsere Produktionsstätten sind vielfältig. Sowohl hinsichtlich der gefertigten Produkte, als auch im Bezug auf die Ressourcenintensität und den Energiebedarf. Mit unseren sicheren Anlagen garantieren wir Gesundheitsschutz für unsere Mitarbeitenden und verringern die Umweltbelastung. Unser größtes Werk befindet sich in Wülfrath, von hier aus beliefern wir namhafte Gießereien auf der ganzen Welt – mit klarem europäischen Schwerpunkt. Das Umweltrisiko minimieren wir hier mit einem Schutzsystem nach allerneuestem Stand der Technik. Unsere Produktionsstandorte sind ISO-zertifiziert. Ein konsequentes Umwelt- und Energiemanagement ist die Basis für die Umsetzung wertvoller Energieeffizienzmaßnahmen, die sich unmittelbar oder mittelbar positiv auf die Umwelt auswirken. ASK Chemicals ist an allen wesentlichen Produktionsstandorten nach ISO 14001 zertifiziert, teilweise auch nach DIN EN ISO 50001 und BS OHSAS 18001 (künftig ISO 45001). In allen Produktionsstätten achten unsere Mitarbeitenden darauf, nachhaltig und qualitätsorientiert zu handeln.

## FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

Wir arbeiten stets an der Entwicklung nachhaltiger Lösungen für unsere Kunden. Dabei verfolgen wir unterschiedliche Ansätze. Ein Ansatz ist sicherlich, Produkte auf Basis nachwachsender Rohstoffe herzustellen. Dies ist aber nur ein Aspekt in der Produktentwicklung. Wir müssen den gesamten Lebenszyklus der Produkte im Blick haben und daher sowohl die Nachhaltigkeit der Herstellverfahren sicherstellen als auch das Leistungsprofil der Endprodukte berücksichtigen. Wir fokussieren uns in erster Linie darauf, die Wirkkraft unserer Produkte zu erhöhen und so einen Mehrwert für unsere Kunden zu erzielen. Wenn wir mit unseren Produkten die Effizienz einer Gießerei, z.B. durch geringeren Ausschuss oder minimierten Materialeinsatz, verbessern können, dann ergibt sich daraus ein relevanter Hebel für die Reduktion von CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Energieeinsparung. Wir entwickeln Produkte, die weniger schädliche Stoffe enthalten, um das Risiko schädlicher Auswirkungen auf Umwelt, Gesundheit und Sicherheit zu verringern.

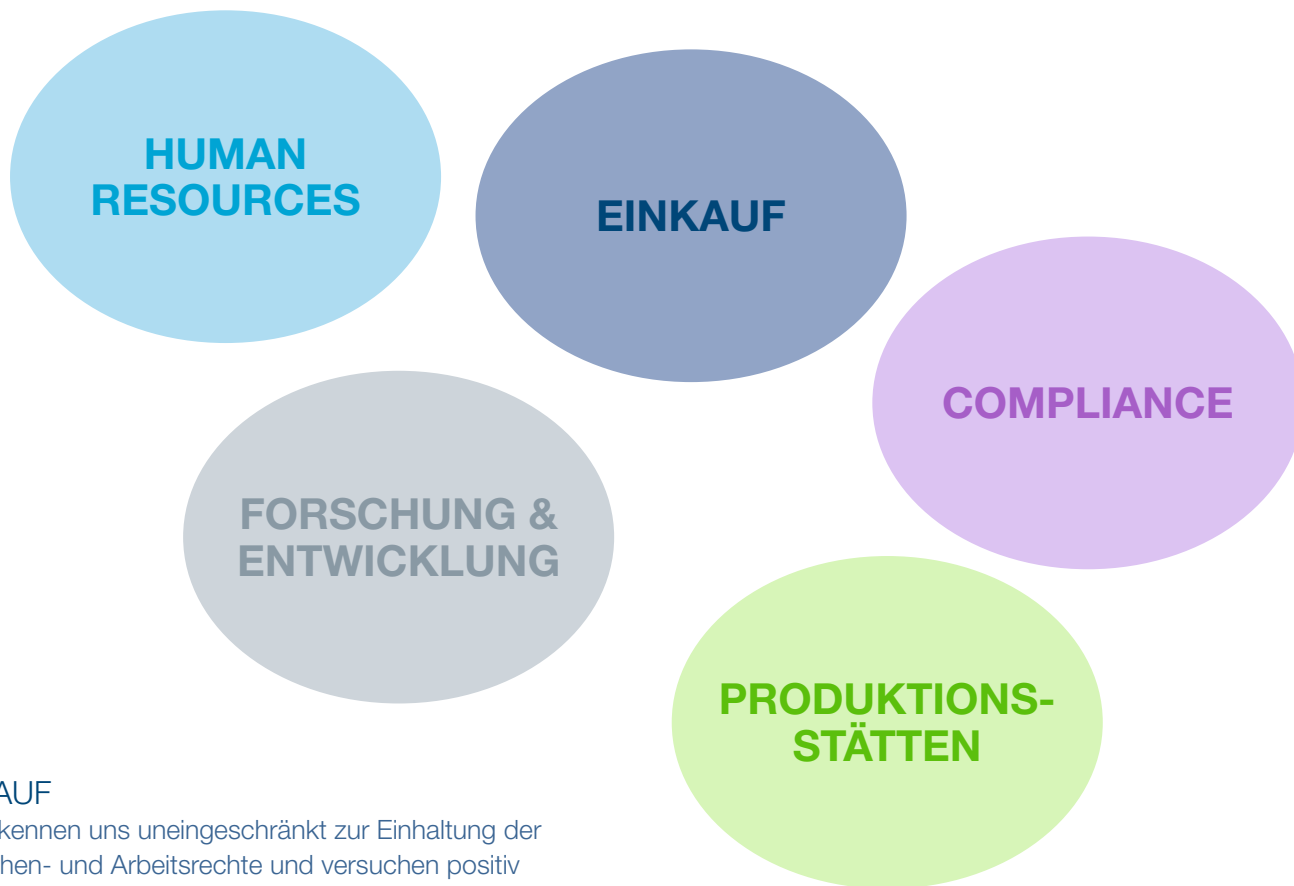


## COMPLIANCE

Es ist das Leitmotiv aller Mitarbeitenden, Führungskräfte und Mitglieder des Managements (zusammen die „Mitarbeitenden“) in der ASK Chemicals Gruppe das Business im Einklang mit bestehenden Gesetzen und unternehmensinternen Richtlinien zu führen. Deshalb hat ASK Chemicals weltweit verbindliche Richtlinien eingeführt, die die Mitarbeitenden dazu ermutigen und dabei unterstützen, diese Vorgaben in ihr tägliches Handeln zu integrieren, damit Verstöße gegen Gesetze und unternehmensinterne Vorgaben vermieden werden. Verschiedene Maßnahmen, wie zum Beispiel Mitarbeiterschulungen, Checklisten, anlassbezogene Compliance-Meetings, die Einführung eines weltweiten Integrity-Systems etc., tragen dazu bei, Compliance dauerhaft und präsent in der Unternehmenskultur zu verankern.

## EINKAUF

Wir bekennen uns uneingeschränkt zur Einhaltung der Menschen- und Arbeitsrechte und versuchen positiv auf deren Durchsetzung in der gesamten Wertschöpfungskette hinzuwirken. Von unseren Geschäftspartnern erwarten wir sowohl die Achtung der Menschen- und Arbeitsrechte als auch für Gesundheitsschutz und Arbeitssicherheit Sorge zu tragen. Kinder- und Zwangsarbeit sind für uns nicht tolerierbar.



**FÜR GROSSE  
VERÄNDERUNGEN –  
VIELE KLEINE  
SCHRITTE MACHEN.**





# VIelfältige Massnahmen – Unsere Nachhaltigkeitsformate.

Was leisten unsere Massnahmen und Produkte? Und wie werden wir damit unserem Nachhaltigkeitsanspruch und dem unserer Kunden gerecht? Wir stellen Ihnen hier ausgewählte Aktivitäten und Produkte vor, mit denen wir Nachhaltigkeit auf verschiedenen Ebenen umsetzen.

## XPURIS

Mit den Luftreinigungssystemen von xpuris lassen sich in Produktionsbetrieben Emissionen aus der Abluft signifikant reduzieren. Dank einer bedarfsgesteuerten Funktionsweise wird nur so viel Energie eingesetzt, wie für die Abluftreinigung erforderlich ist.

## REDUKTION VON CO<sub>2</sub>-EMISSIONEN

In unserem Hauptwerk in Wülfrath setzen wir seit fast 5 Jahren zwecks kontinuierlicher Verbesserungen Massnahmenpläne mit dem Ziel der Energieeinsparung und Effizienzsteigerung um. Damit verfolgen wir schliesslich auch das Ziel einer nachhaltigen Reduzierung der damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen.

## INOTEC

Das anorganische Bindersystem ist zu 100 % emissionsfrei und bietet ökologische, ökonomische und technologische Vorteile. Diese wurden in Form einer Ökobilanz herausgestellt und zertifiziert.

## ECOCURE BLUE

Der erste Cold Box-Binder ohne gefährliche Inhaltsstoffe\* reduziert BTX-Emissionen beim Gießen, sodass eine hohe Umweltverträglichkeit sichergestellt wird.

## WELTWEITER MITARBEITEREINSATZ

Global Mobility ist ein Gewinn für moderne Unternehmen. Das Kennenlernen neuer Kulturen und Arbeitswelten ist gleichermaßen bereichernd wie fördernd für die Weiterentwicklung unserer Mitarbeitenden. Für unser Unternehmen ist es sehr wertvoll, auf ein Team von Mitarbeitenden bauen zu können, das gelernt hat, global zu denken und lokal zu handeln. Bei ASK Chemicals wird der weltweite Einsatz im Rahmen von Projekten mit grenzüberschreitender Zusammenarbeit und Entsendung an andere Standorte gefördert.

## NACHWUCHSFÖRDERUNG

Wir bieten hochwertige Ausbildungsprogramme an, die wir regelmäßig an den Bedarf des Unternehmens anpassen. Uns ist die persönliche Weiterentwicklung unserer Auszubildenden besonders wichtig, denn gerade in einem international aufgestellten Unternehmen sind ein Blick über den Tellerrand sowie Flexibilität und teamorientiertes Handeln Voraussetzungen für die erfolgreiche Mitgestaltung im Unternehmen. Werkstudenten bieten wir die Chance, ihren individuellen Einstieg ins Berufsleben zu finden. So erhalten sie die Möglichkeit, sich persönlich weiterzuentwickeln und die im Studium gelernten Inhalte in die Praxis umzusetzen. Im Rahmen unseres Talentmanagements entwickeln wir Nachwuchskräfte gezielt weiter, um sie auf Führungsaufgaben im Unternehmen vorzubereiten.

\*in Teil 1 der Cold Box Formulierung, gemäß CLP-Verordnung

## ZERTIFIZIERUNGEN

ASK Chemicals ist an allen wesentlichen Produktionsstandorten nach ISO 14001 zertifiziert. An den Standorten Wülfrath und Unterneukirchen sind wir außerdem nach ISO 50001 zertifiziert. Ein großer Teil unserer Produktionsstandorte ist nach BS OHSAS 18001 zertifiziert.

## ERSATZ VON SVHC

Wir arbeiten permanent an Lösungen zur Substitution von SVHC (besonders besorgniserregende Stoffe).

## SICHERE ANLAGEN

Mit unseren sicheren Anlagen garantieren wir Gesundheitsschutz für unsere Mitarbeitenden und verringern die Umweltbelastung. Unsere Harzproduktion in Wülfrath umfasst ein Schutzsystem nach allerneuestem Stand der Technik, das über den üblichen Standard hinausgeht.

## LITHIUMFREIE LÖSUNGEN

Die Gewinnung von Lithium geht zu Lasten der Umwelt. Insbesondere in Südamerika wird im Zuge der drastisch gestiegenen Nachfrage Raubbau an der Natur betrieben. ASK Chemicals treibt schon seit einiger Zeit die Entwicklung lithiumfreier Lösungen voran.

## LEISTUNGSBEURTEILUNG UND FÜHREN MIT ZIELEN

Zu Beginn eines jeden Jahres werden bei ASK Chemicals individuelle Zielvereinbarungen mit den Mitarbeitenden geschlossen. Dabei werden neben den Arbeitsinhalten und erzielten Ergebnissen auch die Fach- und Führungskompetenz sowie der individuelle Weiterbildungsbedarf besprochen und konkrete Maßnahmen (z. B. Trainings, Projektteilnahme etc.) abgeleitet. Das übergeordnete Ziel ist dabei nicht nur eine konsequente Sicherstellung der Arbeitsqualität, sondern auch die Steigerung von Zufriedenheit und Motivation auf Arbeitgeber- und Arbeitnehmerseite.

## GEMEINSAME NOTFALLÜBUNGEN

Um auf Notfälle vorbereitet zu sein, führen wir regelmäßig mit unseren Mitarbeitenden gemeinsame Übungen mit örtlichen Rettungsdiensten durch.

## ARBEITSSCHUTZ UND ARBEITSSICHERHEIT

In allen Werken und an allen Standorten von ASK Chemicals wollen wir Unfälle zu 100 % vermeiden. Um dieses Ziel zu erreichen, leben wir eine konsequente Sicherheitskultur, die wir im Rahmen verschiedener Maßnahmen umsetzen, wie beispielsweise jobspezifische Sicherheitsanalysen oder Projekte zur Gesundheitsförderung. Ein großer Teil unserer Produktionsstandorte ist nach BS OHSAS 18001 (künftig DIN EN ISO 45001) zertifiziert.



## ENERGIEVERBRAUCH

Durch konsequentes Energie- und Umweltmanagement haben wir den spezifischen Energieverbrauch in unserem Hauptwerk um knapp 10 % (2016-2019) senken können.

## RESSOURCENEFFIZIENZ

Wir achten auf Ressourceneffizienz entlang der gesamten Wertschöpfungskette: So sparen wir z. B. Wasser und Energie beim Betrieb unserer Produktionsanlagen.

## CODE OF CONDUCT

Der Code of Conduct ist fester Bestandteil der Compliance-Kultur in der ASK Chemicals Gruppe und fasst für alle Stakeholder die Werte, Prinzipien und Leitlinien für das unternehmerische Handeln aller Mitarbeitenden zusammen.

## MODERNE ARBEITSBEDINGUNGEN

ASK Chemicals stellt sich den Herausforderungen der modernen Arbeitswelt und ermöglicht flexibles Arbeiten. Dabei kommen verschiedene Modelle zum Tragen, wie z. B. gleitende Arbeitszeiten, Altersfreizeit oder das klassische Homeoffice. Dazu gibt es bei der ASK Chemicals GmbH bereits getroffene Betriebsvereinbarungen mit den Arbeitnehmervertretern, die diese Angebote konkretisieren und regeln.

## WHISTLEBLOWER-HOTLINE

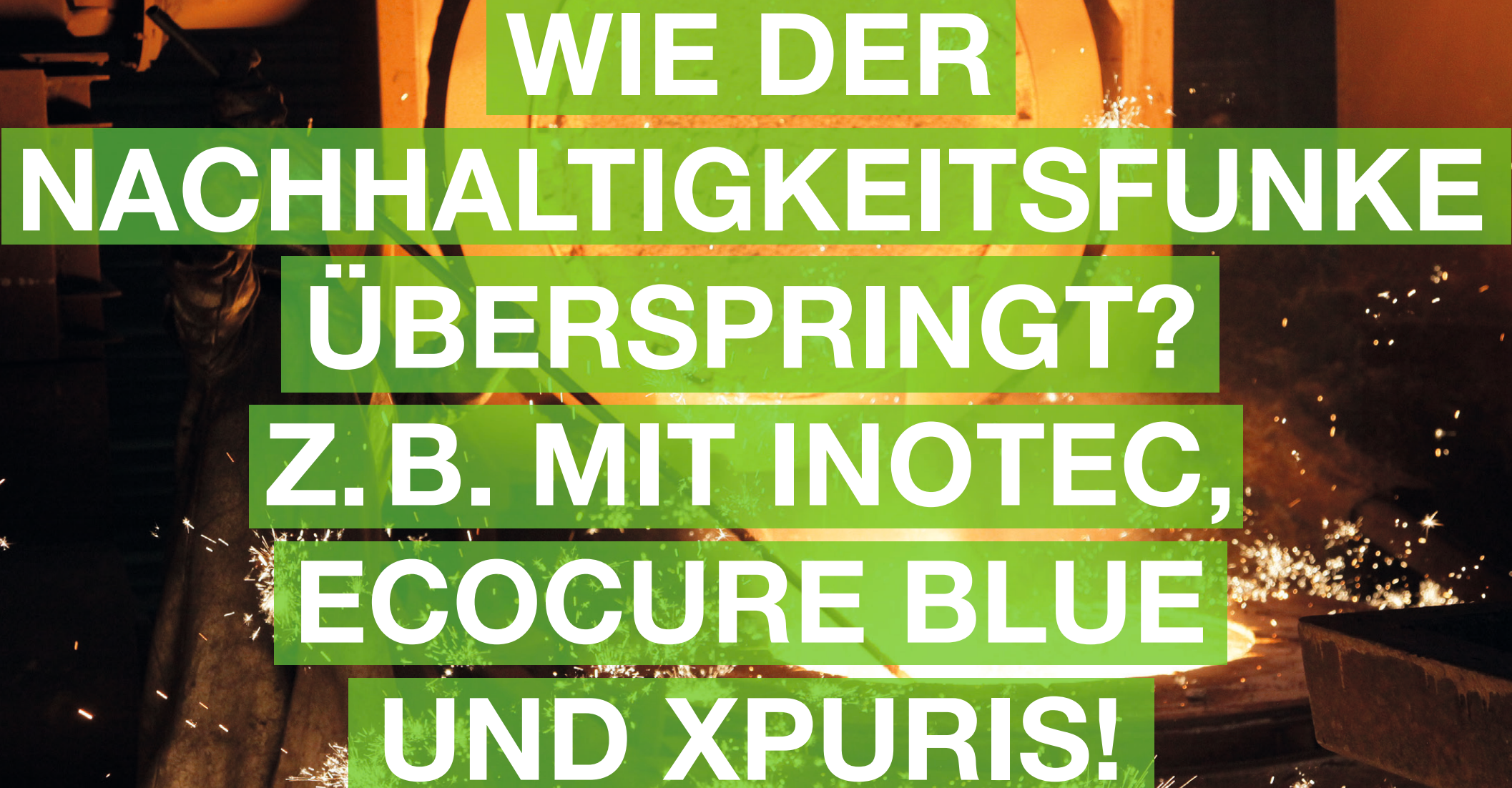
ASK Chemicals hat bereits vor Inkrafttreten der Europäischen Richtlinie im Jahr 2018 ein internationales Whistleblowing-System eingeführt. Es bietet Mitarbeitenden, Lieferanten, Kunden und anderen Dritten die Möglichkeit, Compliance-Verstöße bei ASK Chemicals wahlweise anonym zu melden. Der beauftragte externe Dienstleister bietet eine große Bandbreite an Meldekanälen, z. B. Hotline, Web-Tool oder E-Mail, die jeweils in den Landessprachen aller ASK Chemicals Standorte zur Verfügung stehen. Die Meldungen werden von einem kleinen Kreis von Führungskräften aus den relevantesten Fachbereichen (Legal & Compliance, HR, EHS und Operations) streng vertraulich bearbeitet, um die bestmögliche Reaktion zu gewährleisten und Maßnahmen veranlassen zu können.

## NACHHALTIGKEITSASSESSMENT

Mit der Bewertung durch EcoVadis schaffen wir einen Mehrwert für unser Unternehmen. Denn damit wird die Qualität unserer Maßnahmen analysiert und wir können feststellen, an welchen Stellen wir uns verbessern können.

## ASK+ME

Mit ihrer Begeisterung, ihrem Fachwissen und ihrer Serviceorientierung haben unsere Mitarbeitenden ASK Chemicals zu dem gemacht, was es heute ist: einem der weltweit führenden Anbieter von Gießbereichemikalien und -hilfsstoffen. Für uns ist es aus diesem Grund wichtig, unsere Mitarbeitenden bei ihren täglichen Herausforderungen bestmöglich zu unterstützen. Mit der Initiative ASK+ME möchten wir unsere Mitarbeitenden durch das Labyrinth der manchmal komplexen Arbeitswelt führen. Wir sind überzeugt, dass bestimmte Verhaltensweisen helfen, ASK Chemicals und das Team noch erfolgreicher zu machen, um auch in Zukunft komplexe Situationen bewältigen zu können: mutig sein, verbunden sein, positiv sein, Versprechen halten, Mehrwert schaffen.

The background of the image is a dark industrial scene, likely a welding workshop. A large, glowing orange arc of light is visible in the upper center, representing a weld. Numerous bright, golden-yellow sparks are scattered throughout the scene, particularly concentrated in the lower half, creating a sense of intense heat and activity. The overall color palette is dominated by the warm tones of the light and sparks against the dark, metallic surroundings.

**WIE DER  
NACHHALTIGKEITSFUNKE  
ÜBERSPRINGT?  
Z.B. MIT INOTEC,  
ECOCURE BLUE  
UND XPURIS!**



# AUF DEM WEG ZUR EMISSIONSLOSEN GIESSEREI – UNSERE NACHHALTIGEN LÖSUNGEN.

Immer mehr Gießereien möchten als Ausdruck ihrer gesellschaftlichen Verantwortung, aber auch aufgrund behördlicher Auflagen und Emissionsrichtlinien ihre Prozesse emissionsreduziert gestalten. Die Gießereichemie erforscht und entwickelt daher seit Jahren neue Produkte, um eine Reduzierung der Emissionsbelastung in unterschiedlichen Bereichen zu ermöglichen. Daneben werden auch neue modulare Luftreinigungsanlagen entwickelt, die eine Senkung der Emissionen ermöglichen. Mit INOTEC, ECOCURE BLUE und xpuris leisten wir hierzu einen wichtigen Beitrag.

Die ultimative Lösung für emissionsarmes bzw. -freies Gießen ist die anorganische Bindemitteltechnologie INOTEC. Allerdings gibt es technische und wirtschaftliche Aspekte, wie bspw. die Investition in beheizte Werkzeuge, die mittelständischen und kleinen Gießereien den Zugang zur anorganischen Technologie erschweren oder gar versagen.

Organische Bindemittel sind technologisch erprobt, höchst produktiv und können in nahezu jeder Gießerei wirtschaftlich eingesetzt werden. Sie werden stetig optimiert, um die Emissionsfracht und Geruchslast zu

reduzieren, wie das Beispiel der ECOCURE BLUE-Technologie zeigt. Bedingt durch ihre chemischen Eigenschaften, werden organische Binder jedoch nie vollständig emissionsfrei sein. Vor diesem Hintergrund und den sich ständig verschärfenden Auflagen, sowohl emissionsseitig als auch bezogen auf Arbeitsplatzgrenzwerte, sind der Produktentwicklung im Bereich organischer Bindemittel technologische Grenzen gesetzt.

ASK Chemicals hat sich deshalb dazu entscheiden, neben der stetigen Optimierung seiner gießereichemischen Produkte einen weiteren Weg zu beschreiten, der Gießereien dabei helfen wird, die Herausforderungen im Bereich Emissionen und Arbeitsplatzgrenzwerten zu meistern: mit der Gründung unseres Green-Tech-Start-ups xpuris, welches modulare Lüftungsanlagen anbietet.



### INOTEC – ZU 100 % EMISSIONSFREI

Das anorganische und emissionsfreie INOTEC-Bindersystem steht für 100 % Nachhaltigkeit. Entlang der Wertschöpfungskette vom Rohstoffeinkauf über die Herstellungsprozesse der Bindersysteme sowie der Verwendung bis hin zur Entsorgung ist INOTEC insgesamt nachhaltiger als bestehende organische Bindersysteme, wie z. B. Cold Box-Systeme.

Es wurde bereits ein umfassender Ökobilanzvergleich mit dem INOTEC-System und einem Cold Box-Bindersystem vom TÜV Rheinland durchgeführt. Dabei erhielt INOTEC die höchstmögliche Bewertung hinsichtlich der Ökobilanzierung – INOTEC ist umweltfreundlicher als das Vergleichsprodukt.

Ebenso überzeugend ist INOTEC in ökonomischer Hinsicht: Der Reinigungsaufwand von Metaldauerformen im Kokillenguss ist besonders gering und Luftaufbereitungsmaßnahmen entfallen komplett. Schnellere Erstarrungszeiten aufgrund reduzierter Kokillentemperaturen ermöglichen eine verbesserte Gussteilqualität und führen im Allgemeinen zu einer Produktivitätssteigerung.

INOTEC wurde aufgrund seiner höchst innovativen Vorteile in 2014 mit dem BMW Supplier Innovation Award ausgezeichnet.



### ECOCURE BLUE – HOCHMODERNER COLD-BOX-BINDER OHNE GEFÄHRSTOFFE\*

Mit der Entwicklung von ECOCURE BLUE haben wir einen bedeutenden Schritt auf dem Gebiet der Cold Box-Technologie gemacht. Denn es ist uns gelungen, zum ersten Mal in der Geschichte der Bindemittelchemie eine Cold Box Teil 1-Komponente ohne Kennzeichnung zu entwickeln. ECOCURE BLUE enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe\* und trägt damit erheblich zum Umwelt- und Mitarbeiterschutz bei. Durch den Einsatz dieser Technologie können BTX-Emissionen und Phenolemissionen entscheidend gesenkt werden. Außerdem kann eine Binderreduktion von bis zu 25 % und eine Aminreduktion von bis zu 75 % erreicht werden. Weitere Vorteile von ECOCURE BLUE sind neben der Rauch- und Geruchsreduzierung auch Ersparnisse bezüglich Logistik und Lagerung.

Von der Kernfertigung über den Abguss bis hin zum Entformen – mit ECOCURE BLUE werden Emissionen im gesamten Prozess reduziert.

\*gemäß CLP-Verordnung



## XPURIS – GANZHEITLICHE LÖSUNG AUS EINER HAND

Die Luftreinigungssysteme von xpuris bieten maßgeschneiderte Lösungen, um Emissionen in der Abluft zu senken. Dabei wird eine ausgezeichnete Reinigungsleistung durch ganzheitliche Gesamtlösungen geboten. Das heißt: Die wesentlichen Anforderungen an Gießereien – Reinigungsleistung, Betriebssicherheit, Zukunftssicherheit und Wirtschaftlichkeit – werden durch den Einsatz von xpuris erfüllt. Es wird nicht nur eine höhere Betriebssicherheit durch permanente Überwachung der Reinigungsanlage sichergestellt, sondern auch die Einhaltung des gesetzlichen Grenzwertes. Die Abluftreinigung wird dabei mit einem patentierten Verfahren und zwei unterschiedlichen Technologien realisiert: xpuris ACP (Advanced Catalytic Purifier) und xpuris UVP (Ultraviolet Purifier).



## XPURIS ACP – ABLUFTREINIGUNG DURCH KATALYTISCHE OXIDATION

Der xpuris ACP eliminiert mit hocheffizienten xpuris-Katalysatoren und einem geringen Energieaufwand Schadstoffe wie VOC oder Amine aus dem Abluftstrom. Flüssige oder feste Abfallstoffe werden bei diesem Verfahren vollständig vermieden. Ein sensorgesteuerter Regelkreis überwacht permanent die Anlage.

## XPURIS UVP – ABLUFTREINIGUNG DURCH UV-PHOTOOXIDATION

Das UVP-Modul entfernt Schadstoffe wie VOCs, Amine und Benzol, indem es den natürlichen Selbstreinigungsmechanismus der Erdatmosphäre abbildet und um ein Vielfaches verstärkt. Bei diesem Prozess strömt die Abluft über UV/C-Licht produzierende Spezialröhren, die natürlichen Sauerstoff mit ihrer Strahlung in reaktiven Sauerstoff umwandeln.

Mit xpuris wird Abluftreinigung on-demand dank modernster Steuerungstechnologie zur Realität.

The background is a close-up, slightly blurred photograph of an industrial machine, likely a printing press. It features various mechanical components such as rollers, metal frames, and a complex cable management system with black and white conduits. A prominent yellow triangular warning symbol is visible on a component in the upper center. The overall scene is brightly lit, emphasizing the metallic textures and the organized complexity of the machinery.

**IMMER EINEN  
SCHRITT VORAUSS -  
FÜR NACHHALTIGEN  
ERFOLG**

# FÜR MEHR EFFIZIENZ SOWIE UMWELT- UND MITARBEITERSCHUTZ – UNSER NACHHALTIGER ANSPRUCH.

Mit innovativen Lösungen wie INOTEC, ECOCURE BLUE und xpuris haben wir bereits einen entscheidenden Schritt in Richtung emissionsfreie Zukunft gemacht.

Mit INOTEC, unserem Top-Produkt für 100 % Nachhaltigkeit im Gießereiprozess, komplettieren wir unser Angebot: Das Bindersystem ist anorganisch, daher vollständig emissionsfrei und bereits TÜV-zertifiziert. ECOCURE BLUE ist frei von gefährlichen Inhaltsstoffen und trägt somit erheblich zum Umwelt- und Arbeitsschutz bei. Emissionen können so über den gesamten Gießprozess reduziert werden. Die Luftreinigungssysteme von xpuris ergänzen die ECOCURE BLUE-Technologie, denn sie setzen dort an, wo die Grenzen der organischen Chemie erreicht sind und reduzieren verbleibende Emissionen. Darüber hinaus sorgen sie für eine höhere Betriebssicherheit und die Einhaltung des gesetzlichen Grenzwertes. Dank des modularen Aufbaus kann das Luftreinigungssystem zudem erweitert werden.

## FÜR EINE EMISSIONSFREIE ZUKUNFT

Wir von ASK Chemicals arbeiten immer weiter an neuen Maßnahmen und verbessern diese kontinuierlich. Wir erkennen schnell, wo wir uns verbessern können, um dann an den richtigen Stellschrauben zu drehen.

Auch in Zukunft werden wir unsere Produkte weiter optimieren und neue Ansätze für noch nachhaltigere Prozesse entwickeln, um auf diese Weise gemeinsam mit unseren Mitarbeitenden und Kunden den Weg in eine emissionsfreie Zukunft beschreiten.

Einen wichtigen Beitrag hin zu mehr Effizienz, Umwelt- und Arbeitsschutz leisten wir außerdem mit folgenden Produkten:

Anorganische EXACTCAST Speiser

MIRATEC Wasserschichten

Lithiumfreie Additive

MAGNASET Furan Binder

Anorganische sowie Hybrid-Additive

PEP SET SILVER PUNB Binder

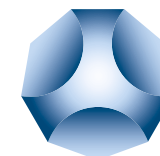
Lösemittelfreie Trennmittel und Kleber

Folgende Marken von ASK Chemicals GmbH, ASK Chemicals Metallurgy GmbH oder ASK Chemicals LLC befinden sich in einem oder mehreren Ländern im Anmeldeverfahren oder wurden bereits eingetragen: ALPHASET, ASKOBOND, ASKRONING, ASKURAN, BERANOL, BETASET, CERAMCOTE, CHEM-REZ, DENODUL, DISPERSIT, ECOCURE, ECOPART, EXACTCALC, EXACTCAST, EXACTFLO, EXACTPORE, FLEXPOUR, GERMALLOY, INFORM, INOBAKE, INOTEC, ISOCOTE, ISOCURE, ISO-FAST, ISOMAX, LINO-CURE, MAGNASET, MIRATEC, NOVACURE, NOVANOL, NOVASET, OPTIGRAN, OPTINOC, PEP SET, REMMOS, SMW-INSERT, UDICELL, VEINO, VELVACOAT, ZIP-CLEAN, ZIP SLIP.

Unter [www.ask-chemicals.com/trademarks](http://www.ask-chemicals.com/trademarks) können Sie eine vollständige Liste unserer Marken einsehen. Bei Fragen rund um die Nutzung dieser Marken kontaktieren Sie bitte ASK Chemicals.

[www.ask-chemicals.com/locations](http://www.ask-chemicals.com/locations)

**ASK**CHEMICALS  
We advance your casting



This information is based on our current state of knowledge and does not represent assurance of the properties of the products described. We are only liable for product-related advice and information within the scope of duties of disclosure included in collateral contractual agreements unless expressly agreed otherwise. (09/19)